



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI /2411

修改版次：A

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：配件 BM(後裝窗)

收件人：生統

發件人：Leung Hin Wai

日期：17/09/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

附頁 1 至 11 頁是地盤要求，附頁 12 至 14 頁是修改加工圖。

因 EI/1623 已到 K 版，無法登記，此 EI/2411 為 EI/1623 修改版

請在 22/9 前完成上列要求。

附： -

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

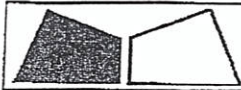
傳遞編號：

HK 2120

發件人簽署：

項目經理簽署：

To, Joe P/11



美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

IMPROVE QUALITY REQUEST 提高優質要求

DATE 發出日期: 16-9-20	IQR No 編號:	PR No 編號:
JOB No. 項目編號: J851	WORK PLACE 地盤: 青衣 190	ATTACHMENT 附件: Y 有 / N 無
PROBLEM RAISED BY 問題源於: <input type="checkbox"/> INTERNAL 內部 <input type="checkbox"/> OPERATION 製程 <input type="checkbox"/> VENDOR 供應商 <input type="checkbox"/> OTHER 其他		
TYPE OF REQUEST 要求之類別: <input type="checkbox"/> IMPROVE QUALITY 提高質量 <input type="checkbox"/> REFILL MATERIAL REQUEST 補料要求		
PRIORITY 急切性: <input type="checkbox"/> ACTIONS AFTER DECISION HAS MAKED 決定後才行動 <input type="checkbox"/> URGENT 緊急		

DESCRIPTION OF IMPROVEMENT AREA / ITEMS OF REFILL MATERIAL 改善地方的說明 / 補料項目

要求修改磨再長度 E1-1623

圖号-MR1 50% 數量改為 140 長	圖号-H333 35% 數量改 160
圖号-MR2 25% " " 90 長	圖号-H333 65% " " 180
圖号-MR2 40% " " 160 長	

POSITION 發件人職位: S.M	NAME 發件人姓名: 彭積奇	REQUEST COMPLETE DATE 要求完成日期:
---------------------	-----------------	-------------------------------

ROOT CAUSE OF PROBLEM 出現問題之原因 (WHEN MATERIAL IS NEED TO REFILL, FILLED IN BY ISSUER 如須補料, 由發件人填寫)

由於原BM內訂貨的長度與現場需要不符造成
附加工圖 4 張, 樣圖 6 張說明詳情。

GLAM FOR EXTRA COST 額外成本索償: Y 有 / N 無	RESPONSIBLE BY 責任歸屬:
---------------------------------------	----------------------

FOLLOW UP BY 由誰跟進: PLANNING 統籌部 PUR DEPT 採購部 QA OFFICER 品質檢察員 OTHER 其他

PRIORITY 項目之急切性: (FILLED IN BY DEPT HEAD 由部門主管填寫)	DEPT HEAD APPROVAL 部門主管確認	DATE 日期
<input type="checkbox"/> CAN BE IMPROVE NOW 可現在進行改善方案	GM APPROVAL 總經理確認	DATE 日期
<input type="checkbox"/> ACTIONS AFTER DECISION HAS MAKED BY COMPANY 由公司開會決定後才行動		


REPORT 報告 (FILLED IN BY QA OFFICER 由品質檢察員填寫)

RESULT OF INVESTIGATE 調查結果

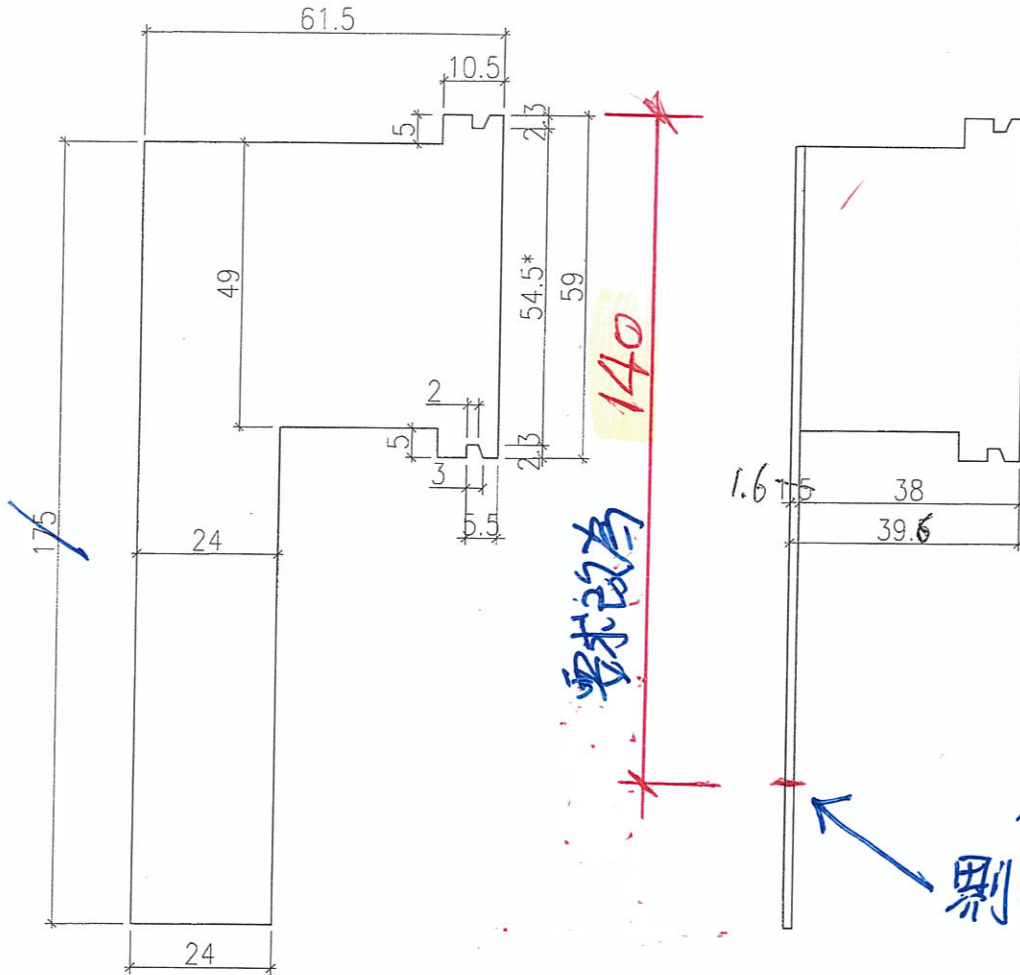
QA OFFICER 品質檢察員	DATE 日期	APPROVED BY 部門經理審核	DATE 日期
------------------	---------	--------------------	---------

