



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/2411 修改版次：-  
 工程編號：J851 工程名稱：青衣 明翹匯  
 工程項目：配件 BM(後裝窗)  
 收件人：生統 發件人：Leung Hin Wai 日期：10/09/2020

要求提供 / 確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

修改配件 BM。

因 EI/1623 已到 K 版，無法登記，此 EI/2411 為 EI/1623 修改版

請在 15/9 前完成上列要求。

附：- 1+1頁

以上項目為：

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件    ( ) 技術部     連附件    ( ) 生產部     連附件    ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部     連附件    ( ) 生產統籌部  連附件  
 ( ) 質檢部     連附件    ( ) 會計部     連附件    ( ) 報關組     連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

分發香港各部門：

- ( ) 行政部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 統籌部  連附件    ( ) 工程部地盤科文     連附件  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) QS 部     連附件    ( ) 維修部  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：

HRK 2070

發件人簽署：

項目經理簽署：

#8x1"平頭鋸牙

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminum Fabricator Ltd.	工程號: J-851	計算: 黃漢卿	日期: 18/3/2020	送呈: 施哥
廠用配件B.M.表	地盤名稱: 青衣名翹匯	核對: 王禮秋	日期: 18/3/2020	副本:
	項目類別: 門窗	批准:	日期:	
A/C Code: EV1623/20 H版次 2020.9.7				
此BM依據3.5收施工圖大樣計算				

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
59				#9x1"圓頭鋸牙	S.S.#316 A4-70	12912	348	13260	粒	用於組裝趟門框
59A	修改			<del>3/16" x 1" 平頭鋸牙</del>	S.S.#316 A4-70	13878	122	14000	粒	用於門企夾邊修在趟門框
60				M5x16mm平頭機絲	S.S.#316 A4-70	47885	400	48285	粒	用於修玻璃綫及趟門企修鋁角
61				M5x10mm平頭機絲	S.S.#316 A4-70	25824	226	26050	粒	用於趟門玉組框
62				M5x12mm圓頭機絲	S.S.#316 A4-70	28524	226	28750	粒	用於趟門玉組框
63				M5x20mm平頭機絲	S.S.#316 A4-70	12912	188	13100	粒	用於修門企夾邊
64				#9x16圓頭鋸牙	S.S.#316 A4-70	9333	167	9500	粒	用於趟門底橫修鋁角
65				M5x35mm平頭機絲	S.S.#316 A4-70	3837	113	3950	粒	用於修趟門框與企通 (趟門帶窗位)
66				M5x35mm圓頭機絲	S.S.#316 A4-70	3837	113	3950	粒	用於修趟門框與企通 (趟門帶窗位)
67	G(減少數量)			絲吉利亞挖抽	UCT534193SC-3	1330	8	1338	套	一副趟門用兩套(見附圖)-原數量1614
67A	G(新增)			絲吉利亞挖抽	白色	228	8	236	套	一副趟門用兩套(見附圖)
68	F(新增)			美國SS333-16"扇撐	S.S.-333 #316	108	8	116	支	窗號W76/T1和W76/T2使用
69	H(新增)		限位片	J851-TM-XW01	灰色(同鋁料顏色)	5264	136	5400	個	趟門玉限位片
70	H(新增)		限位片	38-ALA-01	灰色(同鋁料顏色)	5264	136	5400	個	趟門玉限位片
71	H(新增)		限位片	J851-TM-XW01	白色(同鋁料顏色)	920	30	950	個	趟門玉限位片
72	H(新增)		限位片	38-ALA-01	白色(同鋁料顏色)	920	30	950	個	趟門玉限位片