

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 1613 / 20

修改版次：C

工程編號：J - 852

工程名稱：亞皆老街中電

工程項目：佛沙窗 - 鋁模生產共 3 個

收件人：MAGGIE / 生統

發件人：Bessie Lau

日期：09/04/2020

要求提供 /  確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

煩請按此生產鋁模共 3 個

請在 6/5/2020 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：1 張模圖總結表 + 3 張模圖

以上項目為：

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- |  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件              | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件    |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 |   |  |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件              | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發其他分判：

- 水洪  連附件

分發香港各部門：

- |  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件  |
| <input checked="" type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK 0551 / 20

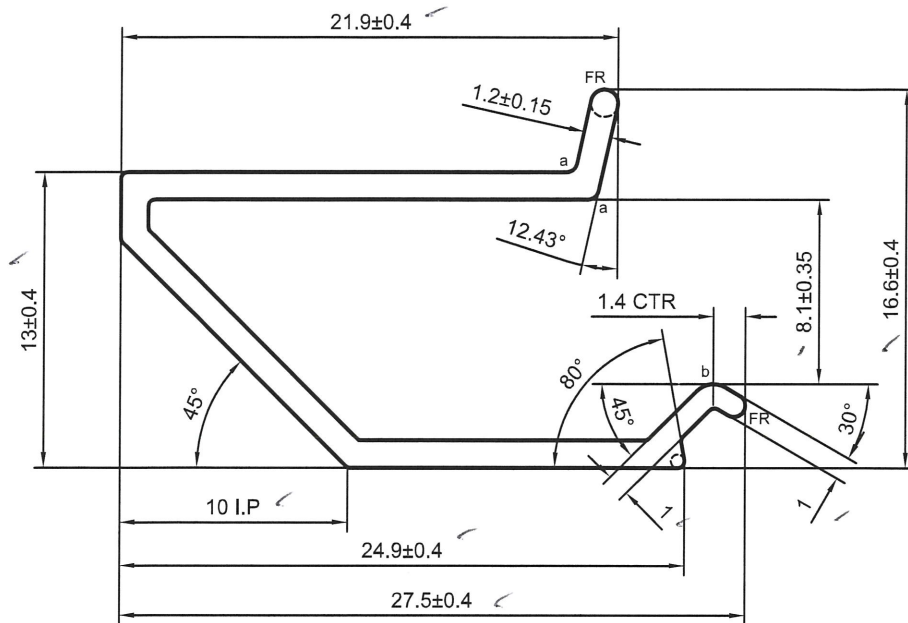
發件人簽署：

項目經理簽署：

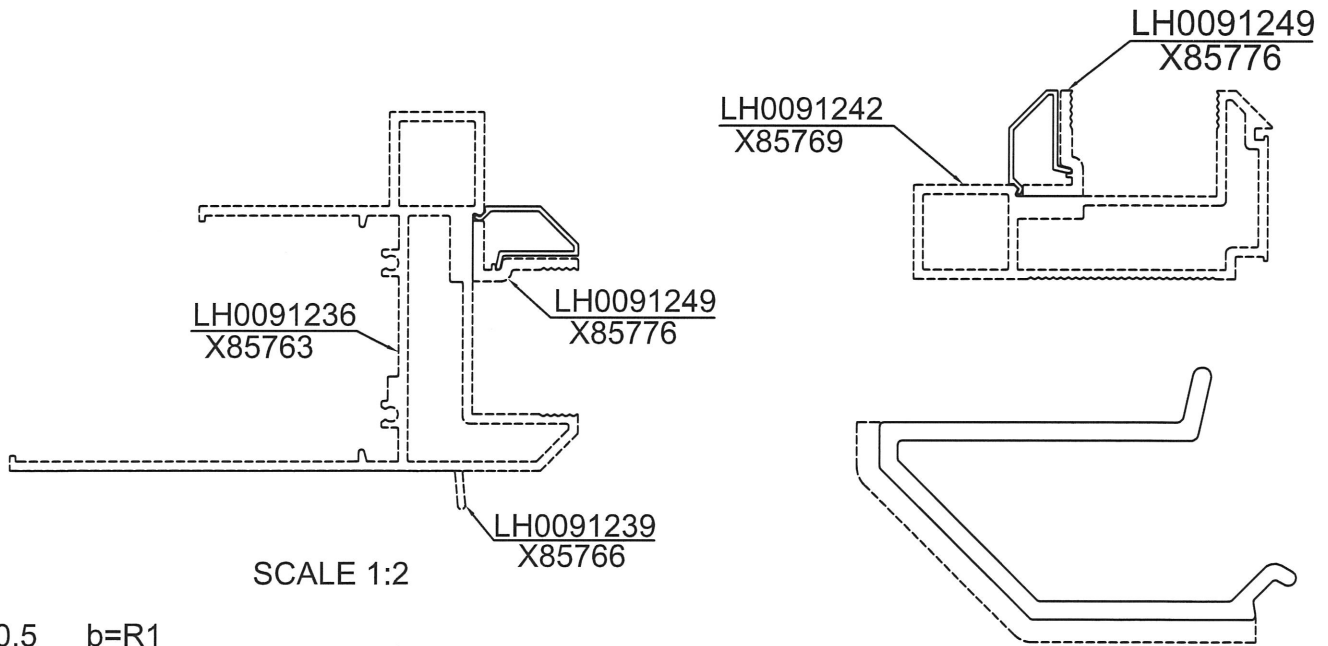
Aluminium Die for J852

Item	Die no.	Member no.	Grade	畫模圖E11573						開模E11613			Remark		
				0	A	B	C	D	E	0	A	B		C	
1	X85759	LH0091232	AL-PW01(0)	6063 T6	V						V				
2	X85760	LH0091233	AL-PW01M(0)	6063 T6	V			V				V			
3	X85761	LH0091234	AL-PW02(0)	6063 T6	V					V					
4	X85762	LH0091235	AL-PW03(0)	6063 T6	V					V					
5	X85763	LH0091236	AL-PW04(0)	6063 T6	V			V				V			
6	X85764	LH0091237	AL-PW05(0)	6063 T6	V	V					V				
7	X85765	LH0091238	AL-PW11(0)	6063 T6	*			X							D取消 (in situ用)
8	X85766	LH0091239	AL-PW12(0)	6063 T6	V			V				V			
9	X85767	LH0091240	AL-PW21(0)	6063 T6	V			V				V			
10	X85768	LH0091241	AL-PW22(0)	6063 T6	V			V		V			V		
11	X85769	LH0091242	AL02(0)	6063 T6	V			V				V			
12	X85770	LH0091243	AL21(0)	6063 T6	V		V				V				
13	X85771	LH0091244	AL22(0)	6063 T6	V			HOLD			V				200案企通,已計數(20200327提供),meinhart未覆
14	X85772	LH0091245	AL23(0)	6063 T6	V						V				
15	X85773	LH0091246	AL24(0)	6063 T6	暫停	V					V				Gary Lam通知套鐵OK,不用改模
16	X85774	LH0091247	AL25(0)	6063 T6	*			X							D取消 (in situ用)
17	X85775	LH0091248	AL26(0)	6063 T6	V			V				V			
18	X85776	LH0091249	AL27(0)	6063 T6	V			V					V		
19	X85777	LH0091250	AL30(0)	6063 T6	*	X									A取消 (in situ用)
20	X85778	LH0091251	AL32(0)	6063 T6	V						V				E11613A重批,因新增配合圖
21	X85779	LH0091252	AL33(0)	6063 T6	V				HOLD						則師正在考慮要不要此模
22	X85785	LH0091274	AL34(0)	6063 T6									V		生窗變梗扣 (HOLD,待榮陽覆)
23	X85786	LH0091275	AL35(0)	6063 T6			新增	V					V		生窗變梗扣
24	X85819	LH0091308	AL36(0)	6063 T6				新增					V		
25	X85820	LH0091309	AL37(0)	6063 T6				新增					V		

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85768
			SECTION NO.	LH0091241



美特铝质有限公司  
 承認圖面  
 日期 9/4/20



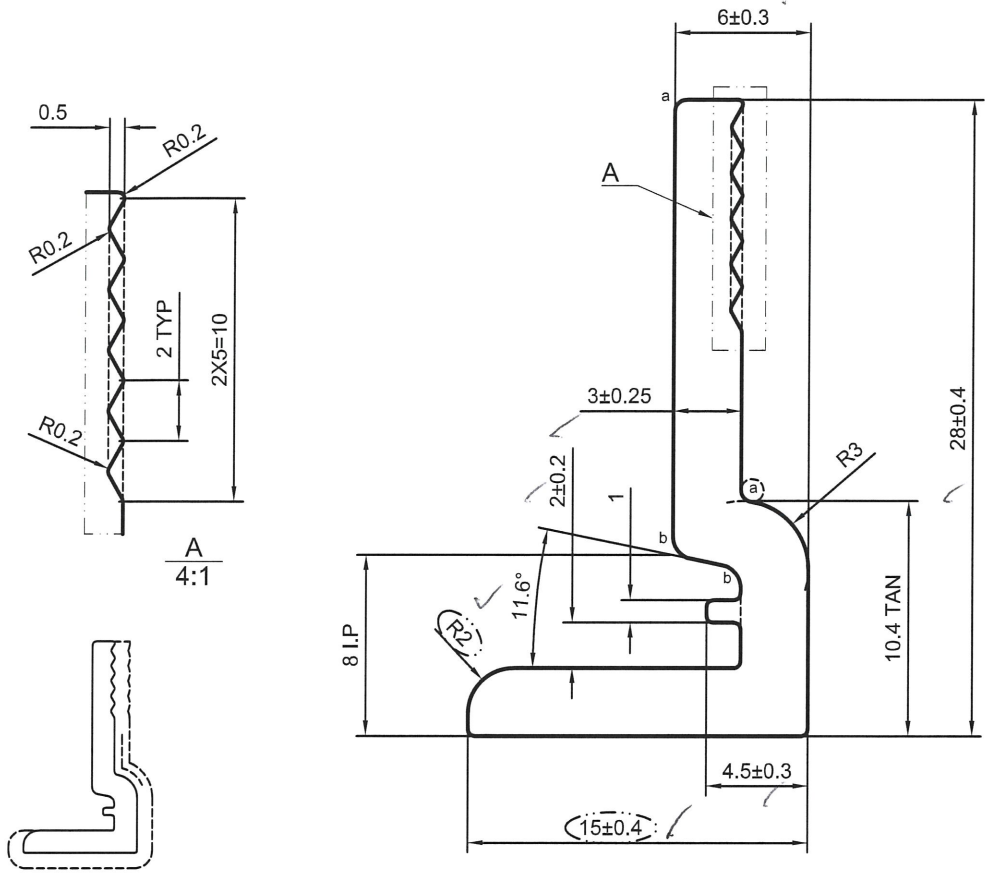
a=R0.5 b=R1

备注：没有配合型号！

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 30.11		喷涂收费周长(mm): 32.38				
AREA (SQ MM)	69.75	UNSPECIFIED THICKNESS	1.2±0.15	PERIMETER (MM)	118.29	STANDARD	BS EN755	SCALE	3:1
MASS (KG/M)	0.189	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	32.38	ALLOY	6063-T6	VERSION	C
		DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-04-07	APPELLATION	-	PAGE OF	
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN	陈国提	DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

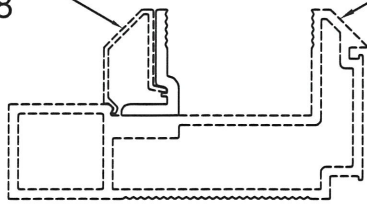
PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85776
			SECTION NO.	LH0091249

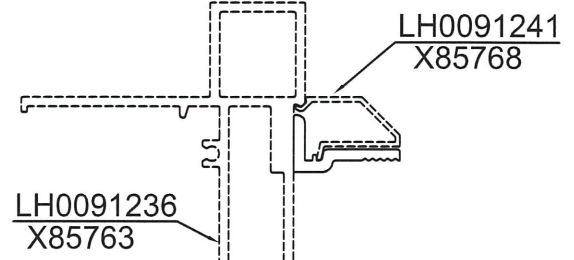
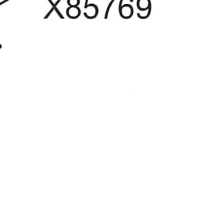


