

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/ 2039 /20 修改版次： B
 工程編號： J851 工程名稱： 青衣明翹滙
 工程項目： 冷氣柵格地盤用鐵件生產 修改
 收件人： Maggie Lor 發件人： Joe Chan 日期： 14/7/2020

□要求提供 / 確認 事項：

- () 初步鋁料 B.M.
- () 加工拆圖，然後生產
- () 尺寸表
- () 正式鋁料 B.M.
- () 技術上資料 / 指示
- () 報價
- () 配件 B.M.
- () 樣辦或貨品說明書
- () 分判合約
- () 其他： _____

請以此版本
EI為準，生
產該批鐵

內容：

請依附件資料，生產鐵件，按地盤要求，分層送地盤。
 第一批 1/F - 5/F (共 4層)，31/7/2020 完成

廠驗焊： Butt Weld： 100% 超聲波，100% 磁粉，100% 目測
 Fillet Weld： 10% 磁粉，100% 目測

請在 30/11/2020 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

14 15 頁

以上項目為：

- 原合約工程包
- 原合約工程加 / 減賬
- 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
- () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
- () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件 積哥
- () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

Joe Chan

項目經理簽署：

P.P. Chan

①

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-851	計算:	XYB/SAM	日期:	29/6/2020	送呈:				
地盤鐵件BM表		地盤名稱: TYTL190 青衣明匯	核對:	JOE	日期:	29/6/2020	副本:				
BM編號: EI2039B		項目類別:	批准:		日期:						
修改版次:		修改版次:	A/C Code:		鐵件總重量KG:		48675.15				
序號	修改內容	鐵件圖號	鐵件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1	B	ST-S1	225*150*15併角+15mm THK. Plate	熱浸鋅	748	20	768	件	11.130	8547.840	
2	B	ST-S2	225*150*15併角+15mm THK. Plate	熱浸鋅	1421	60	1481	件	11.130	16483.530	
3	B	ST-S3	225*150*15併角+15mm THK. Plate	熱浸鋅	172	5	177	件	11.130	1970.010	
4	B	ST-S4	225*150*15角鐵+50*50*8角鐵+15mm THK. Plate	熱浸鋅	595	25	620	件	13.870	8599.400	
5	B	ST-S5	225*150*15併角+15mm THK. Plate	熱浸鋅	832	40	872	件	11.130	9705.360	
7	B	ST-S7L	225*150*15併角+50*50*8角鐵+15mm THK. Plate	熱浸鋅	57	2	59	件	18.920	1116.280	
8	B	ST-S7R	225*150*15併角+50*50*8角鐵+15mm THK. Plate	熱浸鋅	57	2	59	件	18.920	1116.280	
9	B	ST-S8	225*150*15併角+50*50*8角鐵+15mm THK. Plate	熱浸鋅	29	2	31	件	20.450	633.950	
10		ST-S9	60*60*5角鐵+15mm THK Plate	熱浸鋅	1	0	1	件	1.110	1.110	
11		ST-B1	60*60*5mm角鐵	熱浸鋅	1	0	1	件	0.450	0.450	
12		ST-B2	5mm THK. Bent Plate	熱浸鋅	2	0	2	件	0.570	1.140	
13	B	ST-WS1	25*25*5 方介	熱浸鋅	15660	1000	16660	件	0.030	499.800	
				合計:			20731	件	合計:	48675.150	

