



工程指示編號：EI/1623/20

修改版次：K

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：配件 BM (後裝窗)

收件人：廠生統

發件人：Leung Hin Wai

日期：9/9-2020

要求提供 /  確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

請按附頁 BM 訂配件。

增加序号 73

請在 \_\_\_\_\_ 前完成上列要求。

附：- 1+1 頁

以上項目為：

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- |  |   |   |  |
|--|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件   | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件    |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 |   |  |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件   | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件  |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

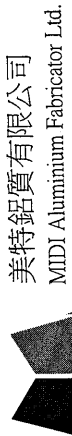
HK 2052

發件人簽署：

*Handwritten signature*

項目經理簽署：

*Handwritten signature*



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-851	計算: 黃漢卿	日期: 18/3/2020	送呈: 施哥
地盤名稱: 青衣名翹匯	核對: 王禮秋	日期: 18/3/2020	副本:
項目類別: 門窗	批准:	日期:	

此BM依據3.5收施工圖大樣計算

BM編號: A/C Code: EI/1623/20 H版次 2020.9.7

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
59				# 9x1"圓頭鋼牙	S.S.#316 A4-70	12912	348	13260	粒	用於組裝趟門框
59A	H(新增)			3/16"x1"平頭鋼牙	S.S.#316 A4-70	13878	122	14000	粒	用於門企夾邊修在趟門框
60				M5x16mm平頭機絲	S.S.#316 A4-70	47885	400	48285	粒	用於修玻璃綫及趟門勾企修鋁角
61				M5x10mm平頭機絲	S.S.#316 A4-70	25824	226	26050	粒	用於趟門玉組框
62				M5x12mm圓頭機絲	S.S.#316 A4-70	28524	226	28750	粒	用於趟門玉組框
63				M5x20mm平頭機絲	S.S.#316 A4-70	12912	188	13100	粒	用於修門企夾邊
64				# 9x16圓頭鋼牙	S.S.#316 A4-70	9333	167	9500	粒	用於趟門底橫修鋁角
65				M5x35mm平頭機絲	S.S.#316 A4-70	3837	113	3950	粒	用於修趟門框與企通 (趟門帶窗位)
66				M5x35mm圓頭機絲	S.S.#316 A4-70	3837	113	3950	粒	用於修趟門框與企通 (趟門帶窗位)
67	G(減少數量)			絲吉利亞挖抽	UCT534193SC-3	1330	8	1338	套	一副趟門用兩套(見附圖)-原數量1614
67A	G(新增)			絲吉利亞挖抽	白色	228	8	236	套	一副趟門用兩套(見附圖)
68	F(新增)			美國SS333-16" 扇撐	S.S.-333 #316	108	8	116	支	窗號W76/T1和W76/T2使用
69	H(新增)		限位片	J851-TM-XW01	灰色(同鋁料顏色)	5264	136	5400	個	趟門玉限位片
70	H(新增)		限位片	38-ALA-01	灰色(同鋁料顏色)	5264	136	5400	個	趟門玉限位片
71	H(新增)		限位片	J851-TM-XW01	白色(同鋁料顏色)	920	30	950	個	趟門玉限位片
72	H(新增)		限位片	38-ALA-01	白色(同鋁料顏色)	920	30	950	個	趟門玉限位片
73	H(新增)		攔河膠蓋	XPL03	UCT534193SC-3灰色	120	20	140	個	攔河頂部膠蓋(見附圖XPL03)