

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/3010/21 修改版次：  
 工程編號：J851 工程名稱：青衣明翹滙  
 工程項目：外牆飾線鋁板地盤用鐵件 (斬頭:成利用)  
 收件人：Maggie Low 發件人：Joe Chan 日期：28/1/2021

要求提供 /  確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

請依附件資料，生產 G.M.S. 鐵件，送  
 地盤。  
 (幕牆邊收口後出角鐵)

請在 1/3/2021 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

1+3頁

以上項目為：

- 原合約工程包       原合約工程加 / 減賬       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件    ( ) 技術部  連附件    ( ) 生產部  連附件    ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) 生產統籌部  連附件  
 ( ) 質檢部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 報關組  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

分發香港各部門：

- ( ) 行政部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 統籌部  連附件    ( ) 工程部地盤科文  連附件 **積哥**  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) QS 部  連附件    ( ) 維修部  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

項目經理簽署：

①



地盤用鐵件BM表

工程號:	J-851	計算:	JOE	日期:	28/1/2021	送呈:施哥
地盤名稱:	青衣明翹匯	核對:	JOE	日期:	28/1/2021	副本:
項目類別:	鋁飾條項目	批准:		日期:		

BM編號	幕牆邊收口	修改版次:	A/C Code:	鐵件總重量KG:			備注				
序號	修改內容	鐵件圖號	鐵件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	
1		J851-CW-XX01	30x40x5MM 角鐵	熱浸鍍鋅+刷瀝青油	351	0	351	件	5.100	1790.100	
2											
3											
4											
5											
6											
					合計:		351	件	合共:	1790.100	KG

加工說明

1.所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉焊10%,目測100%,除特別注明外,詳見附件8.56-1

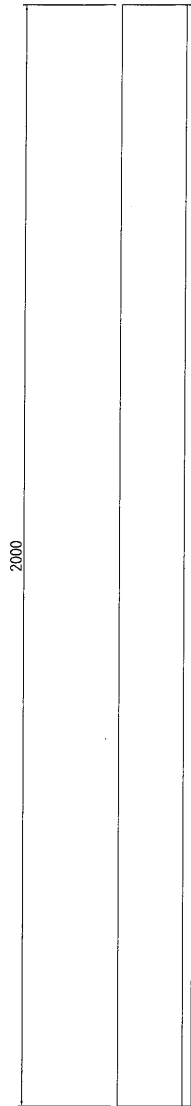
2.所有鐵件均需熱浸鍍鋅,材質為Grade S275(QBS EN10025 & EN10210)

3.加工成品分三批交地盤,到貨前需提前三至五天聯絡地盤負責人以便安排申請入關紙及告知來貨詳情

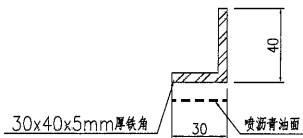
此BM依據最新施工圖資料計算

 美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

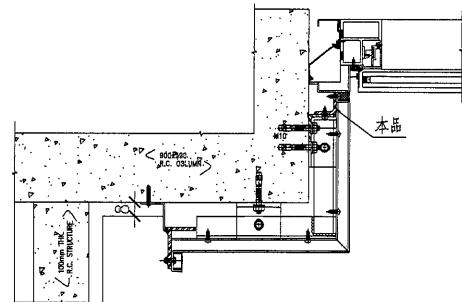
工程號 J851 地盤 青衣明翹匯



楼层	数量	备注
G/F		
1/F	13	
2/F	13	
3/F	13	
5/F	13	
6/F	13	
7/F	13	
8/F	13	
9/F	13	
10/F	13	
11/F	13	
12/F	13	
15/F	13	
16/F	13	
17/F	13	
18/F	13	
19/F	13	
20/F	13	
21/F	13	
22/F	13	
23/F	13	
25/F	13	
26/F	13	
27/F	13	
28/F	13	
29/F	13	
30/F	13	
31/F	13	
32/F		
33/F		
35/F		
R/F		
后备		
合计	351	



5.1 kg/PC



名稱	鐵件加工圖	制圖	JOE	2021-01-28	修改			
材料	詳見加工圖	復核			日期			
顏色	熱浸鋅+噴瀝青油	批准			圖號	J851-CW-XX01		

3