2

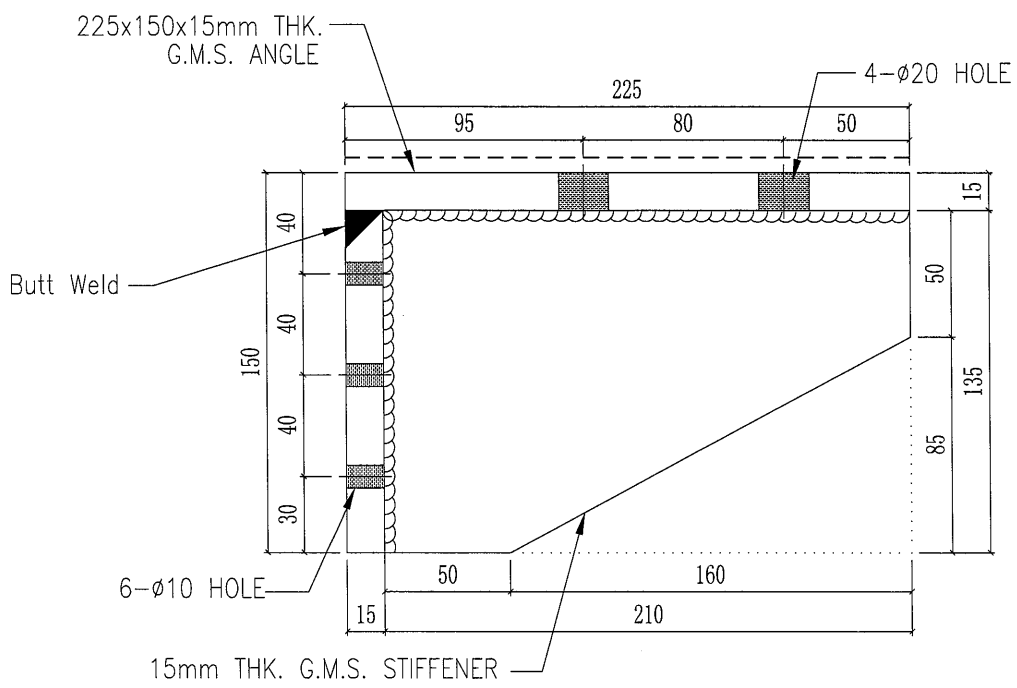
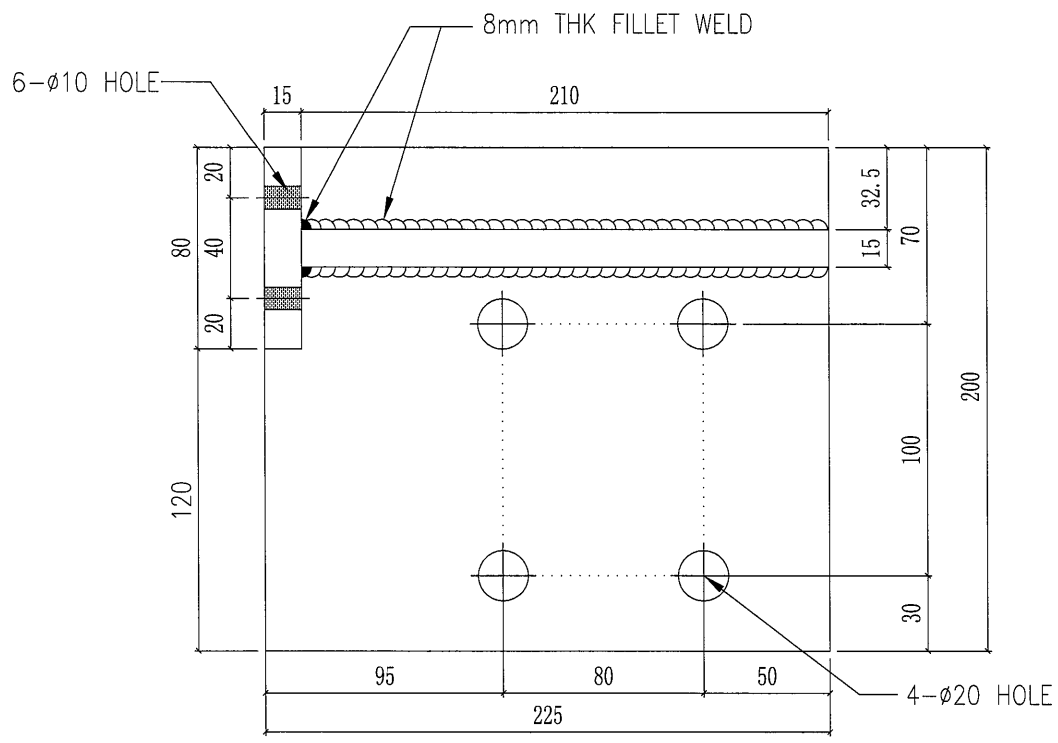
AC台每層鐵碼數量 (T1)													
	T1 / 1A												
	ST-S1	ST-S2	ST-S3	ST-S4	ST-S5	ST-S6	ST-S7L	ST-S7R	ST-S8	ST-S9	ST-B1	ST-B2	ST-WS1
1/F	12	14	0	3	13	0	0	0	0	0	0	0	164
2/F	10	23	3	7	12	0	1	1	0	0	0	0	228
3/F	11	24	3	8	13	0	1	1	0	0	0	0	244
5/F	11	24	3	8	13	0	1	1	0	0	0	0	244
6/F	11	24	3	8	13	0	1	1	0	0	0	0	244
7/F	11	24	3	8	13	0	1	1	0	0	0	0	244
8/F	11	24	3	8	13	0	1	1	0	0	0	0	244
9/F	11	24	3	8	13	0	1	1	0	0	0	0	244
10/F	11	24	3	8	13	0	1	1	0	0	0	0	244
11/F	11	24	3	8	13	0	1	1	0	0	0	0	244
12/F	11	24	3	8	13	0	1	1	0	0	0	0	244
15/F	11	24	3	8	13	0	1	1	0	0	0	0	244
16/F	11	24	3	8	13	0	1	1	0	0	0	0	244
17/F	11	24	3	8	13	0	1	1	0	0	0	0	244
18/F	10	21	3	8	12	0	1	1	0	0	0	0	224
19/F	10	21	3	8	12	0	1	1	0	0	0	0	224
20/F	10	21	3	8	12	0	1	1	0	0	0	0	224
21/F	10	21	3	8	12	0	1	1	0	0	0	0	224
22/F	10	21	3	8	12	0	1	1	0	0	0	0	224
23/F	10	21	3	8	12	0	1	1	0	0	0	0	224
25/F	10	21	3	8	12	0	1	1	0	0	0	0	224
26/F	10	21	3	8	12	0	1	1	0	0	0	0	224
27/F	10	21	3	8	12	0	1	1	0	0	0	0	224
28/F	10	21	3	8	12	0	1	1	0	0	0	0	224
29/F	10	21	3	8	12	0	1	1	0	0	0	0	224
30/F	10	21	3	8	12	0	1	1	0	0	0	0	224
31/F	10	21	3	8	12	0	1	1	0	0	0	0	224
32/F	10	21	3	8	12	0	1	1	0	0	0	0	224
33/F	10	21	3	8	13	0	1	1	0	0	0	0	232
35/F	1	3	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	24
	305	643	84	227	363	0	28	28	0	0	0	0	6712

(3)

AC台每層鐵碼數量 (T2)														
T2 / 2A														
	ST-S1	ST-S2	ST-S3	ST-S4	ST-S5	ST-S6	ST-S7L	ST-S7R	ST-S8	ST-S9	ST-B1	ST-B2	ST-WS1	
1/F	8	5	1	2	7	0	1	1	1	1	1	2	120	150
2/F	16	29	3	13	17	0	1	1	1	0	0	0	324	405
3/F	16	29	3	13	17	0	1	1	1	0	0	0	324	405
5/F	16	29	3	13	17	0	1	1	1	0	0	0	324	405
6/F	16	29	3	13	17	0	1	1	1	0	0	0	324	405
7/F	16	29	3	13	17	0	1	1	1	0	0	0	324	405
8/F	16	29	3	13	17	0	1	1	1	0	0	0	324	405
9/F	16	29	3	13	17	0	1	1	1	0	0	0	324	405
10/F	16	29	3	13	17	0	1	1	1	0	0	0	324	405
11/F	16	29	3	13	17	0	1	1	1	0	0	0	324	405
12/F	16	29	3	13	17	0	1	1	1	0	0	0	324	405
15/F	16	29	3	13	17	0	1	1	1	0	0	0	324	405
16/F	16	29	3	13	17	0	1	1	1	0	0	0	324	405
17/F	16	29	3	13	17	0	1	1	1	0	0	0	324	405
18/F	15	26	3	13	16	0	1	1	1	0	0	0	304	380
19/F	15	26	3	13	16	0	1	1	1	0	0	0	304	380
20/F	15	26	3	13	16	0	1	1	1	0	0	0	304	380
21/F	15	26	3	13	16	0	1	1	1	0	0	0	304	380
22/F	15	26	3	13	16	0	1	1	1	0	0	0	304	380
23/F	15	26	3	13	16	0	1	1	1	0	0	0	304	380
25/F	15	26	3	13	16	0	1	1	1	0	0	0	304	380
26/F	15	26	3	13	16	0	1	1	1	0	0	0	304	380
27/F	15	26	3	13	16	0	1	1	1	0	0	0	304	380
28/F	15	26	3	13	16	0	1	1	1	0	0	0	304	380
29/F	15	26	3	13	16	0	1	1	1	0	0	0	304	380
30/F	15	26	3	13	16	0	1	1	1	0	0	0	304	380
31/F	15	26	3	13	16	0	1	1	1	0	0	0	304	380
32/F	15	26	3	13	16	0	1	1	1	0	0	0	304	380
33/F	14	23	4	12	14	0	1	1	1	0	0	0	280	350
35/F	3	9	2	3	3	0	0	0	0	0	0	0	80	100
	443	778	88	368	469	0	29	29	29	1	1	2	8948	

