



工程指示 / 要求簡箋 (E.I.)

工程指示編號：EI/1566 / 20

修改版次：E

原編號：J851

工程名稱：青衣 明趣匯

工程項目：確認模圖 (單元件幕牆)

收件人：羅小姐

發件人：Leung Hin Wai

日期：17/3-2020

「要求提供」及「確認」事項：

- | | | |
|--|---|-----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> () 初步設計 B.M. | <input type="checkbox"/> () 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> () 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> () 正式圖則 B.M. | <input type="checkbox"/> () 技術士資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> () 報價 |
| <input type="checkbox"/> () 舊件 B.M. | <input type="checkbox"/> () 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> () 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> () 其他：_____ | | |

內容：

現確認附頁模圖，共 6 頁。

請於 _____ 前完成上列要求。

附：_____

1 + 6 頁

此項由 _____

原合約工程包

原合約工程加 / 減項

新工程報價

原由：_____

分發東莞各部門：

- | | | | |
|--|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> () 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> () 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> () 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> () 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> () 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> () 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input type="checkbox"/> () 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> () 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> () 報關部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> () 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> () 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> () 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> () 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> () 工程部地盤科文(稱) <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> () 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> () QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> () 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> () 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

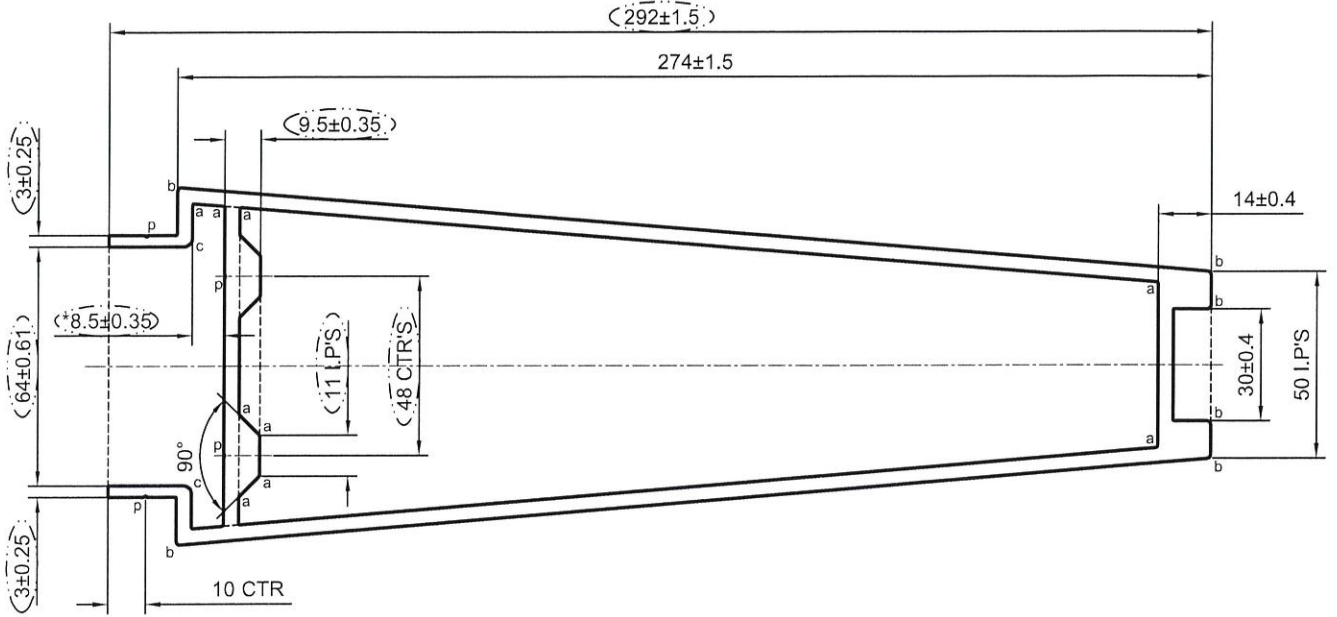
HK 0356

發件人簽署：

項目經理簽署：

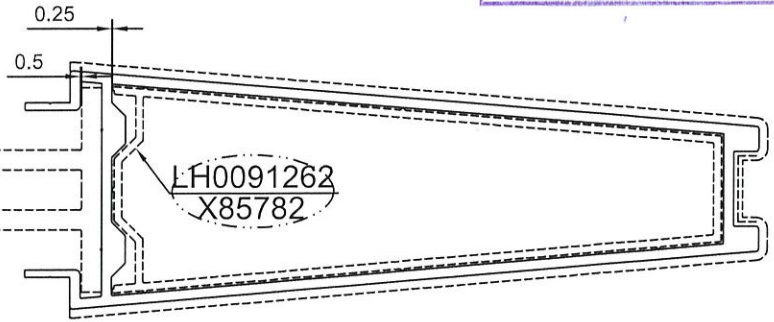
(Handwritten signatures in green ink)

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85729
			SECTION NO.	LH0091157



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 17/3-2020

LH0091261
X85781



$p=R0.3 \times 0.3$

$a=R0.5$ $b=R1$ $c=R2$

----- 次要裝飾面，噴塗膜厚不足，但不露底

----- 裝飾面

*配合尺寸以实物配合效果为准！

(V.F)

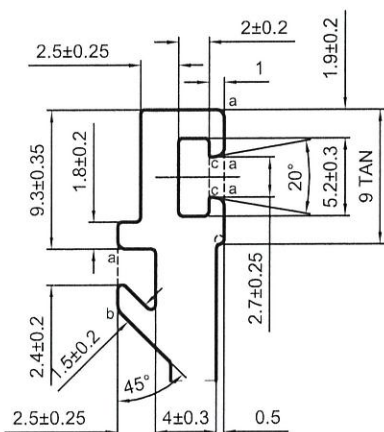
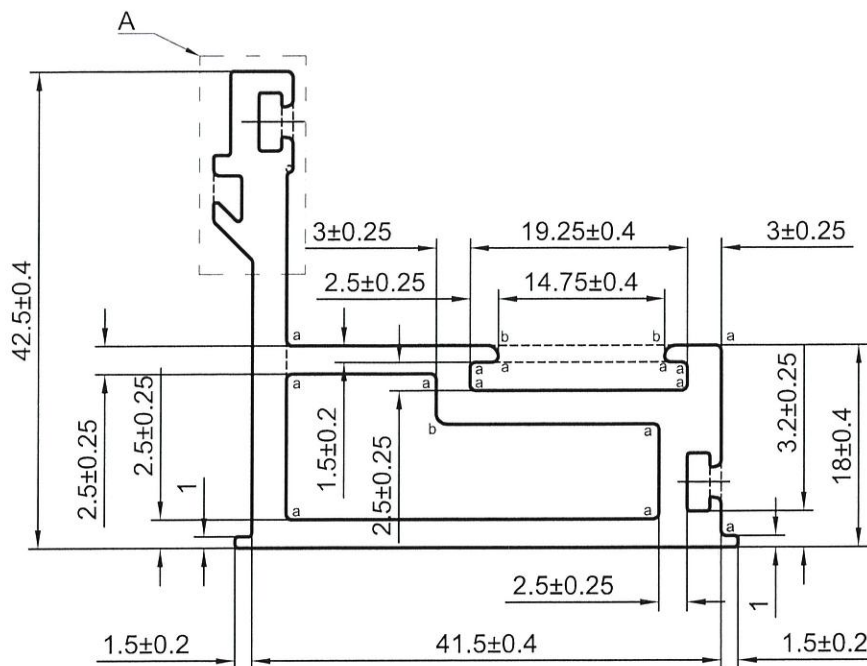
SCALE 1:3

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	$\emptyset 296.07$				噴塗收費周長(mm): 619.21			
AREA (SQ MM)	3223.95	UNSPECIFIED THICKNESS	4 ± 0.3	PERIMETER (MM)	851.80	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:2	
MASS (KG/M)	8.737	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	619.21	ALLOY	6063-T6	VERSION	B	
			DRAWA	陈晓舒	DATE	2020-03-13	APELLATION	-		
			STANDA-RDIZATION		DATE		PAGE OF			
			TO SIGN	陈国提	DATE					
			AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV					

