

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/2288/120

修改版次：-

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：繪畫模圖(欄河位置)

收件人：羅小姐

發件人：Leung Hin Wai

日期：13/8-2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

繪畫模圖。共 2 頁。 X85917 X85918

請在_____前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：-

1+2 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HR 1774

發件人簽署：

項目經理簽署：

(Handwritten signatures)



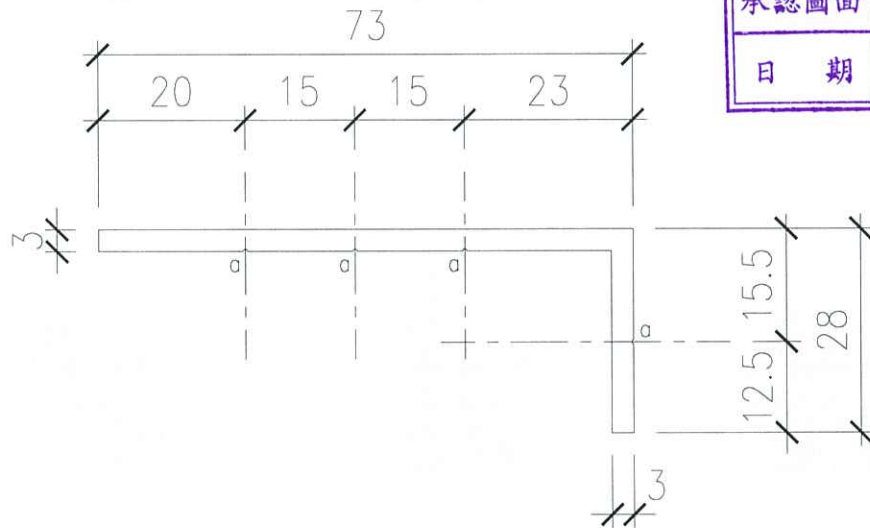
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.
X85917

REV.
-

TITLE
73x28x3mm鋁角

美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	13/8-2020



$a=R0.3$

APPROVED :

6063-T6

NOTE: Unspecified thickness _____ mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
293.43		Thickness ± 0.1 mm	13/08/2020				
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
0.8		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
203.37		Angularity ± 1.0 degree	-				
V.F.	mm		CHECK				
104							

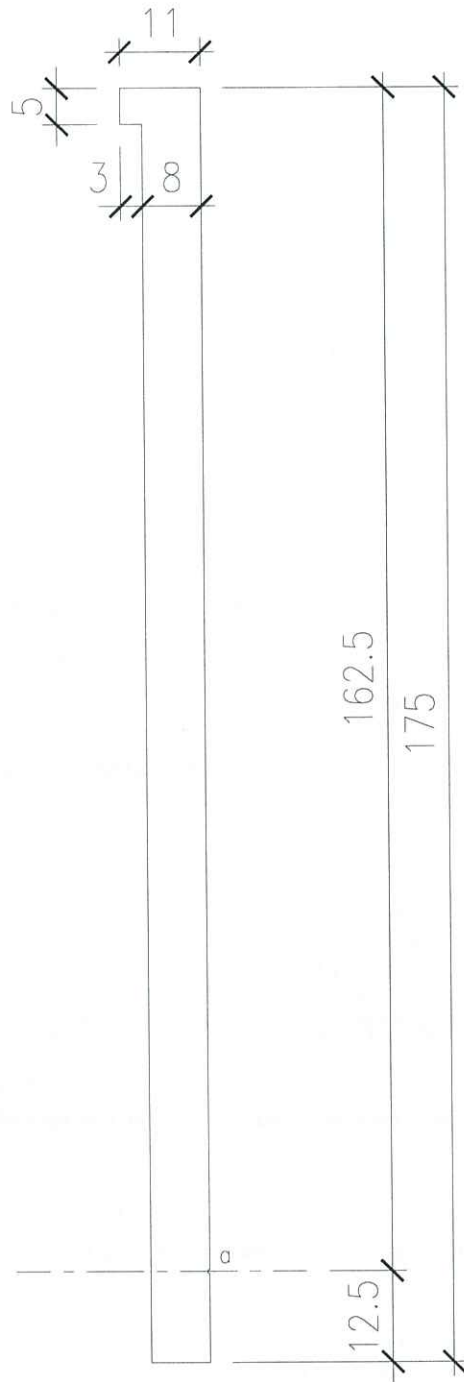


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

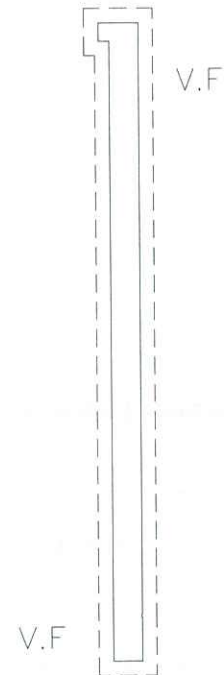
DRAWING NO.
X85918

REV.
-

TITLE
175x8mm鋁板



美特鋁質有限公司	
承認圖面	
日期	13/8-2020



APPROVED :

6063-T6

SCALE 1:2

NOTE: Unspecified thickness _____ mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
			NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
1414.86 mm ²	Thickness ± 0.1 mm	13/08/2020				
WEIGHT	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
3.83 KG/M	Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
372.37 mm	Angularity ± 1.0 degree	-				
V.F.		CHECK				
373 mm						