

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 1573 / 20

修改版次：E

工程編號：J - 852

工程名稱：亞皆老街中電

工程項目：佛沙窗 - 鋁料模圖 修改 2 個

收件人：Maggie Lor

發件人：Bessie Lau

日期：06/04/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

煩請修改模圖 2 個 X85768 及 X85776 (美特改圖)

(澤陽模圖錯)

請在 8/4/2020 前完成上列要求。

X85785 待澤陽覈。

附有關圖紙 / 文件：1 張模圖總結表 + 3 張模圖 (2 張修改, 1 張待定)

已把 CAD 檔放在 Maggie 姐名下。

以上項目為：

又文件夹名稱: EI1573E CAD

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

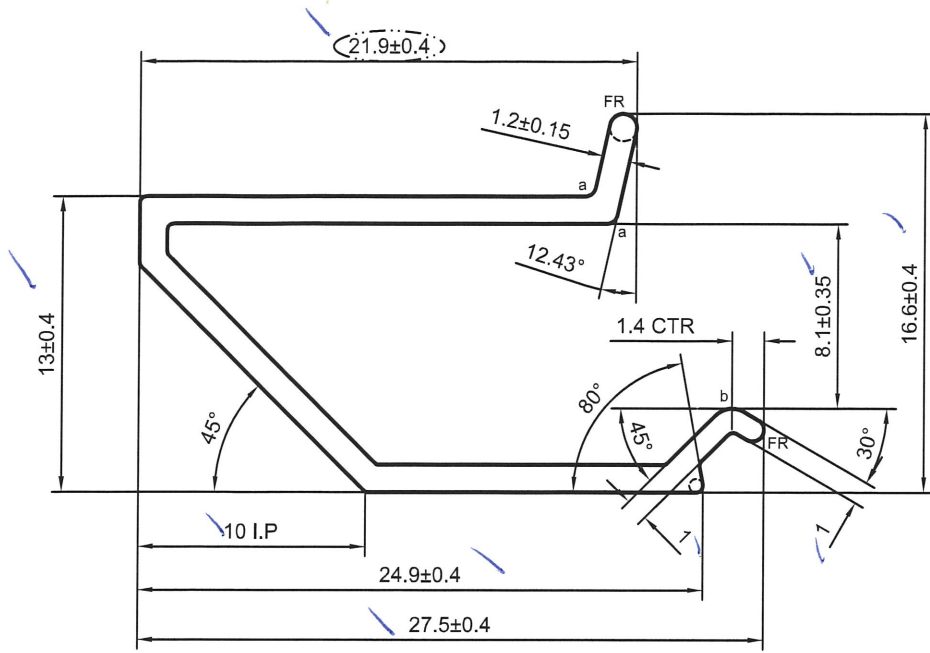
發件人簽署：

項目經理簽署：

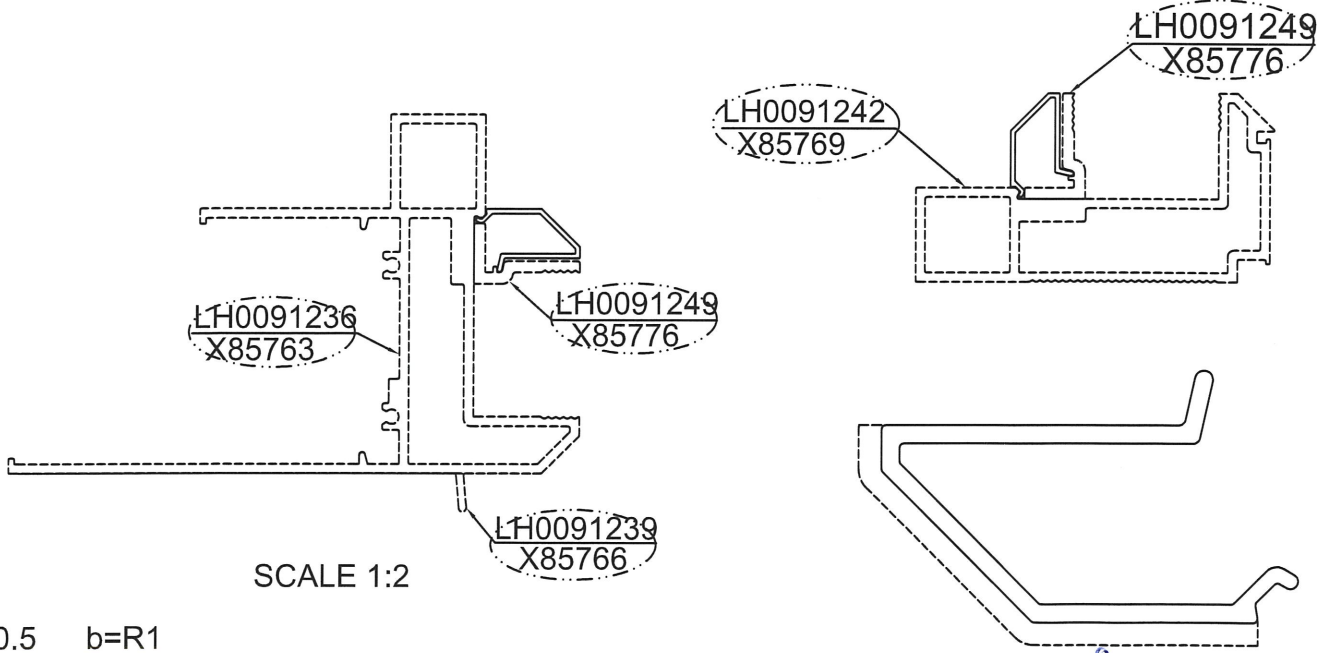
Aluminium Die for J852

Item	Die no.	Member no.	Grade	畫模圖E11573							開模E11613			Remark
				0	A	B	C	D	E	0	A	B		
1	X85759	AL-PW01(0)	6063 T6	v							v			
2	X85760	AL-PW01M(0)	6063 T6	v				v					v	
3	X85761	AL-PW02(0)	6063 T6	v							v			
4	X85762	AL-PW03(0)	6063 T6	v							v			
5	X85763	AL-PW04(0)	6063 T6	v									v	
6	X85764	AL-PW05(0)	6063 T6	v		v						v		
7	X85765	AL-PW11(0)	6063 T6	✖										D取消 (in situ用)
8	X85766	AL-PW12(0)	6063 T6	v				v					v	
9	X85767	AL-PW21(0)	6063 T6	v				v					v	
10	X85768	AL-PW22(0)	6063 T6	v				v					v	
11	X85769	AL02(0)	6063 T6	v				v					v	
12	X85770	AL21(0)	6063 T6	v		v						v		
13	X85771	AL22(0)	6063 T6	v				HOLD					v	200梁企通, 已計數(20200327提供), meinhardt未覆