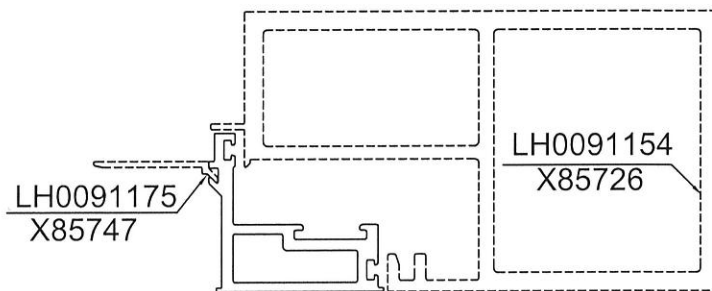


PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85783
			SECTION NO.	LH0091263



A
2:1 TYPX2



SCALE 1:2

美特鋁質有限公司	
承認圖面	
日期	17/3-2020

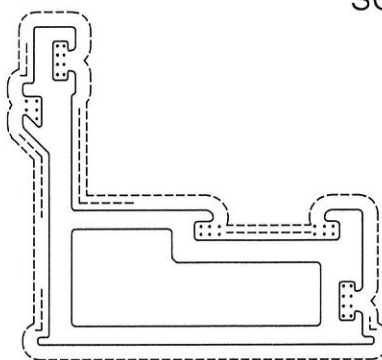
a=R0.5 b=R1 c=R0.2

----- 次要裝飾面，噴塗膜厚不足，但不露底

----- 裝飾面

●●●●● 凹槽位置可能會有露底現象，即膜厚不足

*配合尺寸以实物配合效果为准！



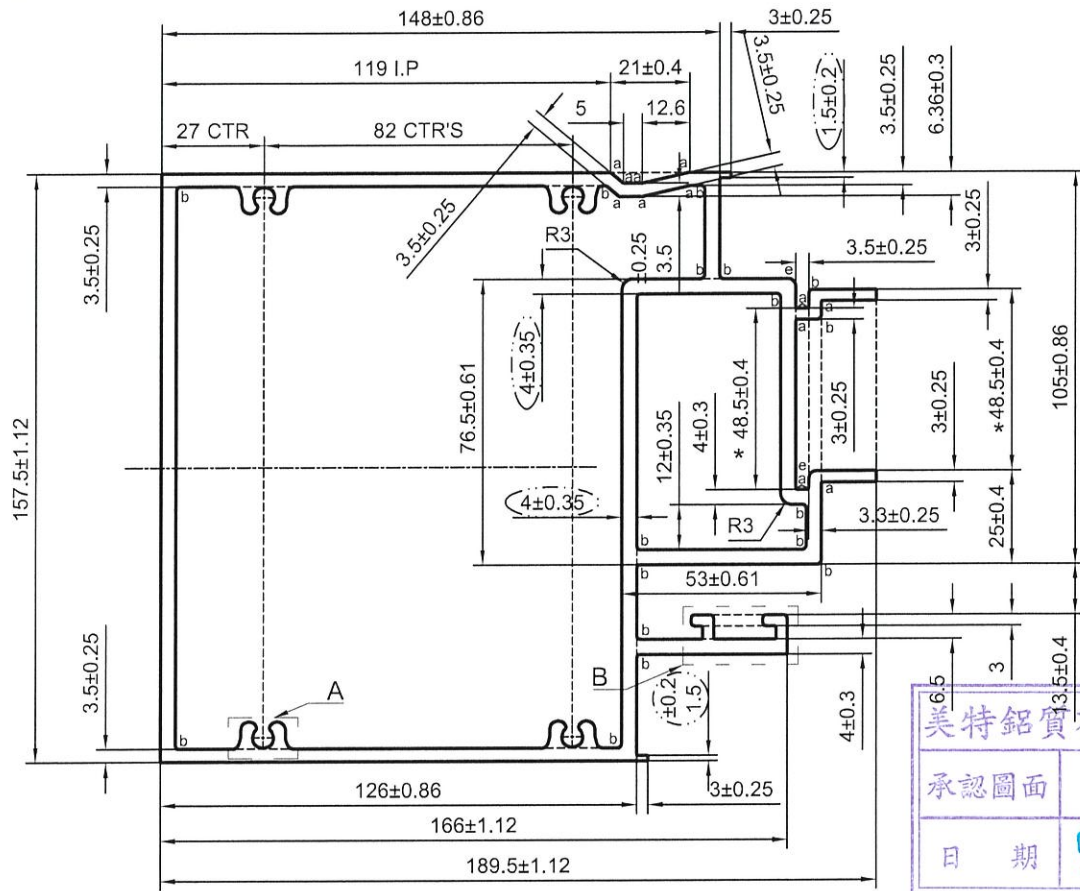
V.F
SCALE 1:1

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 61.66		噴塗收費周長(mm):		218.97		
AREA (SQ MM)	424.53	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.25	PERIMETER (MM)	218.97	STANDARD	BS EN755	SCALE	1.5:1
MASS (KG/M)	1.150	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	218.97	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
DRAWA			陈晓舒	DATE	2020-03-13	APPELLATION		PAGE OF	
STANDA-RDIZATION				DATE					
TO SIGN			陈国提	DATE					
AUDITING				DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

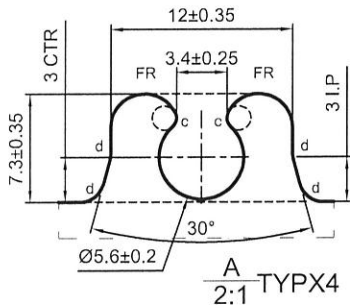


PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85736
			SECTION NO.	LH0091164



美特铝业有限公司
 承認圖面
 日期 17/3-2020



A
2:1 TYPX4

a=R0.5 b=R1 c=R0.8

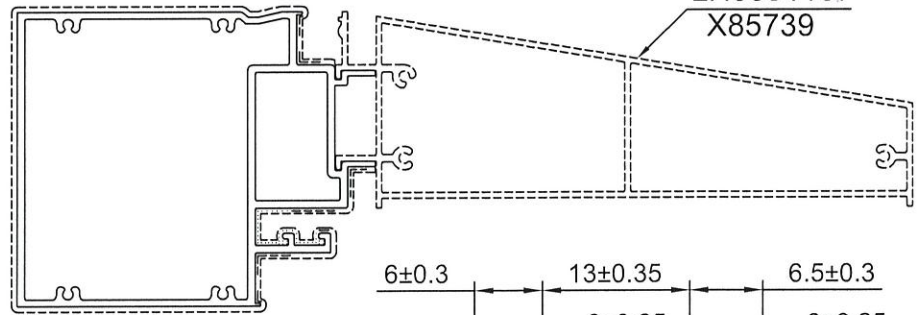
d=R1.6 e=R2

----- 次要装饰面, 喷涂膜厚不足, 但不露底

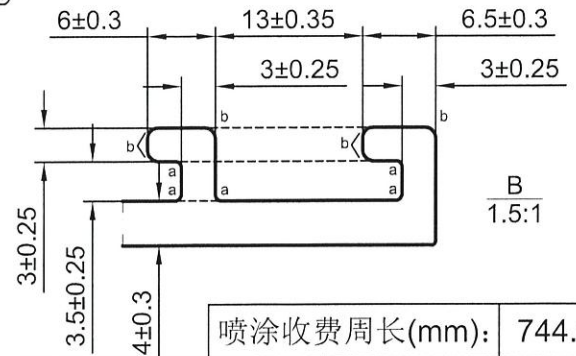
----- 装饰面

●●●●● 凹槽位置可能会有露底现象, 即膜厚不足

*配合尺寸以实物配合效果为准!



