

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/ 3087 /21

修改版次：

工程編號：J851

工程名稱：青衣明翹滙

工程項目：

外牆飾線鋁板補鐵件 (判頭=裕都用)

收件人：

Maggie Lor

發件人：

Joe Chan

日期

24/2/2021

要求提供 / 確認 事項：

- () 初步鋁料 B.M.
- () 加工拆圖，然後生產
- () 尺寸表
- () 正式鋁料 B.M.
- () 技術上資料 / 指示
- () 報價
- () 配件 B.M.
- () 樣辦或貨品說明書
- () 分判合約
- () 其他：_____

內容：

請依附件資料，生產 G.M.S. 鐵件，送地盤
(此單工廠不需驗焊)

請在 15/3/2021 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

14頁

以上項目為：

- 原合約工程包
- 原合約工程加 / 減賬
- 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件
- () 技術部 連附件
- () 生產部 連附件
- () 機械設計部 連附件
- () 採購部 連附件
- () 生產統籌部 連附件
- () 質檢部 連附件
- () 會計部 連附件
- () 報關組 連附件
- () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件
- () 會計部 連附件
- () 統籌部 連附件
- 工程部地盤科文 連附件
- () 採購部 連附件
- () QS 部 連附件
- () 維修部 連附件
- () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

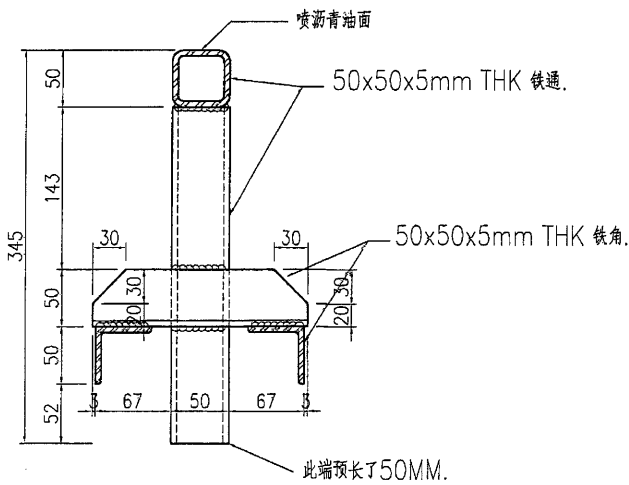
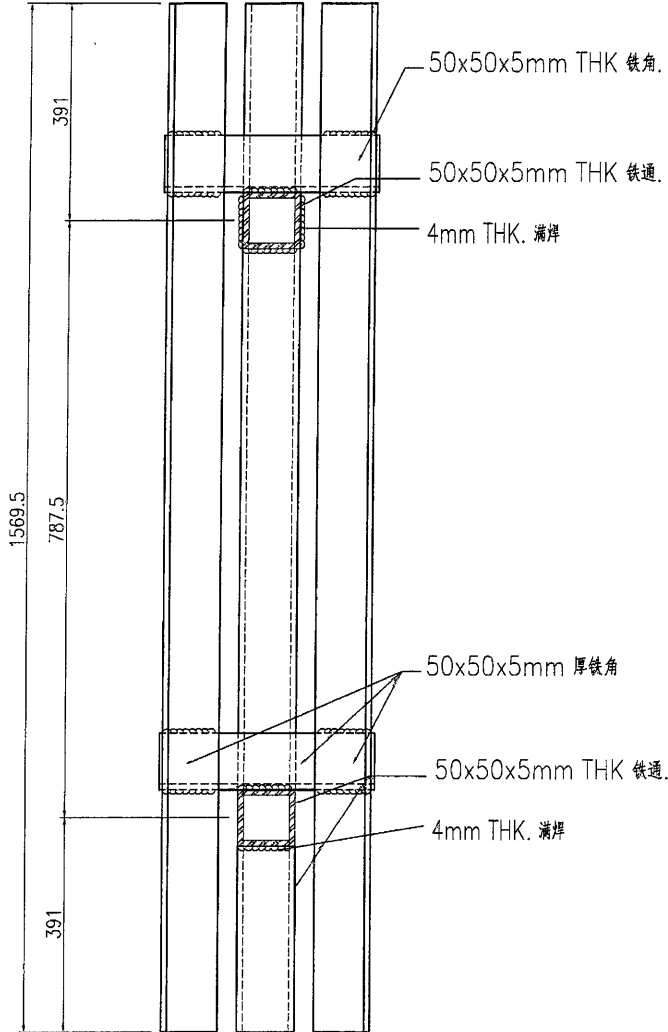
項目經理簽署：

積哥
P.P. 7C

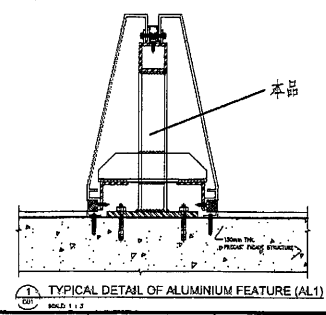
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J851 地盤 青衣明翹匯

5 件



楼层	数量	备注
G/F		
1/F		
2/F		
3/F		
5/F		
6/F		
7/F		
8/F		
9/F		
10/F		
11/F		
12/F		
15/F		
16/F		
17/F		
18/F		
19/F		
20/F		
21/F		
22/F		
23/F		
25/F		
26/F		
27/F		
28/F		
29/F		
30/F		
31/F		
32/F		
33/F		
35/F		
R/F		
后备		
合计		

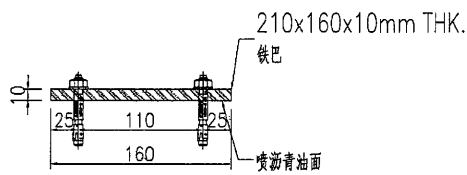
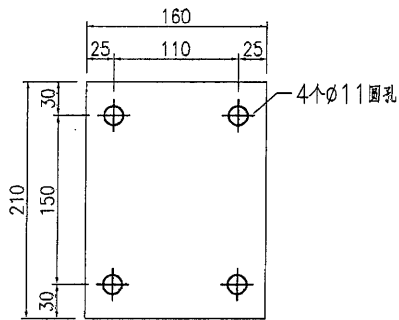


名稱	鐵件加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改	
材料	詳見加工圖	復核			日期	
顏色	熱浸鋅+噴瀝青油	批准			圖號	J851-LST-ST01

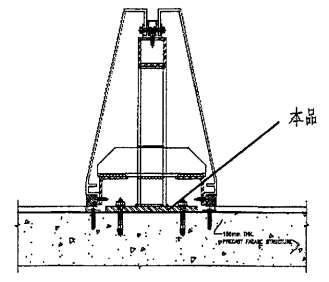
 美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J851 地盤 青衣明翹匯

20 件



楼层	数量	备注
G/F		
1/F		
2/F		
3/F		
5/F		
6/F		
7/F		
8/F		
9/F		
10/F		
11/F		
12/F		
15/F		
16/F		
17/F		
18/F		
19/F		
20/F		
21/F		
22/F		
23/F		
25/F		
26/F		
27/F		
28/F		
29/F		
30/F		
31/F		
32/F		
33/F		
35/F		
R/F		
后备		
合计		



TYPICAL DETAIL OF ALUMINIUM FEATURE (AL1)
SCALE 1:2

名稱	鐵件加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改		
材料	詳見加工圖	復核			日期		
顏色	熱浸鋅+噴瀝青油	批准			圖號	J851-LST-ST03	

LC-DWG3

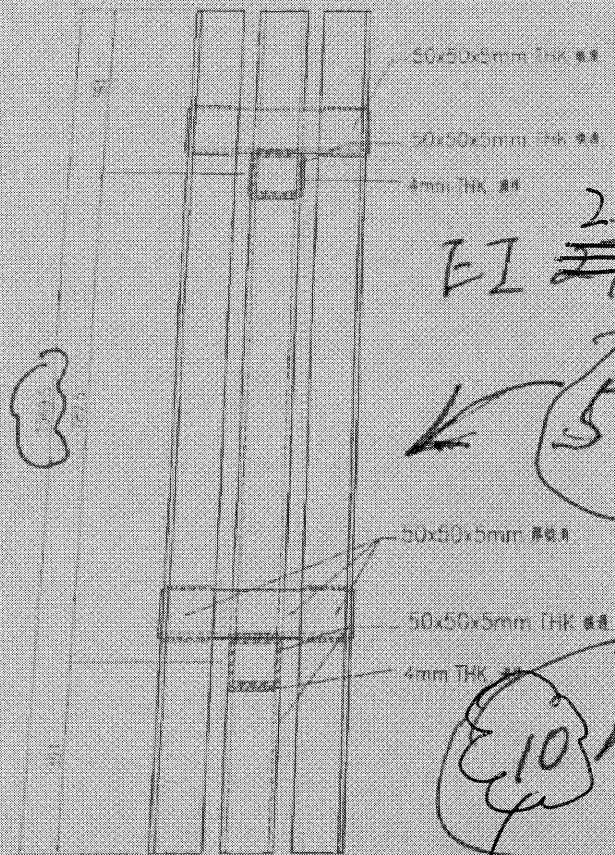
4

To: Joe

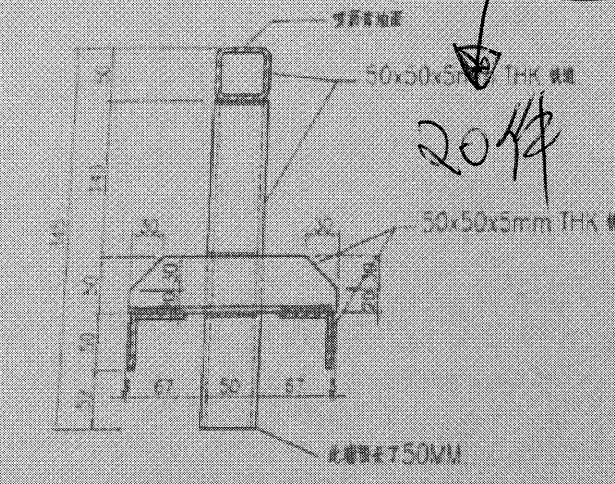
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J851 地點: 香港新界

每層2隻架

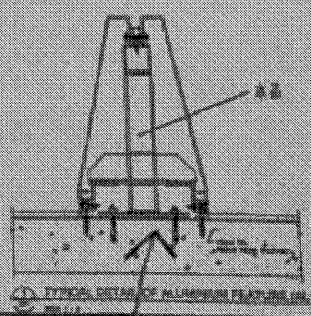


5件



另外10件掌板

樓層	數量	備註
0/F	1	FR 樓梯
1/F	4	2
2/F	4	2/2/2/1
3/F	14	
5/F	14	
6/F	14	
7/F	14	
8/F	14	
9/F	14	請按以下
10/F	14	介符 攪子
11/F	14	
12/F	14	
15/F	14	
16/F	14	
17/F	14	
18/F	14	要內數量
19/F	14	
20/F	14	
21/F	14	
22/F	14	缺件
23/F	14	
25/F	14	
26/F	14	圓筒用去
27/F	14	
28/F	14	
29/F	14	做了其他位
30/F	14	
31/F	14	
32/F	14	沖上頂數
33/F	14	
35/F	14	唔夠高位置
R/F	14	
后各	14	
合計	14	



名稱	鐵件加工圖	制圖	曹理平	2018-09-19	修改
材料	詳見加工圖	復核			日期
顏色	粉銀粉+噴漆完法	批准			圖號
					J851-LST-ST01