PREVENTIVE ACTION TAKEN 預防方案

COMMAND 意見	MANAGING DIRECTOR 行政總裁	DATE 日期
COMMAND 意見	GENERAL MANAGER 總經理	DATE 日期

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別	物料號	
		制圖 黃漢卿	2020.3.18	圖號 J851-MR1
修改		復核		數量 見BOM表
日期		批准		位置

用於50窗框邊企，頂橫及FD門框頂橫



注：帶"*"號為重要尺寸


扭曲後圖樣

EI-1623

跟原BM尺寸數量修改數量百分之50%

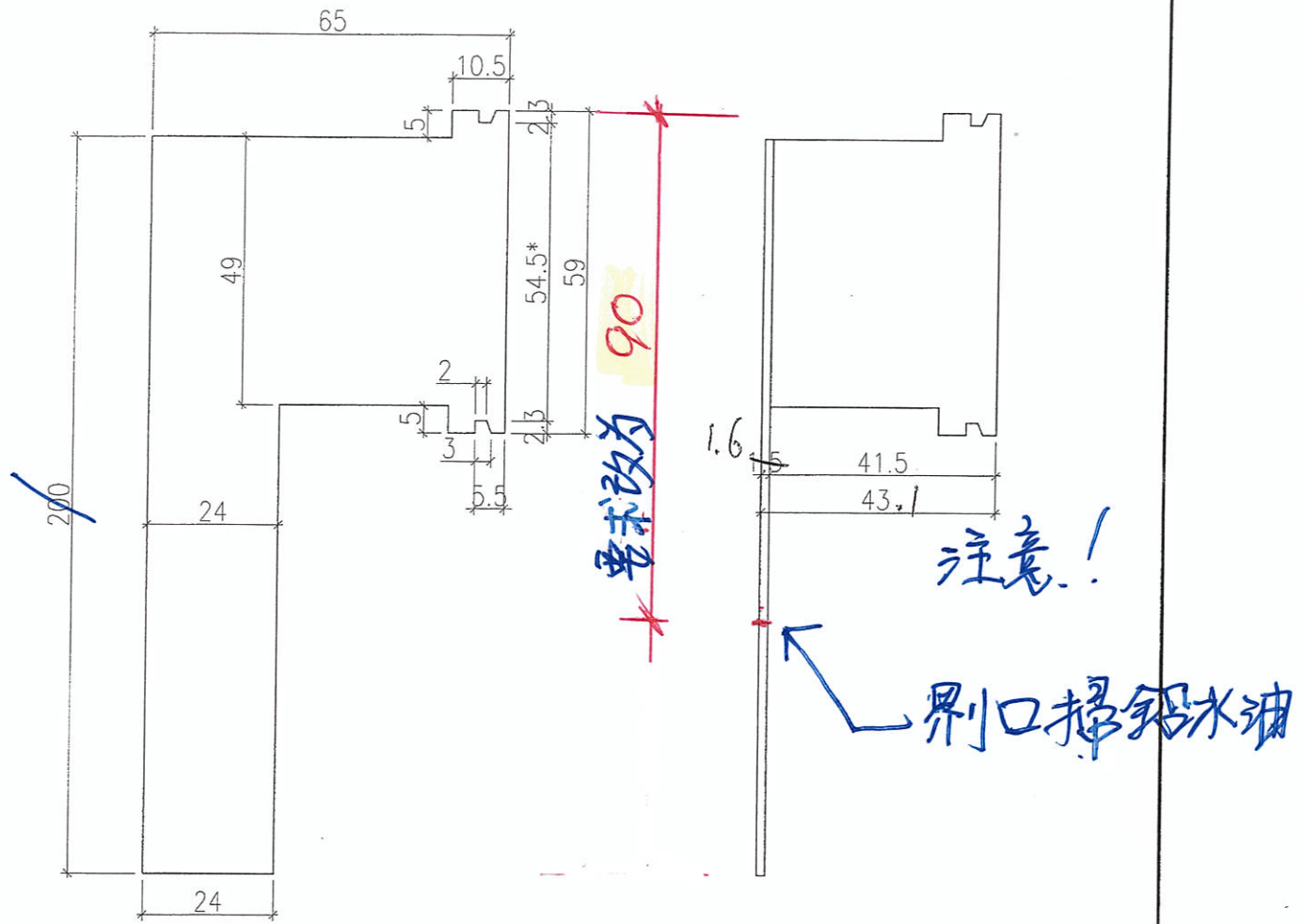
1.6

工程號	J-851	地盤	青衣名翹匯	附 件
名稱	摩爾加工圖	採	用	
材料	1.6mm厚鐵板	地盤		
顏色	熱浸鋅	工廠		

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別	物料號	
修改		制圖 黃漢卿	2020.3.18	圖號 J851-MR2
日期		復核		數量 見BOM表
		批准		位置

用於~~50窗框底橫~~及FD門框底橫

EI-1623



注：帶"*"號為重要尺寸

扭曲後圖樣

跟原BOM數量修改數量為25%

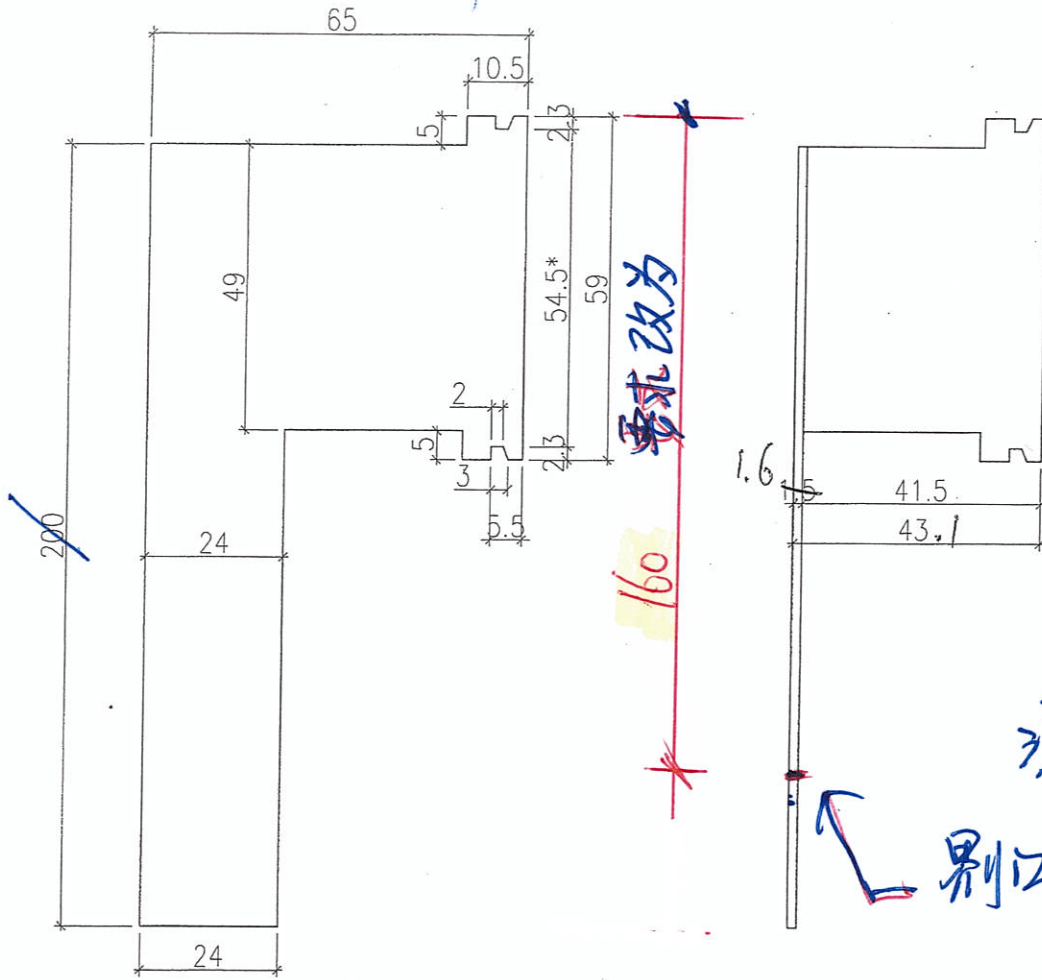
1.6

工程號	J-851	地盤	青衣名翹匯	附 件
名稱	摩爾加工圖		採 用	
材 料	1.5mm厚鐵板		地盤	
顏 色	熱浸鋅		工廠	

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別	物料號	
修改		制圖 黃漢卿	2020.3.18	圖號 J851-MR2
日期		復核		數量 見BOM表
		批准		位置

用於50窗框底橫及FD門框底橫

EI-1623




注：帶"*"號為重要尺寸

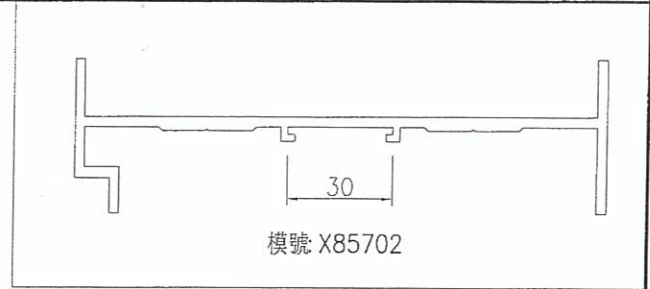
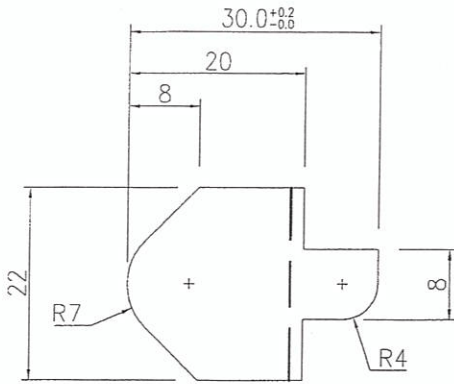
扭曲後圖樣

跟原BM數量修改數量百分之40%

1.6

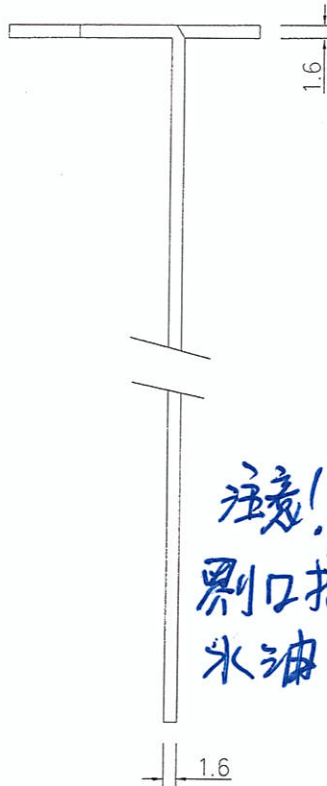
工程號	8-851	地盤	青衣名翹匯	附 件
名稱	摩爾加工圖		採 用	
材料	1.5mm厚鐵板		地盤	
顏色	熱浸鋅		工廠	

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號		
修改				制圖	曾建平	2020-03-17	圖號	H333
日期				復核	王禮秋	2020-03-17	供應商	美特
				批准			描圖	

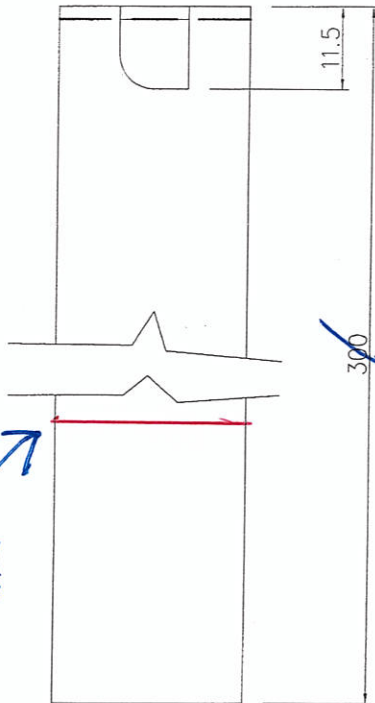


EI-1623

頂替丹
企磨丹



注意!
剔口掃鋁
水油.



160 35%
180 65%

跟原-BMR寸數量修改百分比: 160 35%
180 65%

工程號	J-851	地盤	青衣翹明匯	採	用	附	
名稱	趟門底摩爾			地盤	✓	件	
材料	1.6mm厚鐵片			工廠			
顏色	熱浸鋅						

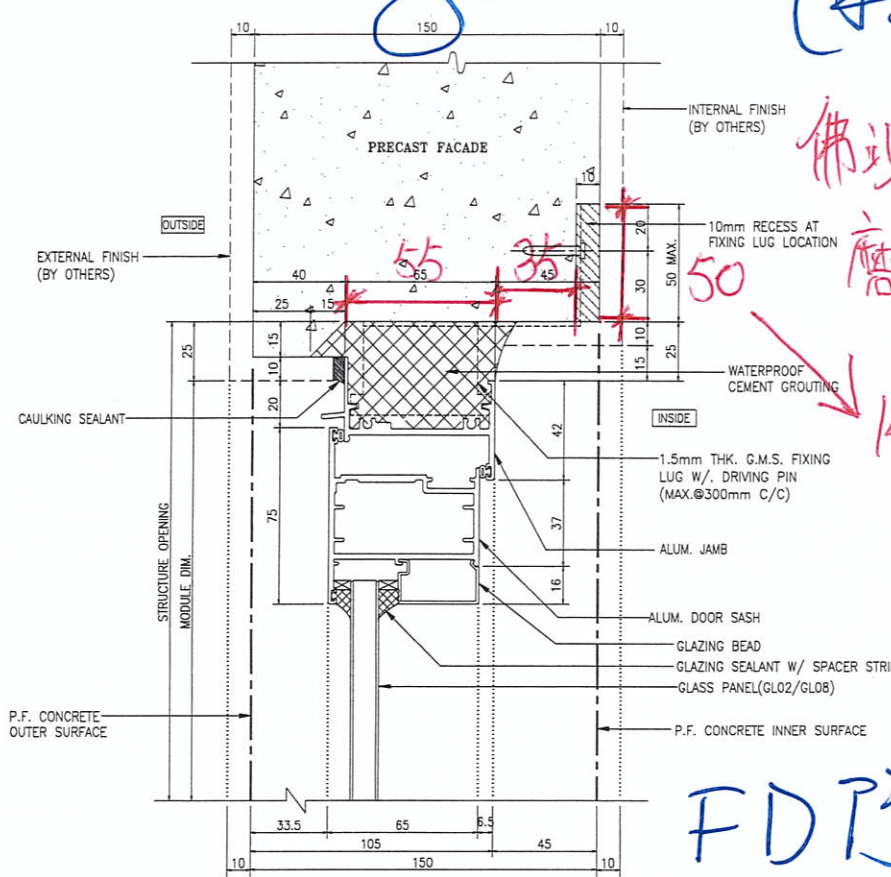
(示意图) P11

佛沙FDI门顶

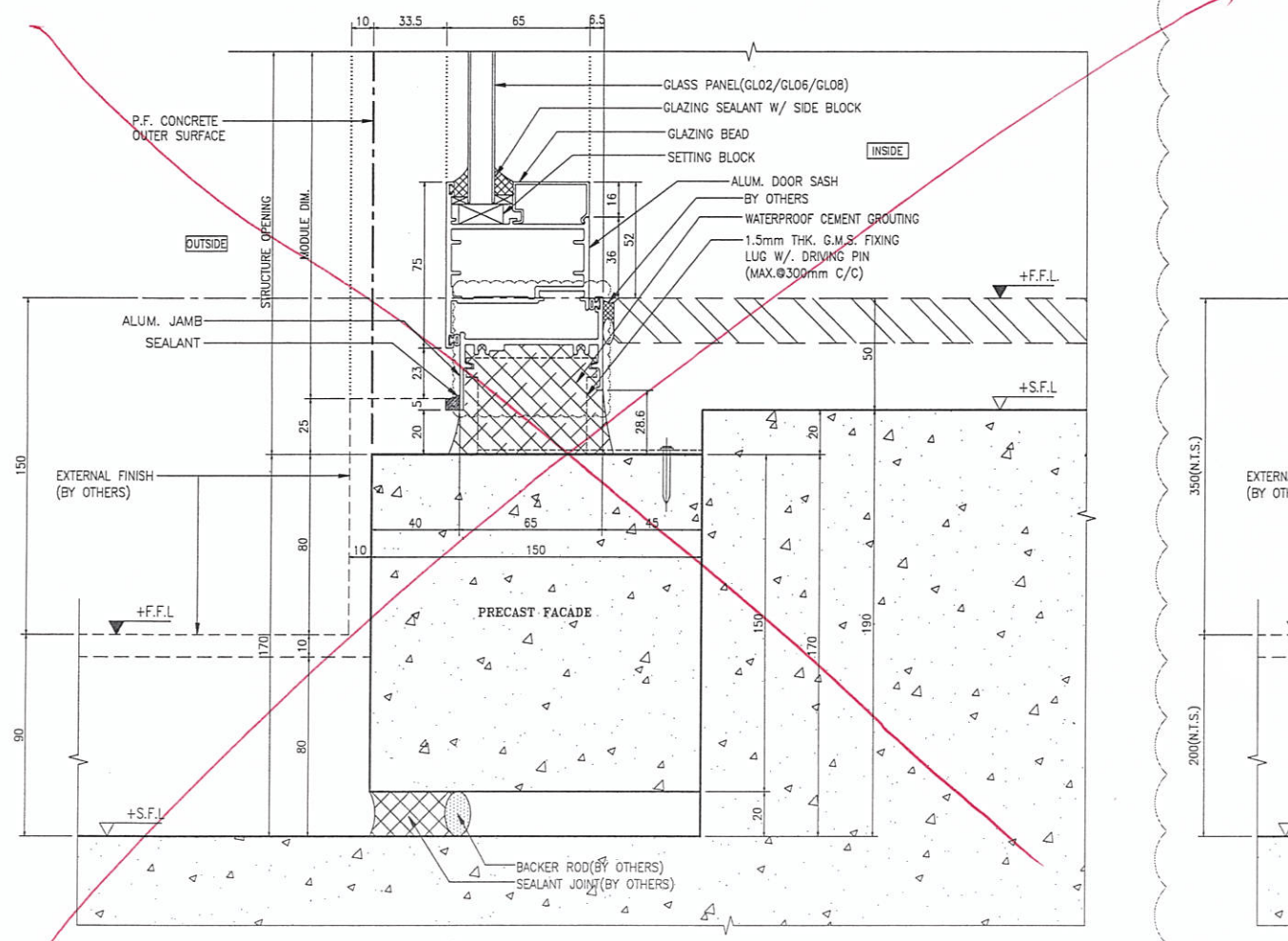
磨取尺寸

要求 = 140

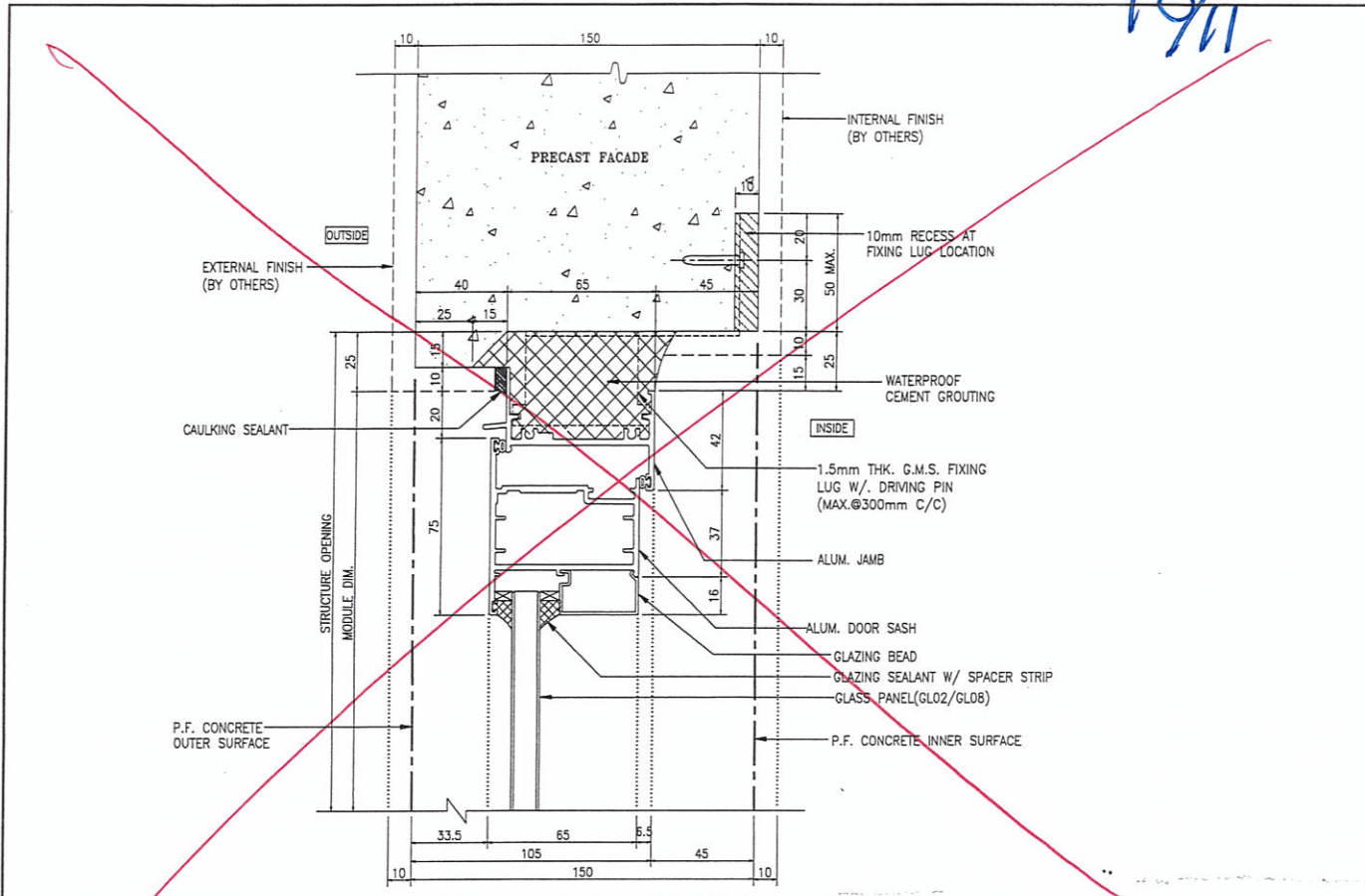