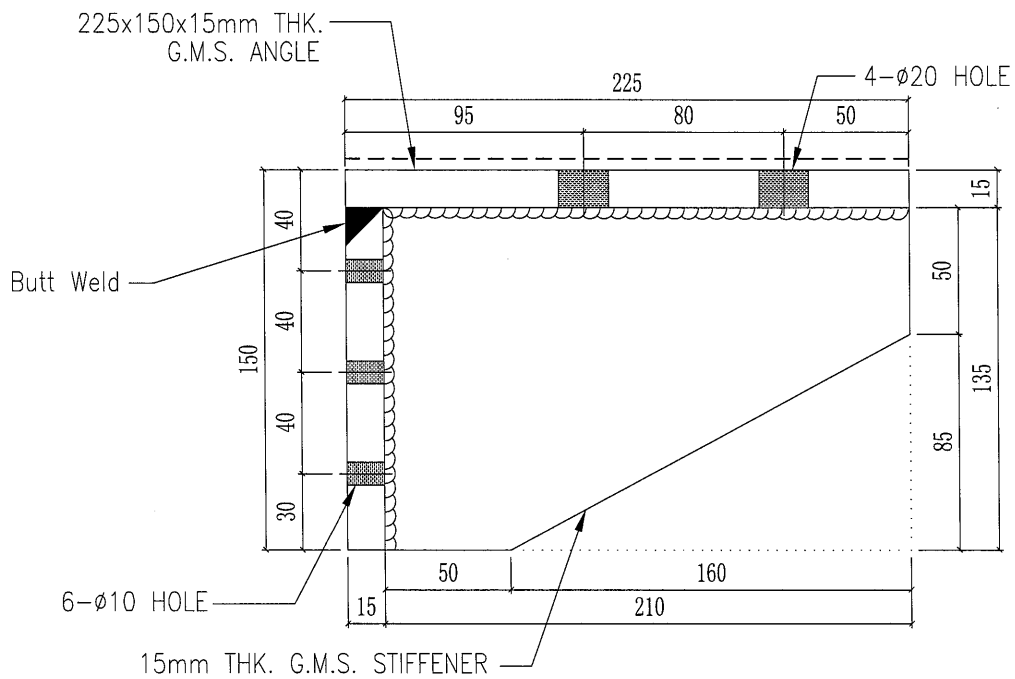
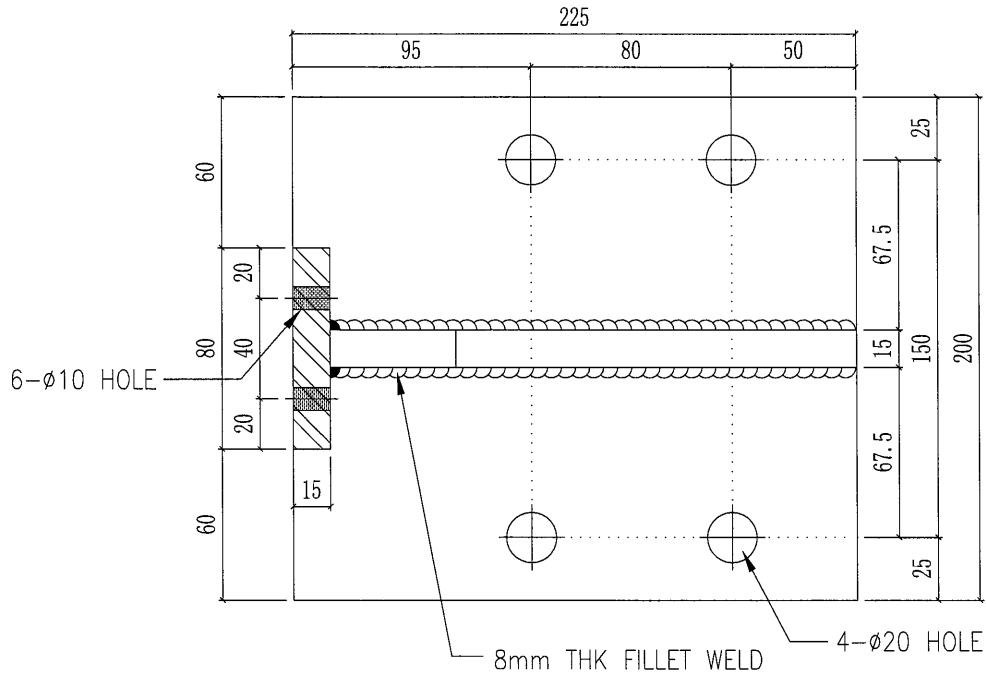
(4)

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J851 地盘 青衣190	類別 制圖 W. E. X	物料號 - 2020-06-13	圖號 ST-S1
修改 - 日期 -	採用工廠 材料颜色 热浸锌	地盘 ✓	图纸名称 AC格栅铁码加工图	復核 - 批准 -	數量 748+20 單件重量 11.13 (KG)		

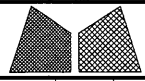


----- 表面刷沥青油

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J851 地盘 青衣190 图纸名称 AC格栅铁码加工图 材料 如图所示	類別 制圖 W. E. X 復核 批准	物料號 - 2020-06-13 圖號 ST-S2 數量 1421+60 單件重量 11.13 (KG)	
修改	-	-	-	採用工廠	地盤	✓	
日期	-	-	-	材料颜色	热浸锌		

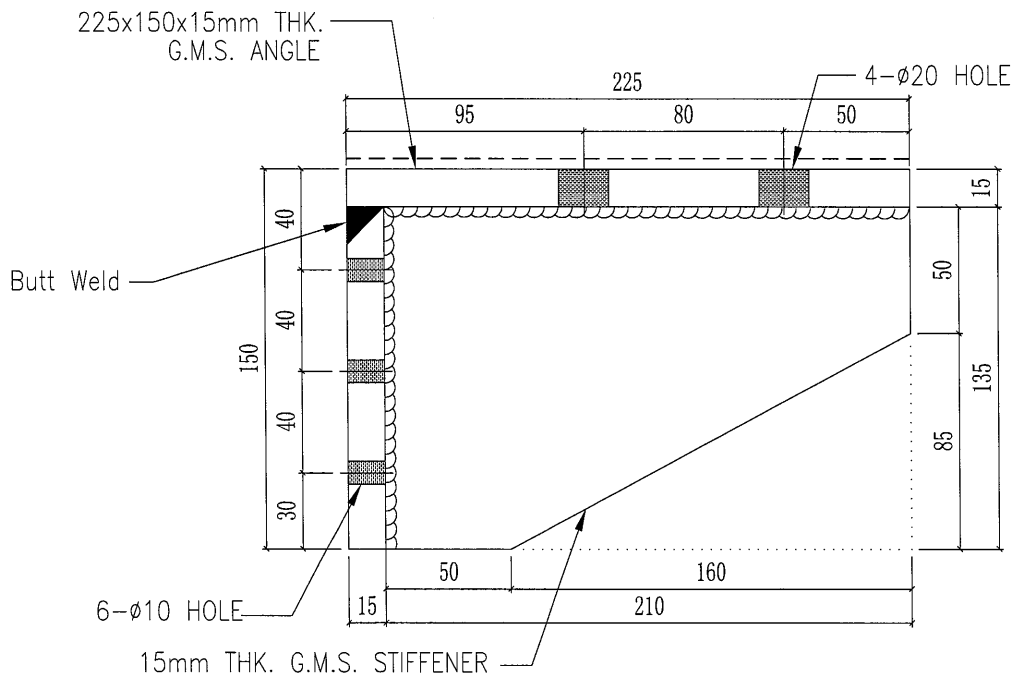
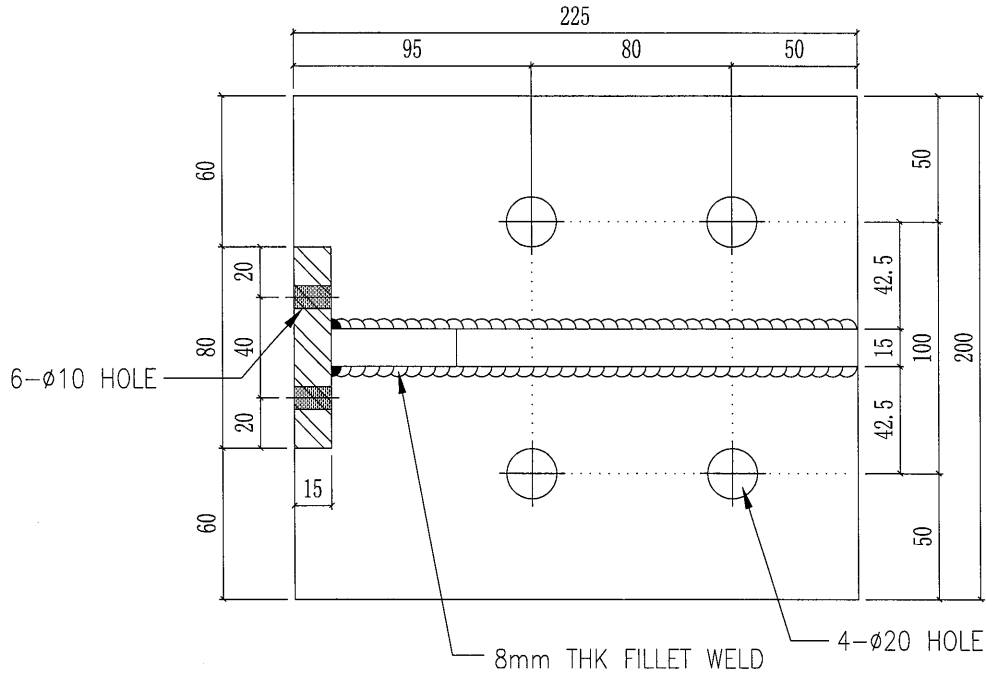


----- 表面刷沥青油



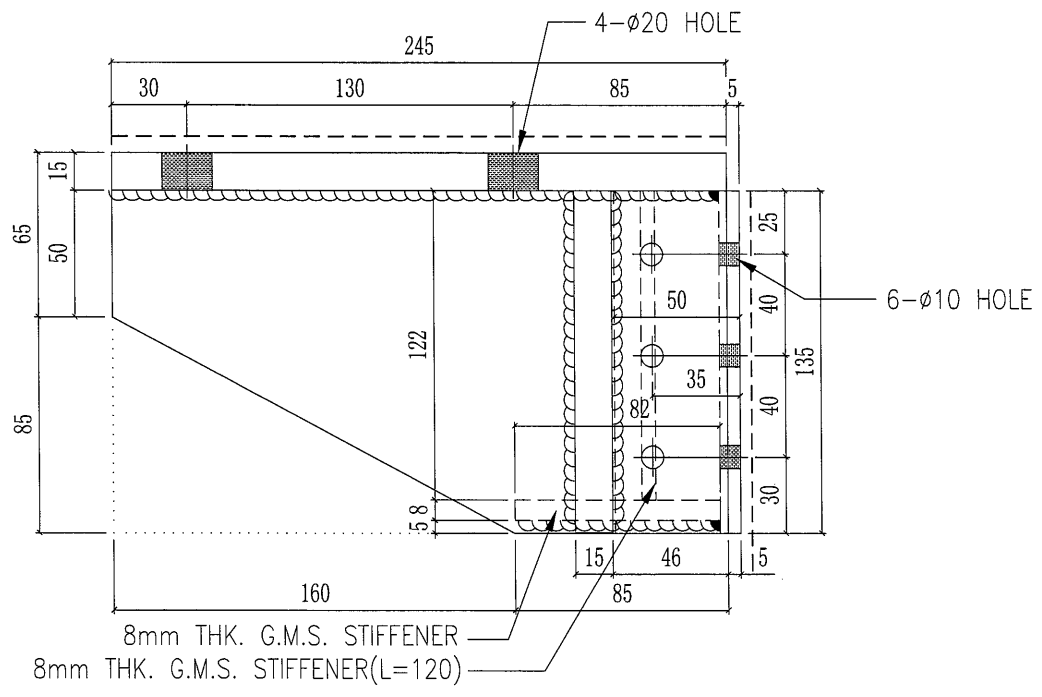
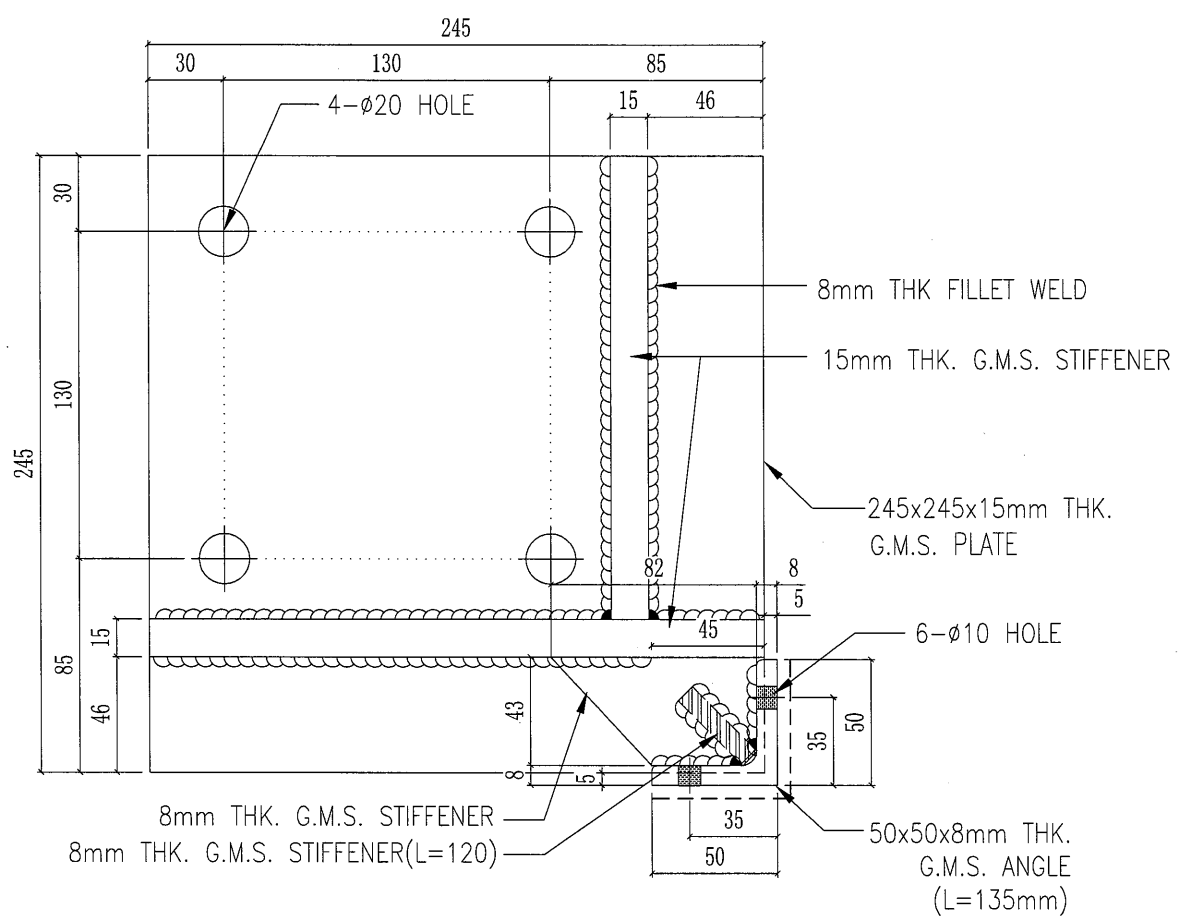
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J851	類別		物料號	-						
地盘	青衣190	制圖	W. E. X	2020-06-13	圖號	ST-S3					
修改	-	採用工廠	地盤	✓	图纸名称	AC格栅铁码加工图	復核	-	-	數量	172+5
日期	-	材料颜色	热浸锌		材料	如图所示	批准	-	-	單件重量	11.13 (KG)




----- 表面刷沥青油

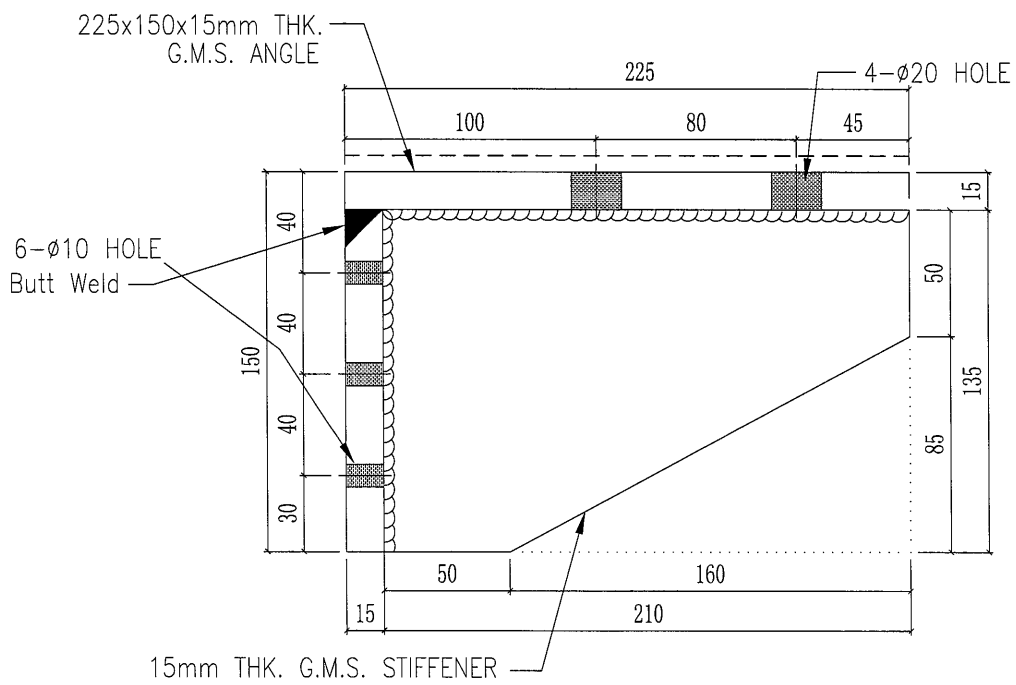
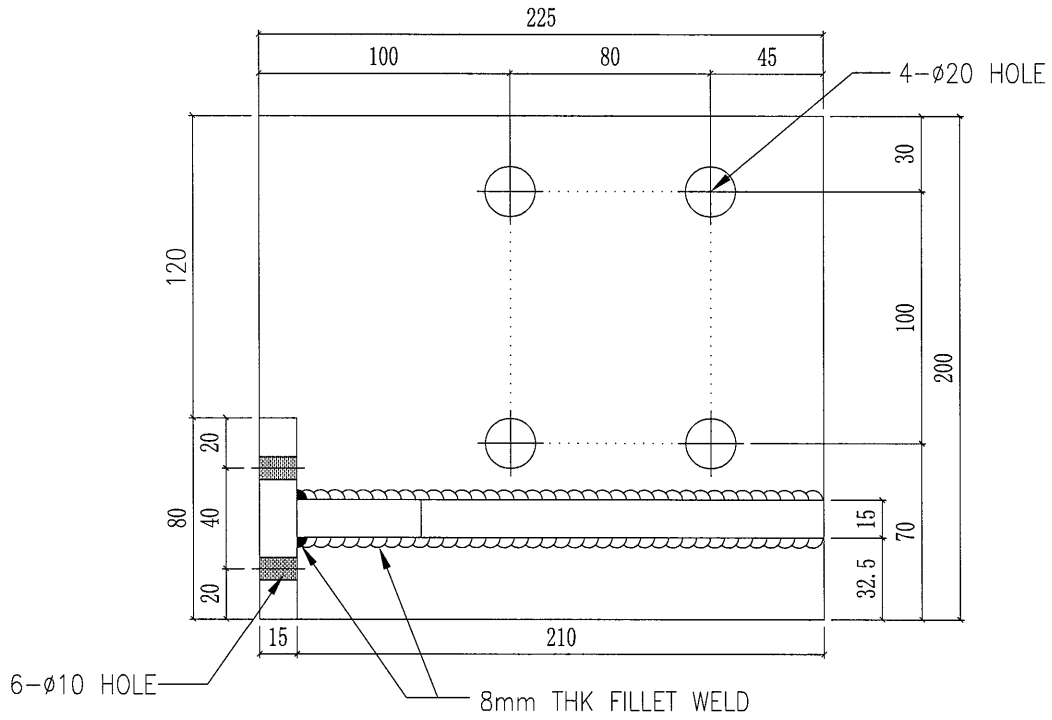
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J851 地盘 青衣190	類別 制圖 W. E. X	物料號 - 2020-06-13	圖號 ST-S4
修改 - 日期 -	採用工廠 材料颜色 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	图纸名称 AC格栅铁码加工图	復核 - 批准 -	-	數量 595+25	單件重量 13.87 (KG)



----- 表面刷沥青油

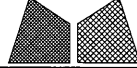
(X)

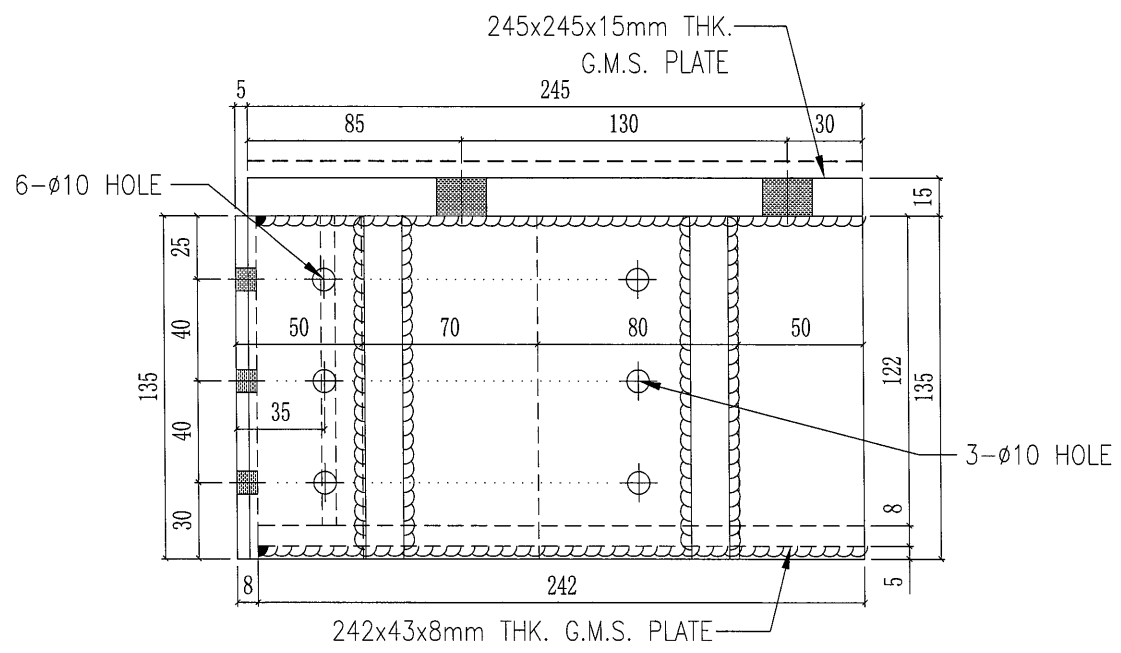
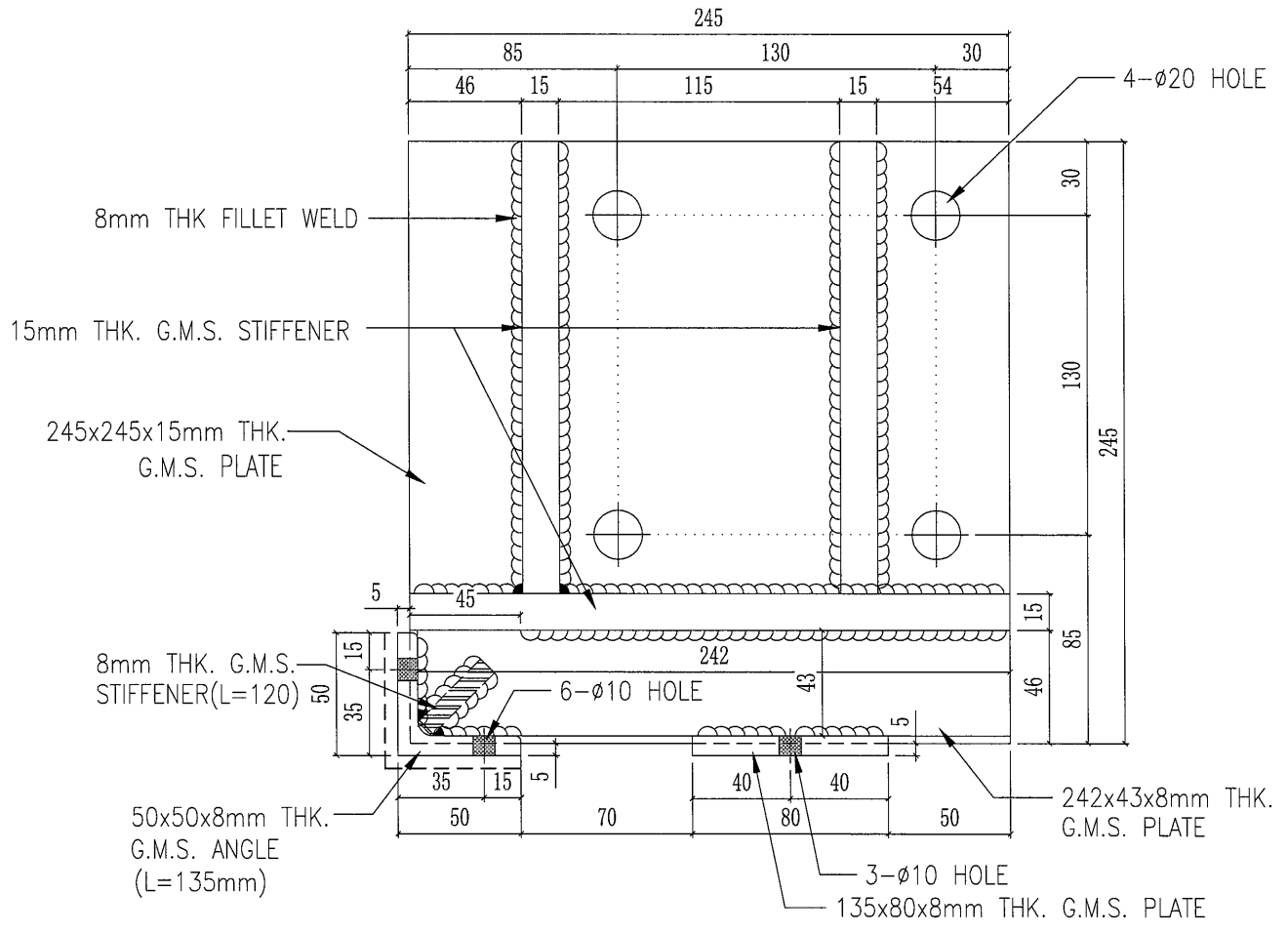
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J851	類別		物料號	-		
修改	-	-	-	地盤	青衣190	制圖	W. E. X	2020-06-13	圖號	ST-S5	
日期	-	-	-	採用工廠	地盤 ✓	图纸名称	AC格栅铁码加工图	復核	-	數量	832+40
				材料颜色	热浸锌	材料	如图所示	批准	-	單件重量	11.13 (KG)



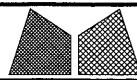
----- 表面刷沥青油

(10)

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J851 地盘 青衣190	類別 制圖 W. E. X	物料號 - 2020-06-13	圖號 ST-S7R
修改 - 日期 -	採用工廠 材料颜色 热浸锌	地盤 <input checked="" type="checkbox"/>	图纸名称 AC格栅铁码加工图	復核 - 批准 -	數量 57+2 單件重量 18.92 (KG)		

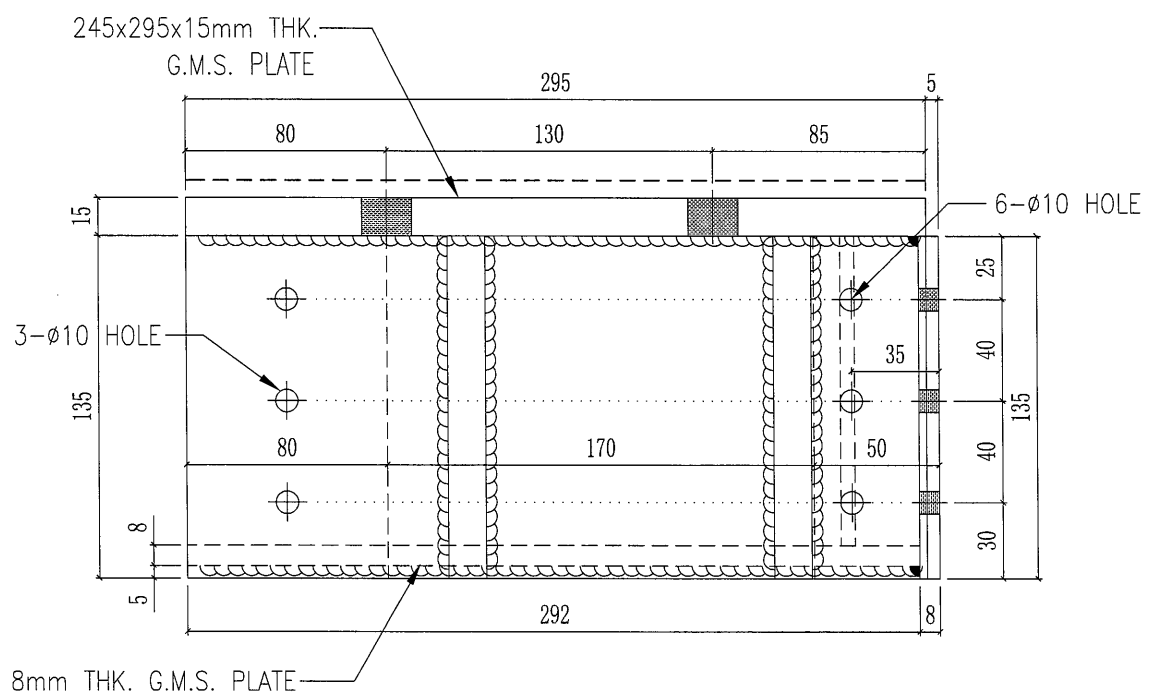
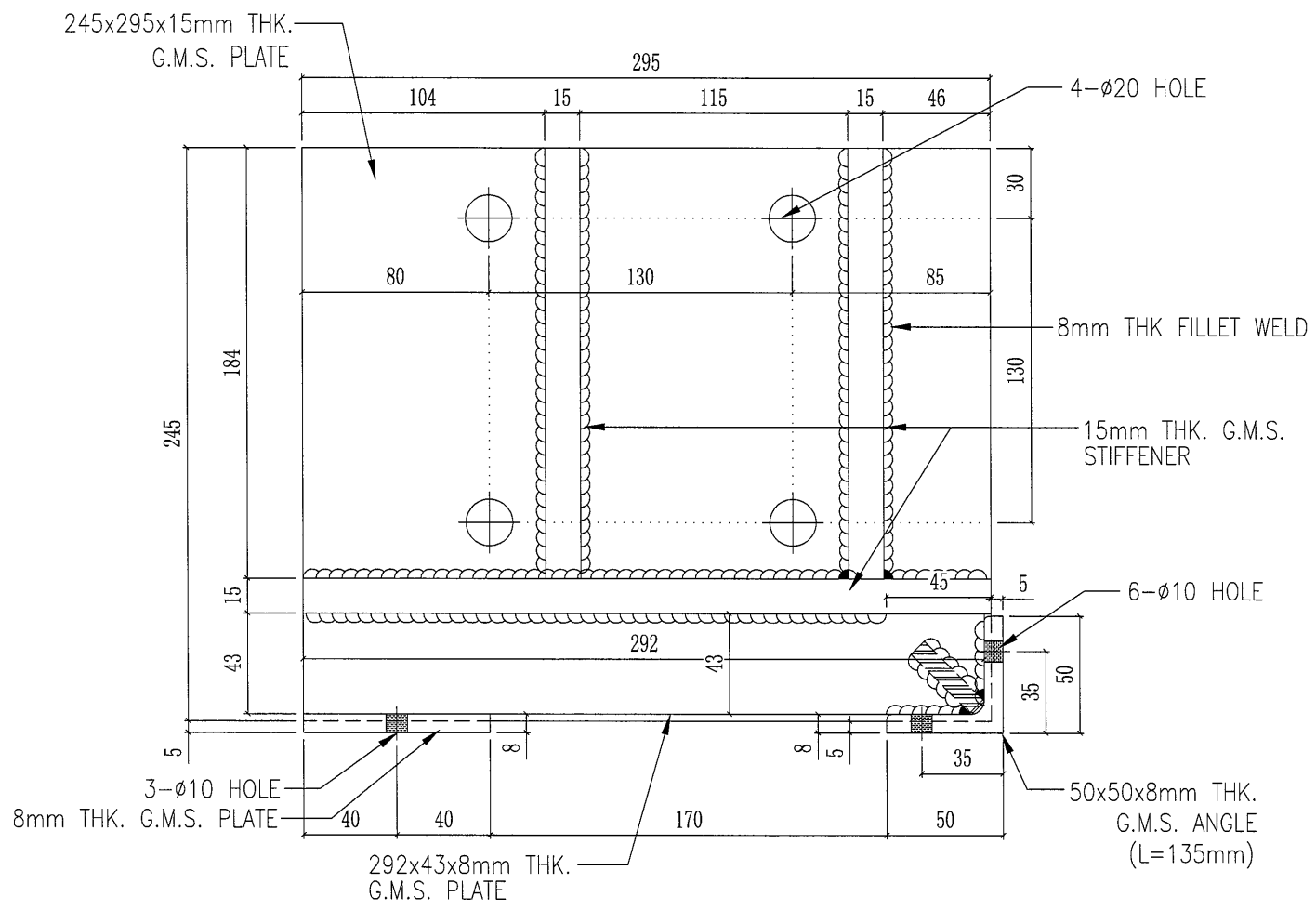


----- 表面刷沥青油



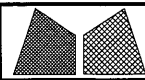
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

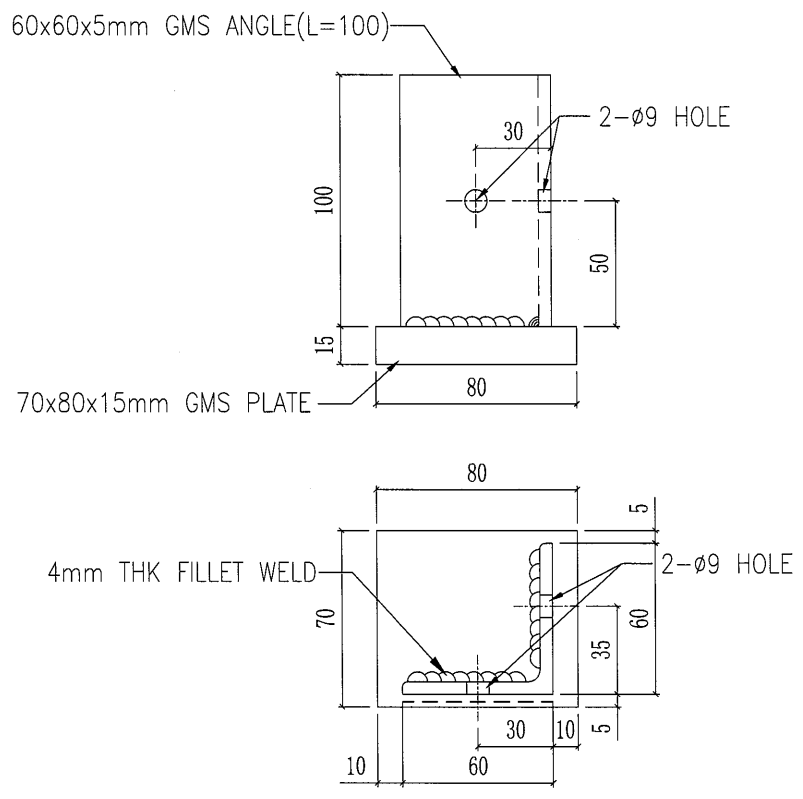
工程號	J851	類別		物料號	-					
地盘	青衣190	制圖	W. E. X	2020-06-13	圖號	ST-S8				
修改	-	採用工廠	地盤	✓	图纸名称	AC格栅铁码加工图	復核	-	數量	29
日期	-	材料颜色	热浸锌		材料	如图所示	批准	-	單件重量	20.45 (KG)



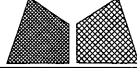
----- 表面刷沥青油

119

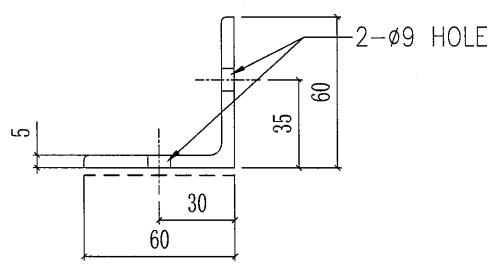
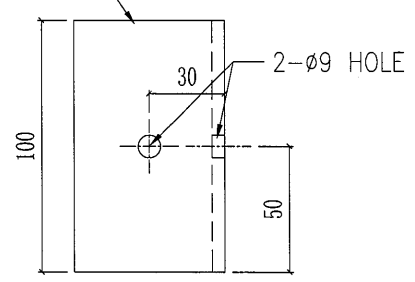
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J851 地盘 青衣190	類別 制圖 W. E. X	物料號 - 2020-06-13	圖號 ST-S9
修改 - 日期 -	- -	- -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘	图纸名称 AC格栅铁码加工图	復核 - 批准 -	數量 1 單件重量 1.11 (KG)	材料 如图所示



(15)

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J851	類別		物料號	-					
				地盘	青衣190	制圖	W. E. X	2020-06-13	圖號	ST-B1				
修改	-	-	-	採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	AC格栅铁码加工图	復核	-	-	數量	1
日期	-	-	-	材料颜色	热浸锌			材料	如图所示	批准	-	-	單件重量	0.45 (KG)

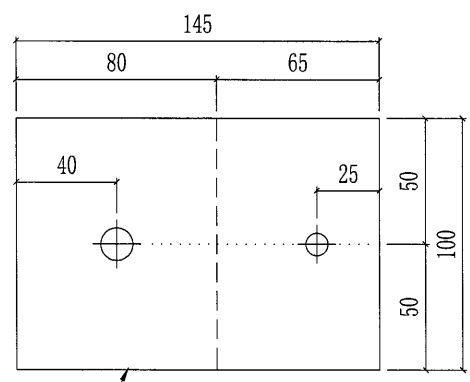
60x60x5mm GMS ANGLE(L=100)



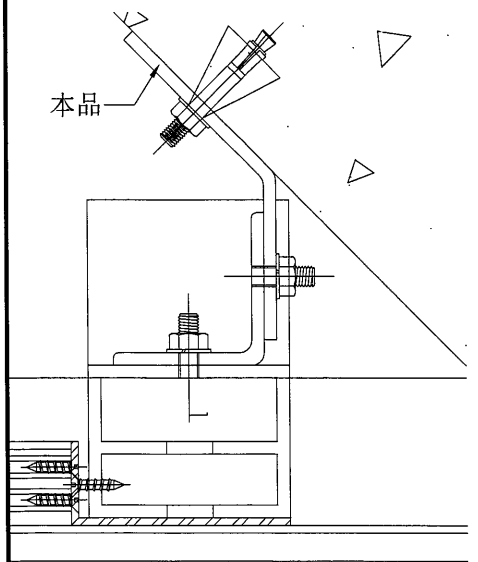
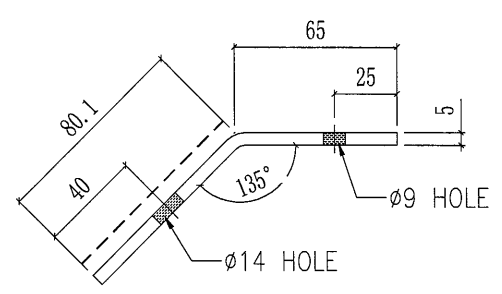
----- 表面刷沥青油

(4)

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J851	類別		物料號	-					
				地盘	青衣190	制圖	W. E. X	2020-06-13	圖號	ST-B2				
修改	-	-	-	採用工廠		地盤	✓	图纸名称	AC格栅铁码加工图	復核	-	-	數量	2
日期	-	-	-	材料颜色	热浸锌	材料	如图所示	批准	-	-	-	單件重量	0.57	(KG)



5mm THK. GMS BENT SHEET



----- 表面刷沥青油

157

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J851	類別		物料號	-					
				地盘	青衣190	制圖	W. E. X	2020-06-13	圖號	ST-WS1				
修改	-	-	-	採用工廠		地盤	✓	图纸名称	AC格栅铁码加工图	復核	-	-	數量	15660+1000
日期	-	-	-	材料颜色	热浸锌	材料	5mm厚铁板	批准	-	-	單件重量	0.03	(KG)	

