

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 1643 / 20

修改版次：C

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：確認模圖(欄河位置)

收件人：羅小姐

發件人：Leung Hin Wai

日期：19/5-2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

確認模圖。共 1 頁。

請在 _____ 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件： -

以上項目為：

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | |
|---|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質檢部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK 0868

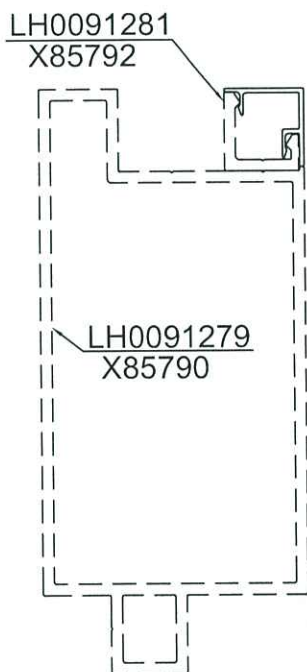
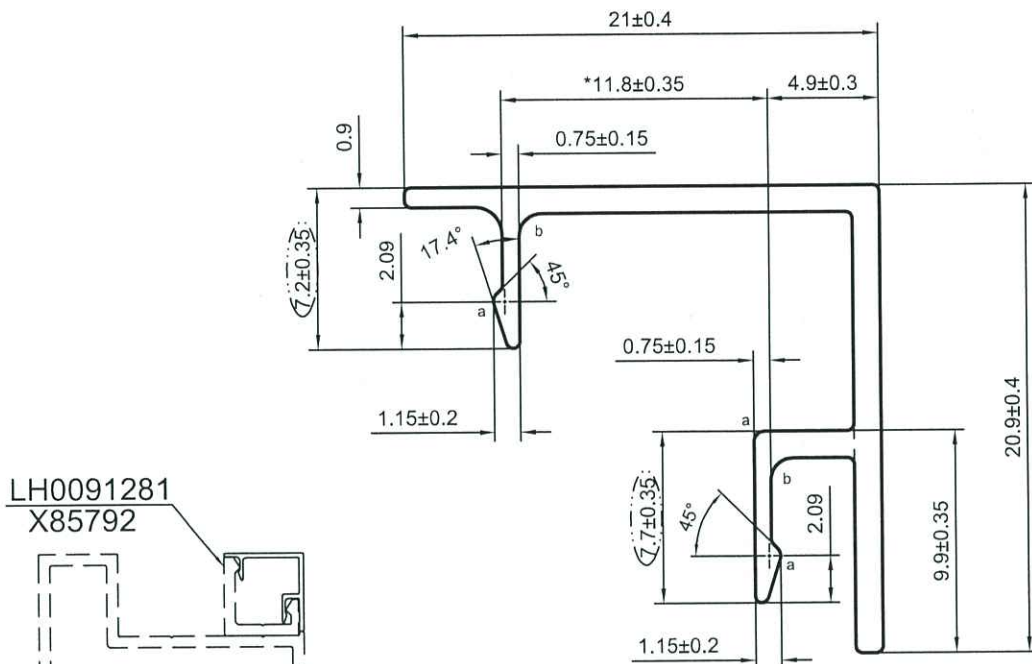
發件人簽署：

Handwritten signature

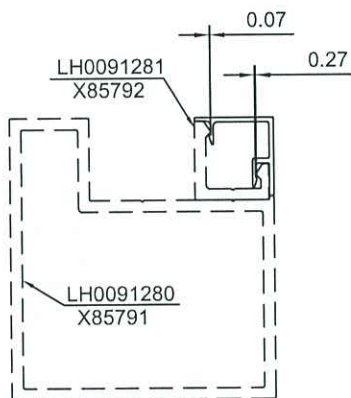
項目經理簽署：

Handwritten signature

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85793
			SECTION NO.	LH0091282

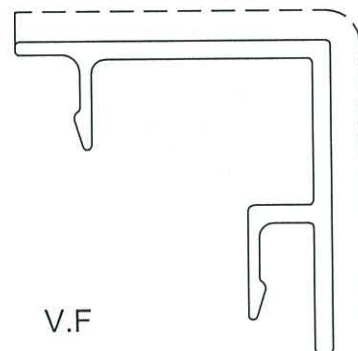


LH0091279
X85790



LH0091280
X85791

美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	19/5-2020



SCALE 1:2

SCALE 1:2

V.F
SCALE 2:1

a=R0.5 b=R1

*配合尺寸以实物配合效果为准!

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 29.38		喷涂收费周长(mm):		42.10		
AREA (SQ MM)	63.55	UNSPECIFIED THICKNESS	1.2±0.15	PERIMETER (MM)	114.63	STANDARD	BS EN755	SCALE	3:1
MASS (KG/M)	0.172	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	42.10	ALLOY	6063-T6	VERSION	C
COMPANY ISSUE		B	DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-05-18	APELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			



PANASIA ALUMINUM
(CHINA) LIMITED