V.F
SCALE 1:4

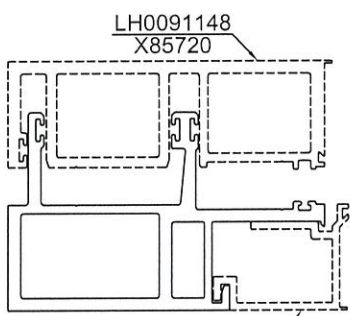
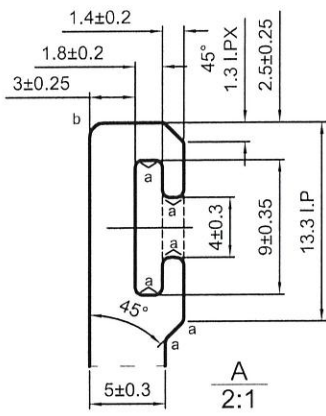
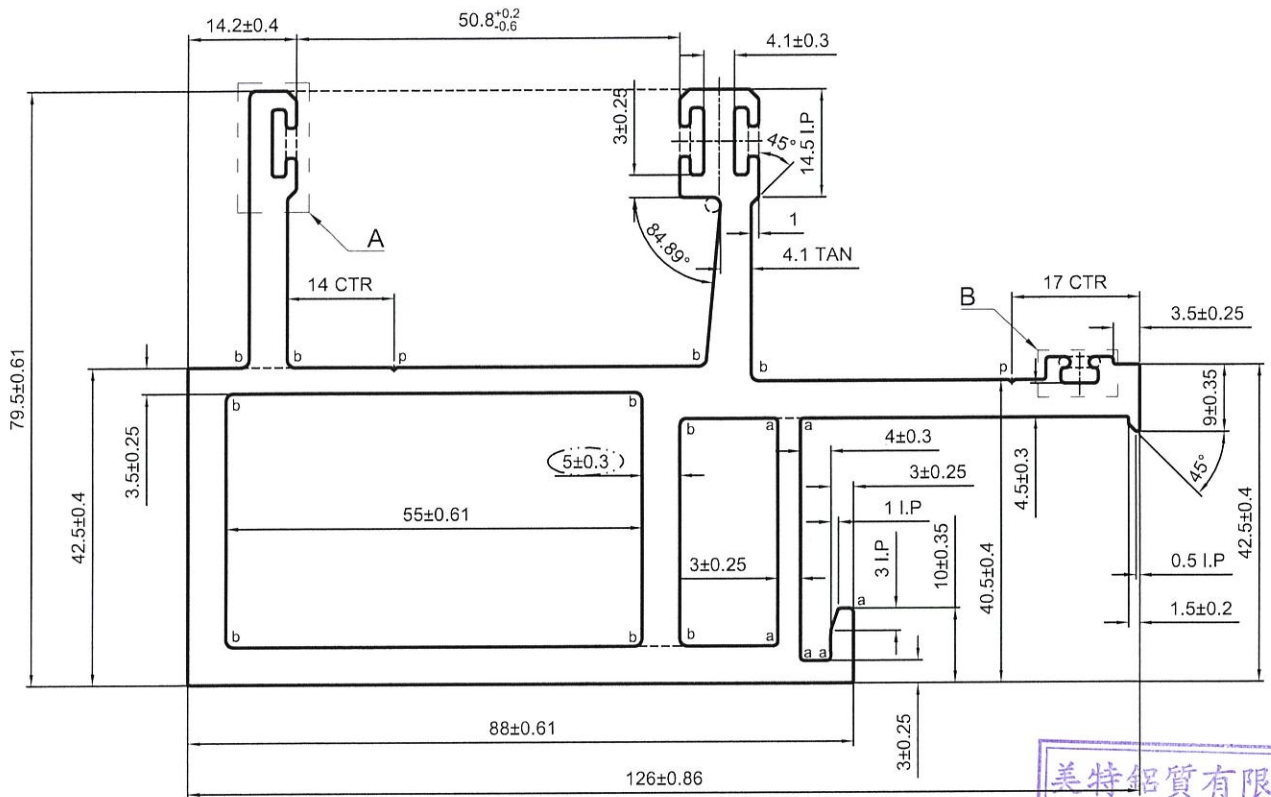


B
1.5:1

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 230.47		喷涂收费周长(mm):		744.68		
AREA (SQ MM)	(3421.44)	UNSPECIFIED THICKNESS	4±0.3	PERIMETER (MM)	877.38	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:2
MASS (KG/M)	(9.272)	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	744.68	ALLOY	6063-T6	VERSION	C
		DRAWA	陈晓舒	DATE	2020-03-12	APELLATION	-	PAGE OF	
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN	陈国提	DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

 PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85721
			SECTION NO.	LH0091149



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 17/3-2020

p=R0.3X0.3
a=R0.5 b=R1

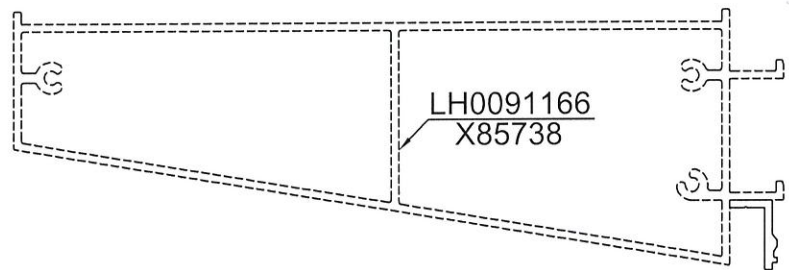
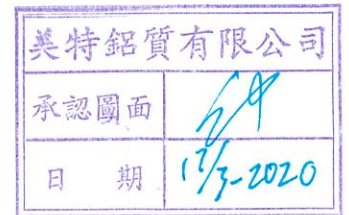
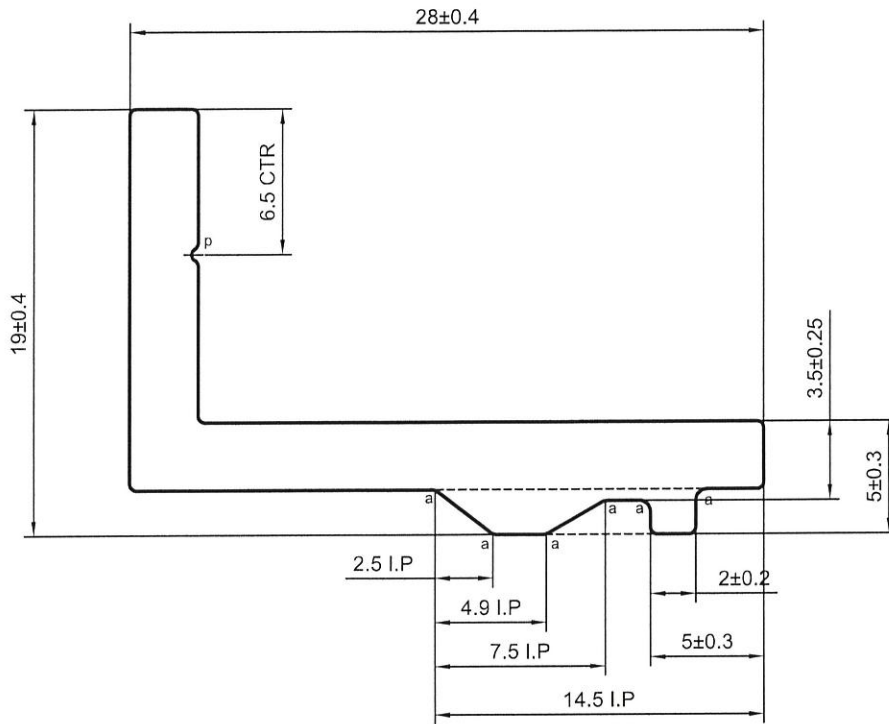
----- 次要装饰面, 喷涂膜厚不足, 但不露底
----- 装饰面
●●●●● 凹槽位置可能会有露底现象, 即膜厚不足
*配合尺寸以实物配合效果为准!

SCALE 1:3

V.F
SCALE 1:2

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 135.52		喷涂收费周长(mm): 285.26				
AREA (SQ MM)	1851.75	UNSPECIFIED THICKNESS	5±0.3	PERIMETER (MM)	580.42	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:1
MASS (KG/M)	5.018	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	285.26	ALLOY	6063-T6	VERSION	C
		DRAWA	陈晓舒	DATE	2020-03-13	APELLATION	-	PAGE OF	
		STANDAR-DIZATION		DATE					
		TO SIGN	陈国提	DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85784
			SECTION NO.	LH0091264



p=R0.3X0.3

a=R0.5

*配合尺寸以实物配合效果为准!

(V.F)
SCALE 1:3

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 32.54		喷涂收费周长(mm):		-		
AREA (SQ MM)	141.35	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.25	PERIMETER (MM)	93.32	STANDARD	BS EN755	SCALE	3:1
MASS (KG/M)	0.383	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	-	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
-		DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-03-13	APELLATION	-	PAGE OF	
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN	陈国提	DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			