

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 1636 / 20

修改版次：13

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：繪畫和修改模圖(鋁飾線)

收件人：羅小姐

發件人：Leung Hin Wai

日期：8/6-2020

要求提供 / 確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

現繪畫和修改模圖。X85812, X85816, X85817, X85818 修改, X85841 新增

請在\_\_\_\_\_前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件： -

以上項目為：

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

原因： -

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件 ( ) 技術部  連附件 ( ) 生產部  連附件 ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部  連附件 ( ) 生產統籌部  連附件  
 ( ) 質檢部  連附件 ( ) 會計部  連附件 ( ) 報關組  連附件 ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

分發香港各部門：

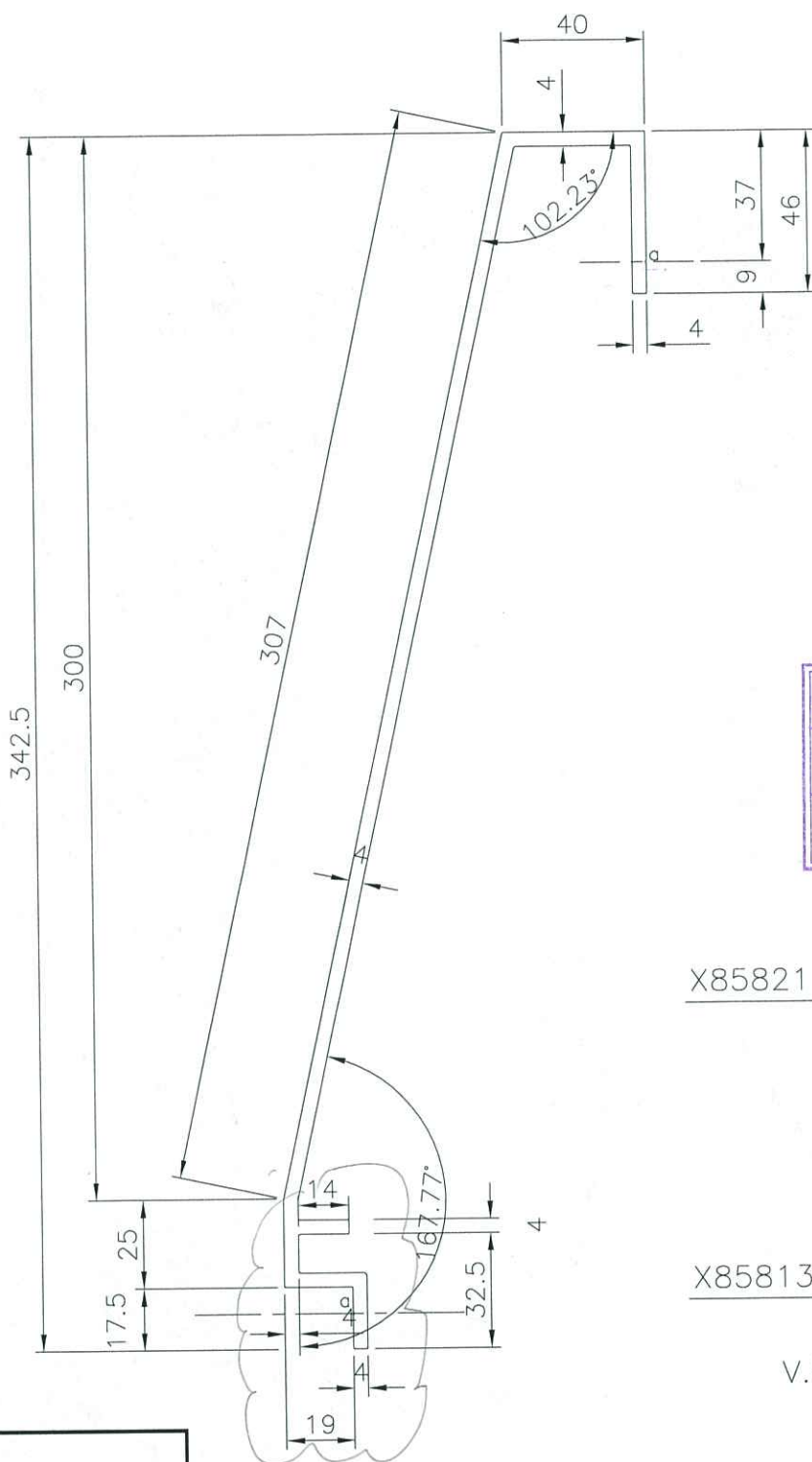
- ( ) 行政部  連附件 ( ) 會計部  連附件 ( ) 統籌部  連附件 ( ) 工程部地盤科文  連附件  
 ( ) 採購部  連附件 ( ) QS 部  連附件 ( ) 維修部  連附件 ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：

HRK 1083

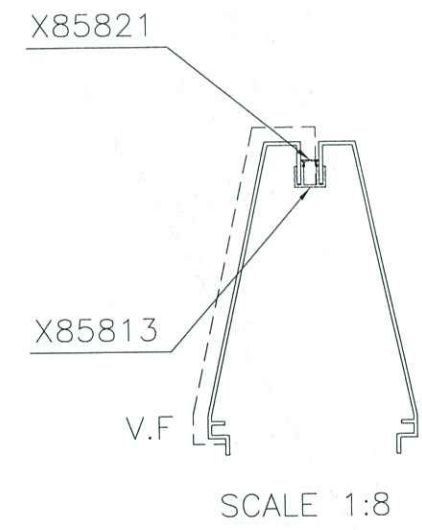
發件人簽署：

項目經理簽署：



美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	9/6-2020

APPROVED :  
  
6063-T5



NOTE: Unspecified thickness \_\_\_\_\_ mm  
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA		ADDITIONAL TOLERANCE		DATE		REVISION			
1842.72 mm <sup>2</sup>		Thickness ± 0.1 mm		04/01/2020		NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
WEIGHT 4.99 KG/M		Flatness 0.1 /25mm width		SCALE 1 : 2		A	09/04/2020	kin	
PERIMETER 927.78 mm		Straightness 0.3 /300mm		DRAWN		B	08/06/2020	wai	
V.F. 437 mm		Twist 0.5° /300 mm max		CHECK					
		Angularity ± 1.0 degree							



MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.

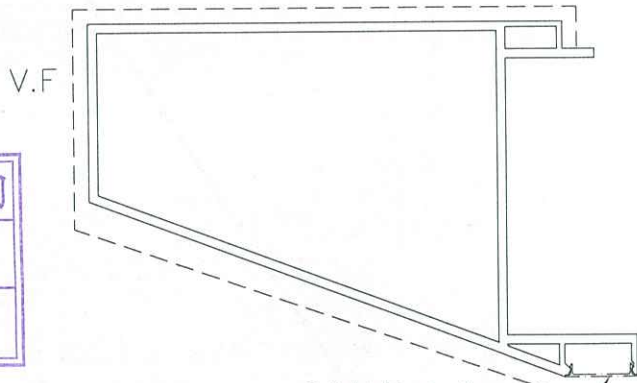
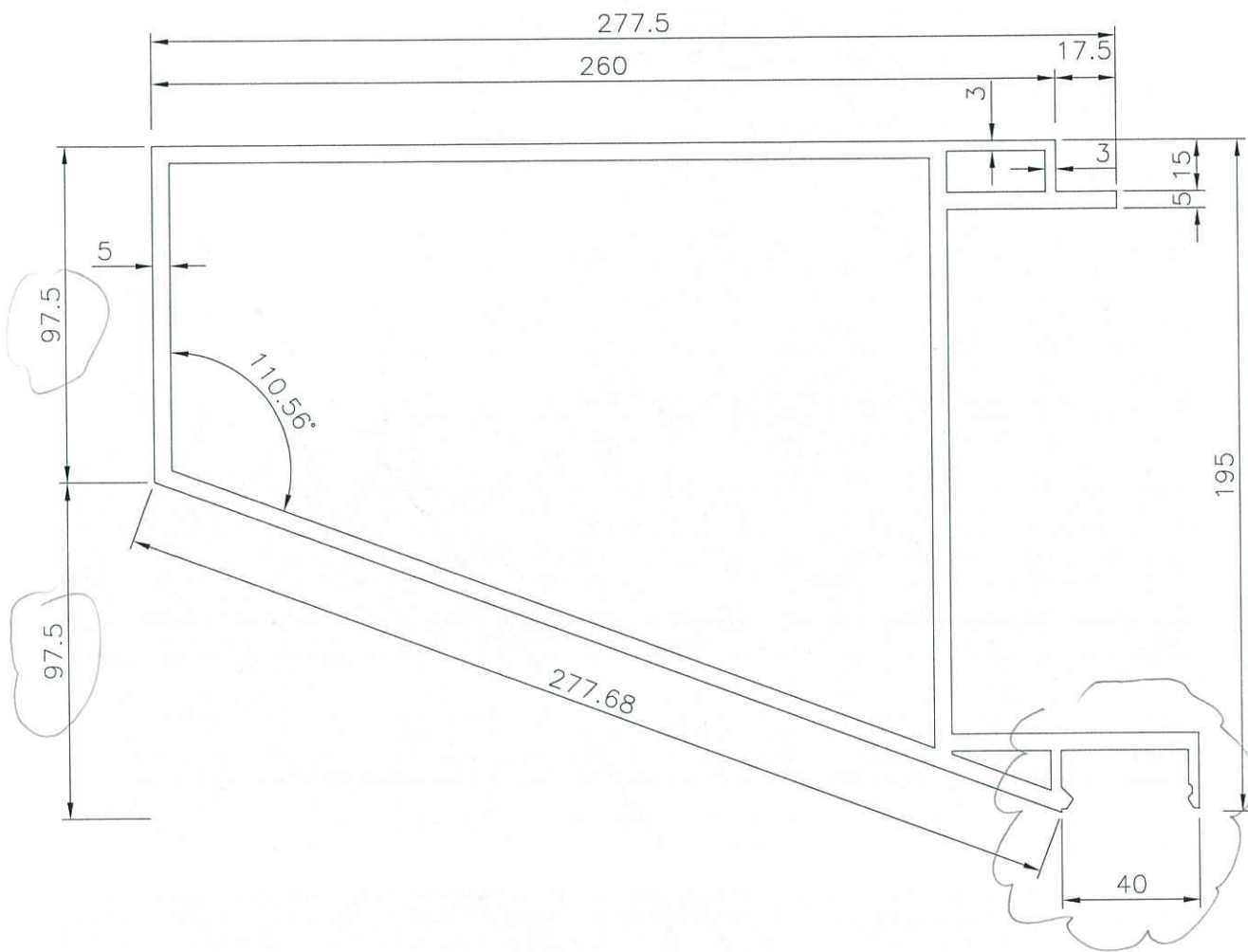
X85816

REV.

A

TITLE

企鋁飾線E



a=R0.3

美特鋁質有限公司  
承認圖面  
日期 9/6-2020

APPROVED :  
  
6063-T5

SCALE 1:4  
X85841

NOTE: Unspecified thickness \_\_\_\_\_ mm  
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA		ADDITIONAL TOLERANCE		DATE	REVISION			
4658.24	mm <sup>2</sup>	Thickness	± 0.1 mm	04/01/2020	NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
12.62	KG/M	Flatness	0.1 /25mm width	SCALE	A	08/06/2020	wai	
1909.12	mm	Straightness	0.3 /300mm	DRAWN				
V.F.	mm	Twist	0.5° /300 mm max	CHECK				
650	mm	Angularity	± 1.0 degree					



MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.

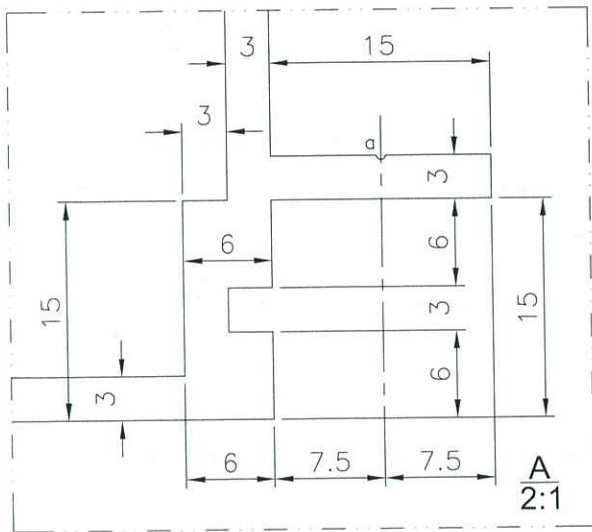
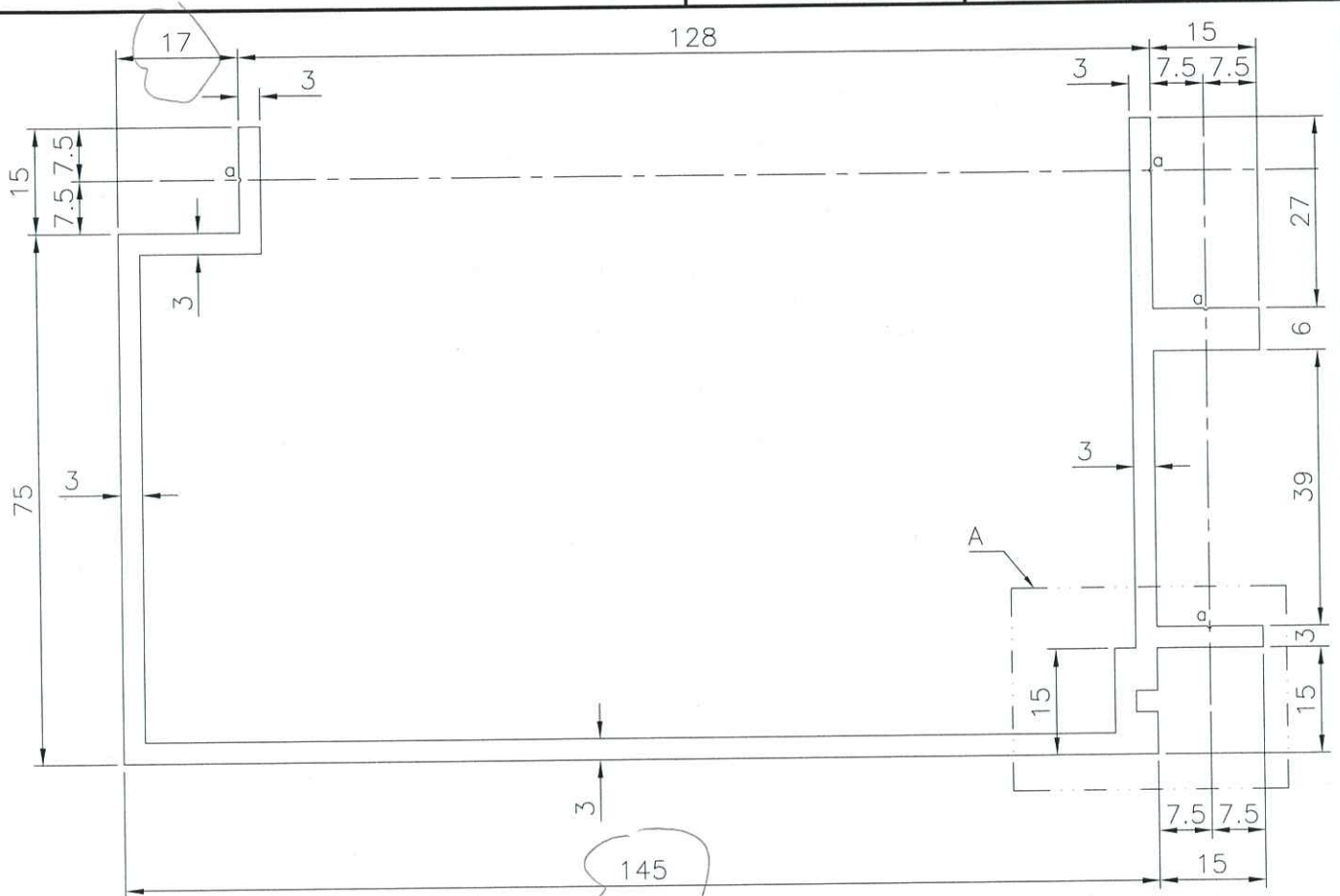
X85817

REV.

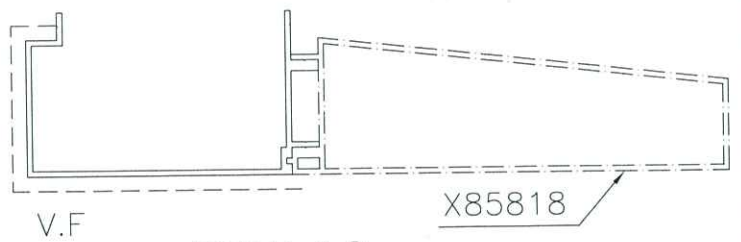
A

TITLE

欄河鋁飾線A



美特鋁質有限公司  
承認圖面  
日期 9/6-2020



V.F

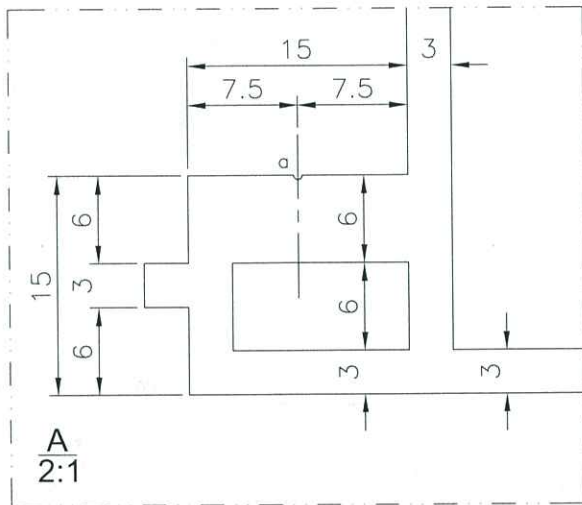
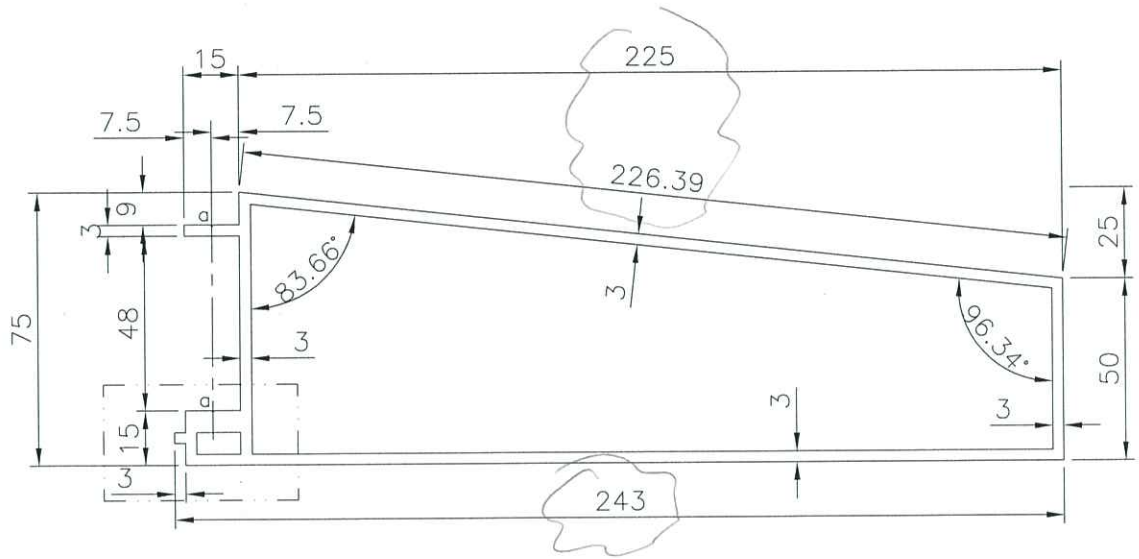
SCALE 1:2

APPROVED :

a=R0.3  
6063-T5

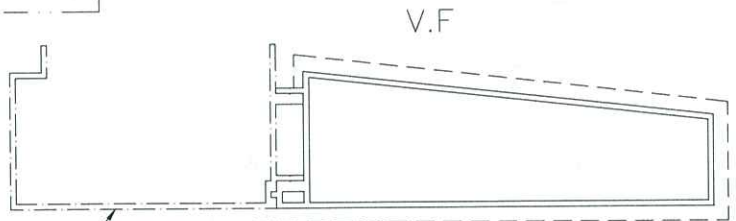
NOTE: Unspecified thickness \_\_\_\_\_ mm  
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm <sup>2</sup>	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
1169.41		Thickness ± 0.1 mm	04/01/2020	A	08/06/2020	wai	
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE 1 : 1				
3.17		Straightness 0.3 /300mm	DRAWN				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	CHECK				
745.35		Angularity ± 1.0 degree					
V.F.	mm						
237							



美特鋁質有限公司  
承認圖面  
日期 9/6-2020

a=R0.3



APPROVED :

X85817

SCALE 1:4

6063-T5

NOTE: Unspecified thickness \_\_\_\_\_ mm  
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm <sup>2</sup>	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
1899.73		Thickness ± 0.1 mm	04/01/2020	A	08/06/2020	wqi	
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE 1 : 2				
5.15		Straightness 0.3 /300mm	DRAWN				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	CHECK				
1231.37		Angularity ± 1.0 degree					
V.F.	mm						
525.38							



MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.

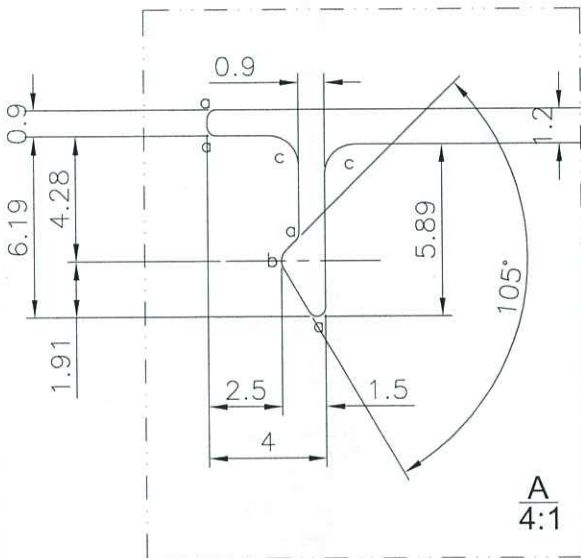
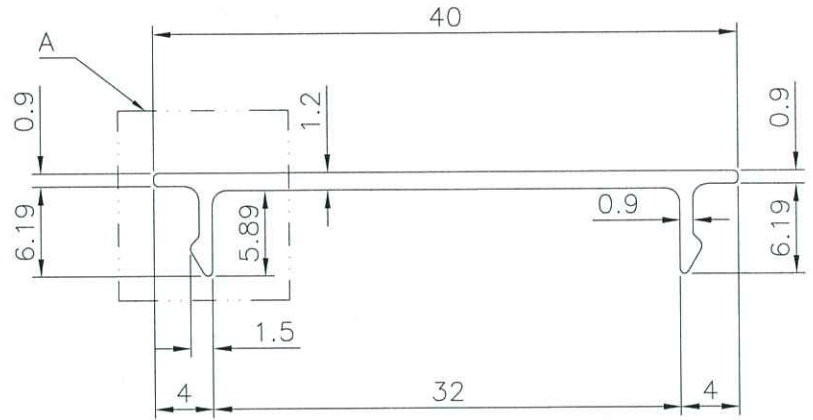
X85841

REV.

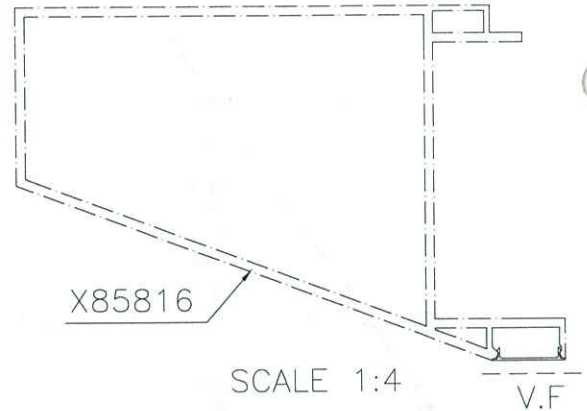
-

TITLE

鋁飾線外凸



美特鋁質有限公司  
承認圖面  
日期 9/6-2020



a=R0.3  
b=R0.5  
c=R1

APPROVED :

6063-T5

NOTE: Unspecified thickness \_\_\_\_\_ mm  
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA		ADDITIONAL TOLERANCE		DATE	REVISION			
58.54	mm <sup>2</sup>	Thickness	± 0.1	09/06/2020	NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
0.16	KG/M	Flatness	0.1 /25mm width	SCALE				
103.52	mm	Straightness	0.3 /300mm	DRAWN				
V.F.	mm	Twist	0.5° /300 mm max	CHECK				
40	mm	Angularity	± 1.0 degree					