

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 2851 / 20 修改版次：-
 工程編號 ：J851 工程名稱 ：青衣 明翹匯
 工程項目 ：確認模圖(平台)
 收件人 ：羅小姐 發件人 ： Leung Hin Wai 日期 ：17/12/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

現確認模圖, 54 頁。

另加修改圖 1 頁。

美圖: CKHK14654 美特圖: X85928

請在 _____ 前完成上列要求。

附：1+ 55 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | |
|---|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <i>梅軍</i> | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質檢部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 其他 <i>小羅</i> <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- 行政部 連附件 會計部 連附件 統籌部 連附件 工程部地盤科文(柄) 連附件
 採購部 連附件 QS 部 連附件 維修部 連附件 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK 2901 / 20

發件人簽署：

LC

項目經理簽署：

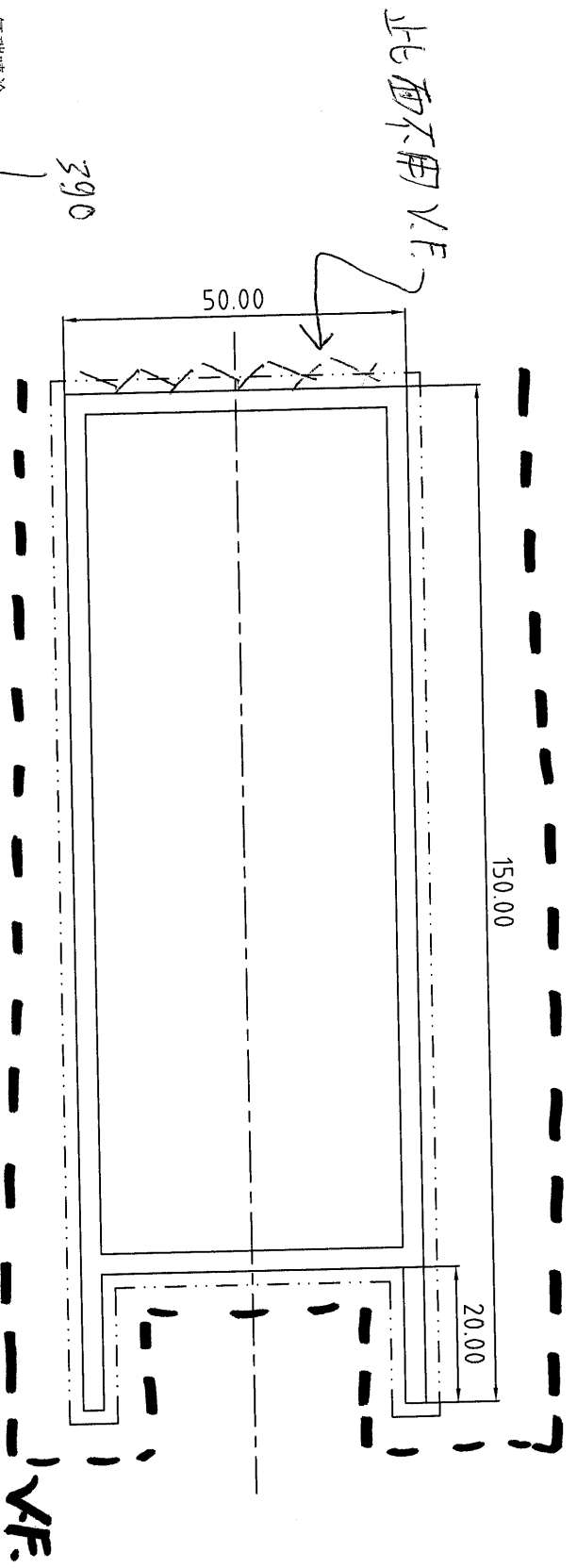
JP

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明：
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号：CKHK14654
SECTION NO.



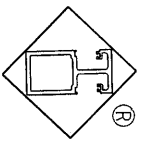
表面处理：氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B)：~~44.00~~ mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸，以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态
ALLOY 6063-T6

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	1164.00
需求号 REF. NO.	E0314978	外周长 OUT PERIM. (mm)	440.00
外接圆 OUTRAD. NO.	∅159	线密度 EST. WT. (kg/m)	3.154



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

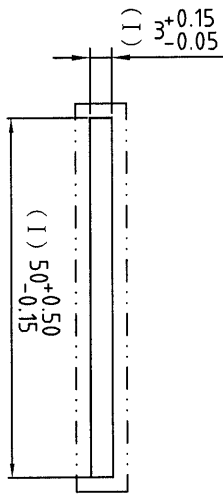
设计 DESIGN	董锦荣 2020.12.08	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	梁铭权 2020.12.08	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	X85928

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
(1)	2019.09.09	增加公差	叶顺华	2019.09.19

取消原图

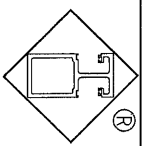
型材编号:
BT4021



美特铝业有限公司 承認圖面 日期 17/2-2020	
---	--

“*” 标记为装配尺寸
 - - - - - 表示装饰面
 所有尺寸都以毫米为标准。
 检查标准按GB/T 5237-2000高精度

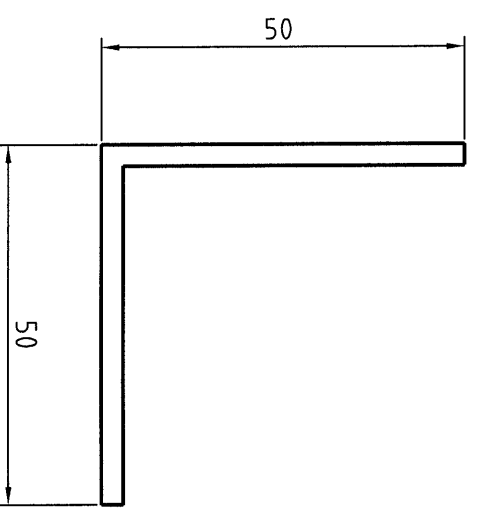
未注圆角为: R0.40
 未注厚度为:
 所有图中FR表示满圆

合金状态	6063-T5	面积(MM ²)	150.00	 广东坚美铝型材厂有限公司 厂址: 广东佛路大沥凤池工业区 图文传真: (0757)-85550238 电话: (0757)-85558828
比 例	1 : 1	内周长(MM)		
惯性距 I _x (mm ⁴)		外周长(MM)	106.00	
惯性距 I _y (mm ⁴)		线密度 (KG/M)	0.440	
绘图设计 罗碧云 型材类型 通用材 绘图日期 1999.11.3 型材名称 扁条 校对审核 客户名称 审核日期 图 号 EQ01856				

更改号	日期	1	说明	2	签名	3	4	5	6

型材编号:

JM100130

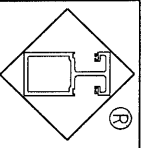


美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	17/12-2020

“*” 标记为装配尺寸
 —— 表示装饰面
 所有尺寸都以毫米为标准
 检查标准按GB/T 5237-2000标准高精度

未注圆角为: R0.40
 未注厚度为: 3.0±0.18
 图中所有FR表示椭圆

合金状态	6063-T5	面积(M ²)	291.00
比例	1:1	内周长(MM)	
需求号	EQ12175	外周长(MM)	200.00
客户号		线密度	0.852



广东坚美铝型材厂有限公司

厂址: 广佛路大沥凤池工业区 图文传真: (0757)-5550238 电话: (0757)-5558828

绘图设计	罗碧云	型材类型	通用材
绘图日期	2002.07.3	型材名称	角铝
校对		客户名称	
审核		审核日期	

(kg/m)

2

3

4

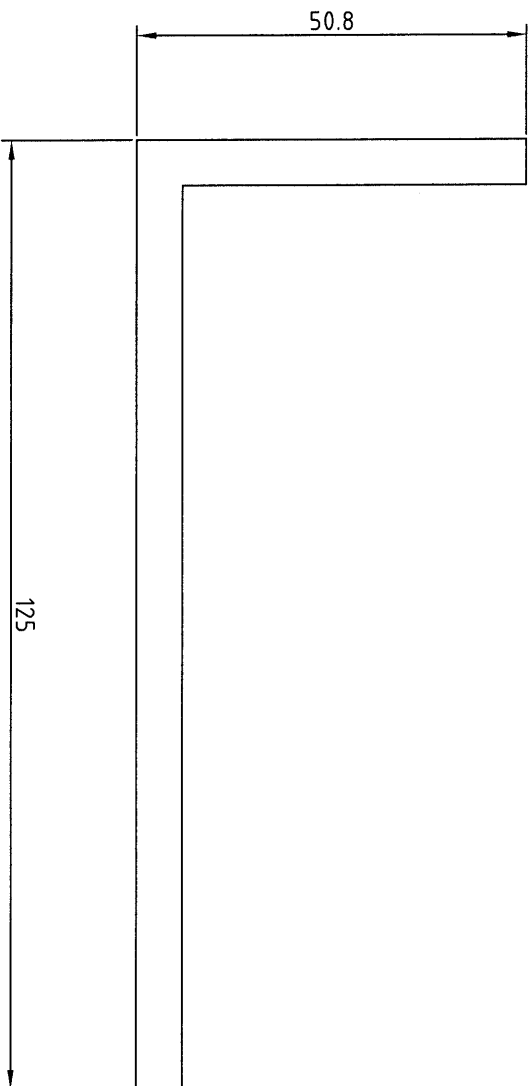
5

6

更改号	日期	1	说明	2	3	4	5	6

型材编号:

JM106660



美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	17/2-2020

“*” 标记为装配尺寸

— 表示装饰面

所有尺寸都以毫米为标准.

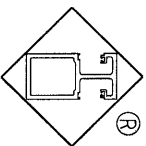
检查标准按GB/T 5237-2000高精度

未注圆角为: R0.40

未注厚度为: 6.0±0.2

图中所有FR表示满圆

合金状态	6063-T5	面积(MM ²)	1018.80
比 例	1 : 1	内周长(MM)	
需求号	EQ10976	外周长(MM)	351.60
	线密度		2.982



广东坚美铝型材厂

厂址: 广佛路大沥凤池工业区 图文传真: (0757)-5550238 电话: (0757)-5558828

绘图设计	周碧桃	型材类型	角 铝
绘图日期	2002.01.28	型材名称	
校 对		客户名称	
审 核		审核日期	

(kg/m)

2

3

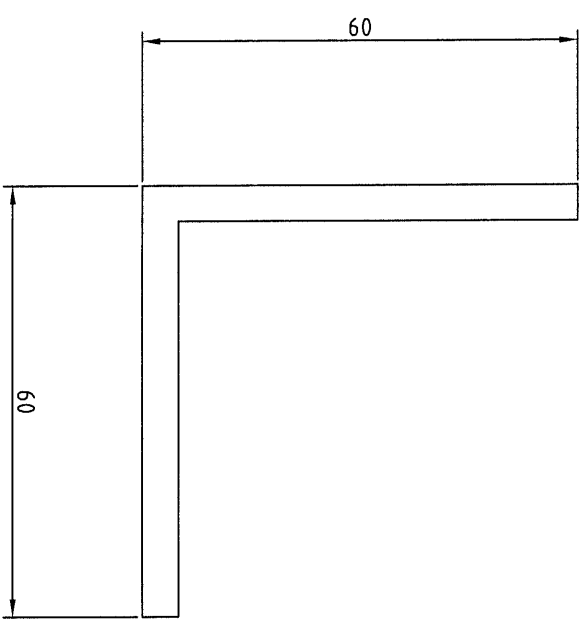
4

5

6

更改号	日期	1	说明	2	签名	3	4	5	6

型材编号:
JM106950



美特铝业有限公司
 承認圖面
 日期 17/12-2020

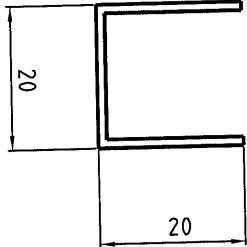
未注圆角为: R0.40
 未注厚度为: 5.0±0.2
 图中所有FR表示满圆

合金状态	6063-T5	面积(MM ²)	575.00	角铝
比例	1:1	内周长(MM)		
需求号	EQ11422	外周长(MM)	240.00	
客户号		线密度	1.683	
		(kg/m)	2	
			3	
			4	
			5	
			6	

绘图设计	周碧桃	型材类型	
绘图日期	2002.04.1	型材名称	
校对		客户名称	
审核		审核日期	

型材编号：
JM204512

更改号	日期	说明	签名



美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	17/2-2026

未注圆角为: R0.40
未注厚度为: 1.20±0.10
图中所有FR表示满圆

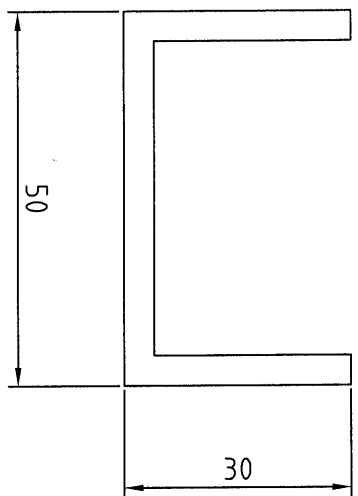
Y		1		2		3		4		5		6		A	
A		B		C		D		E		F		G		H	
H		合金状态		6063-T5		面积(MM ²)		69.12		内周长(MM)		117.6		通用材	
H		比例		1:1		外周长(MM)		117.6		槽铝		客户名称		审核日期	
H		惯性距 I _x (mm ⁴)				线密度		0.202		槽铝		客户名称		审核日期	
H		惯性距 I _y (mm ⁴)				(kg/m)		2		3		4		5	
X		2		3		4		5		6		A		X	

绘图设计	江素平	型材类型	槽铝
绘图日期	2001.04.28	型材名称	
校对		客户名称	
审核		审核日期	

CONFIRMED BY CLIENT	1	2
DATE		

型材编号: **JM211140**
SECTION NO.

客户编号:
CLIENT NO.



美特铝质有限公司	
承认图面	<i>[Signature]</i>
日期	17/12-2070

“*” 标记为装配尺寸
 —— 表示装饰面
 - - - - - Exposed Surface
 所有尺寸都以毫米为标准。
 Unit of Measure:mm
 检查标准按GB/T5237-2000 高精度
 Test Standard:GB/T5237-2000 high precision

未注圆角为: R0.3
 Unspec. Corners:
 未注厚度为: 4.0±0.2
 Unspec. Wall Thickness:
 所有图中FR表示满圆
 All FR Denote Round.

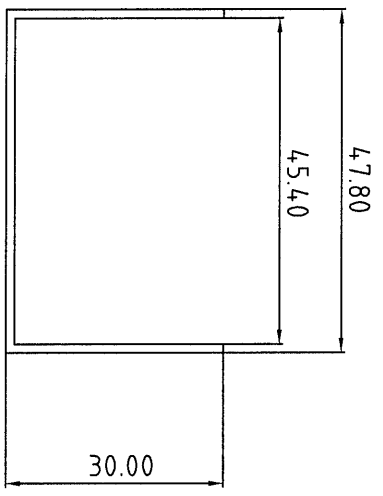
合金状态	6063-T5	面	AREA(mm ²)	408.00
比 例	1 : 1	内 周 长	IN PERIM.(mm)	
需求号	EQ19712	外 周 长	OUT PERIM.(mm)	212.00
REF NO.	Ø59	线 密 度	EST.WT.(kg/m)	1.194


Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory Co., Ltd.
 Add: Fengchi Industrial Area, Dali, Nanhai City, Guangdong Tel: 86-757-85558828 Fax: 86-757-85550238

绘图设计	钟 远 生	型材类型	槽 铝
DRAWN		TYPE	
绘图日期	2004.06.23	型材名称	
DATE		NAME	
校对审核		客户名称	艾 索
APPROVED		CLIENT	
审核日期		客户编号	
DATE		CLIENT NO.	

更改号	日期	说明	签名

型材编号：
JM211312*

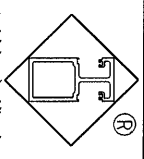


美特铝质有限公司	
承认图面	<i>[Signature]</i>
日期	17/2-2026

未注圆角为：R0.30
未注实体公称壁厚：1.20*

未注空腔公称壁厚：
图中所有FR表示满圆

Y	1	2	3	4	5	6	X		
A	<p>表面处理： 氟碳/喷涂周长为： mm “*” 标记为装配尺寸 - - - 表示氟碳/喷涂面 - · - · - 表示装饰面 所有尺寸都以毫米为标准。 检查标准按GB 5237-2008 普通级</p>						H		
B							H		
C	合金状态	6063-T5	面积 (MM ²)	126.48	设计		H		
D	比 例	1 : 1	内周长 (MM)		校 对	范秀云	2011.08.11	型材类型	通用材
E	需求号	EQ91600	外周长 (MM)	213.20	审 核			型材名称	
F	外接圆	φ57	线密度 (kg/m)	0.370	批 准			客户名称	
G		1						客户编号	
H		2							
		3							
		4							
		5							
		6							

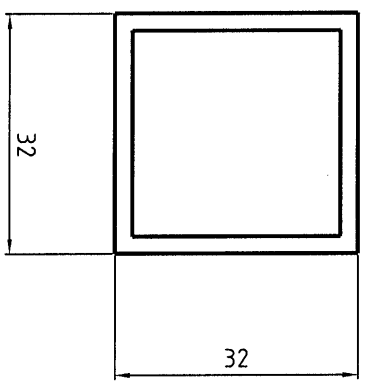


广东坚美铝型材有限公司

厂址: 佛路大沥凤池工业区 图文传真: (0757)-85550238 电话: (0757)-85558828

更改号	日期	1	说明	2	签名	3	4	5	6
-----	----	---	----	---	----	---	---	---	---

型材编号:
JM301123



美特铝业有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	17/12-2020

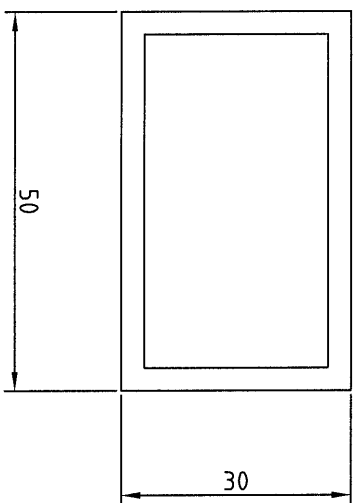
“*” 标记为装配尺寸
 —— 表示装饰面
 所有尺寸都以毫米为标准
 检查标准按GB/T 5237-2000 高精度

未注圆角为: R0.50
 未注厚度为: 2.3
 图中所有FR表示满圆

合金状态	6063-T5	面积(MM ²)	273.24	<p>广东坚美铝型材厂有限公司</p> <p>厂址: 佛路大沥凤池工业区 图文传真: (0757)-5550238 电话: (0757)-5558828</p>	绘图设计	江素平	型材类型	方管
比例	1:1	内周长(MM)	109.6		绘图日期	2002.12.1	型材名称	
需求编号		外周长(MM)	128		审核		客户名称	
客户编号		线密度	0.800		审核日期		外接圆	φ46
		(kg/m)	2	3	4	5	6	X

更改号	日期	说明	签名

型材编号:
JM309530



美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>JP</i>
日期	17/12-2020

“*” 标记为装配尺寸
—— 表示装饰面
所有尺寸都以毫米为标准。
检查标准按GB/T 5237-2000 高精度

未注圆角为: R0.40
未注厚度为: 3.0±0.2
图中所有FR表示方圆

合金状态	6063-T5	面积(MM ²)	444.00
比 例	1 : 1	内周长(MM)	136.00
需求号	EQ10626	外周长(MM)	160.00
	线密度		1299

厂址: 广东佛山南海区大沥凤池工业区 图文传真: (0757)-5550238 电话: (0757)-5558828



广东坚美铝型材厂

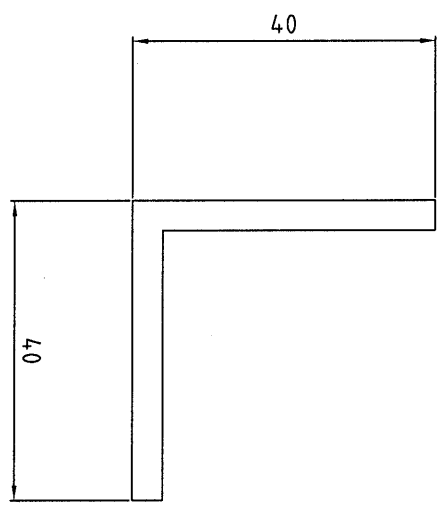
绘图设计	周碧桃	型材类型	通用料
绘图日期	2001.11.28	型材名称	方管
校 对		客户名称	
审 核		审核日期	

Y 1 2 3 4 5 6 X
H G F E D C B A
H G F E D C B A
X

CONFIRMED BY CLIENT	1	2	3	4	5	6
DATE						

型材编号: JM1501740
SECTION NO.

客户编号:
CLIENT NO.



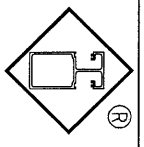
美特铝质有限公司
承認圖面
日期 17/2/2020

装饰周长为 mm
* 表示重要装配尺寸
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按:GB 5237-2004
Test Standard:GB 5237-2004

合金状态
ALLOY 6060-T5

未注圆角为: R0.3
Unspec. Corners:
未注厚度为: 4.0±0.3
Unspec. Wall Thickness:
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6060-T5	面 AREA(mm ²)	304.0
比 SCALE	1:1	内周长 IN PERIM.(mm)	
需求号 REF.NO.	EQ	外周长 OUT PERIM.(mm)	160.0
外接圆 OUTRAD.ND.	φ58	线密度 EST.WT.(kg/m)	0.890



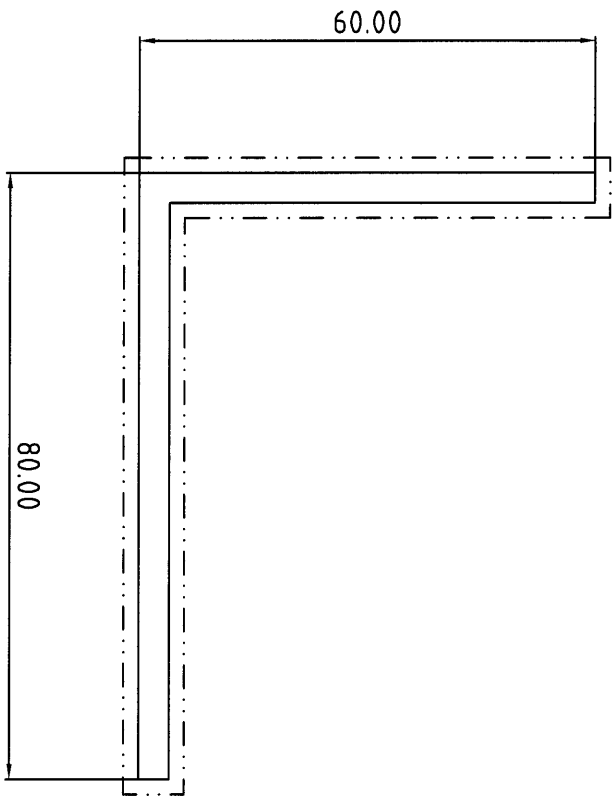
Guangdong JMA Aluminum
Profile Factory Co., Ltd.

Add:Fengchi Industrial Area, Dali, Nanhai City, Guangdong Tel:86-757-85558828 Fax:86-757-85550238

设计 DESIGN	陈晓娜	2006.08.07	型材类型 ALU TYPE	通用材
审核 COLLATE			型材名称 ALU NAME	角铝
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	

更改号	日期	说明	签名

型材编号：
JMA0538



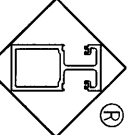
美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>Handwritten signature</i>
日期	17/12-2020

未注圆角为：R0.30
未注实体公称壁厚：4.00

未注空腔公称壁厚：
图中所有FR表示满圆

表面处理：阳极氧化
氟碳/喷涂周长为0: mm
“*”标记为装配尺寸
- - - - - 表示氟碳/喷涂面
· · · · · 表示装饰面
所有尺寸都以毫米为标准。
检查标准按GB 5237-2008 普通级

合金状态	6063-T5	面积 (MM ²)	544.00
比例	1 : 1	内周长 (MM)	
需求号	EQ13354.8	外周长 (MM)	280.00
外接圆	φ100	线密度 (kg/m)	1.592



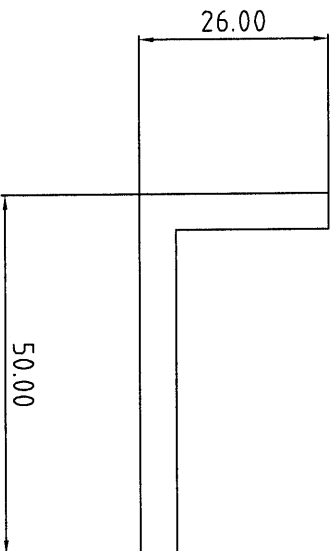
广东坚美铝型材厂(集团)有限公司

厂址：广佛路大沥凤池工业区 图文传真：(0757)-85550238 电话：(0757)-85558828

设计	刘承恩	2013.10.31	型材类型	通用材
校对			型材名称	角铝
审核			客户名称	
批准			客户编号	

更改号	日期	说明	签名

型材编号:
JMA0552



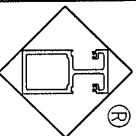
美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	1/12-2020

未注圆角为: R0.30
未注实体公称壁厚: 5.00 ± 0.15

未注空腔公称壁厚:
图中所有FR表示满圆

表面处理: 阳极氧化
氟碳/喷涂周长为0: mm
“*” 标记为装配尺寸
- - - 表示氟碳/喷涂面
- · - · - 表示装饰面
所有尺寸都以毫米为标准.
检查标准按GB 5237-2008 高精级

合金状态	6063-T5	面积 (MM ²)	355.00
比例	1 : 1	内周长 (MM)	
需求号	EQ137297A	外周长 (MM)	152.00
外接圆	φ57	线密度 (kg/m)	1.039



广东坚美铝型材厂(集团)有限公司

厂址: 广佛路大沥凤池工业区 图文传真: (0757)-85550238 电话: (0757)-85558828

设计	潘捷媚	2014.01.08	型材类型	通用材
校对			型材名称	角铝
审核			客户名称	
批准			客户编号	

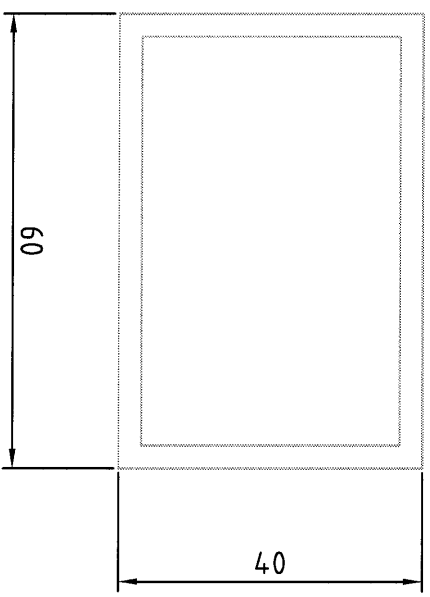
Y	1	说明	2	3	4	5	6
A	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>表面处理: 阳极氧化 氟碳/喷涂周长为0: mm “*” 标记为装配尺寸 - - - 表示氟碳/喷涂面 - · - · - 表示装饰面 所有尺寸都以毫米为标准. 检查标准按GB 5237-2008 高精级</p> </div> <div style="width: 45%; text-align: center;"> </div> </div>						
B							
C							
D							
E							
F							
G							
H							

X	6						
---	---	--	--	--	--	--	--

CONFIRMED BY CLIENT	
DATE	

型材编号: **JMFG008730**
SECTION NO.

客户编号:
CLIENT NO.



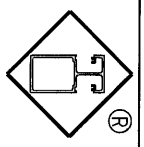
美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	17/12-2020

“*” 标记为装配尺寸
 - - - - - 表示装饰面
 - · - · - - Exposed Surface
 所有尺寸都以毫米为标准。
 Unit of Measure:mm

Test Standard:GB/T5237-2000 高精度
 high precision

未注圆角为: **R0.3**
 Unspec. Corners:
 未注厚度为: **3.0**
 Unspec. Wall Thickness:
 所有图中PR表示满圆
 All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	面 AREA(mm ²)	564.00
比 SCALE	1 : 1	内周长 IN PERIM.(mm)	176.00
需求号 REF.NO.	EQ17230	外周长 OUT PERIM.(mm)	200.00
外接圆	φ73	线密度 EST.WT.(kg/m)	1.650



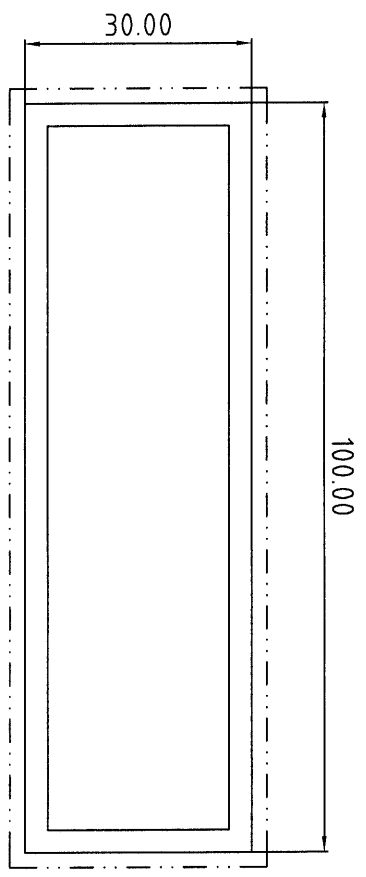
Guangdong Jianmei Alumi
Profile Factory Co.Ltd

Add:Fengchi Industrial Area,Dali,Nanhai City,Guangdong Tel:86-757-5558828 Fax:86-757-5550238

设计 DRAWING	周碧桃	型材类型 TYPE	方管
日期 DATE	2003.12.03	型材名称 NAME	
校对 APPROVED		客户名称 CLIENT	
审核日期 DATE		客户编号 CLIENT NO.	

更改号	日期	说明	签名

型材编号:
JMFG025830



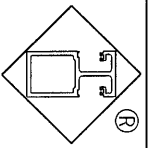
美特铝质有限公司
 承認圖面
 日期 17/12-2020

未注圆角为: R0.30
 未注实体公称壁厚:
 未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25

图中所有FR表示满圆

合金状态	6063-T6	面积 (MM ²)	744.00
比例	1 : 1	内周长 (MM)	236.00
需求号	EQ118883	外周长 (MM)	260.00
外接圆	φ105	线密度 (kg/m)	2.177

合金状态 6063-T6
 检查标准按GB 5237-2008 高精级



广东坚美铝型材厂有限公司

厂址: 佛路大沥凤池工业区 图文传真: (0757)-85550238 电话: (0757)-85558828

设计	刘承恩	2013.03.05	型材类型	通用材
校对			型材名称	
审核			客户名称	
批准			客户编号	

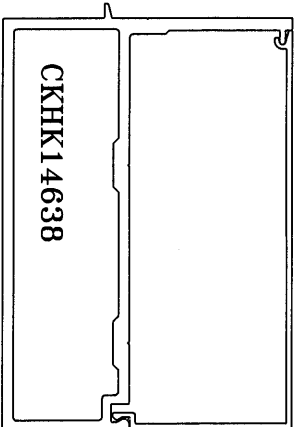
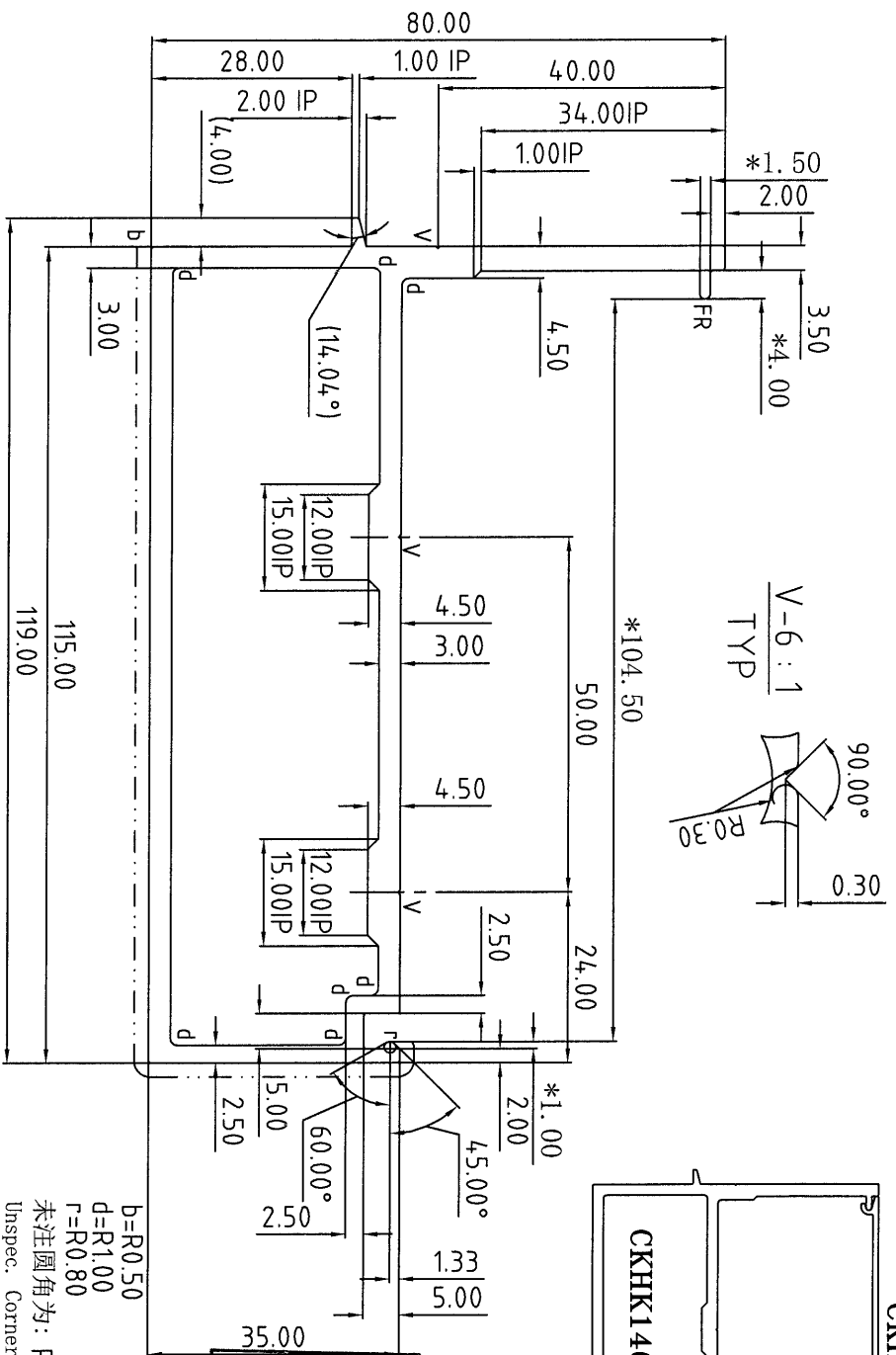
Y	1	2	3	4	5	6
A	<p>表面处理: 粉末喷涂 氟碳/喷涂周长为(): mm “*” 标记为装配尺寸 - - - - - 表示氟碳/喷涂面 表示装饰面 所有尺寸都以毫米为标准. 检查标准按GB 5237-2008 高精级</p>					
B						
C	<p>表面处理: 粉末喷涂 氟碳/喷涂周长为(): mm “*” 标记为装配尺寸 - - - - - 表示氟碳/喷涂面 表示装饰面 所有尺寸都以毫米为标准. 检查标准按GB 5237-2008 高精级</p>					
D	<p>表面处理: 粉末喷涂 氟碳/喷涂周长为(): mm “*” 标记为装配尺寸 - - - - - 表示氟碳/喷涂面 表示装饰面 所有尺寸都以毫米为标准. 检查标准按GB 5237-2008 高精级</p>					
E	<p>表面处理: 粉末喷涂 氟碳/喷涂周长为(): mm “*” 标记为装配尺寸 - - - - - 表示氟碳/喷涂面 表示装饰面 所有尺寸都以毫米为标准. 检查标准按GB 5237-2008 高精级</p>					
F	<p>表面处理: 粉末喷涂 氟碳/喷涂周长为(): mm “*” 标记为装配尺寸 - - - - - 表示氟碳/喷涂面 表示装饰面 所有尺寸都以毫米为标准. 检查标准按GB 5237-2008 高精级</p>					
G	<p>表面处理: 粉末喷涂 氟碳/喷涂周长为(): mm “*” 标记为装配尺寸 - - - - - 表示氟碳/喷涂面 表示装饰面 所有尺寸都以毫米为标准. 检查标准按GB 5237-2008 高精级</p>					
H	<p>表面处理: 粉末喷涂 氟碳/喷涂周长为(): mm “*” 标记为装配尺寸 - - - - - 表示氟碳/喷涂面 表示装饰面 所有尺寸都以毫米为标准. 检查标准按GB 5237-2008 高精级</p>					
X	1	2	3	4	5	6

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14638
SECTION NO. CKHK14638

CKHK14655



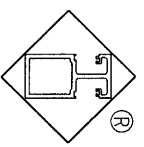
美特铝质有限公司
承認圖面
日期 17/12/2020

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 247.78mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
* Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度
合金状态 ALLLOY

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	1078.87
需求号 REF. NO.	EQ314962	外周长 OUT PERIM. (mm)	412.96
外接圆 OUTRAD. NO.	φ14.0	线密度 EST. WT. (kg/m)	2.924

合金状态 ALLLOY
6063-T6



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40

Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示方圆
All FR Denote Round.

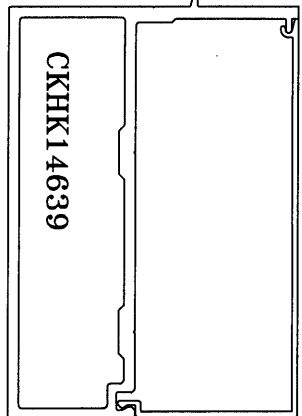
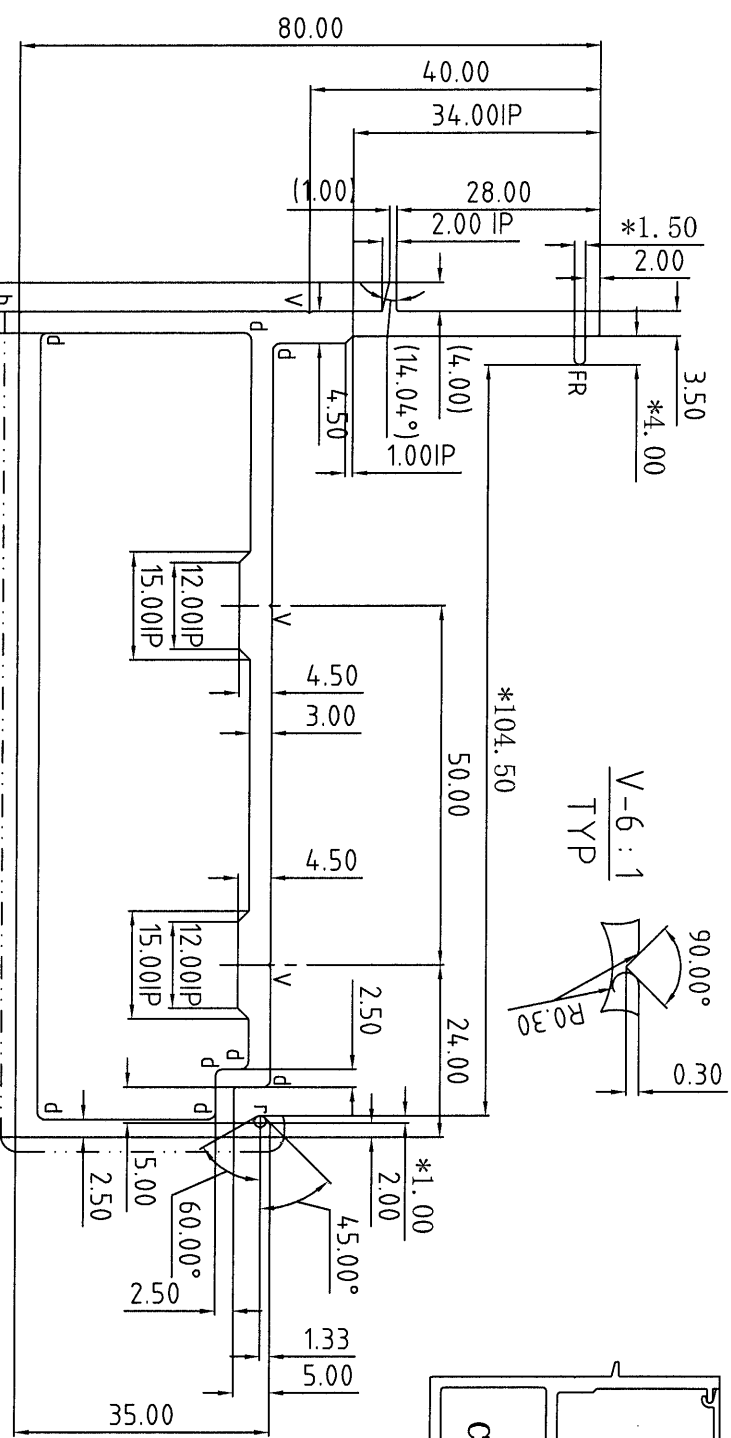
设计 DESIGN	董锦荣	2020.12.08	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	徐嘉伟	2020.12.08	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85610

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14639
SECTION NO.

CKHK14655



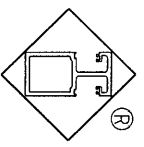
1:2

美特铝质有限公司
承認圖面
日期 17/12-2020

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 247.60 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度
合金状态: 6063-T6

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
例	1:1	面面积 (mm ²)	1078.68
需求号	EQ314963	外周长 (mm)	412.66
REF. NO.		线密度 (kg/m)	2.923
外接口	Ø14.0		
OUTRAD. NO.			



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

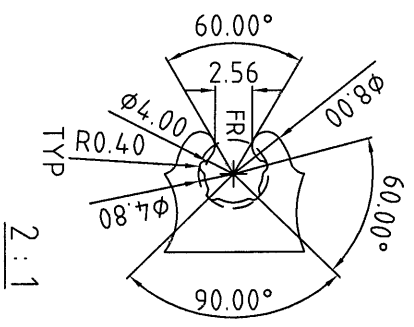
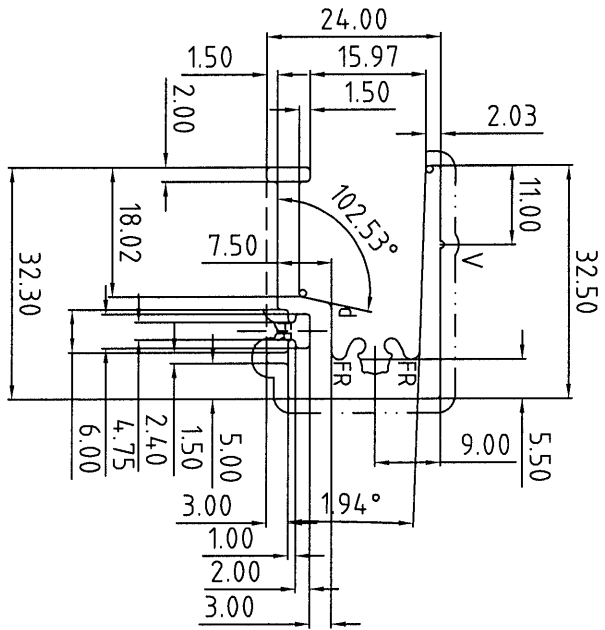
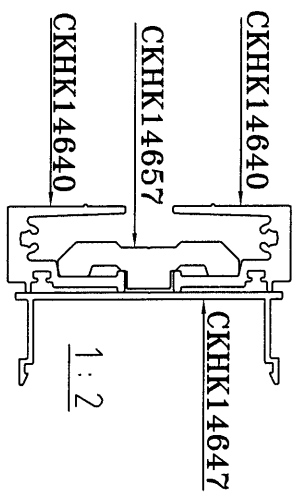
设计	董朝荣	2020.12.08	型材类型	幕墙料
绘图	徐嘉伟	2020.12.08	ALU. TYPE	
审核			ALU. NAME	
批准			客户名称	美特
批准			客户编号:	X85611
批准			CLIENT NO.	

b=R0.50
d=R1.00
f=R0.80
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示椭圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14640
SECTION NO.

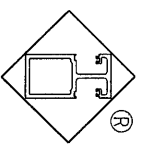


美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	17/12-2020

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 115.64mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
* Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准

Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度
合金状态: ALLLOY
6063-T6

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLLOY		Weighing method	Theoretical weight
比	1 : 1	面积	293.59
SCALE		ARBA. (mm ²)	
需求号	EQ314964	外周长	192.74
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø4.0	线密度	0.796
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

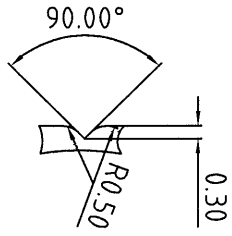
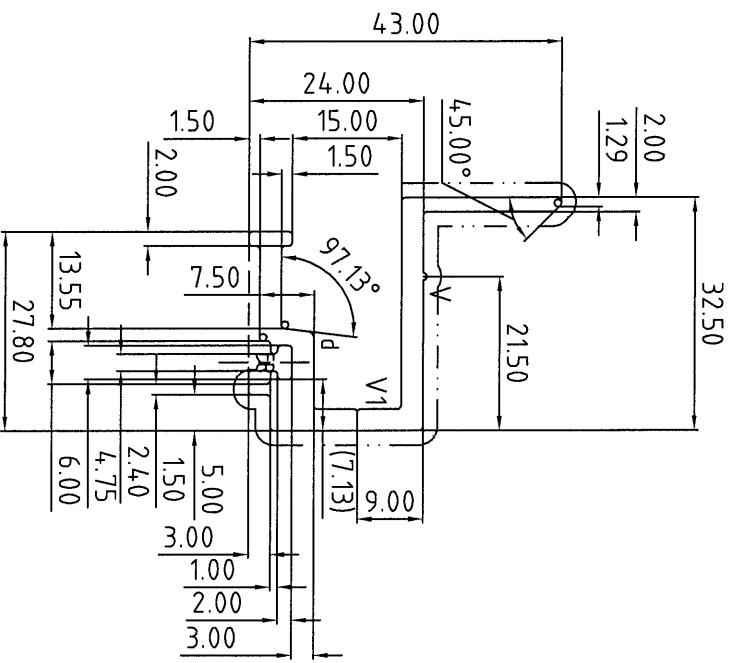
设计	董锦荣	2020.12.08	型材类型	幕墙料
DESTON			ALU. TYPE	
绘图	徐嘉伟	2020.12.08	型材名称	
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	美特
APPROVED			CLIENT NO.	X85612

d=R1.00
V=R0.50 (0.50H)
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示方圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14641
SECTION NO.



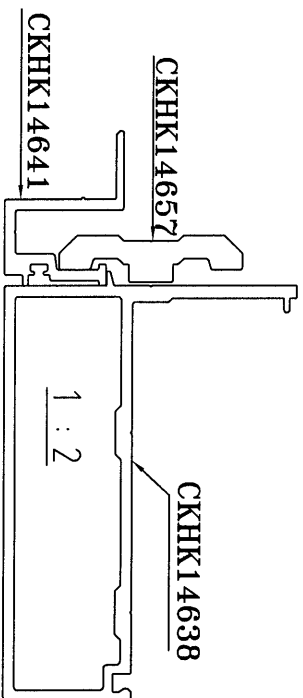
V1-6:1

美特铝业有限公司	
承认图面	<i>[Signature]</i>
日期	17/12-2020

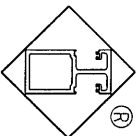
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 128.19 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
* Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure: mm

合金状态: 6063-T6
ALL0Y
Test Standard: BS EN 755-9 高精度
ALL0Y
6063-T6

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
比 SCALE	1 : 1	面积 (mm ²)	297.33
需求号 REF. NO.	E0314965	外周长 OUT PERIM. (mm)	213.65
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø52	线密度 EST. Wt. (kg/m)	0.806



d=R1.00
V=R0.50 (0.50H)
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示圆角
All FR Denote Round.



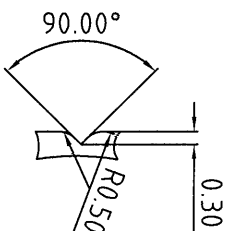
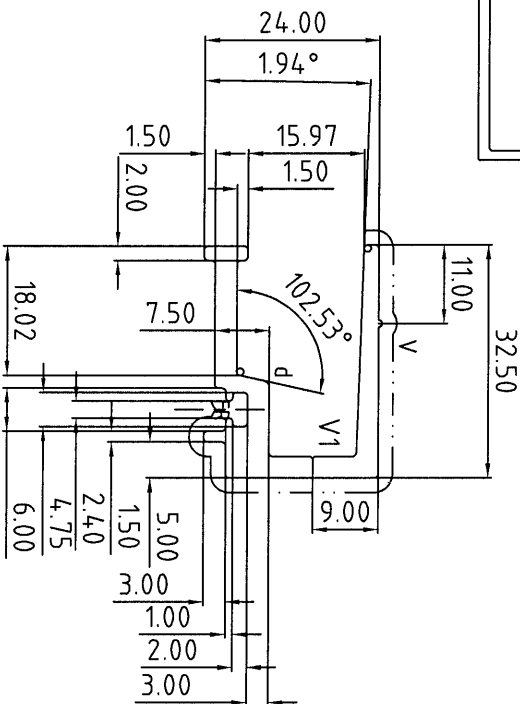
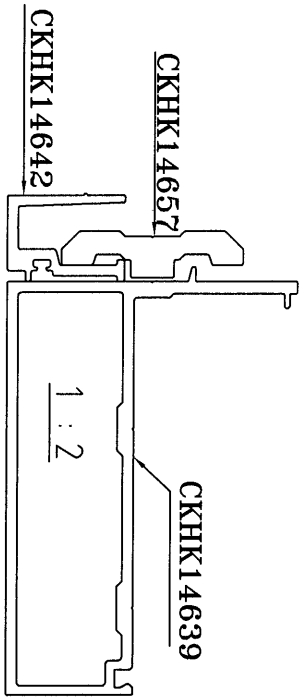
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESTION	董锦荣	2020.12.08	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	徐嘉伟	2020.12.08	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85613

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14642
SECTION NO.



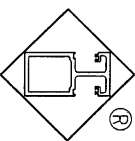
V1-6:1

美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	17/12-2020

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 110.57mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
* Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度
合金状态 ALLOY 6063-T6

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	258.45
需求号 REQ. NO.	EQ314.966	外周长 OUT PERIM. (mm)	184.28
外接圆 OUTRAD. NO.	φ4.0	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.700



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2020.12.08	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	徐嘉伟	2020.12.08	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85615

Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示不满圆
All FR Denote Round.

Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

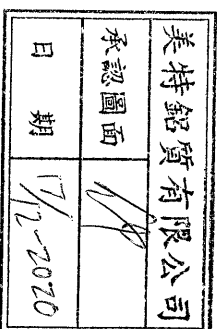
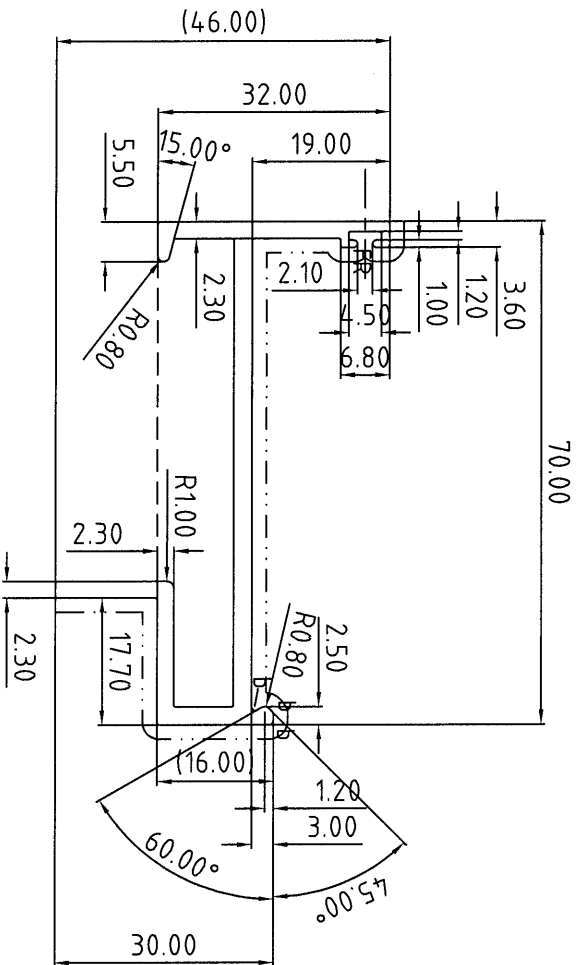
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订单， 坚美有权报废模具
注：此图如有改动， 请勿签名确认！

型号：CKHK14643
SECTION NO.

Please offer us the assembly!

请提供装配



b=R0.50

未注圆角为：R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚：2.50±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚：

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighing method	mechanical weight
比	1 : 1	面积	354.71
SCALE		ARPA (mm ²)	
需求号	EQ314967	外周长	307.07
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ77	线密度	0.961
OUTR.D. NO.		EST. WT. (kg/m)	

检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

Unit of Measure:mm

— · — · — · — 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

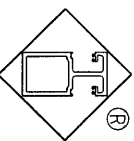
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
* * Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

PVDF/Coating Perimeter:

氟碳/喷涂周长为(B): 184.24 mm

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

合金状态 6063-T6
ALLOY



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

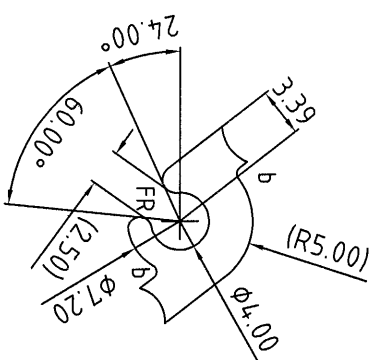
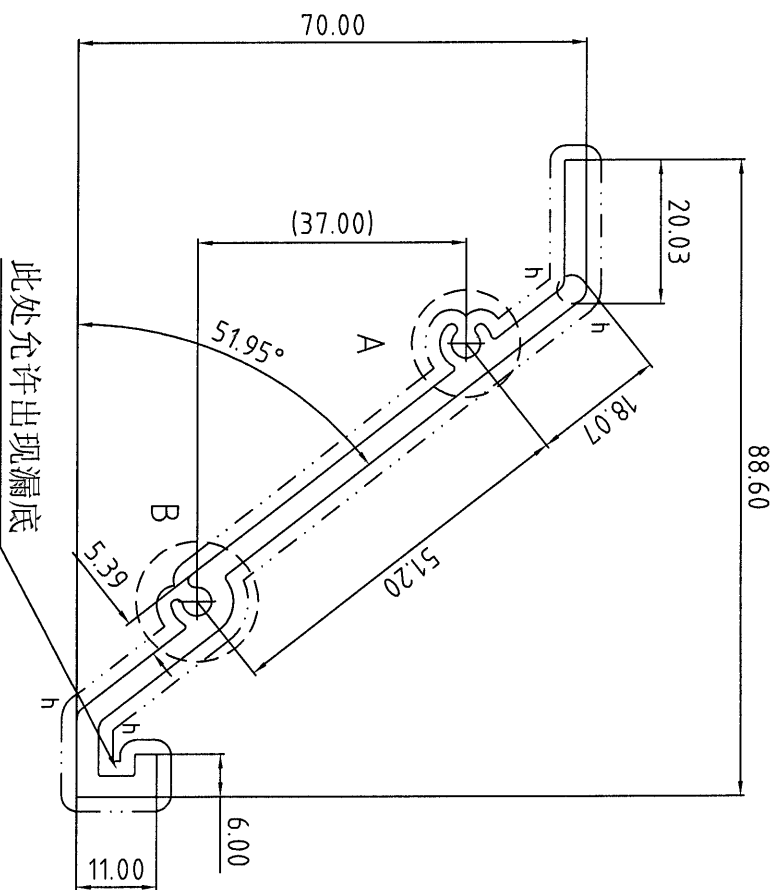
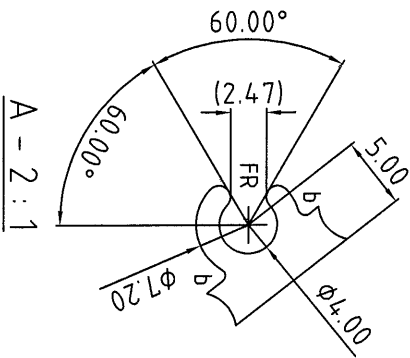
设计	董锦荣	2020.12.08	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	曹家贤	2020.12.08	型材名称	百叶框
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85616
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，竖美有权报废模具
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号：CKHK14644
SECTION NO.



美特铝质有限公司	
承认图面	
日期	17/12-2020

b=R0.5
h=R2.00

未注圆角为：R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚：3.00±0.25

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚：

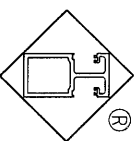
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

Not completely coating
this part is allowable.
此处允许出现漏底

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	426.34
需求号 REF. NO.	E0314968	外周长 OUT PERIM. (mm)	296.28
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø113	线密度 EST. WGT. (kg/m)	1.155



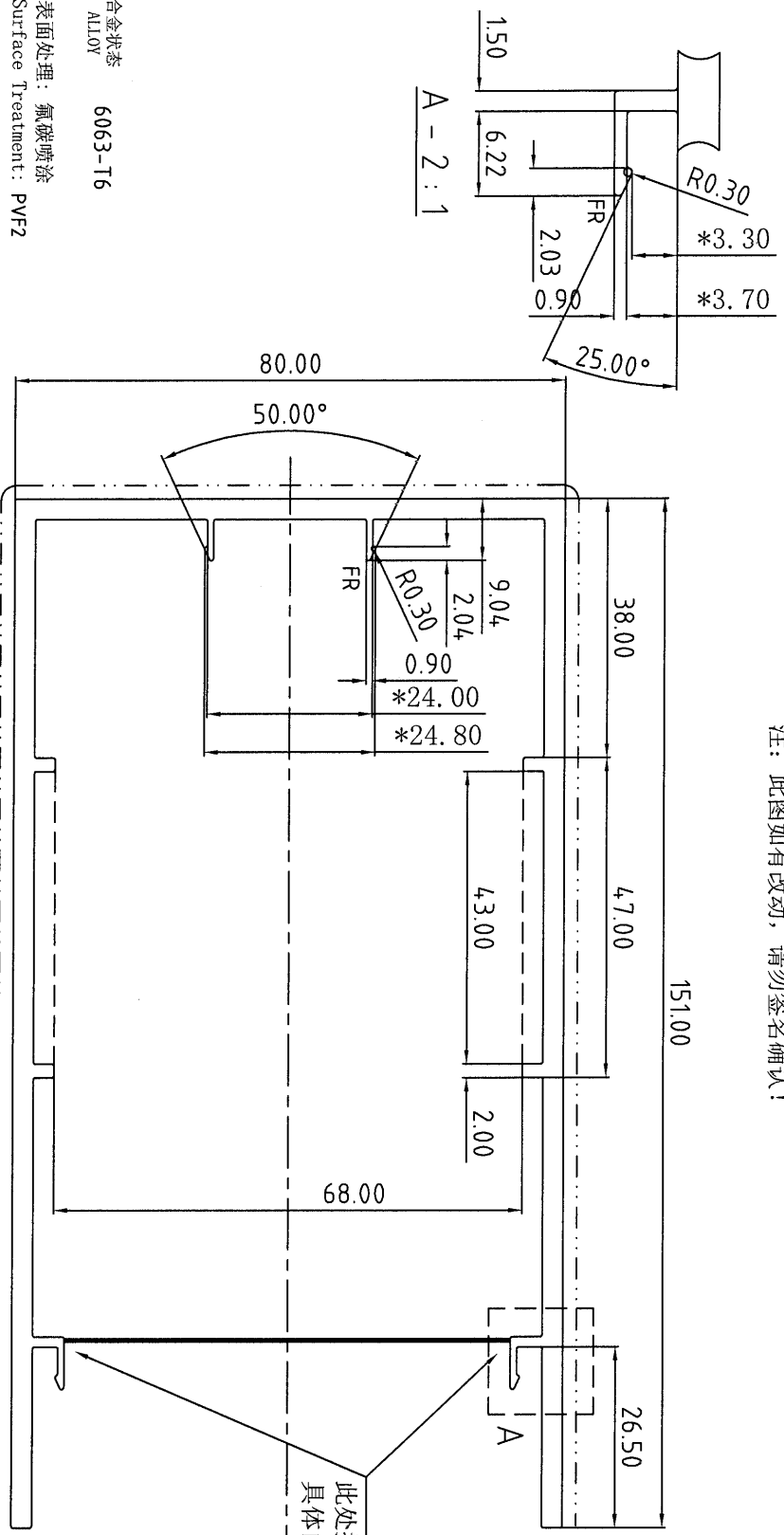
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2020.12.08	型材类型 ALT. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	沈继荣	2020.12.08	型材名称 ALT. NAME	小百叶
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X85618

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有收报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

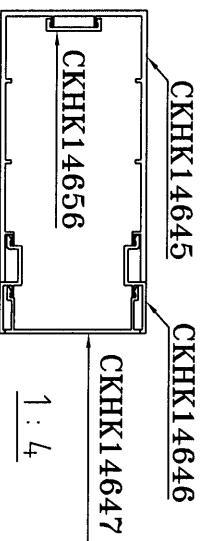
型号: CKHK14645
SECTION NO.



此处撕开(拼口) 允许出现毛刺
此处撕开(拼口) 仅供参考
具体由模具车间和挤压车间自行考虑

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	17/12-2020

合金状态: 6063-T6
ALLOY: 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳喷涂周长为(B): 506.36 mm
PVD/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度



未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY	6063-T6	Weighing method	Theoretical weight
比	1:1	面积	1188.46
SCALE	1:1	AREA (mm ²)	1188.46
需求号	E0314969	外周长	843.94
REF. NO.	E0314969	OUT. PERIM. (mm)	843.94
外接圆	φ171	线密度	3.221
OUTRAD. NO.	φ171	EST. WT. (kg/m)	3.221

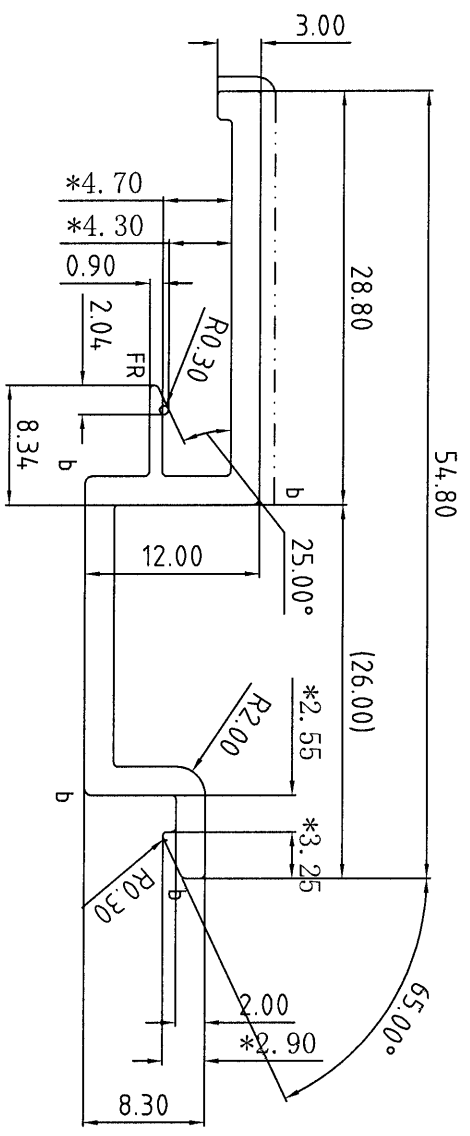
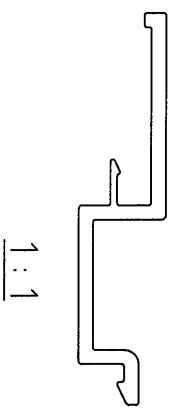
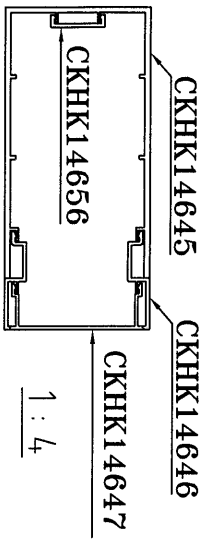
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2020.12.08	型材类型	幕墙料
DESIGN	董锦荣	2020.12.08	ALL TYPE	幕墙料
绘图	沈继荣	2020.12.08	型材名称	美特
DRAWING	沈继荣	2020.12.08	ALI NAME	美特
审核			客户名称	
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85633
APPROVED			CLIENT NO.	X85633

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14646
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 11/12-2020

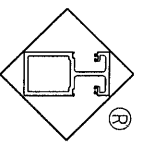
合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 94.90 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比例 SCALE	2 : 1	面积 AREA. (mm ²)	150.04
需求号 REQ. NO.	EQ314970	外周长 OUT PERIM. (mm)	158.17
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø55	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.407



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

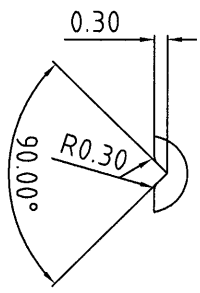
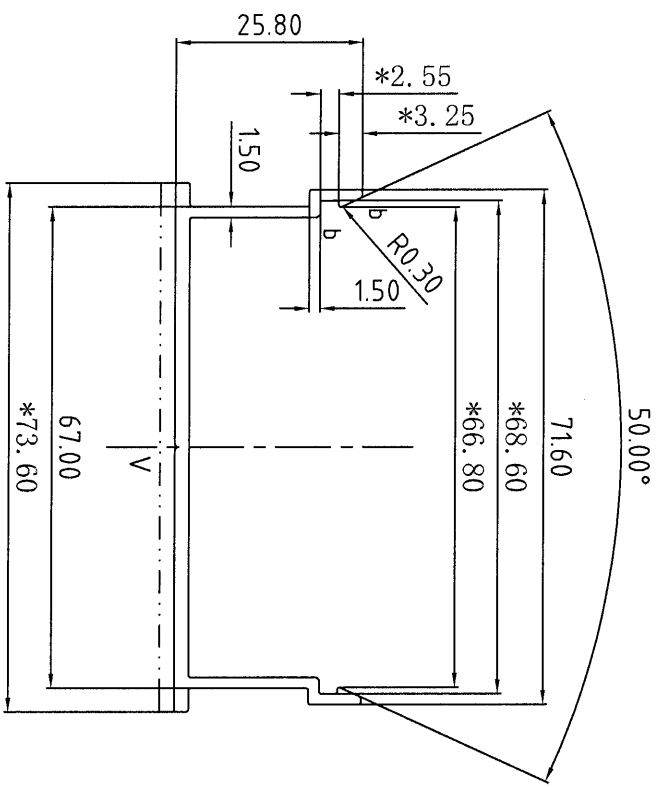
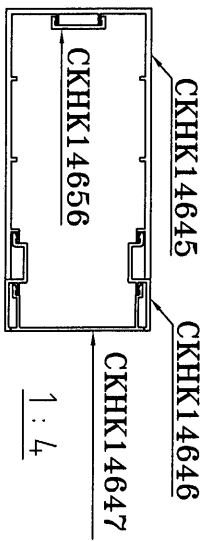
设计 DESIGN	董锦荣	2020.12.08	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	沈继荣	2020.12.08	型材名称 ALU. NAME	包钢型材
审核 ADDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85634

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示圆角
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14647
SECTION NO.



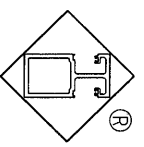
V - 6 : 1

美特铝业有限公司	
承认图面	<i>[Signature]</i>
日期	11/2-2020

b=R0.50

合金状态 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 152.51 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
* * Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- . - . - . - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比	1 : 1	面积	227.24
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	E0314971	外周长	254.18
REF. NO.		OUR PERIM. (mm)	
外接圆	φ77	线密度	0.616
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

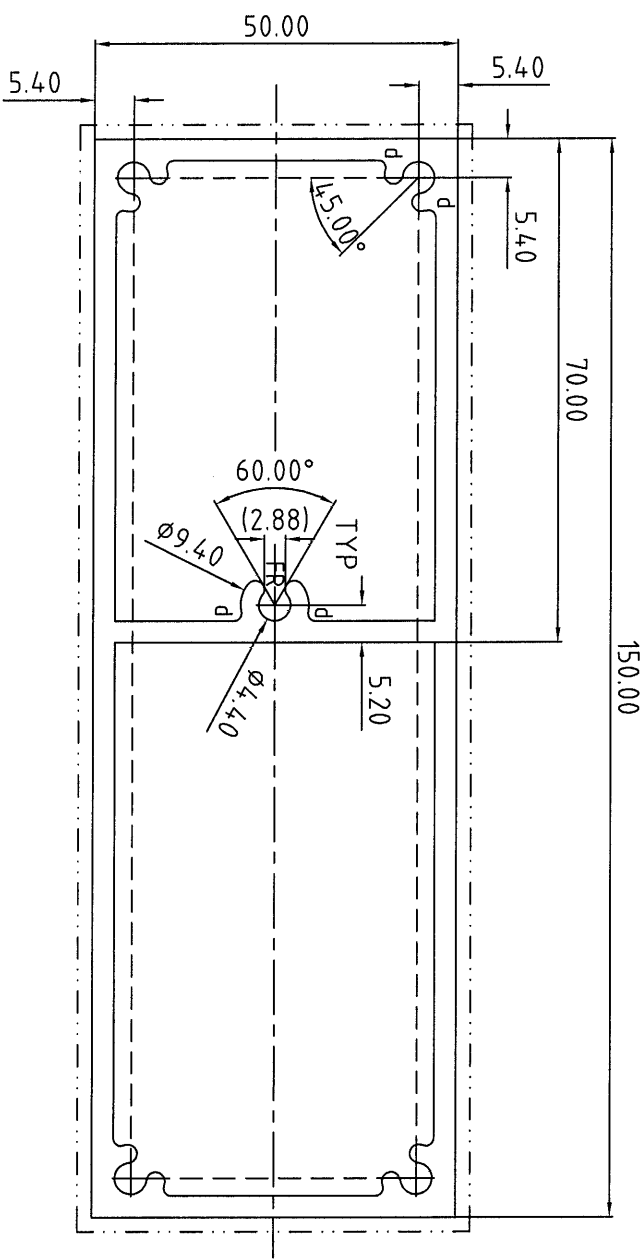
设计	董锦荣	2020.12.08	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	沈继荣	2020.12.08	型材名称	盖板
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
ADDDTING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85635
APPROVED			CLIENT NO.	

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中PR表示方圆
All PR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14648
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 17/12-2020

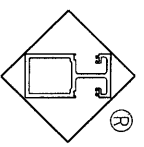
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 400.00 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
* Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度
合金状态 ALLLOY

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 ARBA. (mm ²)	14.05.05
需求号 REF. NO.	EQ314972	外周长 OUT PERIM. (mm)	4.00.00
外接圆 OUTRAD. NO.	φ159	线密度 EST. WT. (kg/m)	3.808

6063-T6



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

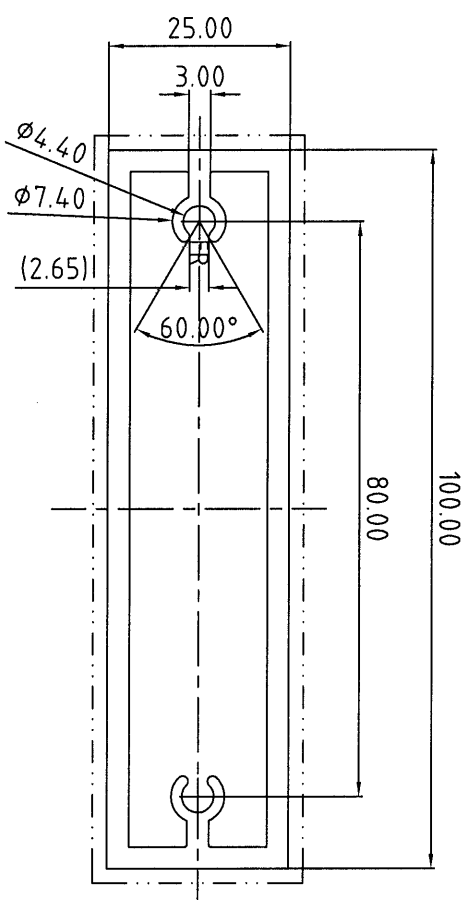
设计 DESIGN	董锦荣	2020.12.08	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	刘华美	2020.12.08	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85929

d=R1.00
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK14649



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 17/12-2020

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 250.00 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度
合金状态 ALLOY 6063-T6

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	779.82
需求号 REF. NO.	EQ314973	外周长 OUT. PERIM. (mm)	250.00
外接圆 OUTRAD. NO.	φ104	线密度 EST. WT. (kg/m)	2.113

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

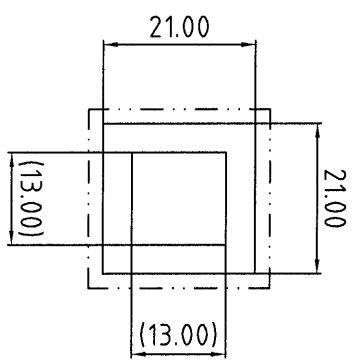
设计 DESIGN	董韶荣	2020. 12. 08	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	刘华美	2020. 12. 08	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85925

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示椭圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK14650



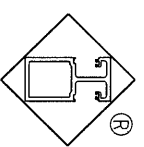
美特铝质有限公司	
承认图面	
日期	17/12-2020

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 84.00 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
* * Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.
Unit of Measure:mm

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 4.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		weighing method	weight
比 例	1 : 1	面 积	272.00
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ314974	外 周 长	84.00
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø30	线 密 度	0.737
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	

合金状态 6063-T6
Test Standard: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度
合金状态 ALLOY



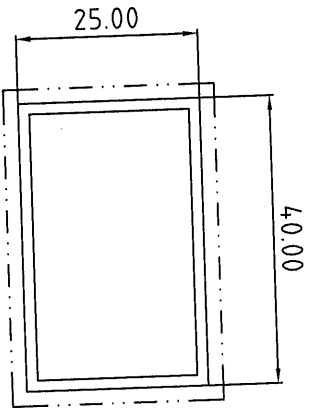
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2020. 12. 08	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	刘华美	2020. 12. 08	型材名称	方管
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85926
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14651
SECTION NO.



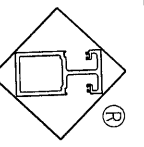
美特铝质有限公司
承認圖面
日期 17/2-2020

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 130.00 mm

PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm
合金状态 ALL01
6063-T6

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY		weighing method	weight
例	1 : 1	面 积	186.00
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	E0314975	外周长	130.00
REF. NO.		OUT. PERIM. (mm)	
外接圆	φ48	线 密 度	0.504
OUTRAD. NO.		EST. WT. (KG/M)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

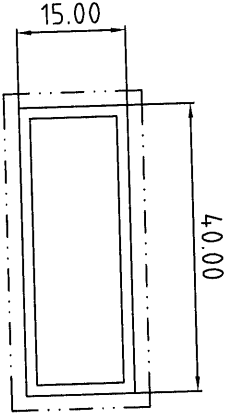
设计	董锦荣	2020.12.08	型材类型	幕墙料
DRAWING			ALLI. TYPE	
审核	刘华美	2020.12.08	型材名称	扁管
AUDITING			ALLI. NAME	
批准			客户名称	美特
APPROVED			客户编号:	X85930
			CLIENT NO.	

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 1.50±0.20
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14652
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 17/2-2020

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 110.00 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

*"Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

— · — · — · — 表示装饰面

— · — · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准

Unit of Measure:mm

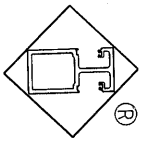
检查标准按:BS EN 755-9 高精度

Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态 6063-T6

ALLOY

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比	1 : 1	面积	156.00
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ314976	外周长	110.00
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ4.3	线密度	0.423
OUTRAD. NO.		BST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2020.12.08	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	刘华美	2020.12.08	型材名称	扁管
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85931
APPROVED			CLIENT NO.	

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚:

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 1.50±0.20

Unspec. Hollow Wall Thickness

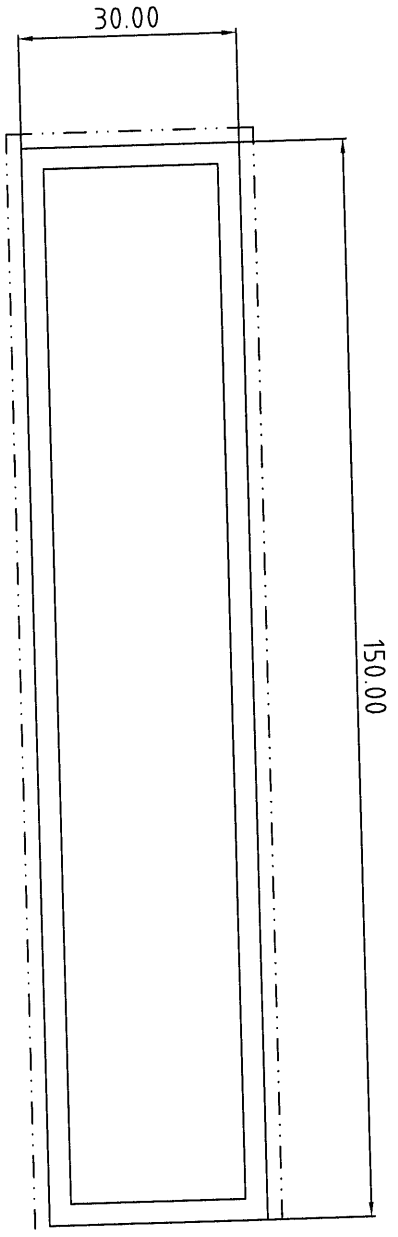
所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14653
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 17/12-2020

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 330.00 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— — — — — 表示装饰面

— · — · — · — Exposed Surface

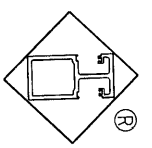
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure: mm

合金状态: 6063-T6
Test Standard: BS EN 755-9 高精度
ALLOY

6063-T6

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	104.4.00
需求号 REF. NO.	EQ314.977	外周长 OUT PERIM. (mm)	360.00
外接圆 OUTRAD. NO.	φ153	线密度 EST. WT. (kg/m)	2.829



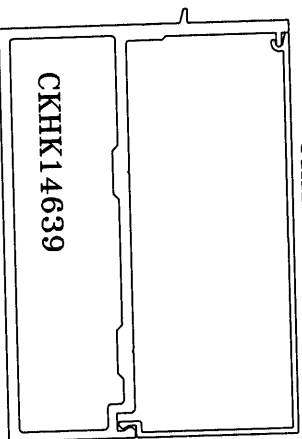
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2020.12.08	材料类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	刘华夷	2020.12.08	型材名称 ALL. NAME	扁管
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X85927

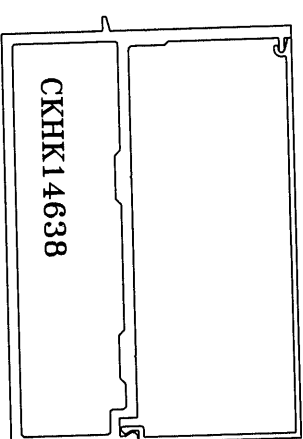
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

