

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 3043 / 21 修改版次：B  
 工程編號：J851 工程名稱：青衣明翹匯  
 工程項目：天面欄河 - 訂購玻璃 BM (35/F)  
 收件人：Maggie Lor (羅小姐) 發件人：Yancy Chen 日期：11/03/2021

要求提供 / 確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

請見附件玻璃修改 BM 表和圖紙，可加工。送地盤。  
 並按位置 1 座, 2 座分開包裝。

請在 10/4/2021 前完成上列要求。

附：

1+ 4 頁

以上項目為：

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件    ( ) 技術部  連附件    ( ) 生產部  連附件    ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) 生產統籌部  連附件  
 ( ) 質檢部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 報關組  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件


分發香港各部門：

- ( ) 行政部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 統籌部  連附件    (✓) 工程部地盤科文  連附件 積哥  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) QS 部  連附件    ( ) 維修部  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件


傳遞編號：

發件人簽署：

項目經理簽署：

 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-851	計算: SAM	日期: 8/3/2021	送呈: 施哥					
地盤名稱: 青衣明邨匯		核對:		日期:	副本:					
地盤用玻璃B.M.表		項目類別: 35/F欄河	批准:	日期:	A/C Code:					
BM編號:	修改版次:	總計玻璃面積 (平方米): 164.205		此BM依據						
序號	修改內容	玻璃圖號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	位置	備注
					寬度 (mm)	高度 (mm)				
1		RG01-01	19+2.28+19mm THK. TEMPERED LAMINATED GLASS 樣品編號: D20120365	40.3	745.0	1200.0	1	0.894	1座	可加工
1a		RG01-01A		40.3	760.0	1200.0	1	0.912	1座	可加工
2		RG01-02		40.3	1015.0	1200.0	2	2.436	1座	可加工
3		RG01-03		40.3	1070.0	1200.0	2	2.568	1座	可加工
3		RG01-03aa		40.3	977.0	1200.0	2	2.345	1座	可加工
3a		RG01-03a		40.3	1082.0	1200.0	2	2.597	2座	可加工
3a		RG01-03ab		40.3	979.0	1200.0	2	2.350	2座	可加工
4		RG01-04		40.3	1016.0	1200.0	1	1.219	1座	可加工
4a		RG01-04a		40.3	1016.0	1200.0	1	1.219	2座	可加工
5		RG01-05		40.3	1395.0	1200.0	2	3.348	1座	可加工
6		RG01-06		40.3	1443.0	1200.0	5	8.658	1座	可加工
7		RG01-07		40.3	650.0	1200.0	1	0.780	1座	可加工
7a		RG01-07a		40.3	660.0	1200.0	1	0.792	2座	可加工
8		RG01-08		40.3	220.0	1200.0	1	0.264	1座	可加工
9		RG01-09		40.3	790.0	1200.0	1	0.948	1座	可加工
9		RG01-09		40.3	775.0	1200.0	1	0.930	1座	可加工
10		RG01-10		40.3	1261.0	1200.0	2	3.026	1座	可加工
10		RG01-10aa		40.3	1259.0	1200.0	2	3.022	1座	可加工
10		RG01-10ab		40.3	1265.0	1200.0	2	3.036	1座	可加工
10a		RG01-10a		40.3	1242.0	1200.0	2	2.981	2座	可加工
10a		RG01-10ac		40.3	1246.0	1200.0	2	2.990	2座	可加工
11		RG01-11		40.3	1295.0	1200.0	3	4.662	1座	可加工
11a		RG01-11a		40.3	1295.0	1200.0	2	3.108	2座	可加工
12		RG01-12		40.3	1162.0	1200.0	2	2.789	1座	可加工
12		RG01-12aa		40.3	1187.0	1200.0	2	2.849	1座	可加工
12a		RG01-12a		40.3	1177.0	1200.0	2	2.825	2座	可加工
13		RG01-13		40.3	1225.0	1200.0	6	8.820	1座	可加工
13a		RG01-13a		40.3	1225.0	1200.0	3	4.410	2座	可加工
14		RG01-14		40.3	590.0	1200.0	1	0.708	1座	可加工
14		RG01-14aa		40.3	585.0	1200.0	1	0.702	1座	可加工
14		RG01-14ab		40.3	595.0	1200.0	2	1.428	1座	可加工
14a		RG01-14a		40.3	560.0	1200.0	2	1.344	2座	可加工
14a		RG01-14ac		40.3	600.0	1200.0	1	0.720	2座	可加工
14a		RG01-14ad		40.3	625.0	1200.0	1	0.750	2座	可加工
15		RG01-15		40.3	1009.0	1200.0	2	2.422	1座	可加工
16		RG01-16		40.3	1066.0	1200.0	2	2.558	1座	可加工
16a		RG01-16a		40.3	1066.0	1200.0	1	1.279	2座	可加工
17		RG01-17		40.3	820.0	1200.0	1	0.984	1座	可加工
18		RG01-18	40.3	1385.0	1200.0	2	3.324	1座	可加工	
19		RG01-19	40.3	385.0	1200.0	1	0.462	1座	可加工	
20		RG01-20	40.3	1313.0	1200.0	2	3.151	1座	可加工	
21		RG01-21	40.3	1298.0	1200.0	3	4.673	1座	可加工	
22		RG01-22	40.3	1122.0	1200.0	2	2.693	1座	可加工	
22a		RG01-22a	40.3	1126.0	1200.0	2	2.702	2座	可加工	
23		RG01-23	40.3	1575.0	1200.0	1	1.890	1座	可加工	
23a		RG01-23a	40.3	1575.0	1200.0	1	1.890	2座	可加工	
24		RG01-24	40.3	1073.0	1200.0	2	2.575	1座	可加工	
25		RG01-25	40.3	1126.5	1200.0	2	2.704	1座	可加工	
26		RG01-26	40.3	1100.0	1200.0	1	1.320	1座	可加工	
27	B修改尺寸	RG01-27	40.3	1314.0	1200.0	2	3.154	2座	可加工	
28		RG01-28	40.3	887.0	1200.0	2	2.129	2座	可加工	
29		RG01-29	40.3	1262.0	1200.0	2	3.029	2座	可加工	
30		RG01-30	40.3	1278.5	1200.0	1	1.534	2座	可加工	
31		RG01-31	40.3	1350.0	1200.0	2	3.240	2座	可加工	
32		RG01-32	40.3	1364.0	1200.0	8	13.094	2座	可加工	
33		RG01-33	40.3	1280.0	1200.0	2	3.072	2座	可加工	
34		RG01-34	40.3	1335.0	1200.0	4	6.408	2座	可加工	
35		RG01-35	40.3	1418.0	1200.0	2	3.403	2座	可加工	
36		RG01-36	40.3	1466.0	1200.0	3	5.278	2座	可加工	
37		RG01-37	40.3	855.0	1200.0	1	1.026	2座	可加工	
38		RG01-38	40.3	1485.0	1200.0	1	1.782	2座	可加工	
							小計	119	164.205	
加工注意事項:		1).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。 2).本表中玻璃要高度方向精磨邊,寬度方向粗磨邊。 3).本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。 4).本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。 5).本表中所有玻璃成品均需注明室內外面及其玻璃編號,以便識別。								

1416  
第一頁,訂化B.M

 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號:	J-851	計算:	XYB	日期:	9/3/2021	送呈:	施哥
	地盤名稱:	青衣明邨匯	核對:		日期:		副本:	
	地盤用玻璃B.M.表	項目類別:	35/F欄河	批准:		日期:		A/C Code:

BM編號: 修改版次: 總計玻璃面積(平方米): 164.205 此BM依據

序號	修改內容	玻璃圖號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	位置	備註
					寬度 (mm)	高度 (mm)				
1		RG01-01	19+2.28+19mm THK. TEMPERED LAMINATED GLASS 樣品編號: D20120365	40.3	745.0	1200.0	1	0.894	1座	可加工
1a		RG01-01A		40.3	760.0	1200.0	1	0.912	1座	可加工
2		RG01-02		40.3	1015.0	1200.0	2	2.436	1座	可加工
3		RG01-03		40.3	1070.0	1200.0	2	2.568	1座	可加工
3		RG01-03aa		40.3	977.0	1200.0	2	2.345	1座	可加工
3a		RG01-03a		40.3	1082.0	1200.0	2	2.597	2座	可加工
3a		RG01-03ab		40.3	979.0	1200.0	2	2.350	2座	可加工
4		RG01-04		40.3	1016.0	1200.0	1	1.219	1座	可加工
4a		RG01-04a		40.3	1016.0	1200.0	1	1.219	2座	可加工
5		RG01-05		40.3	1395.0	1200.0	2	3.348	1座	可加工
6		RG01-06		40.3	1443.0	1200.0	5	8.658	1座	可加工
7		RG01-07		40.3	650.0	1200.0	1	0.780	1座	可加工
7a		RG01-07a		40.3	660.0	1200.0	1	0.792	2座	可加工
8		RG01-08		40.3	220.0	1200.0	1	0.264	1座	可加工
9		RG01-09		40.3	790.0	1200.0	1	0.948	1座	可加工
9		RG01-09		40.3	775.0	1200.0	1	0.930	1座	可加工
10		RG01-10		40.3	1261.0	1200.0	2	3.026	1座	可加工
10		RG01-10aa		40.3	1259.0	1200.0	2	3.022	1座	可加工
10		RG01-10ab		40.3	1265.0	1200.0	2	3.036	1座	可加工
10a		RG01-10a		40.3	1242.0	1200.0	2	2.981	2座	可加工
10a		RG01-10ac		40.3	1246.0	1200.0	2	2.990	2座	可加工
11		RG01-11		40.3	1295.0	1200.0	3	4.662	1座	可加工
11a		RG01-11a		40.3	1295.0	1200.0	2	3.108	2座	可加工
12		RG01-12		40.3	1162.0	1200.0	2	2.789	1座	可加工
12		RG01-12aa		40.3	1187.0	1200.0	2	2.849	1座	可加工
12a		RG01-12a		40.3	1177.0	1200.0	2	2.825	2座	可加工
13		RG01-13		40.3	1225.0	1200.0	6	8.820	1座	可加工
13a		RG01-13a		40.3	1225.0	1200.0	3	4.410	2座	可加工
14		RG01-14		40.3	590.0	1200.0	1	0.708	1座	可加工
14		RG01-14aa		40.3	585.0	1200.0	1	0.702	1座	可加工
14		RG01-14ab		40.3	595.0	1200.0	2	1.428	1座	可加工
14a		RG01-14a		40.3	560.0	1200.0	2	1.344	2座	可加工
14a		RG01-14ac		40.3	600.0	1200.0	1	0.720	2座	可加工
14a		RG01-14ad		40.3	625.0	1200.0	1	0.750	2座	可加工
15		RG01-15		40.3	1009.0	1200.0	2	2.422	1座	可加工
16		RG01-16		40.3	1066.0	1200.0	2	2.558	1座	可加工
16a		RG01-16a		40.3	1066.0	1200.0	1	1.279	2座	可加工
17		RG01-17		40.3	820.0	1200.0	1	0.984	1座	可加工
18		RG01-18	40.3	1385.0	1200.0	2	3.324	1座	可加工	
19		RG01-19	40.3	385.0	1200.0	1	0.462	1座	可加工	
20		RG01-20	40.3	1313.0	1200.0	2	3.151	1座	可加工	
21		RG01-21	40.3	1298.0	1200.0	3	4.673	1座	可加工	
22		RG01-22	40.3	1122.0	1200.0	2	2.693	1座	可加工	
22a		RG01-22a	40.3	1126.0	1200.0	2	2.702	2座	可加工	
23		RG01-23	40.3	1575.0	1200.0	1	1.890	1座	可加工	
23a		RG01-23a	40.3	1575.0	1200.0	1	1.890	2座	可加工	
24		RG01-24	40.3	1073.0	1200.0	2	2.575	1座	可加工	
25		RG01-25	40.3	1126.5	1200.0	2	2.704	1座	可加工	
26		RG01-26	40.3	1100.0	1200.0	1	1.320	1座	可加工	
27	B修改尺寸	RG01-27	40.3	1314.0	1200.0	2	3.154	2座	可加工	
28		RG01-28	40.3	887.0	1200.0	2	2.129	2座	可加工	
29		RG01-29	40.3	1262.0	1200.0	2	3.029	2座	可加工	
30		RG01-30	40.3	1278.5	1200.0	1	1.534	2座	可加工	
31		RG01-31	40.3	1350.0	1200.0	2	3.240	2座	可加工	
32		RG01-32	40.3	1364.0	1200.0	8	13.094	2座	可加工	
33		RG01-33	40.3	1280.0	1200.0	2	3.072	2座	可加工	
34		RG01-34	40.3	1335.0	1200.0	4	6.408	2座	可加工	
35		RG01-35	40.3	1418.0	1200.0	2	3.403	2座	可加工	
36		RG01-36	40.3	1466.0	1200.0	3	5.278	2座	可加工	
37		RG01-37	40.3	855.0	1200.0	1	1.026	2座	可加工	
38		RG01-38	40.3	1485.0	1200.0	1	1.782	2座	可加工	
							小計	119	164.205	

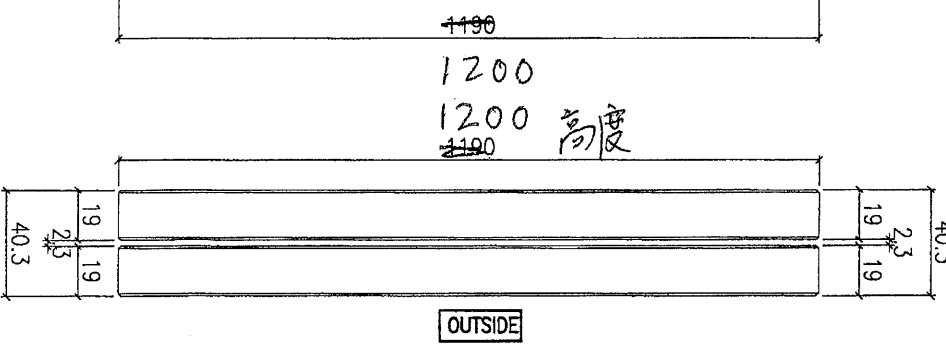
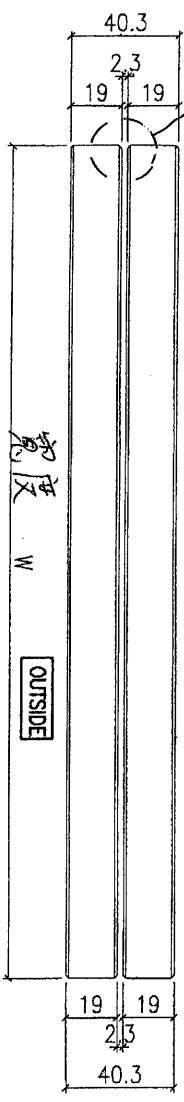
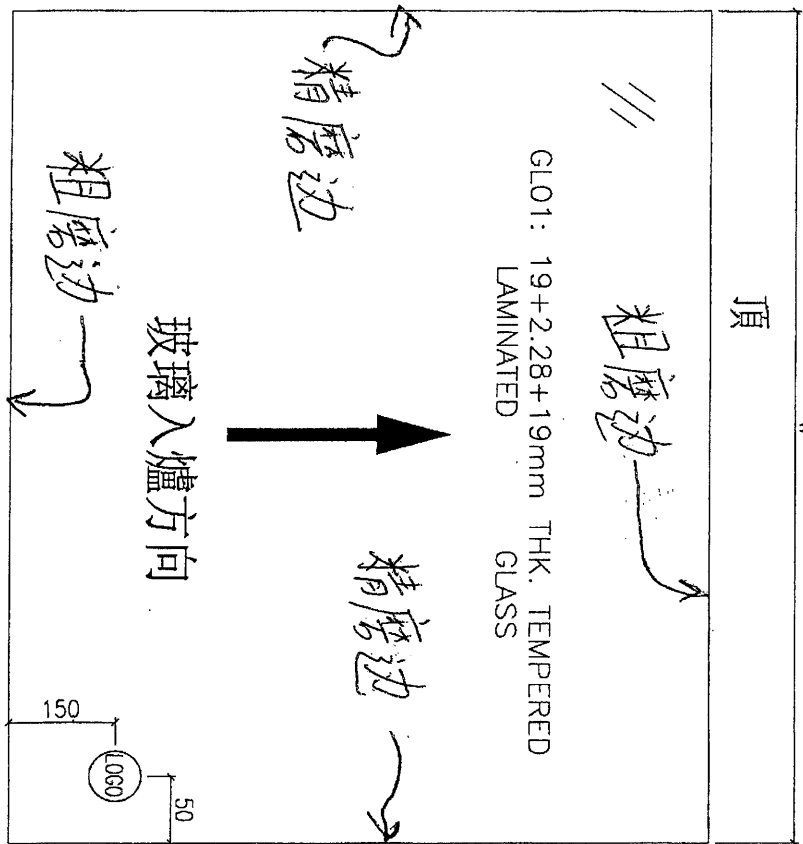
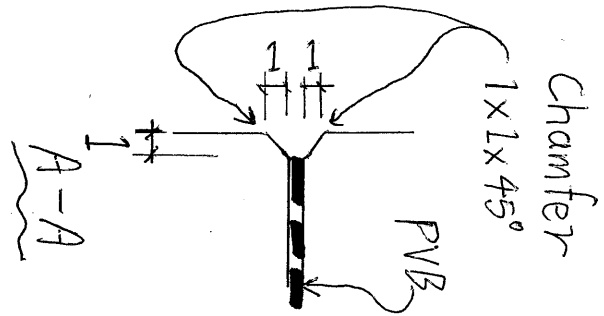
1/10  
第二頁  
此BM只供參考  
請按第一頁訂貨

加工注意事項:

- 1). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。
- 2). 本表中玻璃要高度方向精磨邊，寬度方向粗磨邊。
- 3). 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。
- 4). 本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。
- 5). 本表中所有玻璃成品均需注明室內外面及其玻璃編號，以便識別。

# 第三頁 玻璃加工圖

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號	J851	類別		物料號	-
修改日期	-	採用工廠	地盤	圖紙名稱	材料	制圖	數量
日期	-	材料顏色	-	玻璃加工圖	GLASS	復核	-
	-					批准	-
							單件重量 (KG)



- NOTES
1. ALL DIMENSION IN mm
  2. ALL EDGE CHAMFER 1x1x45°

# 位置圖

