

工程指示編號：EI / 1636 / 20

修改版次：D

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：繪畫和修改模圖(鋁飾線)

收件人：羅小姐

發件人：Leung Hin Wai

日期：16/6-2020

C:\to_hk\Eva\J851\EI1636D

要求提供 / 確認 事項：

- () 初步鋁料 B.M.
- () 加工拆圖，然後生產
- () 尺寸表
- () 正式鋁料 B.M.
- () 技術上資料 / 指示
- () 報價
- () 配件 B.M.
- () 樣辦或貨品說明書
- () 分判合約
- () 其他：_____

內容：

現繪畫和修改模圖。 X85816 修改

請在_____前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件： -

1 + 1 頁

以上項目為：

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

原因： - _____

分發東莞各部門：

() 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件

() 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件

() 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

() 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件

() 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK 1152

發件人簽署：

項目經理簽署：

Handwritten signatures of the sender and project manager.

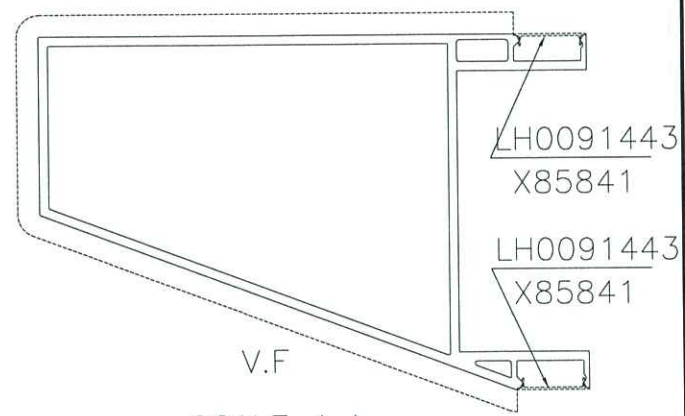
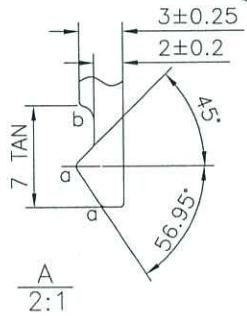
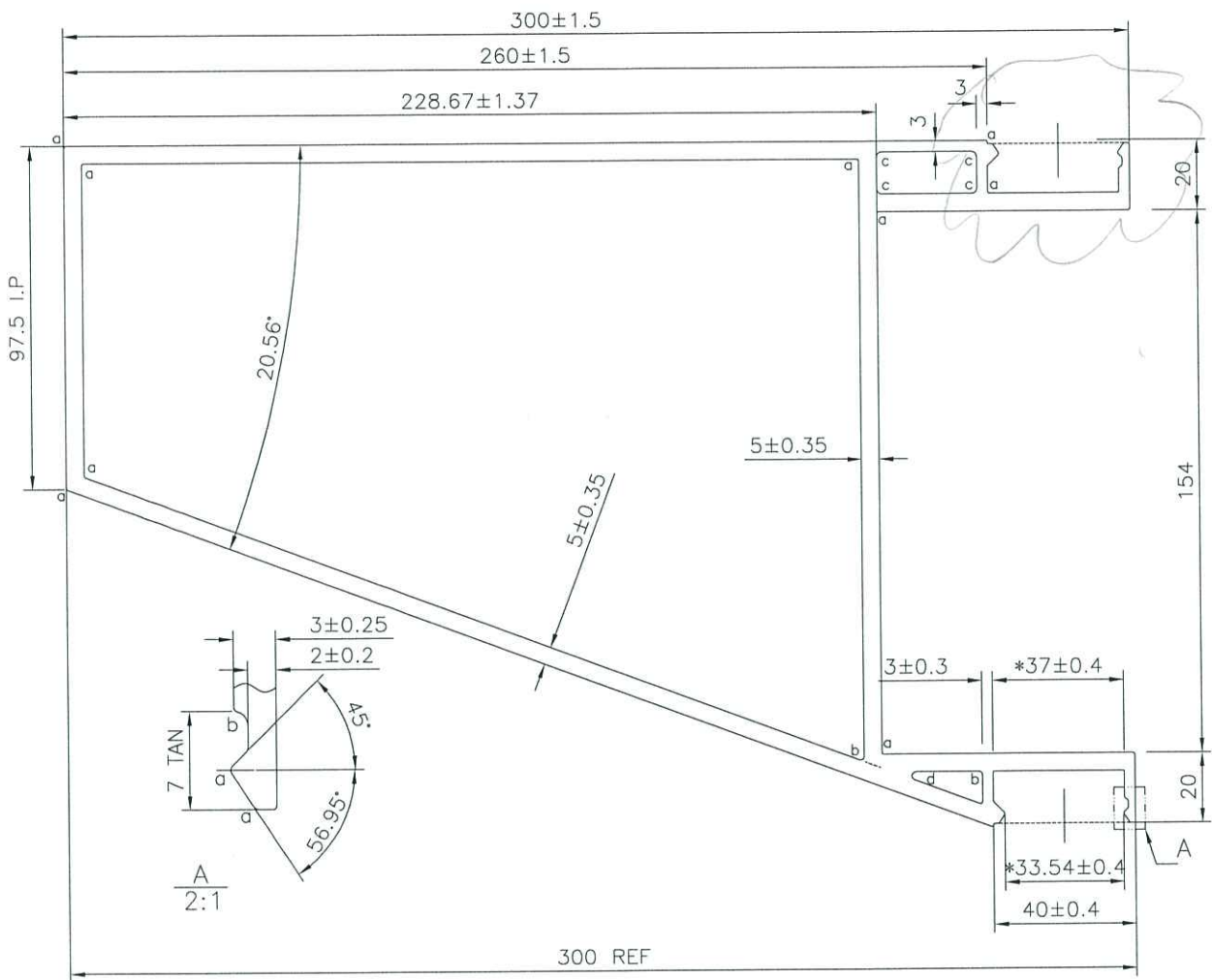


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.
X85816

REV.
B

TITLE
企鋁飾線E



SCALE 1:4

NOTE: Unspecified thickness _____ mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

a=R0.5 b=R1
c=R1.5 d=R1.2

美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 16/6-2020

APPROVED :

6063-T5

SECTIONAL AREA 4816.27 mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE 04/01/2020	REVISION			
	Thickness ± 0.1 mm	SCALE 1 : 2	NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
WEIGHT 13.05 KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	DRAWN -	A	08/06/2020	wqi	
PERIMETER 1954.92 mm	Straightness 0.3 /300mm	CHECK	B	15/06/2020	wqi	
V.F. 635 mm	Twist 0.5° /300 mm max					
	Angularity ± 1.0 degree					