CKHK14655

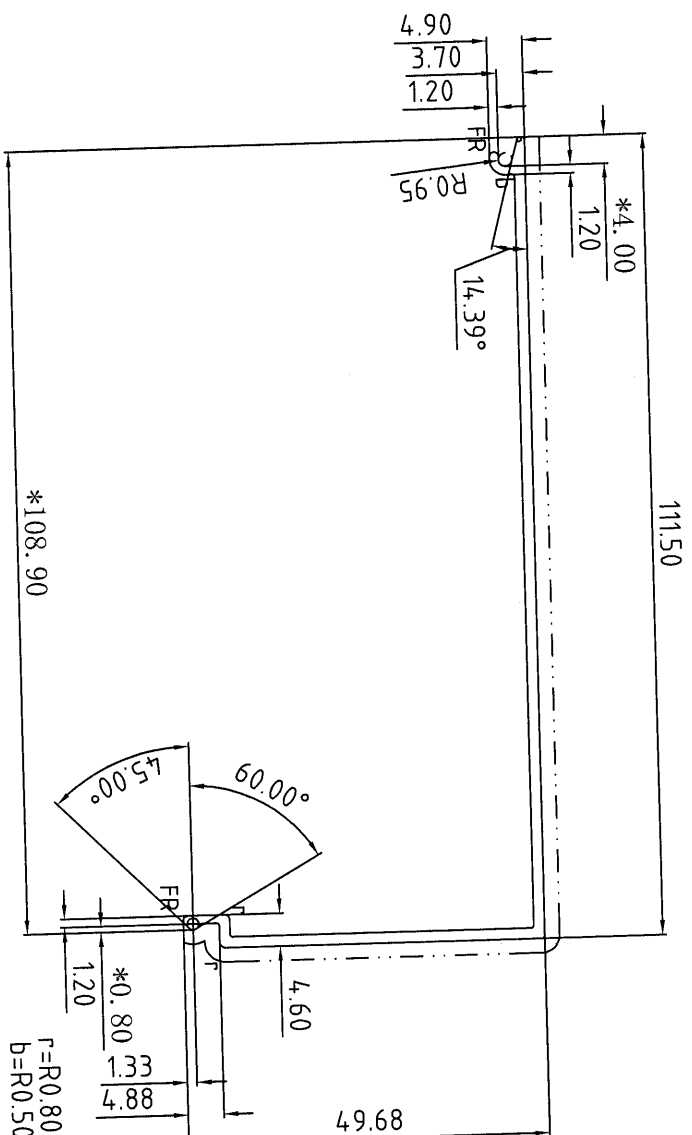


CKHK14655
1:2



If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14655
SECTION NO.



r=R0.80
b=R0.50

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 1.50±0.20

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

美特铝质有限公司
承认图面
日期 17/12-2020

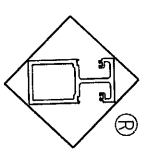
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳喷涂周长为(B): 200.97mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

— · — · — · — 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准:
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比 例 SCALE	1 : 1	面 积 AREA. (mm ²)	24.9.21
需求号 REF. NO.	EQ314979	外 周 长 OUT PERIM. (mm)	334.95
外-接圆 OUTRAD. NO.	φ120	线 密 度 EST. WT. (Kg/m)	0.675

合金状态
ALLOY
6063-T6



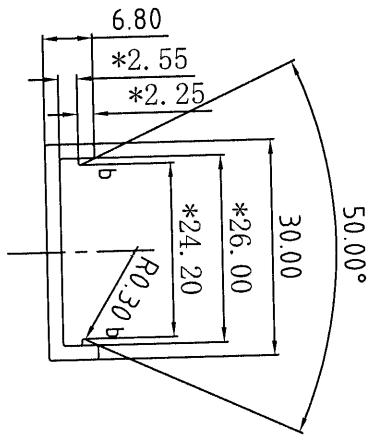
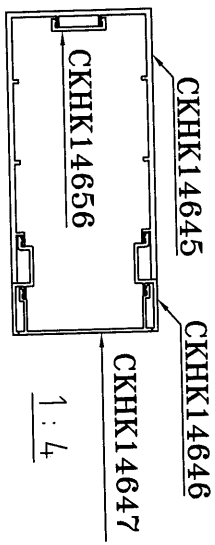
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2020.12.08	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	徐嘉伟	2020.12.08	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85656

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14656
SECTION NO.



美特铝业有限公司
承認圖面
日期 17/12-2020

合金状态: 6063-T6
ALLOY

表面处理:
Surface Treatment:

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

---表示装饰面

---表示装饰面

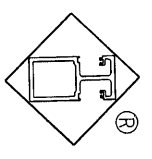
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighting method	Theoretical weight
比 例	1 : 1	面 积	81.52
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ314980	外 周 长	84.00
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø31	线 密 度	0.221
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2020.12.08	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	沈继荣	2020.12.08	型材名称	
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85261
APPROVED			CLIENT NO.	

b=R0.50

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

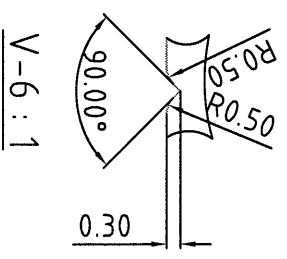
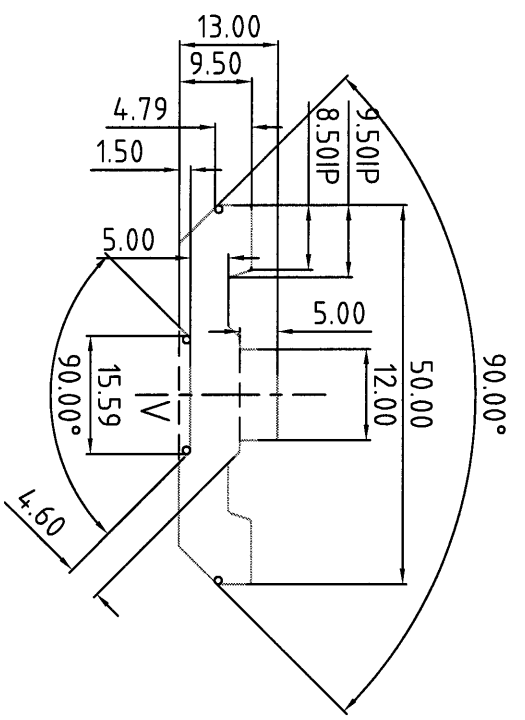
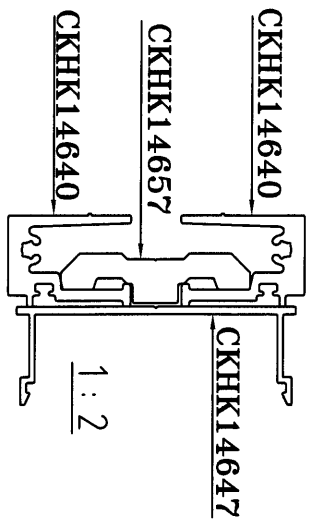
所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO.	CKHK14657
--------------------	-----------



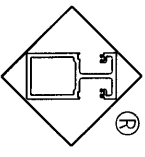
美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	17/2-2020

表面处理:
Surface Treatment:
氟碳/喷涂周长为(B):mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*“Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态: 6063-T6
ALLOY
Test Standard: BS EN 755-9 高精度
ALLIY 6063-T6
高精度

合金状态	6063-T6	称重方式	理论重量
例	1:1	面面积 (mm ²)	413.78
需求号	EQ314981	外周长 (mm)	128.22
REF. NO.		线密度 (kg/m)	1.121
OUTRAID. NO.	φ51	BST. WT. (kg/m)	



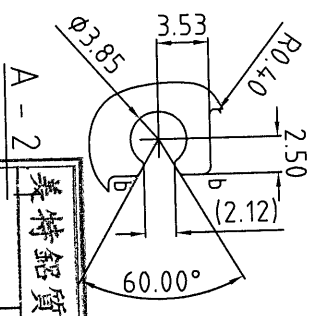
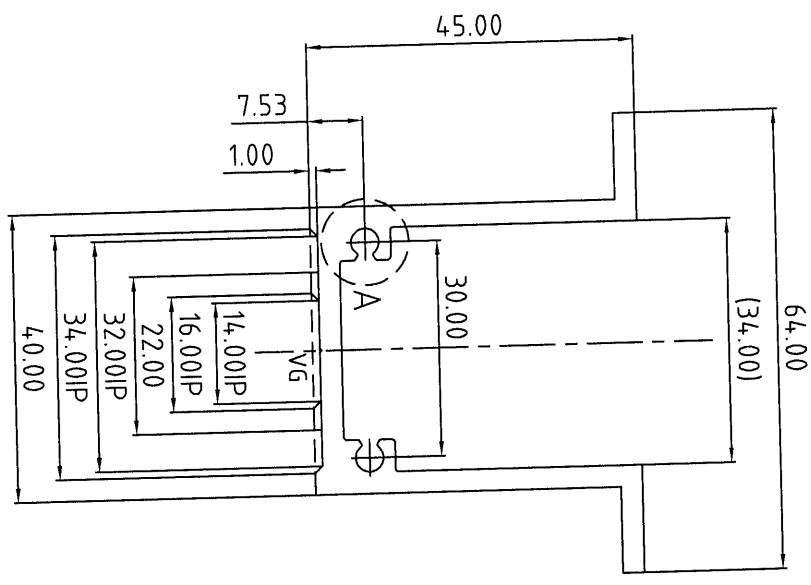
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2020.12.08	型材类型	幕墙料
绘图	徐嘉伟	2020.12.08	ALU. TYPE	压块
审核			ALU. NAME	美特
批准			客户名称	
APPORVED			客户编号:	X85614
			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK14658



美特铝业有限公司	
承认图面	<i>[Signature]</i>
日期	17/2-2020

b=R.0.50
VG=0.30×90° DP

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

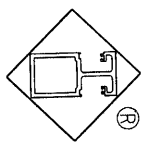
合金状态
ALLOY 6063-T6

表面处理:
Surface Treatment:
氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
* * Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

— · — · — · — 表示装饰面
- - - - - 表示暴露表面
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	488.73
需求号 REF. NO.	EQ314982	外周长 OUT PERIM. (mm)	320.37
外接圆 OUTRAD. NO.	Φ72	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.324



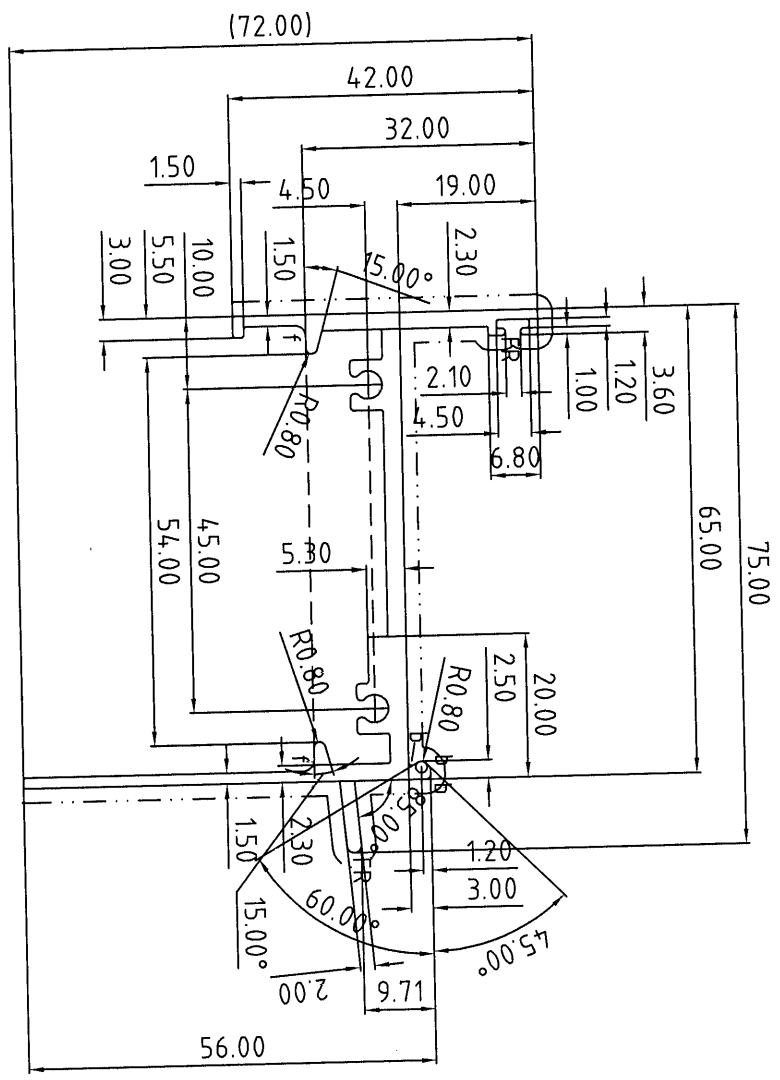
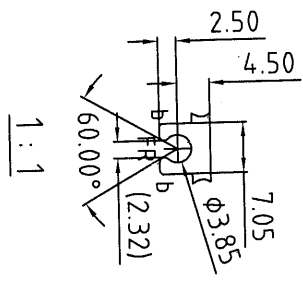
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2020.12.08	型材类型 ALLI. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	沈继荣	2020.12.08	型材名称 ALLI. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85349

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14659
SECTION NO.



美特铝业有限公司
承認圖面
日期 17/12-2020

b=R0.50 f=R1.50

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.50±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

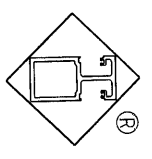
未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighting method	Theoretical weight
比	1 : 1	面积	4.25.90
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ314.983	外周长	393.72
RF# NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø97	线密度	1.154
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminum Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董朝荣	2020.12.08	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	曹家贤	2020.12.08	型材名称	
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
ADDDTING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85685
APPROVED			CLIENT NO.	

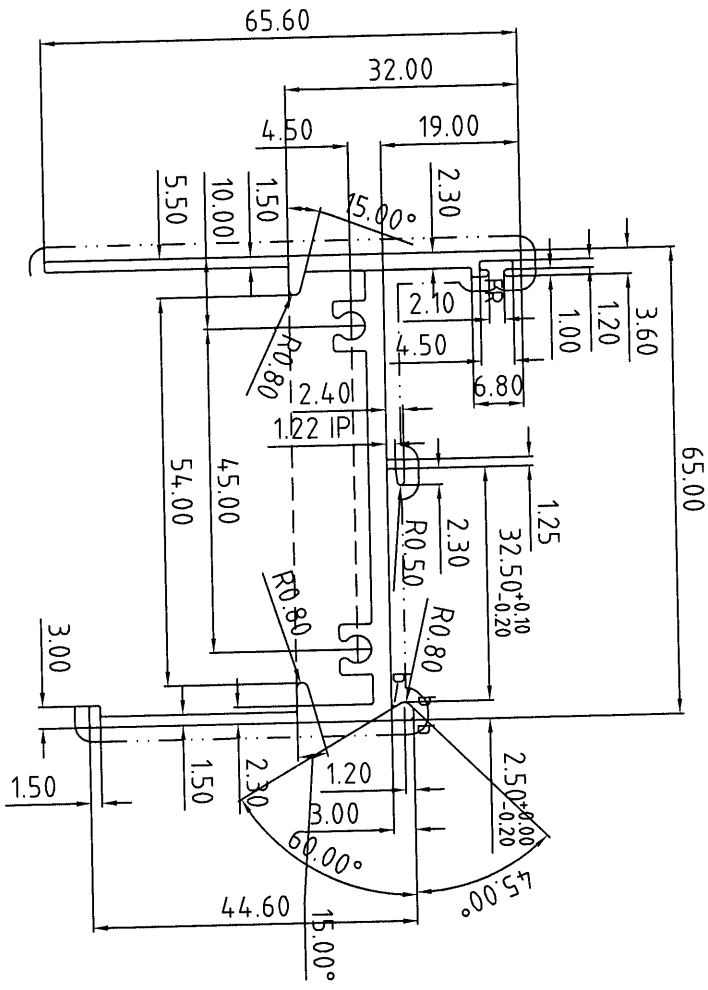
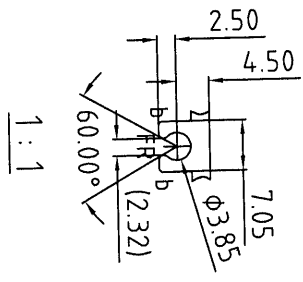
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明：
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号：CKHK14660
SECTION NO.