美特铝质有限公司  
 承認圖面  
 日期 8/4/20

LH0091241  
X85768



LH0091242  
X85769



LH0091241  
X85768

LH0091239  
X85766

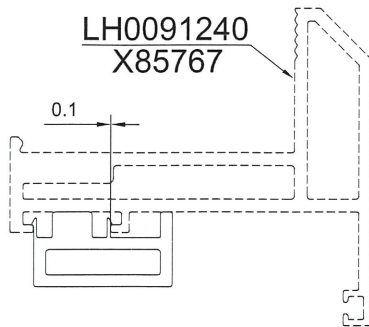
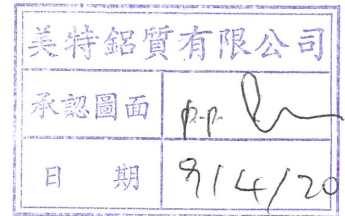
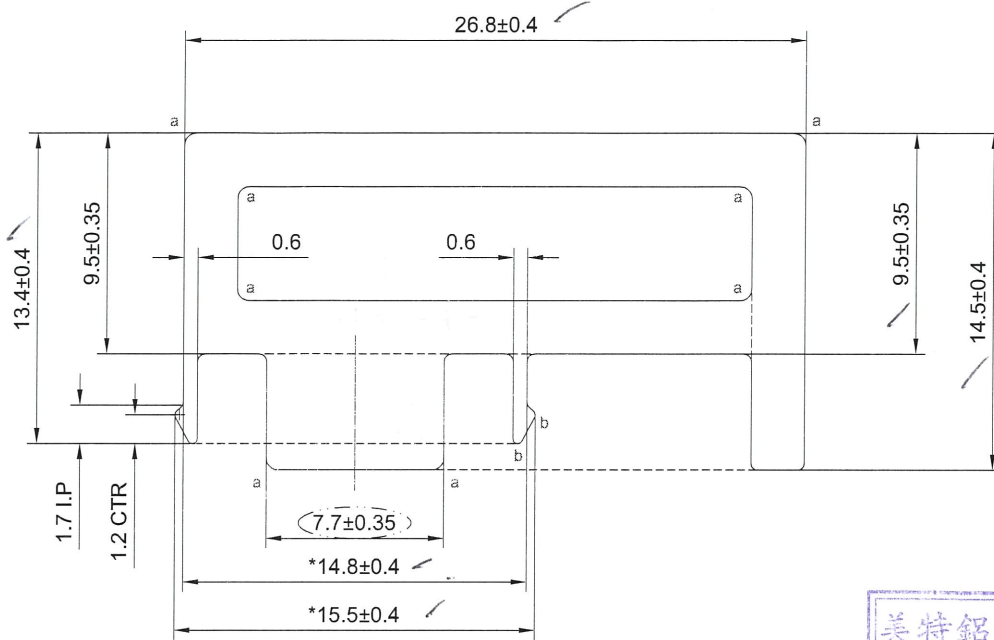
a=R0.5    b=R1  
 ----- 次要装饰面, 喷涂膜厚不足, 但不露底  
 - - - - - 装饰面

\*配合尺寸以实物配合效果为准!

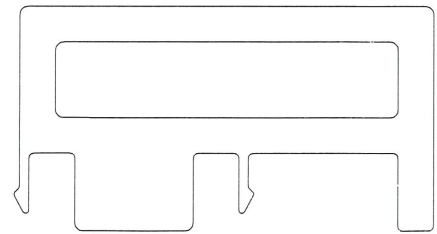
SCALE 1:2

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 30.48		喷涂收费周长(mm):				49.78
AREA (SQ MM)	124.25	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.25	PERIMETER (MM)	91.64	STANDARD	BS EN755	SCALE	3:1
MASS (KG/M)	0.337	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	49.78	ALLOY	6063-T6	VERSION	C
-		DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-04-07	APELLATION	-	PAGE OF	
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN	陈国提	DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85785
			SECTION NO.	LH0091274



SCALE 1:1.5



NO.V.F  
SCALE 2:1

a=R0.5 b=R0.2

备注：没有配合型号！

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	□ 30.19		喷涂收费周长(mm): -				
AREA (SQ MM)	200.62	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3±0.2	PERIMETER (MM)	105.99	STANDARD	BS EN755	SCALE	3:1
MASS (KG/M)	0.544	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	-	ALLOY	6063-T6	VERSION	C
COMPANY ISSUE		A	DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-04-06	APELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				



PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED