



英特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

工程指示 / 要求簡箋 (E.I.)

工程指示編號: EI/1623/20

修改版次: J

工程編號: J851

工程名稱: 青衣明翹匯

工程項目: 配件 BM (後裝窗)

發件人: Leung Hin Wai

收件人: 廠生統

日期: 8/9-2020

要求提供 / 確認事項:

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圍, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他: _____ | | |

內容:

請按附頁 BM 訂配件。

修改 BM

請在 _____ 前完成上列要求。

附: - 1 + 6 頁

以上項目為:

原合約工程包

原合約工程加 / 減限

新工程報價

原因: -

分發東莞各部門:

- | | | | |
|--|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門:

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文(柄) <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號:

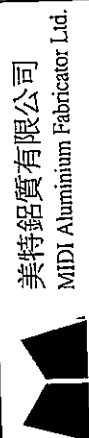
HR 2049

發件人簽署:

[Signature]

項目經理簽署:

[Signature]



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminum Fabricator Ltd.

工程號:	J-851	計算:	黃漢卿	日期:	18/3/2020	送呈:	施哥
地盤名稱:	青衣名翹匯	核對:	王禮秋	日期:	18/3/2020	副本:	
項目類別:	門窗	批准:		日期:			

此BM依據3.5收施工圖大樣計算

廠用配件B.M.表
A/C Code: EI/1623/20 H版次 2020.9.7

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
1	F(增加數量)	款式見附圖	2017-D2A手柄	東城手柄	UCT534193SC-3	733	18	751	個	配相關螺絲-SH851-32個, SH851-32個, TRS57(個)原數量672個
2	F(增加數量)	款式見附圖	2017-D2A手柄	東城手柄	UCT534193SC-3	179	11	190	組	合室內外手柄各一隻及方鐵一根(見J851-SY1)
2A	G(新增)	款式見附圖	2017-D2A手柄	東城手柄	白色	58	7	65	組	合室內外手柄各一隻及方鐵一根(見J851-SY1)
3	F(增加數量)		東城2035-B	50窗鎖盒	鍍合金	733	18	751	個	配相關螺絲-原數量672個
4	F(增加數量)		65-LC-04B	65窗占	黑色	969	34	1003	個	SH窗1個, T窗12個, FD12個, 原數量908個
4A	F(增加數量)		833-CZ1	窗占	黑色	969	34	1003	個	SH窗1個, T窗12個, FD12個, 原數量908個
4B	H(新增)		851-CZ1	窗占	黑色	210	20	230	個	FD1個
5	F(增加數量)		TC903扣碼	扣碼	S.S	4404	112	4516	個	扣碼間隔不超過500mm-原數量4038
6	F(增加數量)		東城202-06	50窗鎖點(14mm高)	S.S-316	3159	124	3283	個	鎖點間隔不超過500mm-原數量2976
7	F(增加數量)		東城201-10	東城 50窗夾巴, 9mm高	UCT534193SC-3	3159	124	3283	個	夾巴間隔不超過500mm-原數量2976
8	A版次		東城 202-18	50窗轉角器	合金鋼	114	16	130	支	T窗用
9	G(增加數量)	款式見附圖	F-ML-3	鎖芯(不帶匙, 一邊帶鑰掣)	不鏽鋼拉絲	208	6	214	隻	F.D門用-原數量179
10	G(增加數量)	款式見附圖		東成產2019-07雙向傳動盒	鍍合金	208	6	214	隻	F.D門用-原數量179
11	G(增加數量)	款式見附圖		東成產2019-08單向鎖身	鍍合金	208	6	214	隻	F.D門用-原數量179
12	G(增加數量)	款式見附圖		東城合頁P	UCT534193SC-3	832	14	846	隻	F.D門(5個/幅) - 原數量716
12A	G(新增)	款式見附圖		東城合頁P	白色	290	10	300	隻	F.D門(5個/幅)
13		款式見附圖	東城2019-06	鎖芯外蓋(室內用)	UCT534193SC-3	179	6	185	隻	F.D門用
13A	G(新增)	款式見附圖	東城2019-06	鎖芯外蓋(室內用)	白色	58	6	64	隻	F.D門用
14	G(增加數量)			12"東城產2031F款限位撐	不鏽鋼	208	6	214	隻	門最大開度為89度(支/F.D門)-原數量179
14A				東城款2031-B限位撐	不鏽鋼	114	16	130	隻	T窗用
15			材質: Santoprene	J-719-GK-01-001膠條	黑色	7355	445	7800	米	65窗和FD門用膠條
16				#9x1"圓頭鋼牙	S.S-304	13408	592	14000	粒	窗組框



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminum Fabricator Ltd.

工程號: J-851

計算: 黃漢卿

日期: 18/3/2020

送呈: 施哥

地盤名稱: 青衣名翹匯

核對: 王禮秋

日期: 18/3/2020

副本:

廠用配件B.M.表

項目類別: 門窗

批准:

日期:

此BM依據3.5收施工圖大樣計算

BM編號: A/C Code: EI/1623/20 H版次 2020.9.7

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
17				#9x1"平頭鋼牙	S.S-304	1904	96	2000	粒	修百叶片
18				#8x4/5"平頭鋼牙	S.S-304	425	95	520	粒	固定百葉玉於窗框
19				#8x1/2"圓頭鋼牙	S.S-316	2000	34	2034	粒	修窗沾
20				#6x1.5"圓頭鋼牙	S.S-316	3375	275	3650	粒	修反拍線
21				#6x5/16"圓頭鋼牙	S.S-316	3375	275	3650	粒	修反拍線擋膠鋁角
22				3/16x3/8"平頭機絲	S.S-316	8928	472	9400	粒	修窗夾巴;
23				3/16x5/16"平頭機絲	S.S-316	360	40	400	粒	修防護玻璃底托角
24				3/16x5/16"圓頭機絲	S.S-316	360	40	400	粒	修防護玻璃鋁槽
25				3/16x3/16"平頭機絲	S.S-316	10752	548	11300	粒	窗玉組角
26				3/16x7/16"平頭機絲	S.S-316	1334	166	1500	粒	修扇撐(窗玉)
27				3/16x7/16"圓頭機絲	S.S-316	5376	324	5700	粒	修扇撐(窗玉)
28				3/16x5/8"圓頭機絲	S.S-316	5376	324	5700	粒	修扇撐(窗框)
29				3/16x2"圓頭機絲	S.S-316	2080	120	2200	粒	修梗夾企
30				3/16x7/8"平頭機絲	S.S-316	3688	312	4000	粒	修生夾企
31				3/16x3/8"平頭機絲	S.S-316	2668	132	2800	粒	修扇撐加力巴(窗玉)
32				3/16x1/2"平頭機絲	S.S-316	2668	132	2800	粒	修扇撐加力巴(框中橫)
33				3/16x3/8"圓頭機絲	S.S-316	8076	424	8500	粒	修窗扣碼
34				3/16x3/8"圓頭機絲	S.S-316	716	44	760	粒	修伸縮撐用
35				#8x3/8"圓頭鋼牙	S.S-316	228	32	260	粒	修轉角器用
36				#8x1/2"圓頭鋼牙	S.S#316 A4-70	650	50	700	粒	收百葉雀仔網



美特鋁質有限公司
MIDJ Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-851

計算: 黃漢卿

日期: 18/3/2020

送呈: 施哥

地盤名稱: 青衣名翹匯

核對: 王禮秋

日期: 18/3/2020

副本:

廠用配件B.M.表

項目類別: 門窗

批准:

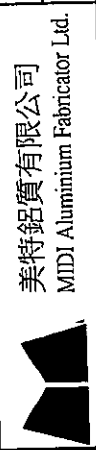
日期:

此BM依據3.5收施工圖大樣計算

A/C Code: EI/1623/20 H版次 2020.9.7

BM編號:

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
37				四寸保護膠紙	白色	875	45	920	卷	23m/卷
38				三寸保護膠紙	白色	875	45	920	卷	23m/卷
39				二寸保護膠紙	白色	875	45	920	卷	23m/卷
40				一寸保護膠紙	白色	875	45	920	卷	23m/卷
41				雀仔網	不銹鋼	25	5	30	米	規格: 12.5X12.5X ϕ 1.2, 寬1300MM
42				泡泡膠紙		15	5	20	卷	1mx100m/卷
43				透明膠紙		15	5	20	卷	45m/卷, 配泡泡膠紙包裝用
44	已出單订购		Anderberg (Truth)	美國SS301-24" 重型扇撐	S.S-301 #316	114	10	124	支	T窗用
45	已出單订购		Anderberg (Truth)	美國SS601-14" 重型扇撐	S.S-601 #316	14	6	20	支	分格小于600SH窗
46	已出單订购		Anderberg (Truth)	美國SS601-16" 重型扇撐	S.S-601 #316	1216	34	1250	支	分格大于600SH窗
47				DC791 防水膠	深灰-Dark Grey	515	25	540	支	用于門窗組裝碰口, 螺絲頭, 反拍線防水用
48	G(減少數量)			絲吉利亞鎖 雙開門		1558	8	1566	套	一副趟門用兩套-原數量1614
49	G(減少數量)			絲吉利亞連接杆(L=750mm)		1558	16	1574	支	原數量1614
50	G(減少數量)			趟門限位塊	黑色	1558	16	1574	塊	用於趟門玉頂底-原數量1614
51		材質: 尼龍	堅朗 FK-D	趟門限位粒 (L=20mm)	黑色	6456	194	6650	粒	用於趟門玉頂底料
52		材質: 尼龍	718-SD-GU-01	趟門膠條	黑色	7280	120	7400	米	用於趟門玉邊料
53		材質: Neoprene	718-SD-G-01	趟門膠條	黑色	8000	200	8200	米	用於趟門企夾邊
54		材質: Neoprene	718-SD-G-02	趟門膠條	黑色	3922	58	3980	米	用於趟門企料
55		材質: Neoprene	718-SD-G-03A	趟門膠條	黑色	4570	80	4650	米	用於趟門玉頂底料
56		材質: Neoprene	718-SD-G-04	趟門企毛條	黑色	3850	50	3900	米	用於趟門企料
57				ϕ 14mm 封孔膠扣	黑色	6456	124	6580	個	用於趟門玉
58				趟門玉限位片	黑色	6456	94	6550	件	用於趟門玉四個角



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號:	J-851	計算:	黃漢卿	日期:	18/3/2020	送呈:	施哥
地盤名稱:	青衣名翹匯	核對:	王禮秋	日期:	18/3/2020	副本:	
項目類別:	門窗	批准:		日期:			

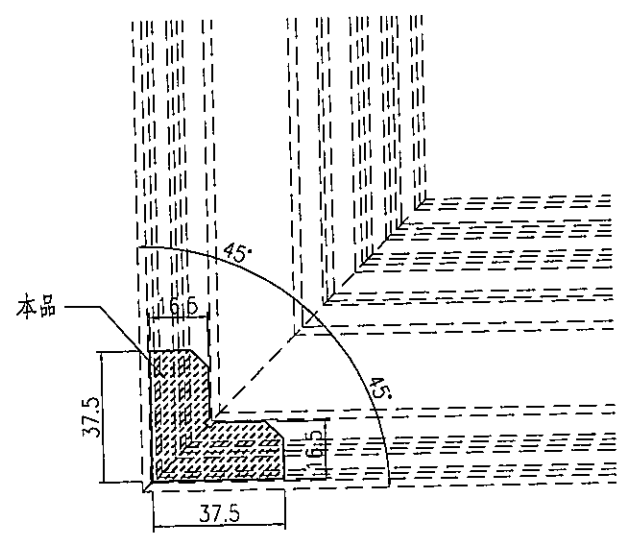
廠用配件B.M.表
A/C Code: EI/1623/20 H版次 2020.9.7
此BM依據3.5收施工圖大樣計算

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
59				#9x1"圓頭鋼牙	S.S.#316 A4-70	12912	348	13260	粒	用於組裝趟門框
59A	H(新增)			3/16"x1"平頭鋼牙	S.S.#316 A4-70	13878	122	14000	粒	用於門企夾邊修在趟門框
60				M5x16mm平頭機絲	S.S.#316 A4-70	47885	400	48285	粒	用於修玻璃綫及趟門企修鋁角
61				M5x10mm平頭機絲	S.S.#316 A4-70	25824	226	26050	粒	用於趟門玉組框
62				M5x12mm圓頭機絲	S.S.#316 A4-70	28524	226	28750	粒	用於趟門玉組框
63				M5x20mm平頭機絲	S.S.#316 A4-70	12912	188	13100	粒	用於修門企夾邊
64				#9x16圓頭鋼牙	S.S.#316 A4-70	9333	167	9500	粒	用於趟門底橫修鋁角
65				M5x35mm平頭機絲	S.S.#316 A4-70	3837	113	3950	粒	用於修趟門框與企通 (趟門帶窗位)
66				M5x35mm圓頭機絲	S.S.#316 A4-70	3837	113	3950	粒	用於修趟門框與企通 (趟門帶窗位)
67	G(減少數量)			絲吉利亞挖抽	UCT534193SC-3	1330	8	1338	套	一副趟門用兩套(見附圖)-原數量1614
67A	G(新增)			絲吉利亞挖抽	白色	228	8	236	套	一副趟門用兩套(見附圖)
68	F(新增)			美國SS333-16"扇撐	S.S.-333 #316	108	8	116	支	窗號W76/T1和W76/T2使用
69	H(新增)		限位片	J851-TM-XW01	灰色(同鋁料顏色)	5264	136	5400	個	趟門玉限位片
70	H(新增)		限位片	38-ALA-01	灰色(同鋁料顏色)	5264	136	5400	個	趟門玉限位片
71	H(新增)		限位片	J851-TM-XW01	白色(同鋁料顏色)	920	30	950	個	趟門玉限位片
72	H(新增)		限位片	38-ALA-01	白色(同鋁料顏色)	920	30	950	個	趟門玉限位片

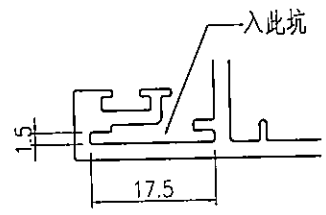
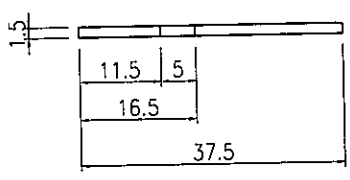
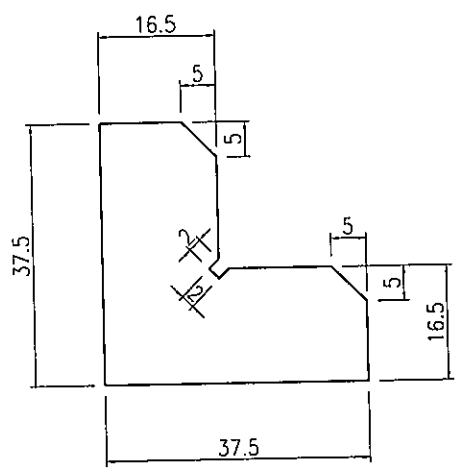
EG-DWG3

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

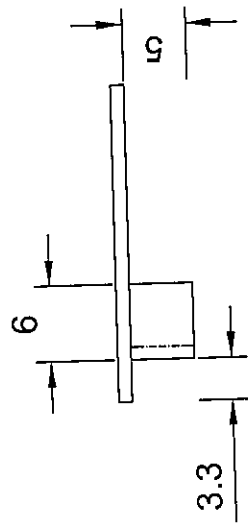
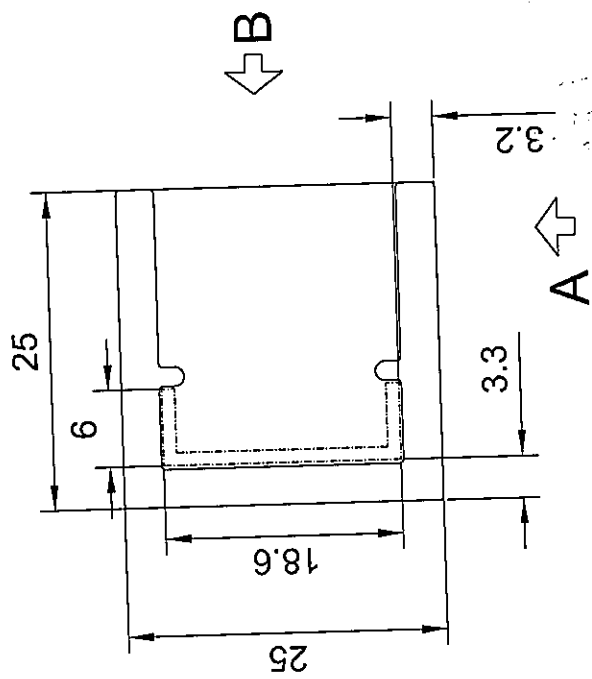
工程號 J851 地盤 青衣明耀匯



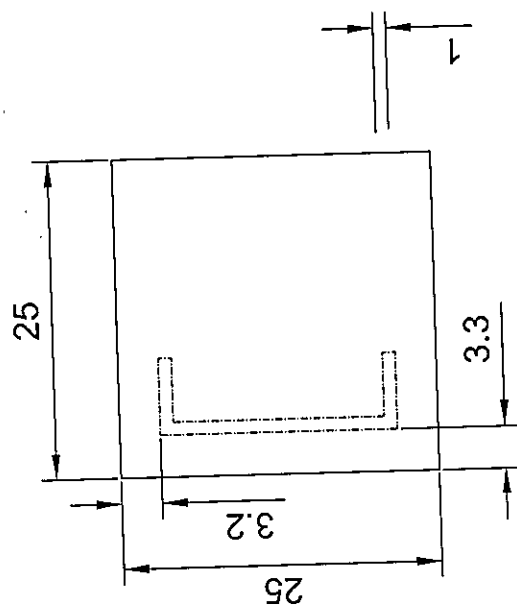
比例 1:2



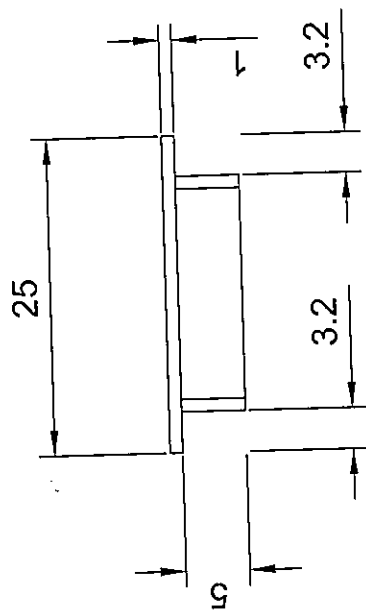
名稱	限位片加工圖	制圖	曾建平	2020-09-07	修改			
材料	1.5mm厚鋁巴	復核			日期			
顏色		批准			圖號	J851-TM-XW01		



(A)



(B)



圖號: XPL03