

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 3043 / 21 修改版次：C

工程編號：J851 工程名稱：青衣明翹匯

工程項目：天面欄河 - 訂購玻璃 BM (35/F)

收件人：Maggie Lor (羅小姐) 發件人：Yancy Chen 日期：11/05/2021

要求提供 / 確認 事項：

- ( ) 初步鋁料 B.M. ( ) 加工拆圖，然後生產 ( ) 尺寸表
- ( ) 正式鋁料 B.M. ( ) 技術上資料 / 指示 ( ) 報價
- ( ) 配件 B.M. ( ) 樣辦或貨品說明書 ( ) 分判合約
- ( ) 其他：\_\_\_\_\_

內容：

根據地盤 5 月 11 日指示，請按附件補訂玻璃一件(RG01-27)。送地盤。

請在 20/5/2021 前完成上列要求。

附：

1+ 2 頁

以上項目為：

- 原合約工程包  原合約工程加 / 減賬  新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監 連附件 ( ) 技術部 連附件 ( ) 生產部 連附件 ( ) 機械設計部 連附件
- ( ) 採購部 連附件 ( ) 生產統籌部 連附件
- ( ) 質檢部 連附件 ( ) 會計部 連附件 ( ) 報關組 連附件 ( ) 其他 \_\_\_\_\_ 連附件

分發香港各部門：

- ( ) 行政部 連附件 ( ) 會計部 連附件 ( ) 統籌部 連附件 (  ) 工程部地盤科文 連附件 二寶
- ( ) 採購部 連附件 ( ) QS 部 連附件 ( ) 維修部 連附件 ( ) 其他 \_\_\_\_\_ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：YL

項目經理簽署：P.P. YC

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號:	J-851	計算:	SAM	日期:	8/3/2021	送呈:	施哥
	地盤名稱:	青衣明匯	核對:		日期:		副本:	
	地盤用玻璃B.M.表	項目類別:	35/F欄河	批准:		日期:		A/C Code:

BM編號: 修改版次: 總計玻璃面積(平方米): 164.205 此BM依據

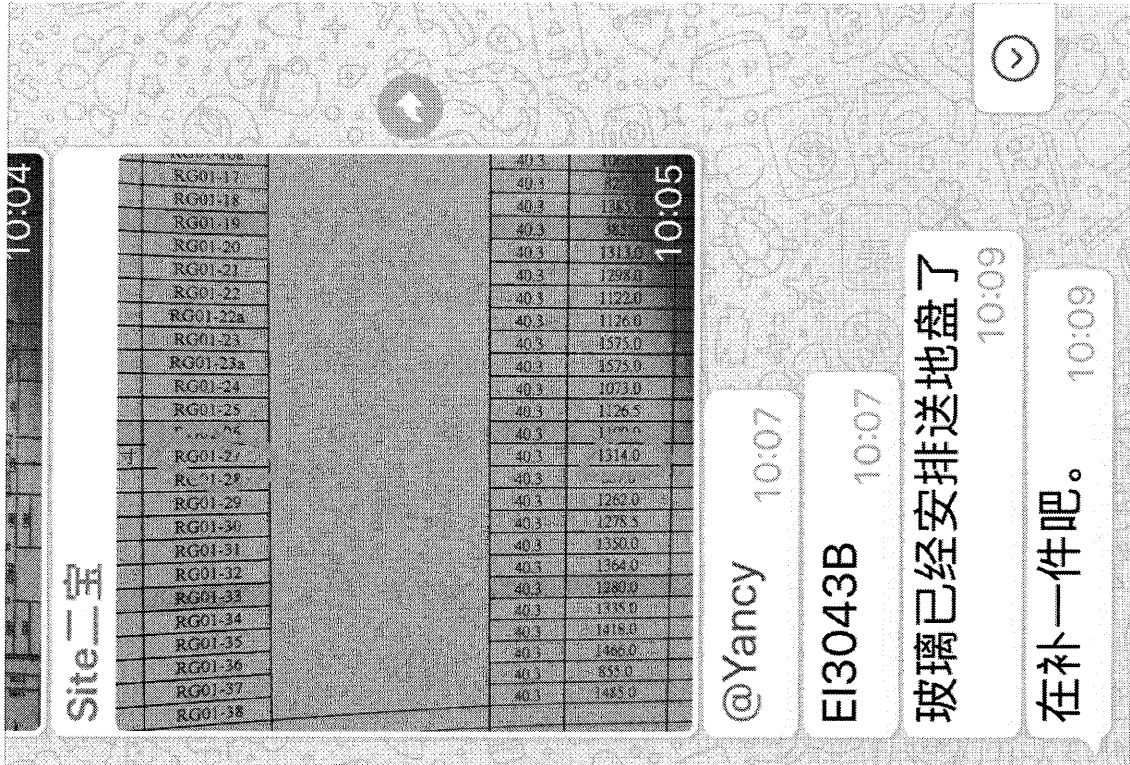
序號	修改內容	玻璃圖號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	位置	備註	
					寬度 (mm)	高度 (mm)					
1		RG01-01	19+2.28+19mm THK. TEMPERED LAMINATED GLASS 樣品編號: D20120365	40.3	745.0	1200.0	1	0.894	1座	可加工	
1a		RG01-01A		40.3	760.0	1200.0	1	0.912	1座	可加工	
2		RG01-02		40.3	1015.0	1200.0	2	2.436	1座	可加工	
3		RG01-03		40.3	1070.0	1200.0	2	2.568	1座	可加工	
3		RG01-03aa		40.3	977.0	1200.0	2	2.345	1座	可加工	
3a		RG01-03a		40.3	1082.0	1200.0	2	2.597	2座	可加工	
3a		RG01-03ab		40.3	979.0	1200.0	2	2.350	2座	可加工	
4		RG01-04		40.3	1016.0	1200.0	1	1.219	1座	可加工	
4a		RG01-04a		40.3	1016.0	1200.0	1	1.219	2座	可加工	
5		RG01-05		40.3	1395.0	1200.0	2	3.348	1座	可加工	
6		RG01-06		40.3	1443.0	1200.0	5	8.658	1座	可加工	
7		RG01-07		40.3	650.0	1200.0	1	0.780	1座	可加工	
7a		RG01-07a		40.3	660.0	1200.0	1	0.792	2座	可加工	
8		RG01-08		40.3	220.0	1200.0	1	0.264	1座	可加工	
9		RG01-09		40.3	790.0	1200.0	1	0.948	1座	可加工	
9		RG01-09		40.3	775.0	1200.0	1	0.930	1座	可加工	
10		RG01-10		40.3	1261.0	1200.0	2	3.026	1座	可加工	
10		RG01-10aa		40.3	1259.0	1200.0	2	3.022	1座	可加工	
10		RG01-10ab		40.3	1265.0	1200.0	2	3.036	1座	可加工	
10a		RG01-10a		40.3	1242.0	1200.0	2	2.981	2座	可加工	
10a		RG01-10ac		40.3	1246.0	1200.0	2	2.990	2座	可加工	
11		RG01-11		40.3	1295.0	1200.0	3	4.662	1座	可加工	
11a		RG01-11a		40.3	1295.0	1200.0	2	3.108	2座	可加工	
12		RG01-12		40.3	1162.0	1200.0	2	2.789	1座	可加工	
12		RG01-12aa		40.3	1187.0	1200.0	2	2.849	1座	可加工	
12a		RG01-12a		40.3	1177.0	1200.0	2	2.825	2座	可加工	
13		RG01-13		40.3	1225.0	1200.0	6	8.820	1座	可加工	
13a		RG01-13a		40.3	1225.0	1200.0	3	4.410	2座	可加工	
14		RG01-14		40.3	590.0	1200.0	1	0.708	1座	可加工	
14		RG01-14aa		40.3	585.0	1200.0	1	0.702	1座	可加工	
14		RG01-14ab		40.3	595.0	1200.0	2	1.428	1座	可加工	
14a		RG01-14a		40.3	560.0	1200.0	2	1.344	2座	可加工	
14a		RG01-14ac		40.3	600.0	1200.0	1	0.720	2座	可加工	
14a		RG01-14ad		40.3	625.0	1200.0	1	0.750	2座	可加工	
15		RG01-15		40.3	1009.0	1200.0	2	2.422	1座	可加工	
16		RG01-16		40.3	1066.0	1200.0	2	2.558	1座	可加工	
16a		RG01-16a		40.3	1066.0	1200.0	1	1.279	2座	可加工	
17		RG01-17		40.3	820.0	1200.0	1	0.984	1座	可加工	
18		RG01-18	40.3	1385.0	1200.0	2	3.324	1座	可加工		
19		RG01-19	40.3	385.0	1200.0	1	0.462	1座	可加工		
20		RG01-20	40.3	1313.0	1200.0	2	3.151	1座	可加工		
21		RG01-21	40.3	1298.0	1200.0	3	4.673	1座	可加工		
22		RG01-22	40.3	1122.0	1200.0	2	2.693	1座	可加工		
22a		RG01-22a	40.3	1126.0	1200.0	2	2.702	2座	可加工		
23		RG01-23	40.3	1575.0	1200.0	1	1.890	1座	可加工		
23a		RG01-23a	40.3	1575.0	1200.0	1	1.890	2座	可加工		
24		RG01-24	40.3	1073.0	1200.0	2	2.575	1座	可加工		
25		RG01-25	40.3	1126.5	1200.0	2	2.704	1座	可加工		
26		RG01-26	40.3	1100.0	1200.0	1	1.320	1座	可加工		
27	C	RG01-27	40.3	1314.0	1200.0	2-3	3.154	2座	可加工		
28		RG01-28	40.3	887.0	1200.0	2	2.129	2座	可加工		
29		RG01-29	40.3	1262.0	1200.0	2	3.029	2座	可加工		
30		RG01-30	40.3	1278.5	1200.0	1	1.534	2座	可加工		
31		RG01-31	40.3	1350.0	1200.0	2	3.240	2座	可加工		
32		RG01-32	40.3	1364.0	1200.0	8	13.094	2座	可加工		
33		RG01-33	40.3	1280.0	1200.0	2	3.072	2座	可加工		
34		RG01-34	40.3	1335.0	1200.0	4	6.408	2座	可加工		
35		RG01-35	40.3	1418.0	1200.0	2	3.403	2座	可加工		
36		RG01-36	40.3	1466.0	1200.0	3	5.278	2座	可加工		
37		RG01-37	40.3	855.0	1200.0	1	1.026	2座	可加工		
38		RG01-38	40.3	1485.0	1200.0	1	1.782	2座	可加工		
							小計	119	164.205		

1/11  
第一頁  
訂化員  
BM

地盤5月11日指示  
補多1件。

加工注意事項:

- 1) 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。
- 2) 本表中玻璃要高度方向精磨邊，寬度方向粗磨邊。
- 3) 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。
- 4) 本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。
- 5) 本表中所有玻璃成品均需注明室內外面及其玻璃編號，以便識別。



16a	RG01-16a	40.3	1000.0	1200.0	2	2558	1座	可加工
17	RG01-17	40.3	1066.0	1200.0	1	1279	2座	可加工
18	RG01-18	40.3	820.0	1200.0	1	924	1座	可加工
19	RG01-19	40.3	1385.0	1200.0	2	3324	1座	可加工
20	RG01-20	40.3	385.0	1200.0	1	945	1座	可加工
21	RG01-21	40.3	1313.0	1200.0	2	3151	1座	可加工
22	RG01-22	40.3	1298.0	1200.0	3	4673	1座	可加工
22a	RG01-22a	40.3	1122.0	1200.0	2	2693	1座	可加工
23	RG01-23	40.3	1126.0	1200.0	2	2702	2座	可加工
23a	RG01-23a	40.3	1575.0	1200.0	1	3390	1座	可加工
24	RG01-24	40.3	1575.0	1200.0	1	3390	2座	可加工
25	RG01-25	40.3	1073.0	1200.0	2	2575	1座	可加工
26	RG01-26	40.3	1126.5	1200.0	2	2704	1座	可加工
27	修改尺寸 RG01-27	40.3	1514.0	1200.0	1	3320	1座	可加工
28	RG01-28	40.3	1126.0	1200.0	2	2702	2座	可加工
29	RG01-29	40.3	1262.0	1200.0	2	3029	2座	可加工
30	RG01-30	40.3	1278.5	1200.0	1	1554	2座	可加工
31	RG01-31	40.3	1350.0	1200.0	2	3240	2座	可加工
32	RG01-32	40.3	1364.0	1200.0	8	13194	2座	可加工
33	RG01-33	40.3	1280.0	1200.0	2	3072	2座	可加工
34	RG01-34	40.3	1335.0	1200.0	4	6408	2座	可加工
35	RG01-35	40.3	1418.0	1200.0	2	5401	2座	可加工
36	RG01-36	40.3	1466.0	1200.0	3	5258	2座	可加工
37	RG01-37	40.3	855.0	1200.0	1	1026	2座	可加工
38	RG01-38	40.3	1485.0	1200.0	1	1782	2座	可加工
				小計	119	164208		