14	X85772	AL23(0)	6063 T6	v							v			
15	X85773	AL24(0)	6063 T6	暫停	v							v		Gary Lam通知套鐵OK, 不用改模
16	X85774	AL25(0)	6063 T6	✖							x			D取消 (in situ用)
17	X85775	AL26(0)	6063 T6	v				v					v	
18	X85776	AL27(0)	6063 T6	v				v						
19	X85777	AL30(0)	6063 T6	✖	x									A取消 (in situ用)
20	X85778	AL32(0)	6063 T6	v								v		E11613A重批, 因新增配合圖
21	X85779	AL33(0)	6063 T6	v				HOLD						則師正在考慮要不要此模
22	X85785	AL34(0)	6063 T6			新增								生窗變硬扣 (HOLD, 待禁陽覆)
23	X85786	AL35(0)	6063 T6			新增		v					v	生窗變硬扣
24	X85819	AL36(0)						新增					v	
25	X85820	AL37(0)						新增					v	

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85768
			SECTION NO.	LH0091241



美特铝质有限公司
 承認圖面
 日期 6-4-20



SCALE 1:2

a=R0.5 b=R1

备注：没有配合型号！

V.F
SCALE 2:1

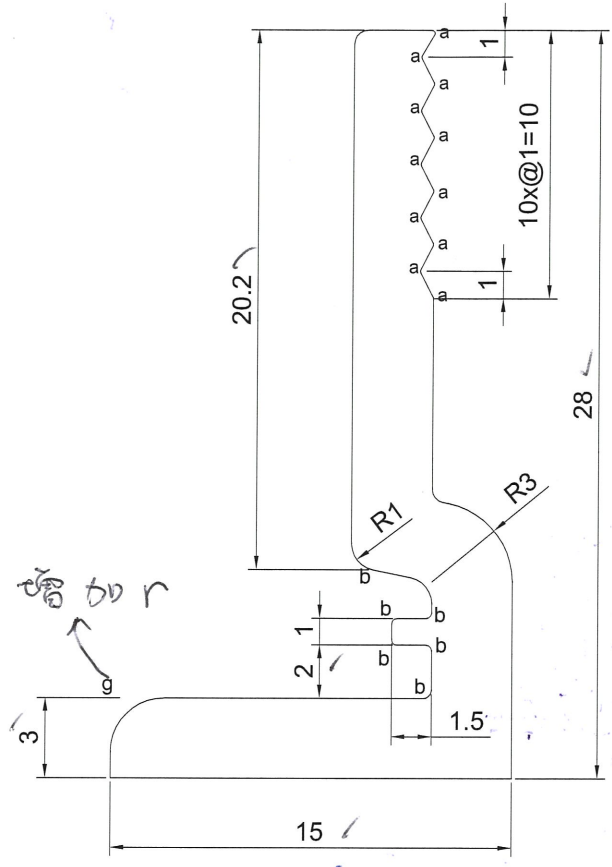
6063-T6

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 30.11		喷涂收费周长(mm):		32.38		
AREA (SQ MM)	69.75	UNSPECIFIED THICKNESS	1.2±0.15	PERIMETER (MM)	118.29	STANDARD	BS EN755	SCALE	3:1
MASS (KG/M)	0.189	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	32.38	ALLOY	6063-T5	VERSION	B
		DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-04-02	APELLATION	-	PAGE OF	
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN	陈国提	DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

X85776

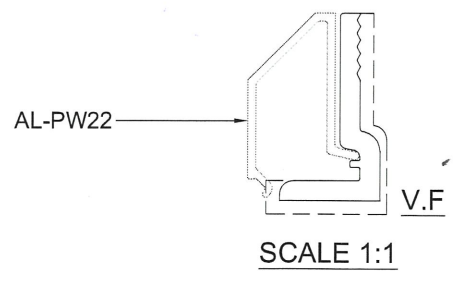
CUSTOMER		CUSTOMER APPROVAL		CUST PART NO.	AL27(0) 70窗玻璃夾角
				SECTION NO.	LH0091249

a=0.1r
b=0.2r
c=0.3r
d=0.4r
e=0.5r
f=0.8r
g=2.0r



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 6-4-20

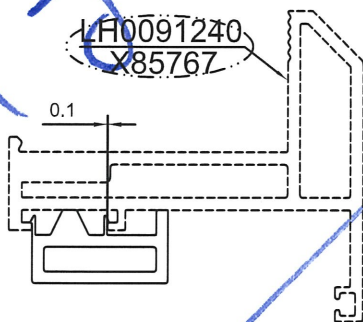
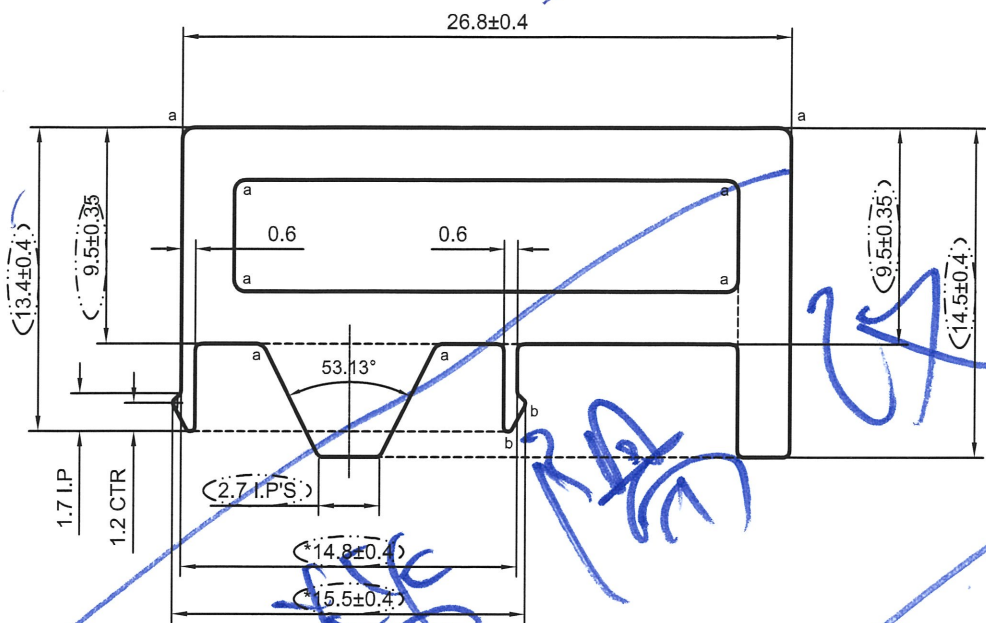
縮小尺寸以便跟玻璃配合



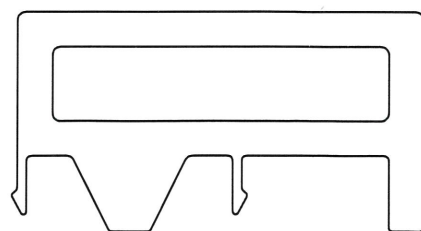
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	124.267	UNSPECIFIED THICKNESS	3.0	PERIMETER (MM)	92.042	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	0.347	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	59.053	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWN	Michael	DATE	6/4/2020	APPELLATION		PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85785
			SECTION NO.	LH0091274



SCALE 1:1.5



NO.V.F
SCALE 2:1

a=R0.5 b=R0.2

备注：没有配合型号！

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø30.19		喷涂收费周长(mm): -				
AREA (SQ MM)	188.21	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3±0.2	PERIMETER (MM)	102.65	STANDARD	BS EN755	SCALE	3:1
MASS (KG/M)	0.510	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	-	ALLOY	6063-T6	VERSION	B
COMPANY ISSUE		A	DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-04-02	APPELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			