



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/2459

修改版次：-

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：地盤用玻璃 BM 和加工圖

收件人：羅小姐

發件人：Leung Hin Wai

日期：21/09/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附頁訂貨，送香港司機陳米埔露天車場，收貨人:財 電話:91708602，請到貨前兩天通知。

請在 9 月尾 前完成上列要求。

附：

1+3頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ()生產技術總監 連附件 ()技術部 連附件 ()生產部 連附件 ()機械設計部 連附件
 ()採購部 連附件 ()生產統籌部 連附件
 ()質檢部 連附件 ()會計部 連附件 ()報關組 連附件 ()其他 _____ 連附件

分發香港各部門：


- ()行政部 連附件 ()會計部 連附件 ()統籌部 連附件 ()工程部地盤科文 連附件
 ()採購部 連附件 ()QS 部 連附件 ()維修部 連附件 ()其他 _____ 連附件

傳遞編號：


發件人簽署：

項目經理簽署：

第一頁 訂貨用BOM

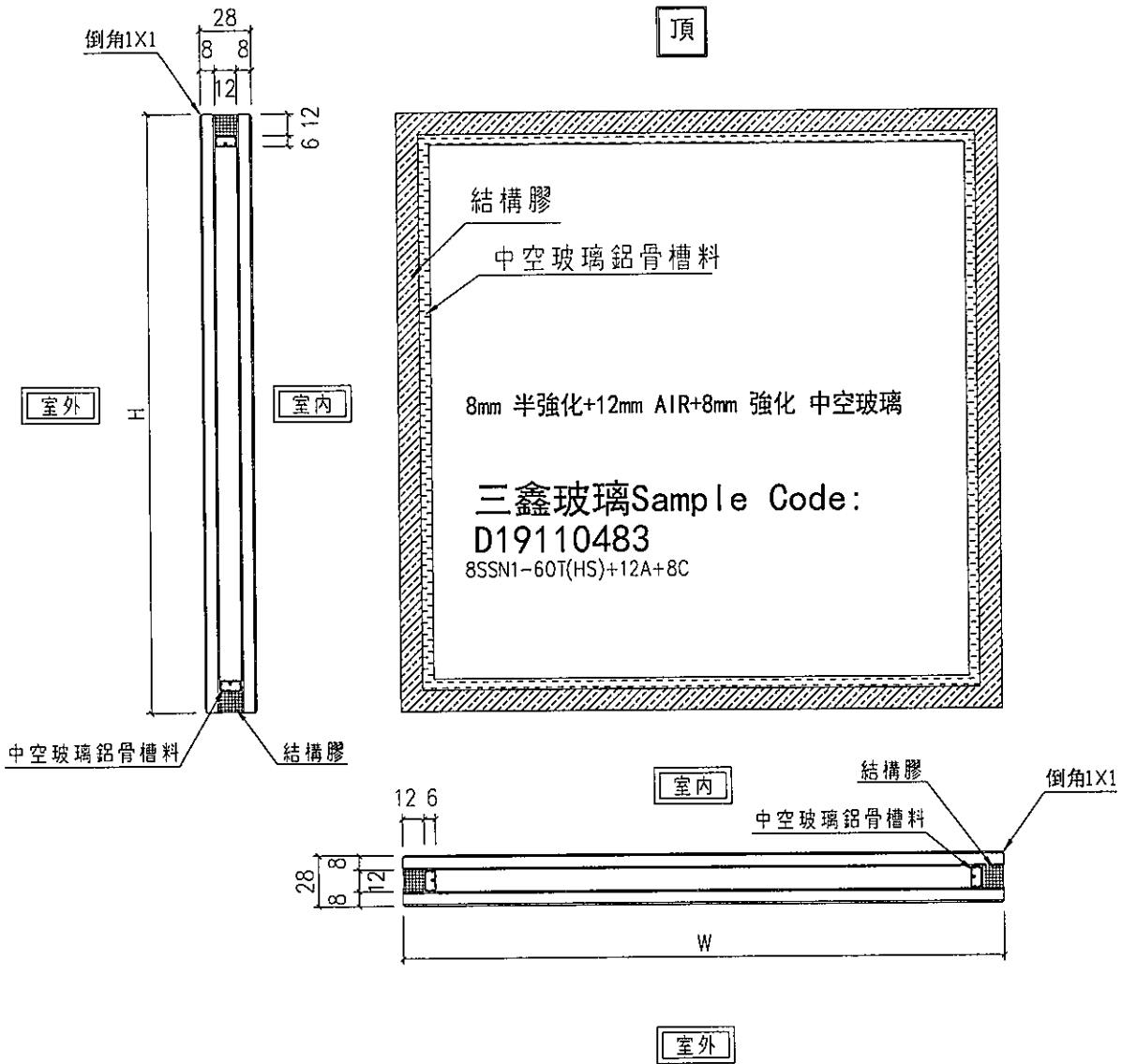
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminum Fabricator Ltd.		工程號: J851	譚林輝	日期: 2020.09.18	送呈: 施哥					
地盤名稱: VMUM門		計算: 青衣明翹匯	核對: Sze	日期: 副本: A/C Code:						
項目類別: VMUM門		批准: 4.42								
BM編號: 851-CW-M01-F-GP002		總計玻璃面積 (平方米)								
修改 序號	玻璃編號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量	總面積 (平方米)	拆圖詳見	位置	備註
				寬度 (W mm)	高度 (H mm)					
1	W21-1	8mm 半強化+12mm	28.0	358.0	2438.0	2	1.75	W21	梗窗	
2	W21-2	AIR+8mm 強化中空玻璃	28.0	570.0	2350.0	2	2.68	W21	門玉	
3					總計	4	4.42			
4										
加工注意事項: 1). 本表中玻璃是8mm 半強化+12mm AIR+8mm 強化 中空玻璃, 三鑫玻璃Sample Code:D19110483 2). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。 3). 本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角, 而所有玻璃之入爐方向需保持一致。 4). 本表中所有玻璃成品均需做雙面保護, 用透明靜電膠紙加四周一寸FK白膠紙做雙面加固保護處理。										

此單只供參考，請按第一頁訂貨

 美特鋁質 有限公司 MTDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J851 計算: 謝永林 日期: 2020.09.18 送呈: 施哥
地盤名稱: 青衣明輝匯 核對:		副本:
項目類別: VMUP門 批准: Size 日期:		A/C Code:
修改標號		總計玻璃面積 (平方米): 4.42
BM編號: 851-CW-M01-F-GP002	顏色與類型	厚度 (mm)
玻璃編號	玻璃尺寸	數量
1 W21-1	8mm 半強化+12mm 358.0 2438.0 2	(塊) 1.75
2 W21-2	AIR+8mm 強化中空玻璃 570.0 2350.0 2	(平方米) 2.68
3	總計	4
4	總計	4.42
加工注意事項:		
1). 本表中玻璃是8mm 半強化+12mm AIR+8mm 強化中空玻璃, 三鑫玻璃Sample Code:D19110483		
2). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。		
3). 本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角, 而所有玻璃之入爐方向需保持一致。		
4). 本表中所有玻璃成品均需做雙面保護, 用透明靜電膠紙加四周一寸PK白膠紙做雙面加固保護處理。		
拆圖詳見	位置	備註
W21	梗窗	
W21	門玉	

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改				制圖	譚林輝	2020.09.18	圖號 W21
日期				復核	謝永林	2020.09.18	數量 見BOM表
				批准	Sze		位置

玻璃編號	數量	W	H
W21-1	2	358	2438
W21-2	2	570	2350



工程號	J-851	地盤	青衣翹匯	附件
名稱	玻璃加工圖		採用	
材料	(8mm HS+12mm AIR+8mm TEMPERED)		地盤	
顏色	28mm THK. IGU GLASS		工廠 <input checked="" type="checkbox"/>	