

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/1829 / 20 修改版次：-
 工程編號 : J851 工程名稱 : 青衣明翹匯住宅
 工程項目 : 廠用鐵件(後裝百業窗用)
 收件人 : Maggie 發件人 : Leung Hin Wai 日期 : 21/05/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附頁 BM 訂貨，送廠。

請在 7月頭 前完成上列要求。

附：-

1+3頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：


- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

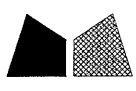
HK0897

發件人簽署：

項目經理簽署：

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-851	計算:	吳禕瑜	日期: 6/5/2020	送呈: 施哥				
廠用鐵件BM表		地盤名稱: 青衣明翹匯	核對:	王禮秋	日期: 6/5/2020	副本:				
BM編號:		項目類別: 后裝百叶項目	批准:							
修改內容		修改版次:	A/C Code:	鐵件總重量KG:		此BM依據最新施工圖資料計算				
序號	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1	J851-HBY-TT01	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	22	0	22	件	0.517	11.374	
2	J851-HBY-TT02	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	12	0	12	件	0.870	10.440	
3				合計:		34	件	合計:	21.814	KG
加工說明 1. 所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉焊20%, 目測100%, 除特別注明外, 詳見附件8.56-1 2. 所有鐵件均需熱浸鍍鋅, 材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210) 3. 加工成品分三批交地盤, 到貨前需提前三至五天聯絡地盤負責人以便安排申請入閘紙及告知來貨詳情										

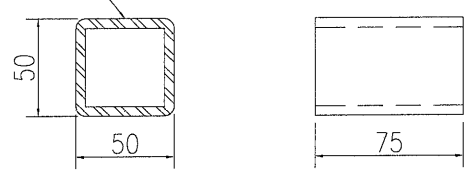
EG-DWG3

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			
工程號	J-851	地盤	青衣明翹匯

物料编号	数量	备注
J851-HBY-TT01	22	

注：此铁通原为50mm长，预长了25mm

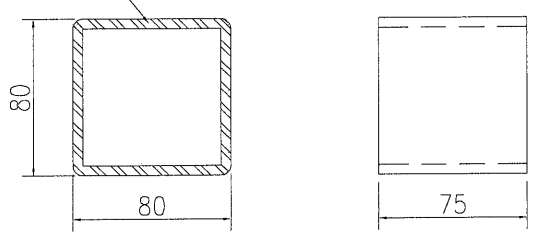
50x50x5mm 铁通



注：此铁通原为50mm长，预长了25mm

物料编号	数量	备注
J851-HBY-TT02	12	

80x80x5mm 铁通



名稱	鐵通加工圖	制圖	吳禕瑜	2020.05.07	修改			
材料	詳見加工圖	復核			日期			
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J851-HBY-TT01		