请提供装配
Please offer us the assembly!



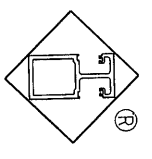
美特铝业有限公司
承認圖面
日期 17/2-2020

合金状态 6063-T6
ALLOY
表面处理：氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 245.26 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸，以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

— — — — — 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比 例	1 : 1	面 积	410.86
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	EQ314984	外 围 长	408.77
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø89	线 密 度	1.113
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

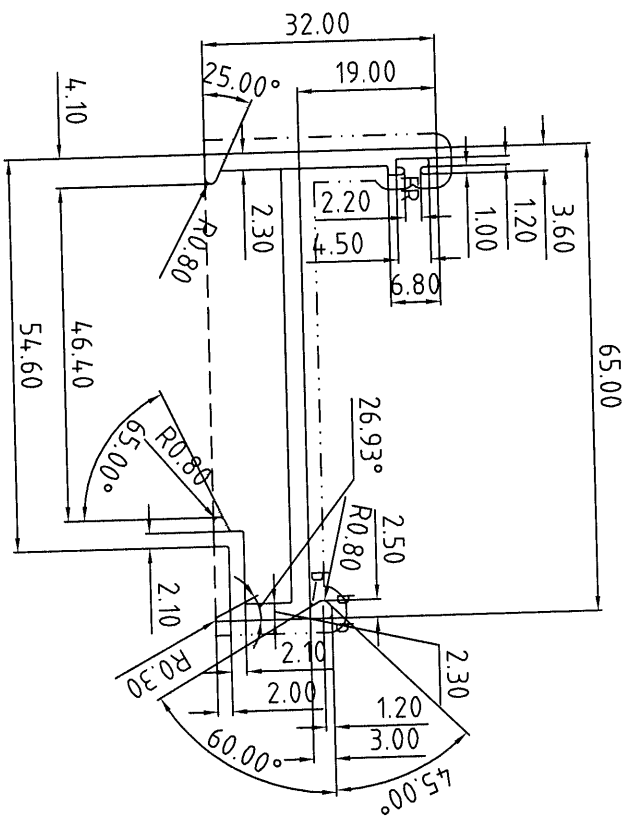
投 计	董锦荣	2020.12.08	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALLI. TYPE	
绘 图	曹家贤	2020.12.08	型材名称	
DRAWING			ALLI. NAME	
审 核			客户名称	
AUDITING			CLIENT NAME	
批 准			客户编号	
APPROVED			CLIENT NO.	X856961

b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腹公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14661
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 1/12-2020

b=R0.50

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.50±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示方圆

All FR Denote Round.

合金状态: 6063-T6
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 154.81 mm

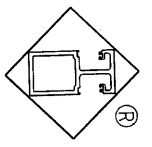
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*“Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail!

— — — — — 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 (mm ²) AREA	291.39
需求号 REF. NO.	EQ314985	外周长 OUT PERIM. (mm)	258.02
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø73	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.790



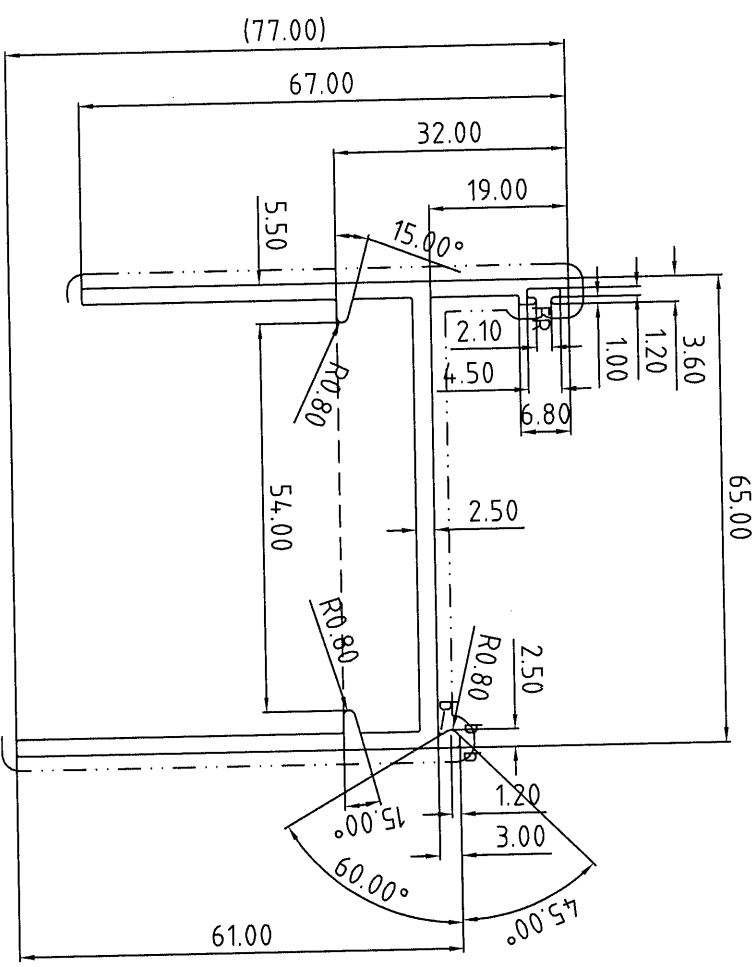
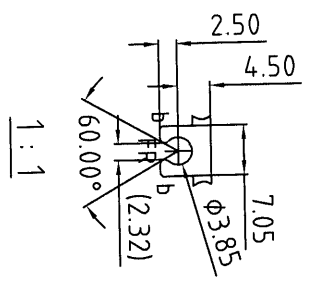
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2020.12.08	型材类型 ALT. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曹家贤	2020.12.08	型材名称 ALT. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85683

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK14662



合金状态 ALLIY 6063-T6

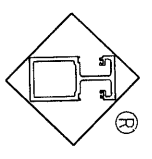
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 239.74 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLIY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	457.57
需求号 RQF NO.	EQ314986	外周长 OUT PERIM. (mm)	399.57
外接口 OUTRAD. NO.	Ø101	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.240



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

美特铝业有限公司
承认图面
日期 17/12-2026

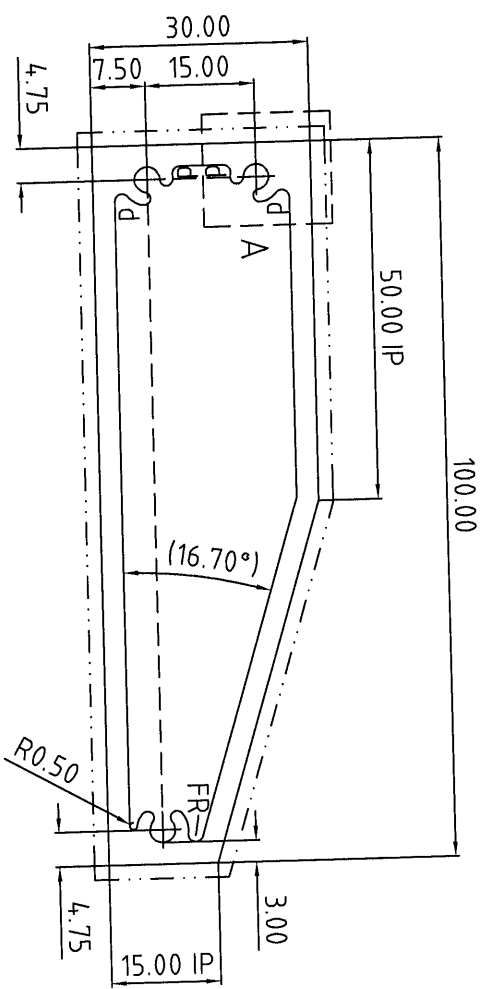
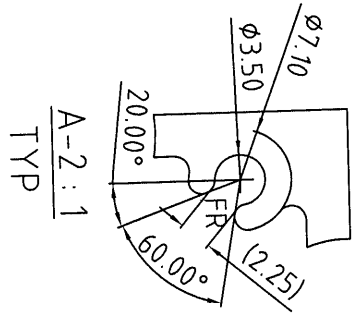
b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

设计 DESIGN	董锦荣	2020.12.08	型材类型 ALI. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曹家贤	2020.12.08	型材名称 ALI. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X856921

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK 14664
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承认图面
日期 17/12-2020

合金状态 6063-T6
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 247.20 mm

PVDF/Coating Perimeter:

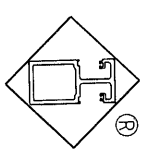
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
Actual assembly prevail

---表示装饰面
---表示暴露面

所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比 例	1 : 1	面 积	767.65
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ314988	外 周 长	247.20
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ105	线 密 度	2.080
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

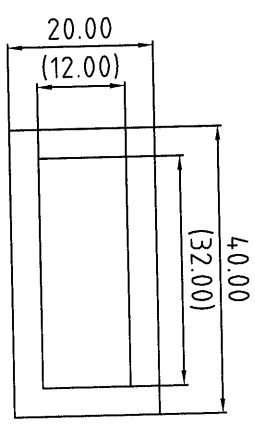
设计	董锦荣	2020.12.07	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	叶顺华	2020.12.08	型材名称	
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85932
APPROVED			CLIENT NO.	

d=R1.00
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14665
SECTION NO.



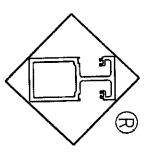
美特铝业有限公司
承認圖面
日期 17/12-2020

合金状态 ALLOY 6063-T6
表面处理: 氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVD/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
---表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm

Please specify surface treatment and exposed surface!

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 4.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	4.16.00
需求号 REF. NO.	EQ314989	外周长 OUT PERIM. (mm)	120.00
外接圆 OUTRAD. NO.	φ45	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.127



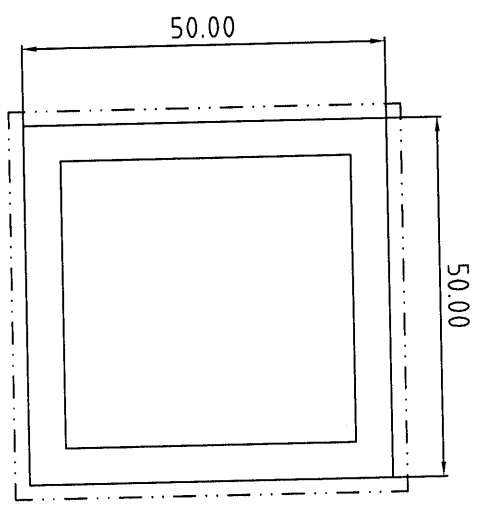
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董朝荣	2020.12.07	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	叶顺华	2020.12.08	型材名称 ALU. NAME	扁管
审核 AUDITTING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85933

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK14666

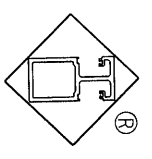


美特铝质有限公司
承認圖面
日期 17/2-2020

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 5.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 200.00 mm
PVD/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
---表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比例	1 : 1	面积	900.00
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ314990	外周长	200.00
RF# NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø71	线密度	2.439
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



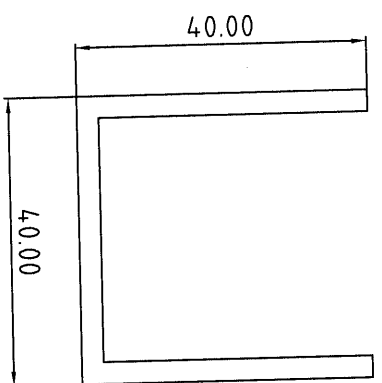
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2020.12.07	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	叶顺华	2020.12.08	型材名称	方管
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85934
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14667
SECTION NO.



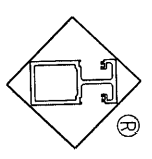
美特铝业有限公司
承認圖面
日期 17/12-2020

合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理:
Surface Treatment:
氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

请提供表面处理及装饰面!
Please specify surface treatment and exposed surface!

Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighting method	Theoretical weight
比 例	1 : 1	面 积	34.2.00
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	E0314991	外 周 长	234.00
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø57	线 密 度	0.927
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

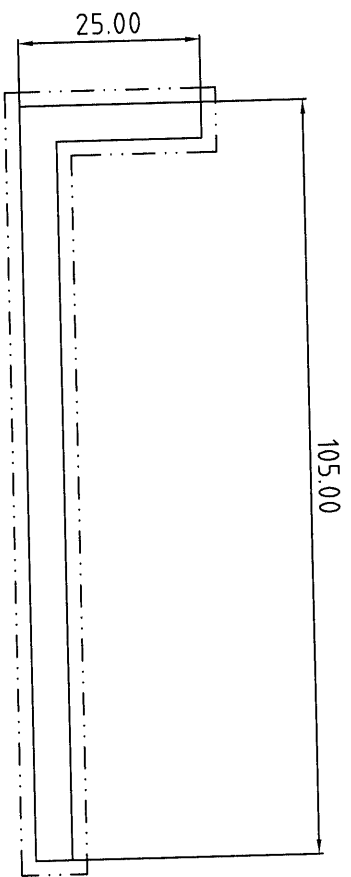
设计	董锦荣	2020.12.07	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	叶顺华	2020.12.08	型材名称	槽 铝
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美 特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85935
APPROVED			CLIENT NO.	

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14668
SECTION NO.

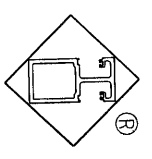


美特铝质有限公司
承認圖面
日期 1/7-2020

合金状态 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳喷涂周长为(B): 260.00 mm
PVD/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
“” Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	625.00
需求号 REF. NO.	EQ314992	外周长 OUT PERIM. (mm)	260.00
外接圆 OUTRAD. NO.	∅108	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.694



Guangdong JMA Aluminum
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

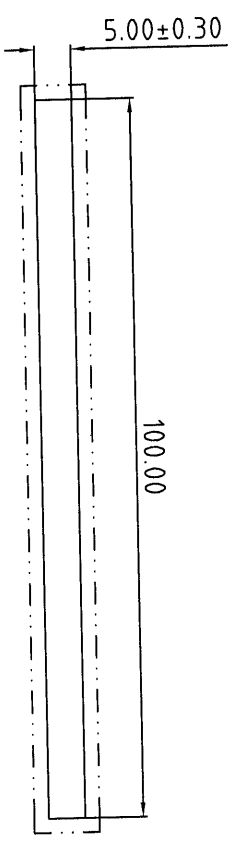
设计 DESIGN	董锦荣	2020.12.07	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	叶顺华	2020.12.08	型材名称 ALU. NAME	角铝
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85936

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 5.00±0.30
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示方圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK14669

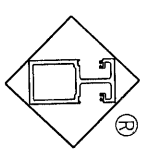


美特铝质有限公司
承認圖面
日期 17/2-2020

合金状态 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 210.00 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 5.00±0.30
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighting method	Theoretical weight
比	1 : 1	面积 (mm ²)	500.00
SCALE		周长 (mm)	210.00
需求号	EQ314993	OUT PERIM. (mm)	
REF. NO.		线密度	
外接圆	φ101	EST. WT. (kg/m)	1.355
OUTRAD. NO.			



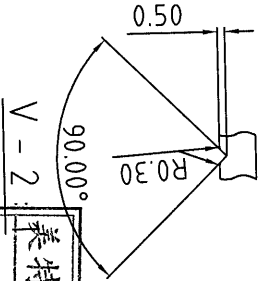
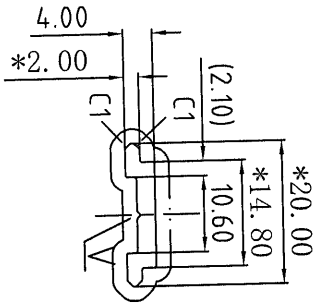
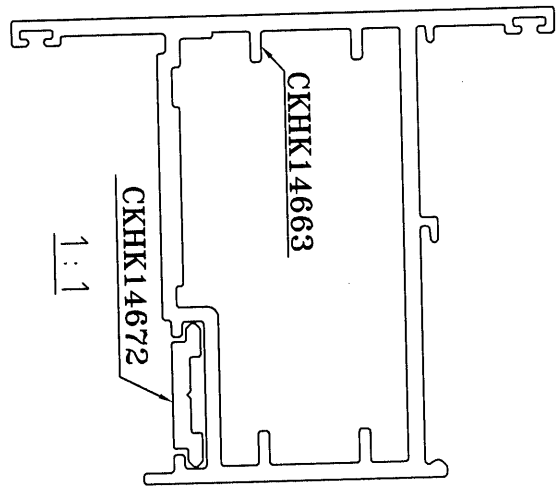
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2020.12.07	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	叶顺华	2020.12.08	型材名称	扁条
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85937
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14672
SECTION NO.



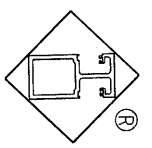
美特铝质有限公司
承認圖面
日期 17/2-2020

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 48.38 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

---表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
合金状态
Test Standard:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态
ALLOY
6063-T6

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	52.15
需求号 REF. NO.	EQ314.996	外周长 OUT PERIM. (mm)	48.38
外接圆 OUTRAD. NO.	∅20	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.141



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

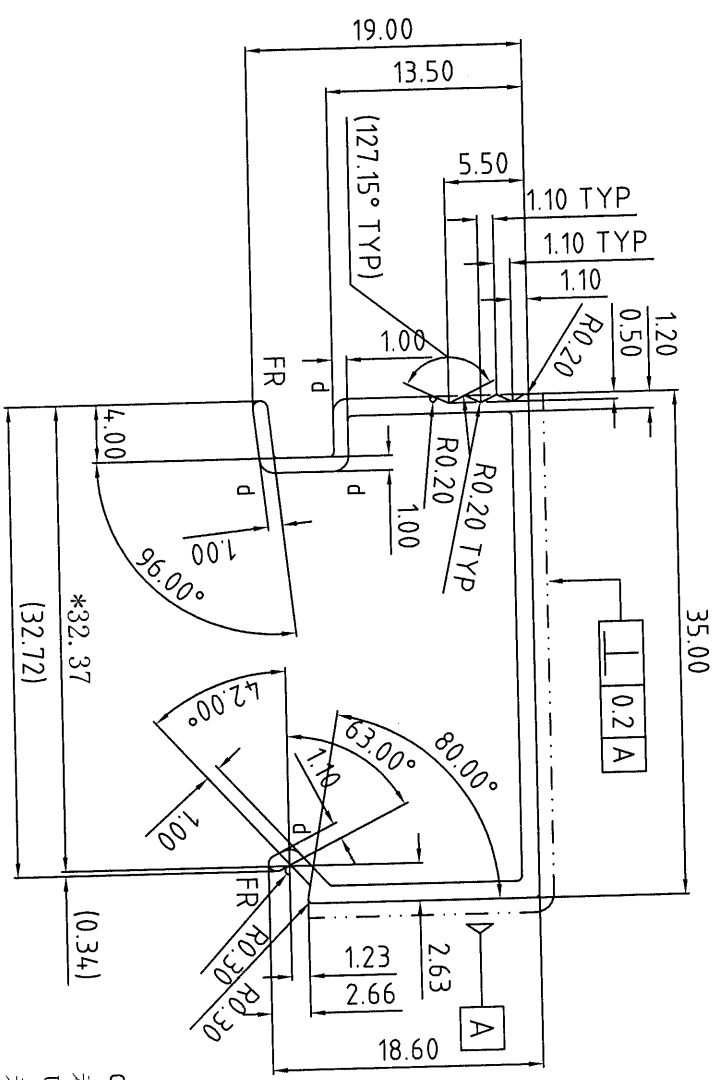
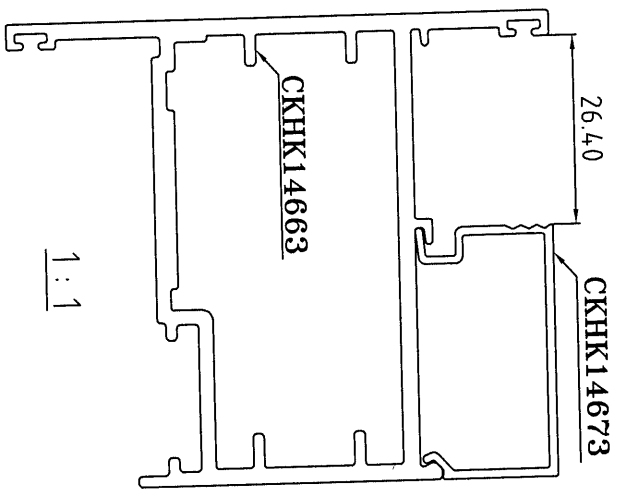
设计 DESIGN	董皓荣	2020.12.08	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	梁铭权	2020.12.08	型材名称 ALL. NAME	连杆
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X84.985

C1=0.80x45°
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14673
SECTION NO.



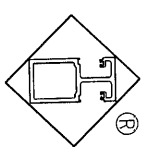
美特铝质有限公司
承認圖面
日期 17/12-2020

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 95.04 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比例 SCALE	2 : 1	面积 AREA (mm ²)	89.58
需求号 REF. NO.	EQ314997	外周长 OUT PERIM. (mm)	158.40
外接圆 OUTRAD. NO.	φ4.0	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.243

合金状态 ALLOY 6063-T6



Guangdong JMA Aluminum Profile Factory (Group) Co., Ltd.

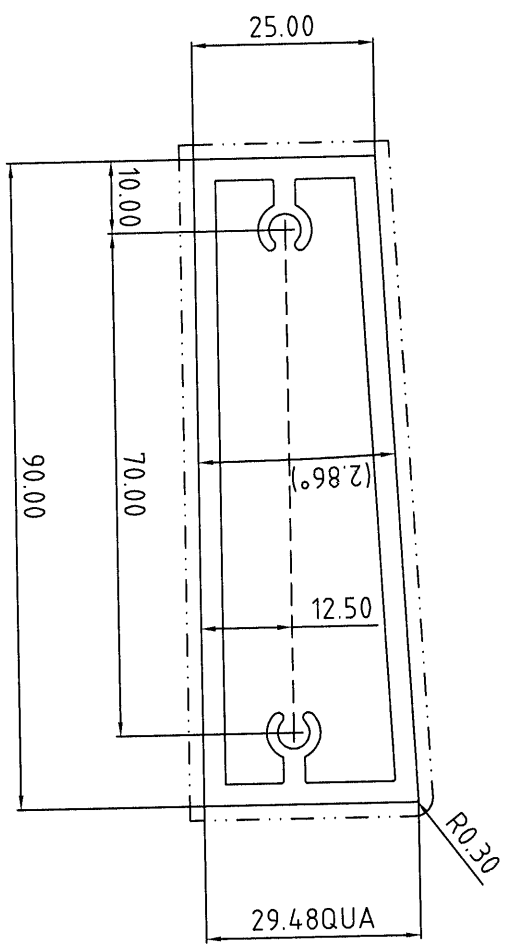
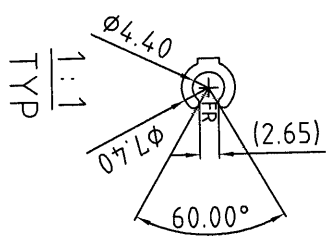
设计 DESIGN	董锦荣	2020.12.08	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	梁铭权	2020.12.08	型材名称 ALU. NAME	压线
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85678

d=R1.00
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.20±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示方圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14674
SECTION NO.



美特铝业有限公司
承認圖面
日期 17/2-2020

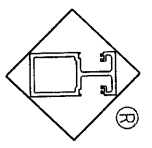
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 234.47 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

— · — · — · — 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm

合金状态: 6063-T6
ALLLOY
Test Standard: BS EN 755-9 高精度
ALLLOY
6063-T6

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	733.64
需求号 REF. NO.	EQ314998	外周长 OUT PERIM. (mm)	234.47
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø95	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.988



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

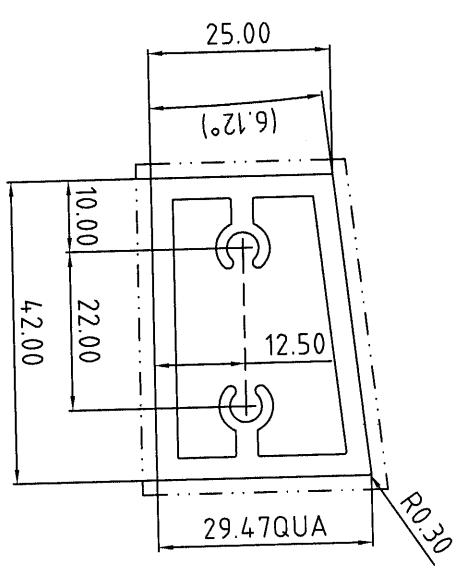
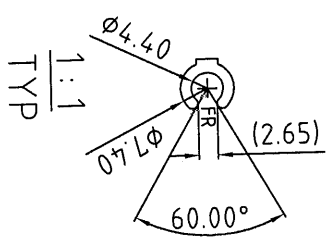
设计 DESIGN	董锦荣	2020.12.08	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	唐颖滔	2020.12.08	型材名称 ALL. NAME	格栅
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X85938

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14675
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承认图面
日期 17/12-2020

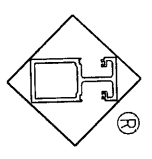
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 138.58 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*“Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY 6063-T6

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比 例 SCALE	1 : 1	面 积 AREA. (mm ²)	445.94
需求号 REF. NO.	EQ314.999	外 周 长 OUT PERIM. (mm)	138.58
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø52	线 密 度 EST. WT. (Kg/m)	1.208



Guangdong JMA Aluminum Profile Factory (Group) Co., Ltd.

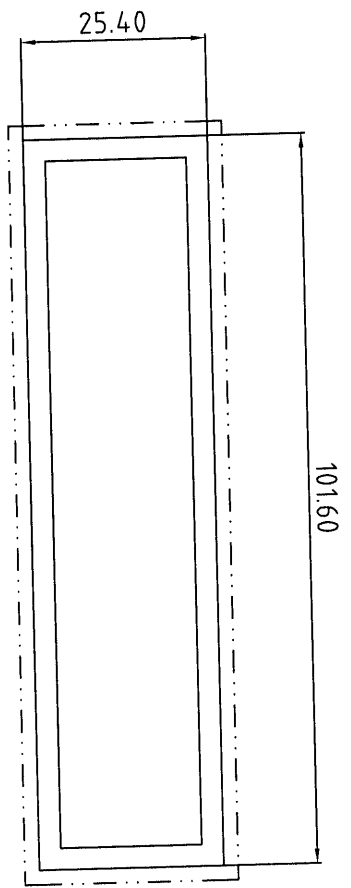
设计 DESIGN	董锦荣	2020.12.08	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	唐颖滔	2020.12.08	型材名称 ALU. NAME	格栅
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85939

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14676
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 17/2-2020

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

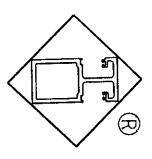
氟碳/喷涂周长为(B): 254.00 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面
Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm
合金状态: 6063-T6
Test Standard: BS EN 755-9 高精度
ALLOY

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	726.00
需求号 REF. NO.	EQ315000	外周长 OUT PERIM. (mm)	254.00
外接圆 OUTRND. NO.	φ105	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.967



Guangdong JMA Aluminum
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

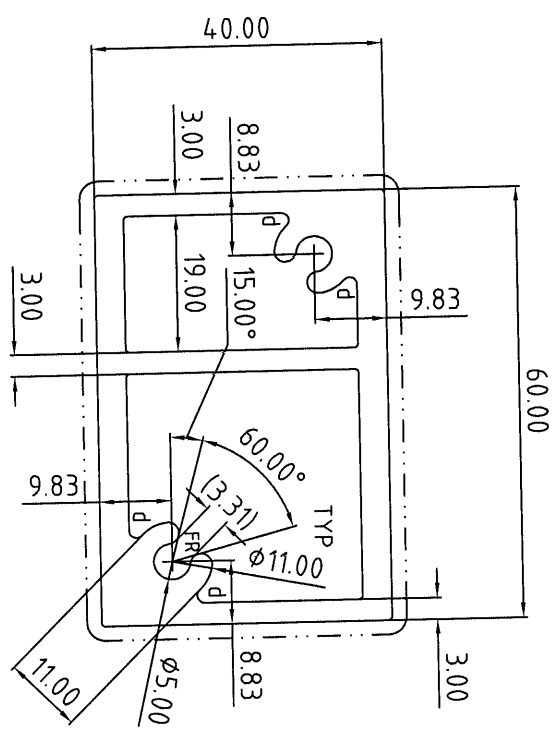
设计 DESIGN	董锦荣	2020.12.08	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	唐颖滔	2020.12.08	型材名称 ALU. NAME	扁管
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85940

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK14677
SECTION NO.



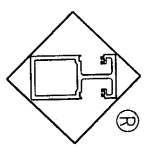
美特铝质有限公司
承認圖面
日期 17/2-2020

表面处理: 氟碳喷涂
Surface treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 199.14 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

合金状态: 6063-T6
Test Standard: BS EN 755-9 高精度
ALLOY

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		weighing method	Theoretical weight
比	1 : 1	面积	920.22
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ315001	外周长	199.14
RPF NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø72	线密度	2.494
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	

合金状态: 6063-T6



Guangdong JMA Aluminum Profile Factory (Group) Co., Ltd.

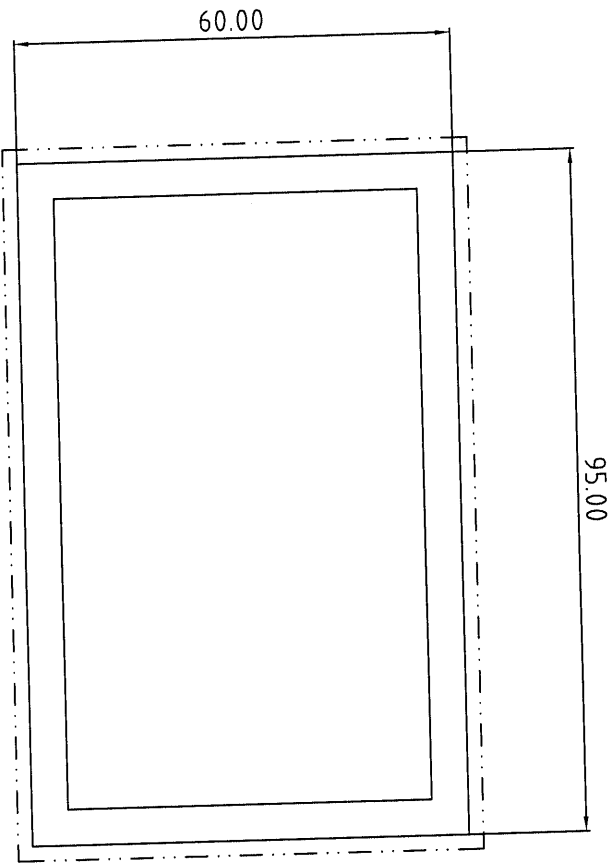
d=R1.00
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 4.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

设计	董韶荣	2020.12.08	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALLI. TYPE	
绘图	唐颖滔	2020.12.08	型材名称	格栅
DRAWING			ALLI. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85941
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK14678



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 17/2-2020

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 310.00 mm
PVDF/Coating Perimeter:

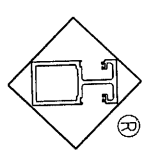
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

— · — · — · — 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY	6063-T6	Weighting method	Theoretical weight
比 例	1 : 1	面 积	1450.00
SCALE	1 : 1	AREA (mm ²)	1450.00
需求号	EQ315002	外 周 长	310.00
REF. NO.	EQ315002	OUT PERIM. (mm)	310.00
外接圆	Ø113	线 密 度	3.930
OUTRAD. NO.	Ø113	EST. WT. (Kg/m)	3.930

合金状态 6063-T6
ALLOY



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2020.12.08	型材类型	幕墙料
DESIGN	董锦荣	2020.12.08	ALU. TYPE	幕墙料
绘图	唐颖滔	2020.12.08	型材名称	扁管
DRAWING	唐颖滔	2020.12.08	ALI. NAME	扁管
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	美特
批准			客户编号	X8594.2
APPROVED			CLIENT NO.	X8594.2

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 5.00±0.60
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.