



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 2399

修改版次：-

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：天面柵格 修改模圖

收件人：羅小姐

發件人：Leung Hin Wai

日期：08/09/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附頁圖紙修改模圖。修改3頁。

X85709(2)修改厚度、X85708 修改 ALLOY、X85710 修改 ALLOY

請在_____前完成上列要求。

附：-

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ()生產技術總監 連附件 ()技術部 連附件 ()生產部 連附件 ()機械設計部 連附件
 ()採購部 連附件 ()生產統籌部 連附件
 ()質檢部 連附件 ()會計部 連附件 ()報關組 連附件 ()其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- ()行政部 連附件 ()會計部 連附件 ()統籌部 連附件 ()工程部地盤科文 連附件
 ()採購部 連附件 ()QS 部 連附件 ()維修部 連附件 ()其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HW 2039

發件人簽署：

項目經理簽署：

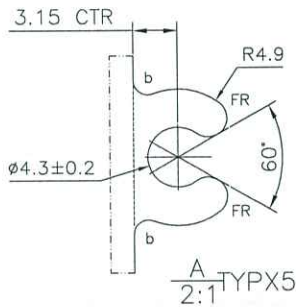
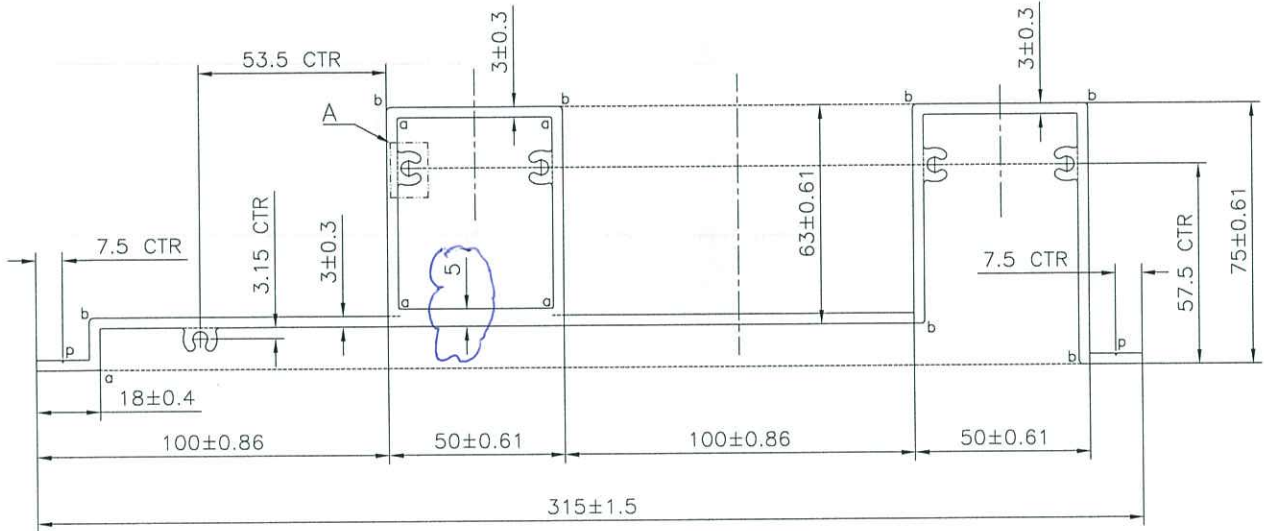


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.
X85709(2)

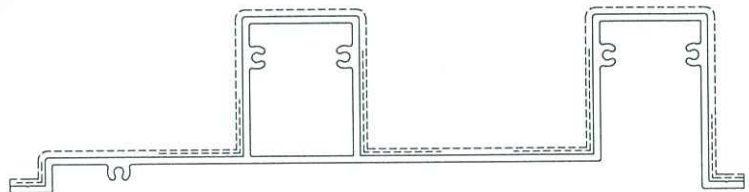
REV.
B

TITLE
天面鋁板B



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 8/9

$p=R0.3 \times 0.3$
 $a=R0.5$ $b=R1$



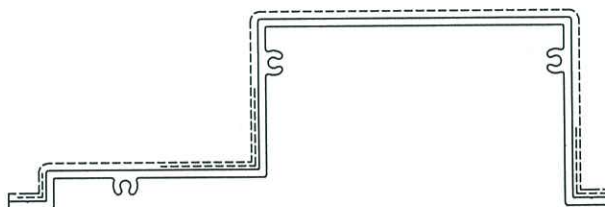
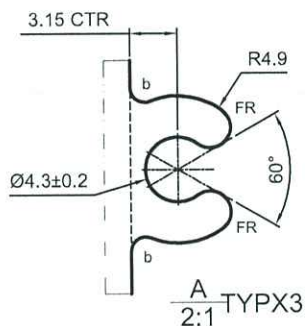
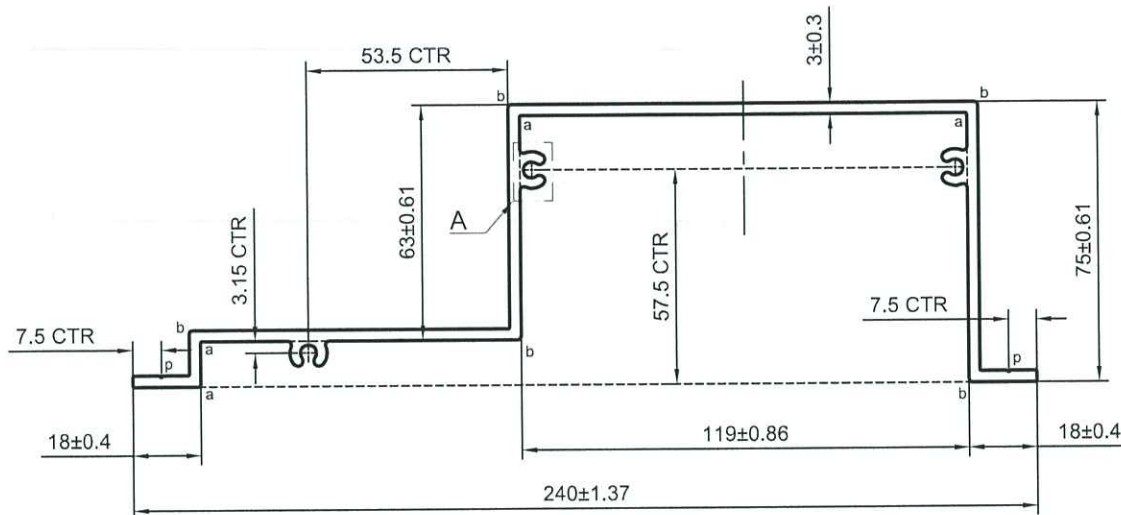
APPROVED :

6063-T6

NOTE: Unspecified thickness _____ mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
2160.49		Thickness ± 0.1 mm	04/01/2020	A	26/03	KIN	
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE 1 : 2	B	08/09	WAI	
PERIMETER	mm	Straightness 0.3 /300mm	DRAWN -				
V.F.	mm	Twist 0.5° /300 mm max	CHECK				
		Angularity ± 1.0 degree					

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85708
			SECTION NO.	LH0091298



p=R0.3X0.3

a=R0.5 b=R1

----- 次要装饰面，喷涂膜厚不足，但不露底

----- 装饰面

*配合尺寸以实物配合效果为准！

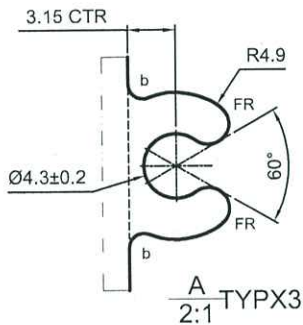
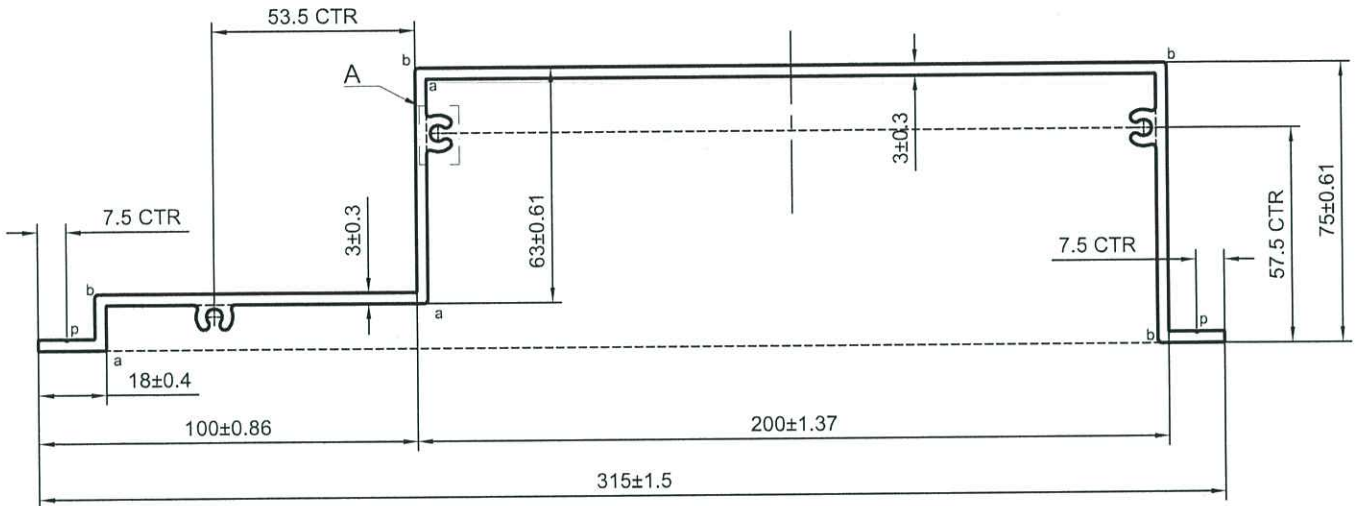
(V.F)
SCALE 1:3

6063-T6
8/9

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 241.67		喷涂收费周长(mm):		383.10		
AREA (SQ MM)	1273.75	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.25	PERIMETER (MM)	833.75	STANDARD	BS EN755	SCALE 1:2	
MASS (KG/M)	3.452	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	383.10	ALLOY	6063-T5	VERSION A	
COMPANY ISSUE		A	DRAWA	陈晓舒	DATE	2020-03-29	APPELLATION	-	PAGE OF
			STANDA-RDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85710
			SECTION NO.	LH0091300



p=R0.3X0.3

a=R0.5 b=R1

----- 次要装饰面，喷涂膜厚不足，但不露底

----- 装饰面

*配合尺寸以实物配合效果为准！

V.F

SCALE 1:3

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 315.27		喷涂收费周长(mm):		458.10		
AREA (SQ MM)	1498.65	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.25	PERIMETER (MM)	984.00	STANDARD	BS EN755	SCALE 1:2	
MASS (KG/M)	4.061	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	458.10	ALLOY	6063-T5	VERSION A	
COMPANY ISSUE		A	DRAWA	陈晓舒	DATE	2020-03-29	APELLATION	-	PAGE OF
			STANDA-RDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			



PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED