

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 1613 / 20

修改版次：A

工程編號：J - 852

工程名稱：亞皆老街中電

工程項目：佛沙窗 - 鋁模生產共 2 個及重批 1 個

收件人：MAGGIE / 生統

發件人：Bessie Lau

日期：30/03/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

煩請按此生產鋁模 X85764 及 X85770 合共兩個，另重批 X85778(模圖資料不變，只是新增配合圖)

請在 6/5/2020 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：1 張模圖總結表 + 3 張模圖

以上項目為：

原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | |
|--|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發其他分判：

水洪 連附件

分發香港各部門：

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK 0456 / 20

發件人簽署：

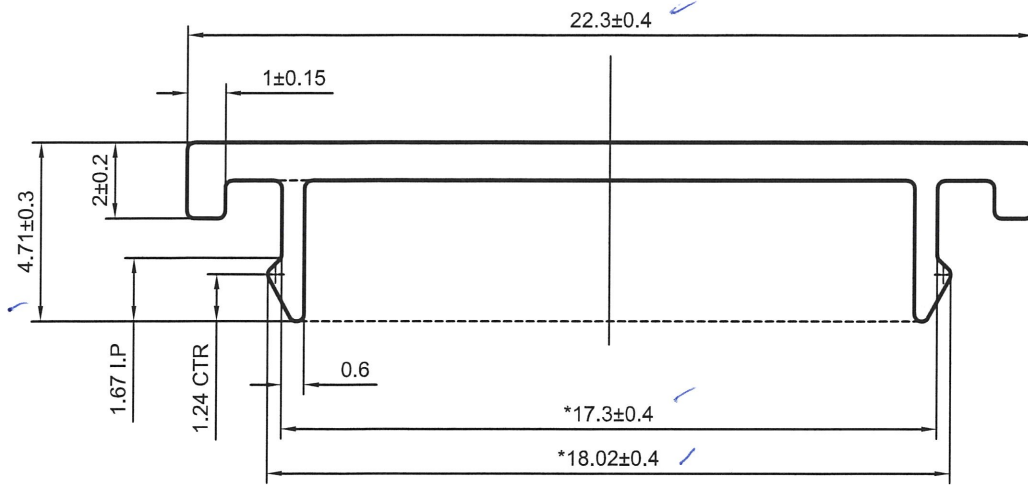
項目經理簽署：

Aluminium Die for J852

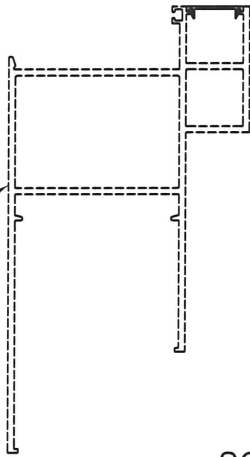
Item	Die no.	Member no.	Grade	畫模圖E11573			開模E11613			Remark
				0	A	B	C	0	A	
1	X85759	AL-PW01(0)	6063 T6	v				v		
2	X85760	AL-PW01M(0)	6063 T6	v						
3	X85761	AL-PW02(0)	6063 T6	v				v		
4	X85762	AL-PW03(0)	6063 T6	v				v		
5	X85763	AL-PW04(0)	6063 T6	v						
6	X85764	AL-PW05(0)	6063 T6	v		v			v	
7	X85765	AL-PW11(0)	6063 T6	v						
8	X85766	AL-PW12(0)	6063 T6	v						
9	X85767	AL-PW21(0)	6063 T6	v						
10	X85768	AL-PW22(0)	6063 T6	v						
11	X85769	AL02(0)	6063 T6	v						
12	X85770	AL21(0)	6063 T6	v		v			v	
13	X85771	AL22(0)	6063 T6	v						200深企通, 未計數
14	X85772	AL23(0)	6063 T6	v				v		
15	X85773	AL24(0)	6063 T6	暫停	v			v		Gary Lam通知套鐵OK, 不用改模
16	X85774	AL25(0)	6063 T6	v						
17	X85775	AL26(0)	6063 T6	v						
18	X85776	AL27(0)	6063 T6	v						
19	X85777	AL30(0)	6063 T6	v	x					A取消 (in situ用)
20	X85778	AL32(0)	6063 T6	v				v		E11613A重批, 因新增配合圖
21	X85779	AL33(0)	6063 T6	v						
22	X85785	AL34(0)	6063 T6				新增			生窗變梗扣
23	X85786	AL35(0)	6063 T6				新增			生窗變梗扣

FLX73 B 2 2

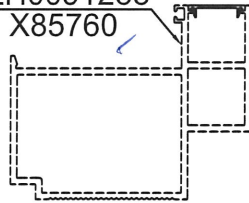
CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85764
			SECTION NO.	LH0091237



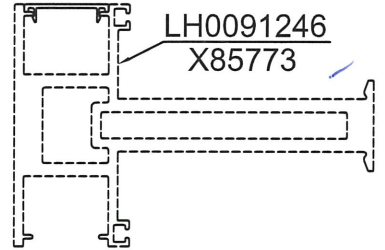
LH0091232
X85759



LH0091233
X85760

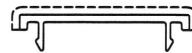
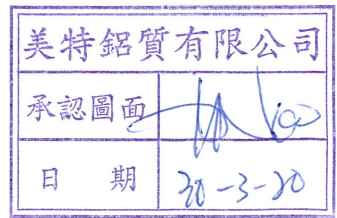


LH0091246
X85773



SCALE 1:3

SCALE 1:2



V.F

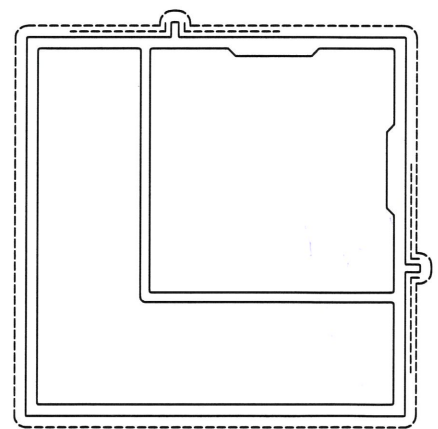
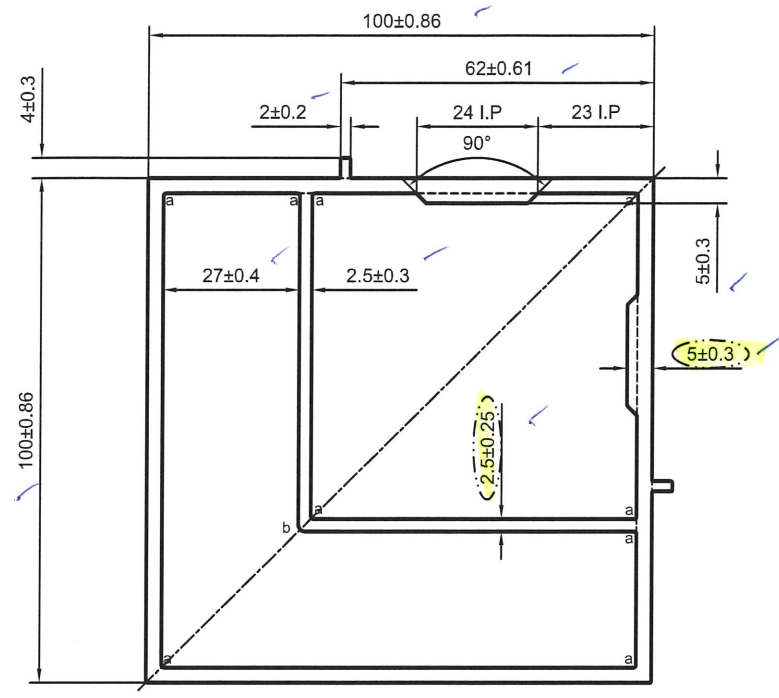
SCALE 1:1

*配合尺寸以实物配合效果为准!

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 22.36			喷涂收费周长(mm):		26.36	
AREA (SQ MM)	29.05	UNSPECIFIED THICKNESS	1±0.15	PERIMETER (MM)	64.23	STANDARD	BS EN755	SCALE	5:1
MASS (KG/M)	0.079	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.2	SURFACE AREA	26.36	ALLOY	6063-T6	VERSION	B
		DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-03-25	APPELLATION	PAGE OF		
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN	陈国提	DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

721573P改图

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85770
			SECTION NO.	LH0091243



美特铝质有限公司
 承認圖面
 日期 30-3-20

a=R0.5 b=R1.5

----- 次要装饰面，喷涂膜厚不足，但不露底
 ----- 装饰面

备注：没有配合型号！

V.F

SCALE 1:2

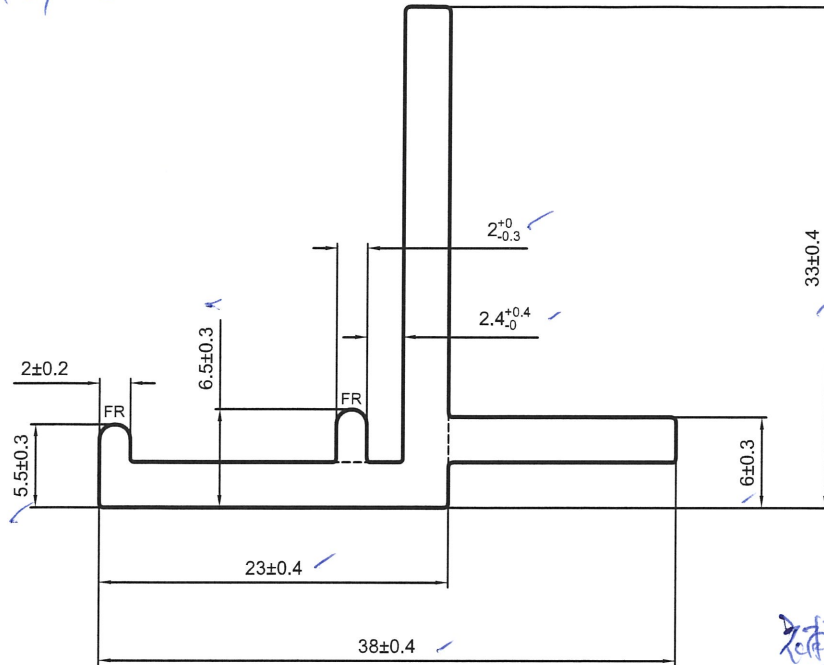
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 141.18		喷涂收费周长(mm):		414.45		
AREA (SQ MM)	1596.67	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.25	PERIMETER (MM)	414.45	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:1.5
MASS (KG/M)	4.327	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	414.45	ALLOY	6063-T6	VERSION	B
			DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-03-25	APPELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				



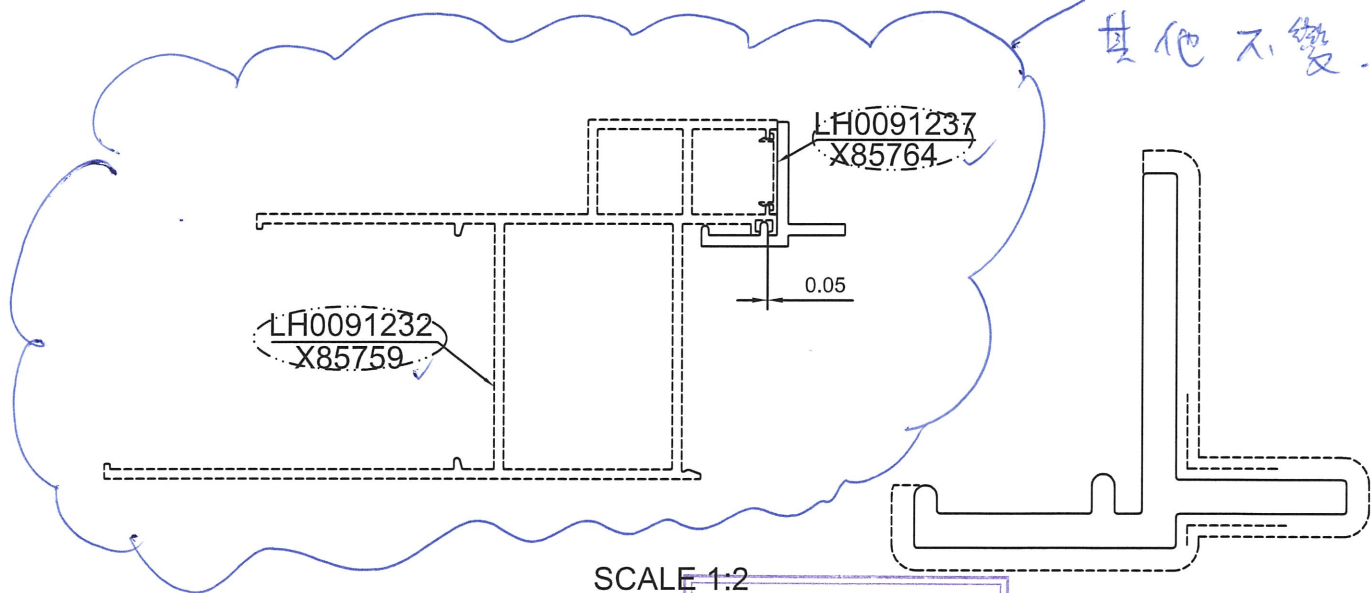
補回配合圖

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85778
			SECTION NO.	LH0091251

此模 F2 1613/20 原版次已批，現補回配合圖



補回配合圖，其他不變。



SCALE 1:2

----- 次要裝飾面，噴塗膜厚不足，但不露底
 ----- 裝飾面

※配合尺寸以实物配合效果為準!※

美特鋁質有限公司
 承認圖面
 日期 30-3-20

V.F

SCALE 1.5:1

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 43.22		噴塗收費周長(mm):		95.91	
AREA (SQ MM)	215.14	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.25	PERIMETER (MM)	150.74	STANDARD	BS EN755	SCALE 2:1
MASS (KG/M)	0.583	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	95.91	ALLOY	6063-T6	VERSION B
			DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-03-27	APPELLATION	-
			STANDARDIZATION		DATE		PAGE OF	
			TO SIGN	陈国提	DATE		PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED	
			AUDITING		DATE			
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV			