



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI /2475

修改版次：D

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：單元件幕牆 地盤用鋁料加工圖

收件人：生統

發件人：Leung Hin Wai

日期：08/10/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請跟蹤附頁地盤要求出貨

請在_____前完成上列要求。

附：

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ()生產技術總監 連附件 ()技術部 連附件 ()生產部 連附件 ()機械設計部 連附件
 ()採購部 連附件 ()生產統籌部 連附件
 ()質檢部 連附件 ()會計部 連附件 ()報關組 連附件 ()其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- ()行政部 連附件 ()會計部 連附件 ()統籌部 連附件 ()工程部地盤科文 連附件
 ()採購部 連附件 ()QS 部 連附件 ()維修部 連附件 ()其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HL 2294

發件人簽署：

項目經理簽署：



工程指示 / 要求簡箋 (E.I.)

工程指示編號: EI / 2475

修改版次: B

工程編號: J851

工程名稱: 青衣 明燭匯

工程項目: 單元件幕牆 (地盤用鋁料加工圖)

生產送貨次序要求

收件人: 生統

發件人: Leung Hin Wai

日期: 06/10/2020

要求提供 / 確認 事項:

- () 初步鋁料 B.M.
- () 正式鋁料 B.M.
- () 配件 B.M.
- () 其他: _____
- () 加工拆圖, 然後生產
- () 技術上資料 / 指示
- () 樣辦或貨品說明書
- () 尺寸表
- () 報價
- () 分割合約

7-10-2020
細佬
積奇

內容:

請按附頁資料進行加工的次序,
先加工"次序 1"整柱, 之後"次序 2", 如此類推。
每柱由底開始加工。

層
① T1, T2 座 同裝

請在 _____ 前完成上列要求

② 由次序 1 至 9 順序送
一層

附:

以上項目為:

原合約工程包

原合約工程加 減

新工程報價

原因: -

③ 然後再順序第二層, 再
往上 同樣循環順序

分發東莞各部門:

- () 生產技術總監 連附件
- () 技術部 連附件
- () 生產部 連附件
- () 採購部 連附件
- () 生產統籌部 連附件
- () 質檢部 連附件
- () 會計部 連附件
- () 報關部 連附件
- () 其他 連附件

④ 留意! 單元裝架零件
都要順倉數裝架

分發香港各部門:

- () 行政部 連附件
- () 會計部 連附件
- () 統籌部 連附件
- () 工程部的科文 連附件
- () 採購部 連附件
- () QS 部 連附件
- () 維修部 連附件
- () 其他 連附件

⑤ 工廠保持存倉貨量

傳遞編號:

HK 2274

三至五層

發件人簽署:
項目經理簽署: