



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI /2475

修改版次：J

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：單元件幕牆 地盤用鋁料加工圖

收件人：生統

發件人：Leung Hin Wai

日期：6/11-2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請跟蹤附頁地盤要求出貨

請在_____前完成上列要求。

附：

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ()生產技術總監 連附件 ()技術部 連附件 ()生產部 連附件 ()機械設計部 連附件
 ()採購部 連附件 ()生產統籌部 連附件
 ()質檢部 連附件 ()會計部 連附件 ()報關組 連附件 ()其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- ()行政部 連附件 ()會計部 連附件 ()統籌部 連附件 ()工程部地盤科文 連附件
 ()採購部 連附件 ()QS 部 連附件 ()維修部 連附件 ()其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HR 2540

發件人簽署：

項目經理簽署：

INTERNAL MEMO

送 呈: 孟博 / 細佬 發出日期: 5-11-2020

發件人: 楊奇 副本送交: _____

工程編號名稱: J-851 壽衣 190

最新幕牆生產位置次序

應. 大判偉達 / 因現場環境, 詳細再考慮, 決定按以下的次序編排。

1. 整體分為 ① ② ③ ④ 四個次序位置區
2. 順序首先生產次序 ① 位置的, 由最低層向土 各層齊層至最高層止。
3. 然後生產次序 ② 的, 循環由依層至頂層
4. 留意! 單件裝架, 每幅倉數要順序層高, 波濤的室外面朝天放置, 方便起吊時玻璃向外。
5. 工廠, 要計劃設置可存倉擺放了 3 至 5 層的倉庫, 可配合預有足夠倉存數量備用。
6. 提早做好有足夠的玻璃單架 / 及做好架驗焊測試並取有記錄等

發件人簽署:

註. 附次序平面圖 1 張說明。



单元幕墙生产次序编排图

J851单元幕墙窗号位置图



100 阿梅/细佬
 王作 撰奇
 更新日期: 5-11-2020

- 说明:
1. 整体分为 ① ② ③ ④ 四个次序位置区。
 2. 顺序首先生产次序 ① 位置的, 由最低层开始, 向上高层至最高层止。
 3. 然後生产次序 ② 的, 循环由低层至顶层。