FDI



1 TYPICAL DETAIL FOR F.D. DOOR For Openable Panel 913

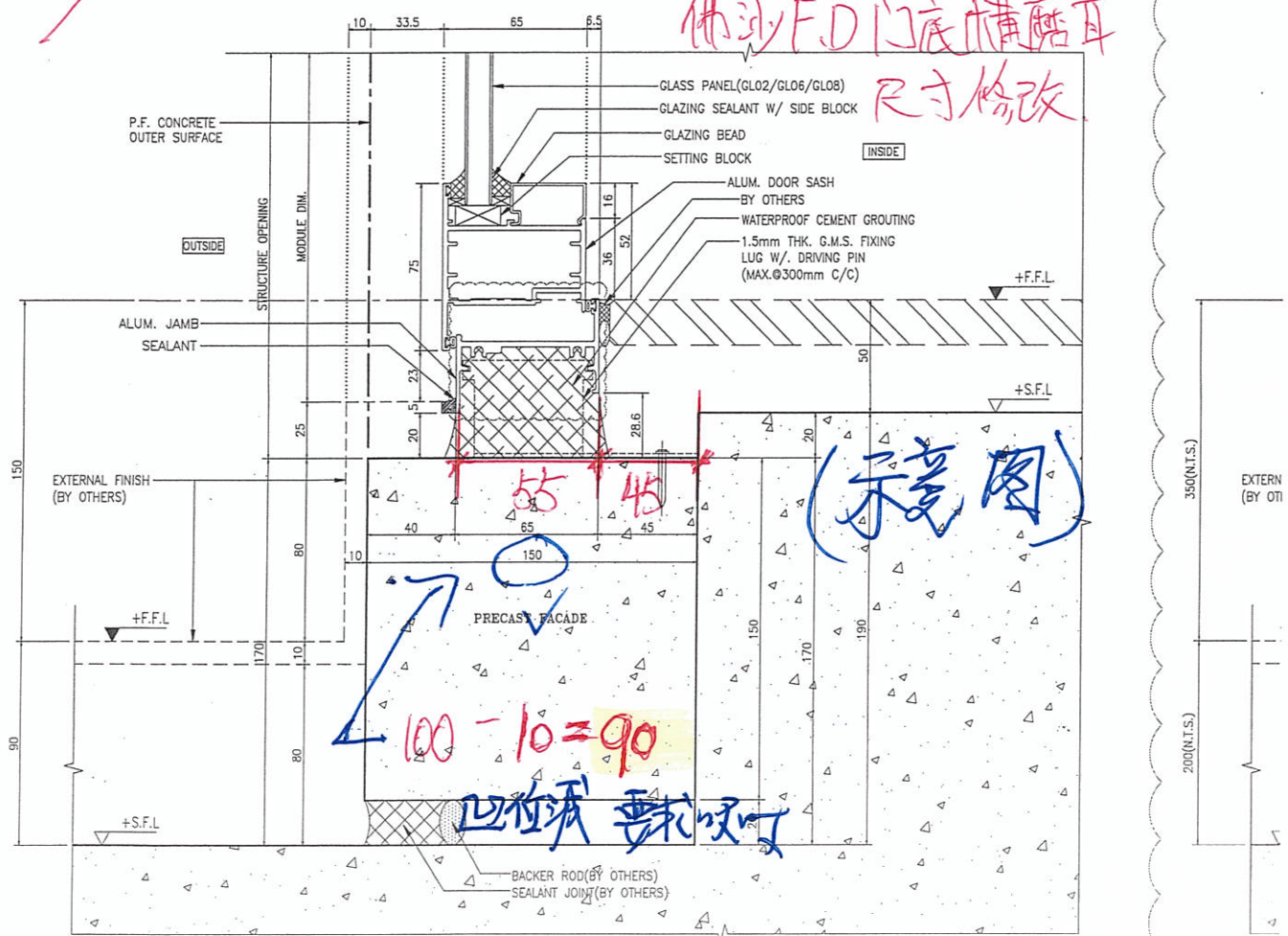


2 TYPICAL DETAIL FOR F.D. DOOR For Openable Panel 913



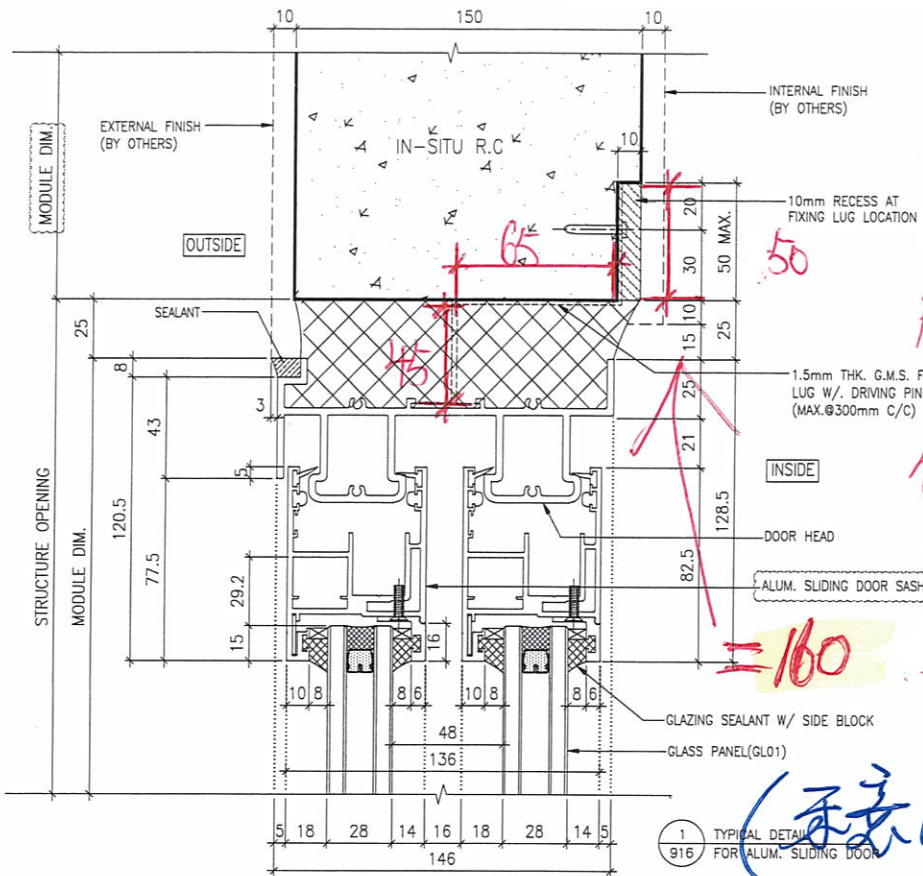
1 TYPICAL DETAIL FOR F.D. DOOR For Openable Panel

