

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/ 3180 /21 修改版次：
 工程編號：J851 工程名稱：青衣明翹滙
 工程項目：廠用加力骨及飛機碼
 收件人：生統 發件人：Joe Chan 日期：18/3/2021

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請依附件資料，生產加力骨及飛機碼。
用於 EI 3164。

請在 31/3/2021 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

1+6頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件 梅軍
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：HK 0558/21

發件人簽署：
 項目經理簽署：P.P.



鋁材開料總表

工程號碼: J-851 工程名稱: 青衣明翹匯

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	X85349	加力骨	MILL		6000	18	108000	2.60
2	71x3mm鋁巴		MILL		5800	3	17400	13.45

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共3頁 第1頁

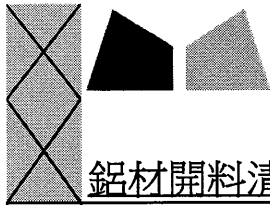
打印日期: 2021-3-16 打印時間: 14:31

2

工程號碼:J-851, 工程名稱:青衣明翹匯
開料長度:5800, 總長料支數:3, 總開料支數:200
鋸片厚度(mm):4, 料頭尾總切除(mm):20, 浪費率(%):13.45

鋁材開料清單 71x3mm铝巴

鋁料 長度	窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
5800	J851-LB-M1	1-3	71.0	200	200	3	0	1-2@(5)x2 3@(2330)x1



3

工程號碼: J-851, 工程名稱: 青衣明翹匯

開料長度: 6000, 總長料支數: 18, 總開料支數: 282

鋸片厚度(mm): 4, 料頭尾總切除(mm): 20, 浪費率(%): 2.6

鋁材開料清單 X85349

鋁料 長度	窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
6000	J851-AL8-JL1&2	1-9	473.0	98	98	9	0	1-8@(256)x8 9@(5026)x1
6000	J851-AL8-JL3	(餘料)9	390.0	86	12	0	1	9@(298)x1
6000	J851-AL8-JL3	10-14	390.0		74	5	0	10-13@(70)x4 14@(464)x1
6000	J851-AL8-JL1&2	(餘料)1-9, 14	243.0	98	10	0	10	1-8@(9)x8 9@(51)x1 14@(217)x1
6000	J851-AL8-JL1&2	15-18	243.0		88	4	0	15-17@(52)x3 18@(2028)x1

4

EG-DWG3



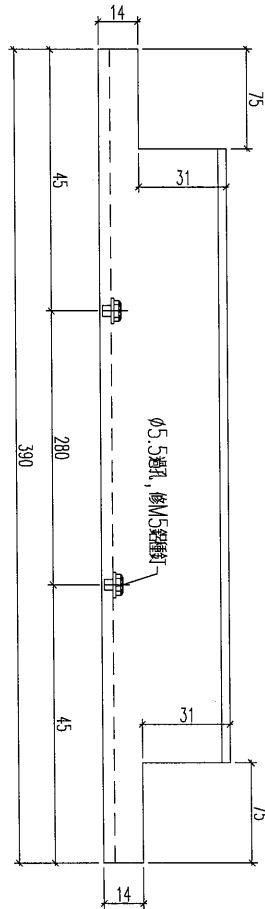
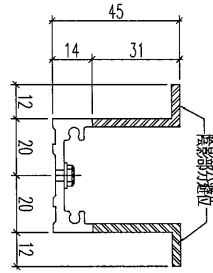
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J-851

地盤

青衣明窰匯



加工數量: 86

名稱	加力骨加工圖	制圖	HHQ	2021-3-16	修改			
材料	X85349	復核	WLQ	2021-3-16	日期			
顏色	MILL	批准			圖號	J851-AL8-JL3		

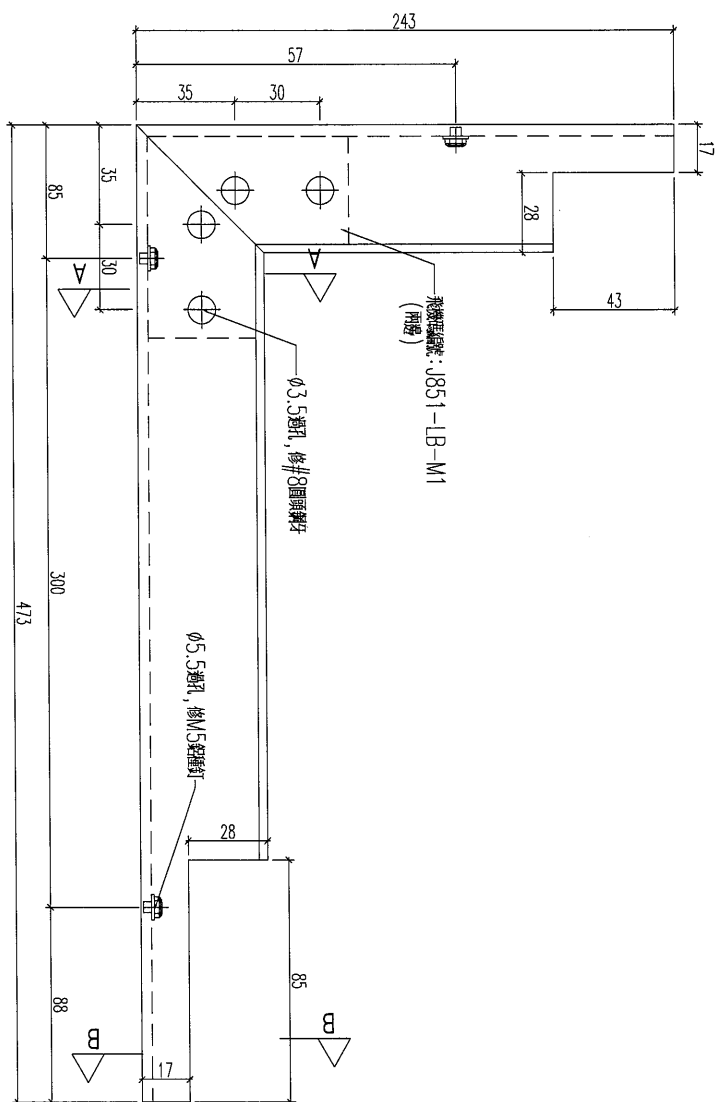
5

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

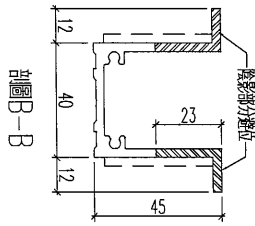
工程號	J-851	地盤	青衣明麗匯
-----	-------	----	-------



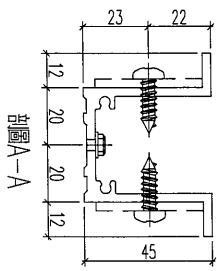
物料編號: J851-LB-M1
(用邊)

Ø3.5 螺孔, 修打8個螺絲

Ø5.5 螺孔, 修打15個螺絲



剖面圖 B-B



剖面圖 A-A

加工數量: 98

名稱	加力骨加工圖	制圖	黃漢卿	2021-3-16	修改		
材料	X85349	復核	王禮秋	2021-3-16	日期		
顏色	MILL	批准			圖號	J851-AL8-JL1&2	

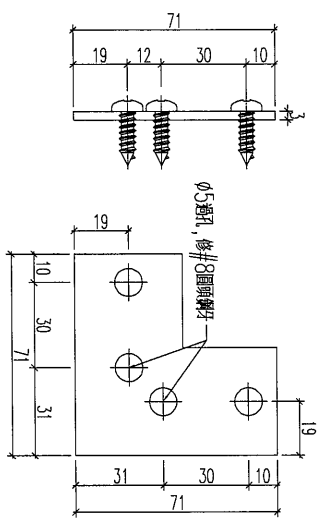
16

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-851	地盤	青衣明麗匯
-----	-------	----	-------



加工數量: 200
 3mm厚鋁巴或者3mm厚鋁板均可加工

名稱	鋁巴加工圖	制圖	黃漢卿	2021-3-16	修改			
材料	3mm厚鋁	復核	王禮秋	2021-3-16	日期			
顏色	MILL	批准			圖號	J851-LB-M1		