



工程指示編號：EI / 2793

修改版次：-

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：廠用玻璃 BM (平台 WINDOW WALL 位置)

收件人：羅小姐

發件人：Leung Hin Wai

日期：9/12-2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

此玻璃 BM 和加工圖不要加工，只作備料用。

請在 _____ 前完成上列要求。

附：

1 + 1 頁

以上項目為：

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文(積) 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HRK 2821

發件人簽署：

項目經理簽署：

廠用玻璃B.M.表
項目類別: WINDOW WALL+更亭
批准:

BM編號:
修改版次:
總計玻璃面積(平方米): 199.355
此BM依據

序號	玻璃圖號	顏色與類型	厚度(mm)	玻璃尺寸		數量(塊)	總面積(平方米)	備注
				寬度(mm)	高度(mm)			
1	WW-G01	12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS	12	672.5	3783.0	1	2.544	
2	WW-G02		12	1763.0	338.0	1	0.596	
3	WW-G03		12	1763.0	978.0	1	1.724	
4	WW-G04		12	653.0	3783.0	1	2.470	
5	WW-G05		12	672.5	3783.0	1	2.544	
6	WW-G06		12	1683.0	738.0	1	1.242	
7	WW-G07		12	1683.0	578.0	1	0.973	
8	WW-G08	12mm THK. GREY BLUE TEMPERED GLASS	12	663.0	3783.0	1	2.508	
9	WW-G09		12	838.0	5783.0	1	4.846	
10	WW-G10		12	1683.0	2338.0	1	3.935	
11	WW-G11		12	1683.0	978.0	1	1.646	
12	WW-G12		12	847.5	5783.0	1	4.901	
13	WW-G13	12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS	12	1345.0	3523.0	4	18.954	
14	WW-G14		12	1345.0	1078.0	1	1.450	
15	WW-G16		12	1452.5	3523.0	4	20.469	
16	WW-G17		12	1349.0	3523.0	5	23.763	
17 高度待定	WW-G18		12	1174.0	1609.0	2	3.778	門玻璃
18	WW-G19		12	980.0	1851.0	2	3.628	
19	WW-G20	12	1176.0	3502.0	19	78.249		
20 寬度待定	WW-G21	12	576.0	2200.0	1	1.267		
21	WW-G22	12	1176.0	2200.0	6	15.523		
22	WW-G23	12	1066.0	2200.0	1	2.345		
						面積	199.355	

- 1). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。
- 2). 本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角。
- 3). 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。
- 4). 本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。
- 5). 本表中所有玻璃成品送交東莞美而特廠，每次交貨時須齊層、齊款、齊數量，每次來貨之具體數量由美而特廠生產統籌部提供。
- 6). 本表中所有玻璃成品均需注明室內外面及其玻璃編號，以便識別。