佛沙 F.D 门底横磨耳
尺寸修改



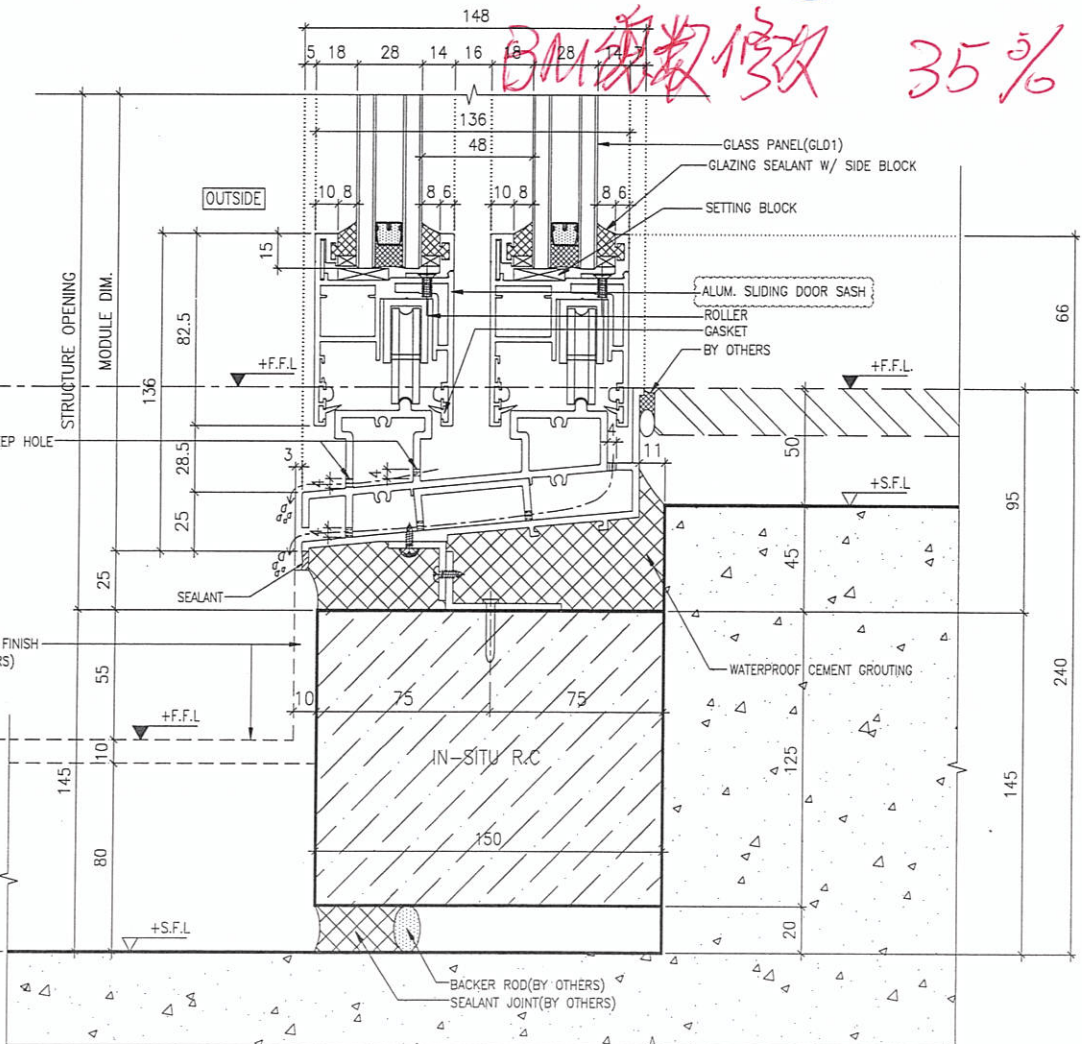
2 TYPICAL DETAIL FOR F.D. DOOR For Openable Panel

P11/11



越门顶磨耳
尺寸修改
饰沙及嵌
位置通用

1 TYPICAL DETAIL FOR ALUM. SLIDING DOOR




BA 饰数修改 35%

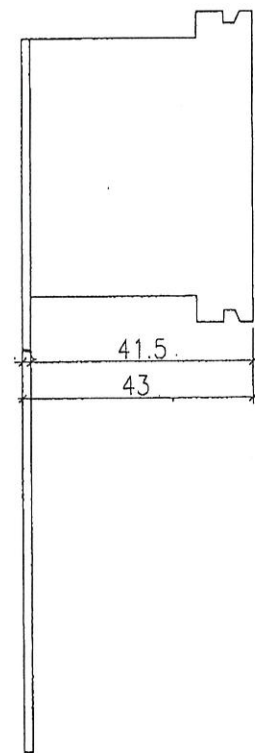
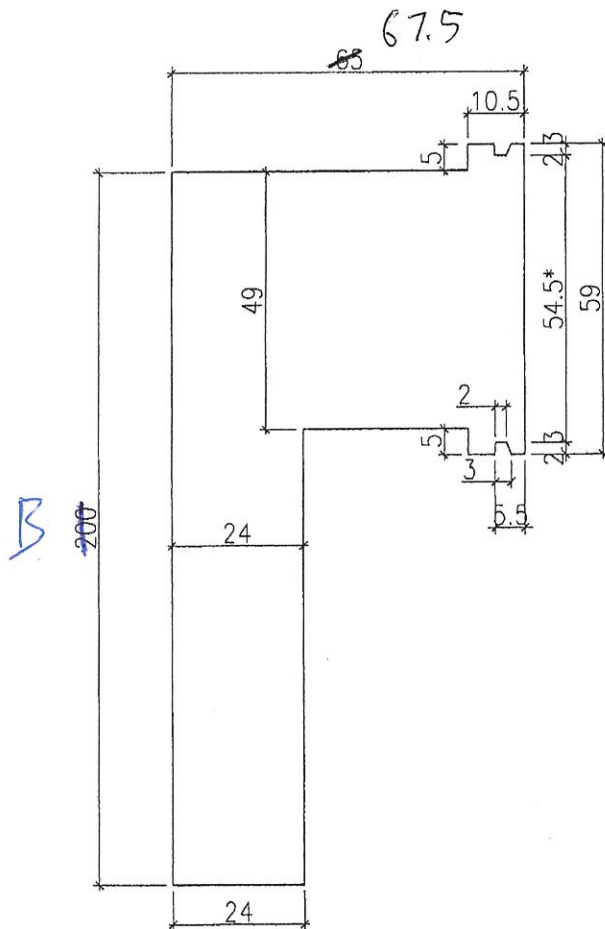
2 TYPICAL DETAIL FOR ALUM. SLIDING DOOR

②

EG-DWG1

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別		物料號	
修改		制圖	黃漢卿	2020.3.18	圖號 J851-MR2
日期		復核			數量 見BOM表
		批准			位置

用於65窗框底橫及FD門框底橫



扭曲後圖樣


注：帶"*"號為重要尺寸

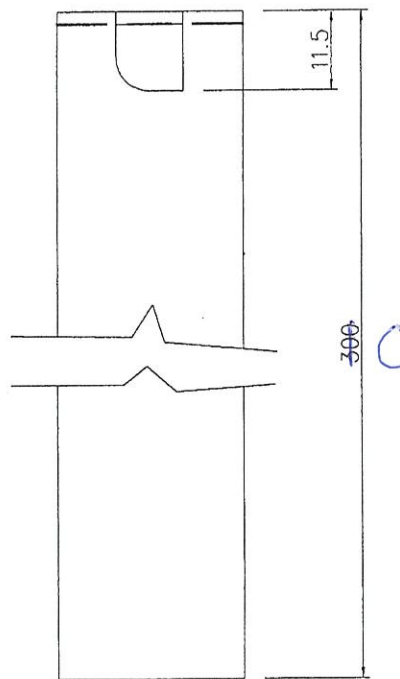
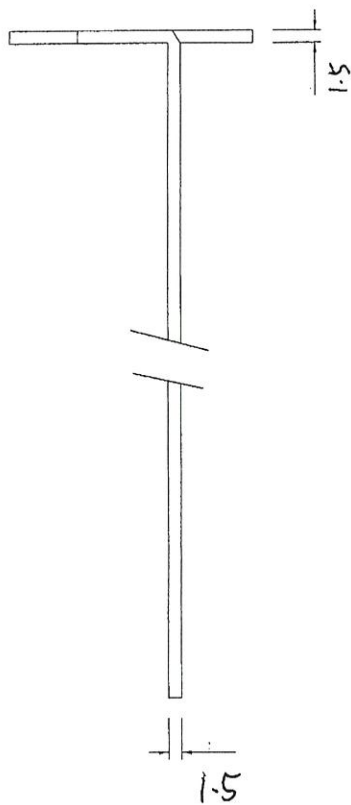
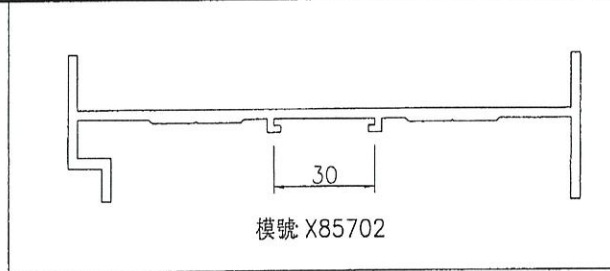
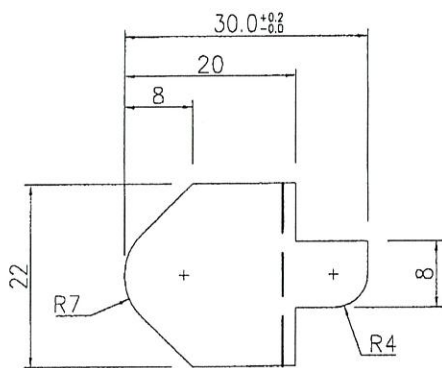
B	數量
200	928
90	662
160	1060

工程號	7-851	地盤	青衣名翹匯	附 件
名稱	摩爾加工圖	採	吊	
材料	1.5mm厚鐵板	地盤		
顏色	熱浸鋅	工廠		

(5)

EG-DWG4

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號		
修改				制圖	曾建平	2020-03-17	圖號	H333
日期				復核	王禮秋	2020-03-17	供應商	美特
				批准			描圖	



C	數量
160	5022
180	9328

工程號	J-851	地盤	青衣翹明匯	採	用	附	
名稱	趟門底摩爾			地盤	<input checked="" type="checkbox"/>	件	
材料	1.5mm厚鐵片			工廠			
顏色	熱浸鋅						