

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 2681

修改版次：-

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：單元件幕牆 地盤用鋁料加工圖

收件人：生統

發件人：Leung Hin Wai

日期：11/11/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請跟進地盤要求。

因 EI/2475 已到 K 版，無法登記，此 EI/2681 為 EI/2475 修改版

請在 12 月 前完成上列要求。

附：

以上項目為：

- | | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 | <input type="checkbox"/> 新工程報價 |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | |
|--|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK 2582

發件人簽署：

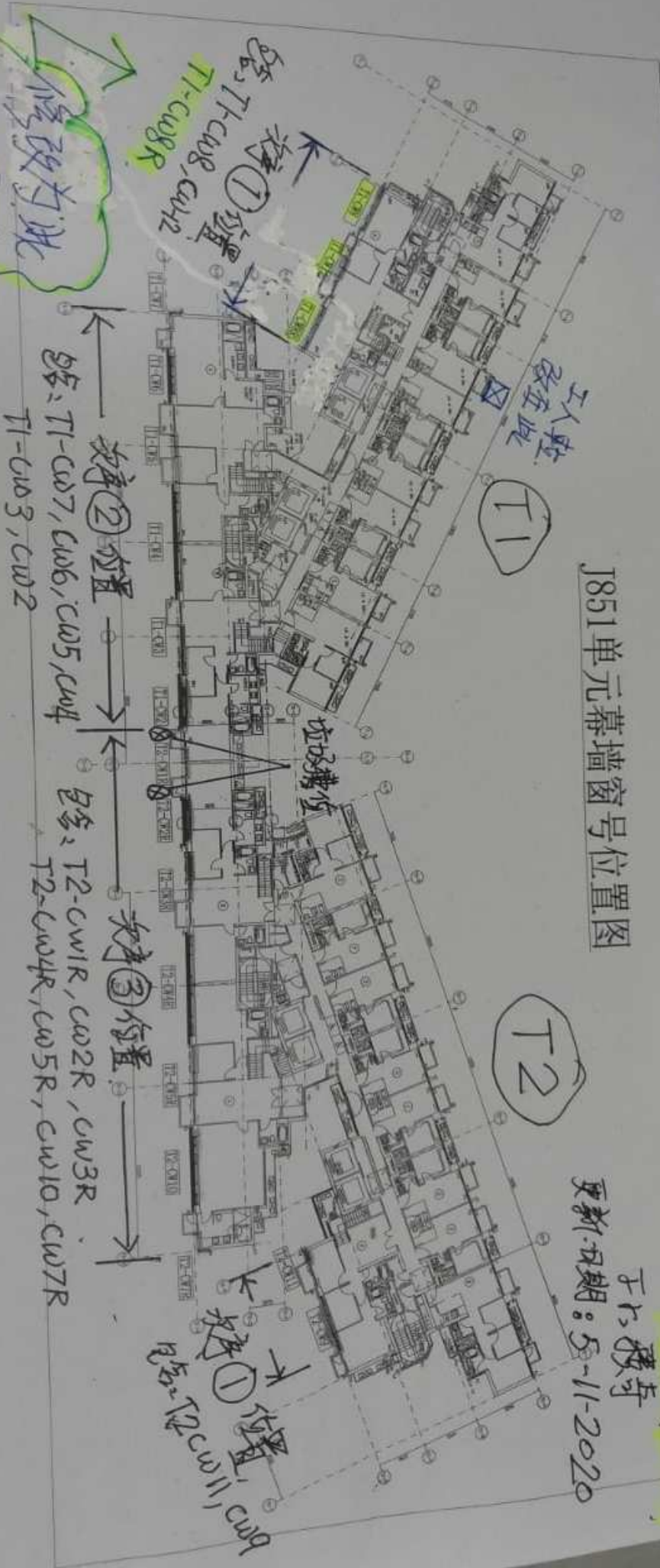
項目經理簽署：

11-11-20 修正更新
如下

单元幕墙生产次序编排如下

J851单元幕墙窗号位置图

1002河塘/细港
王心颖奇
更新日期: 5-11-2020



修改为此
3幅都可做

说明:

1. 整体分为 ① ② ③ ④ 四个次序位置。
2. 顺序首先生产次序 ① 位置的, 由最低层开始, 向上直至最高层止。
3. 然後生产次序 ② 的, 循环由低层至顶层。

次序②位置
包含: T1-CW07, CW06, CW05, CW04
T1-CW03, CW02

次序③位置
包含: T2-CW1R, CW2R, CW3R
T2-CW4R, CW5R, CW10, CW7R

次序①位置
包含: T2-CW11, CW9