



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 1566 / 20

修改版次：D

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：繪畫和修改模圖(單元件幕牆)

收件人：羅小姐

發件人：Leung Hin Wai

日期：12/03/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

繪畫和修改模圖。

請在_____前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件： - 1+6頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-


分發東莞各部門：


- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

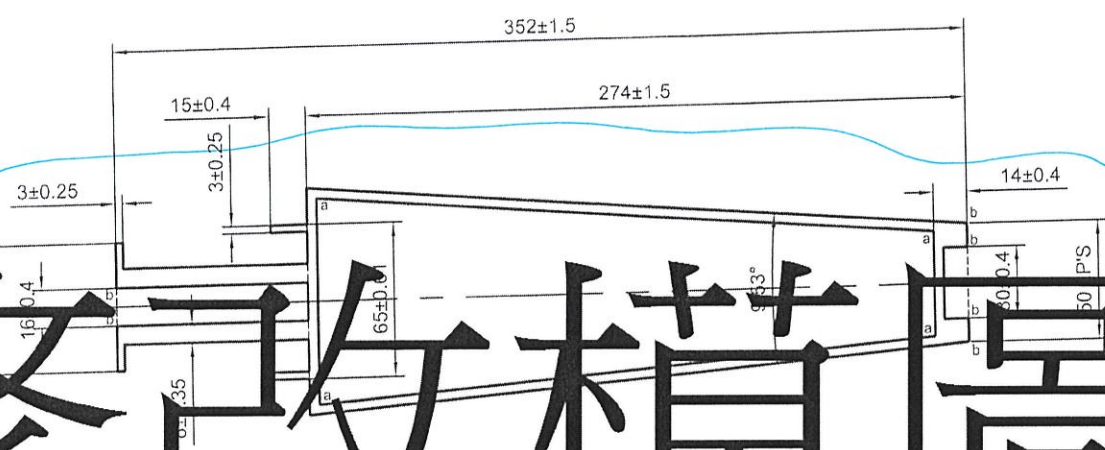
- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號： HX 0331

發件人簽署： 

項目經理簽署： 

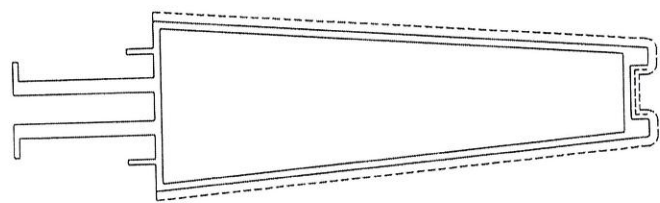
CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85729
			SECTION NO.	LH0091157



修改模圖

請看X85729(1) 12/3件

美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	5/2020



a=R0.5 b=R1

----- 次要裝飾面，噴塗膜厚不足，但不露底
 ----- 裝飾面


备注：没有配合型号！

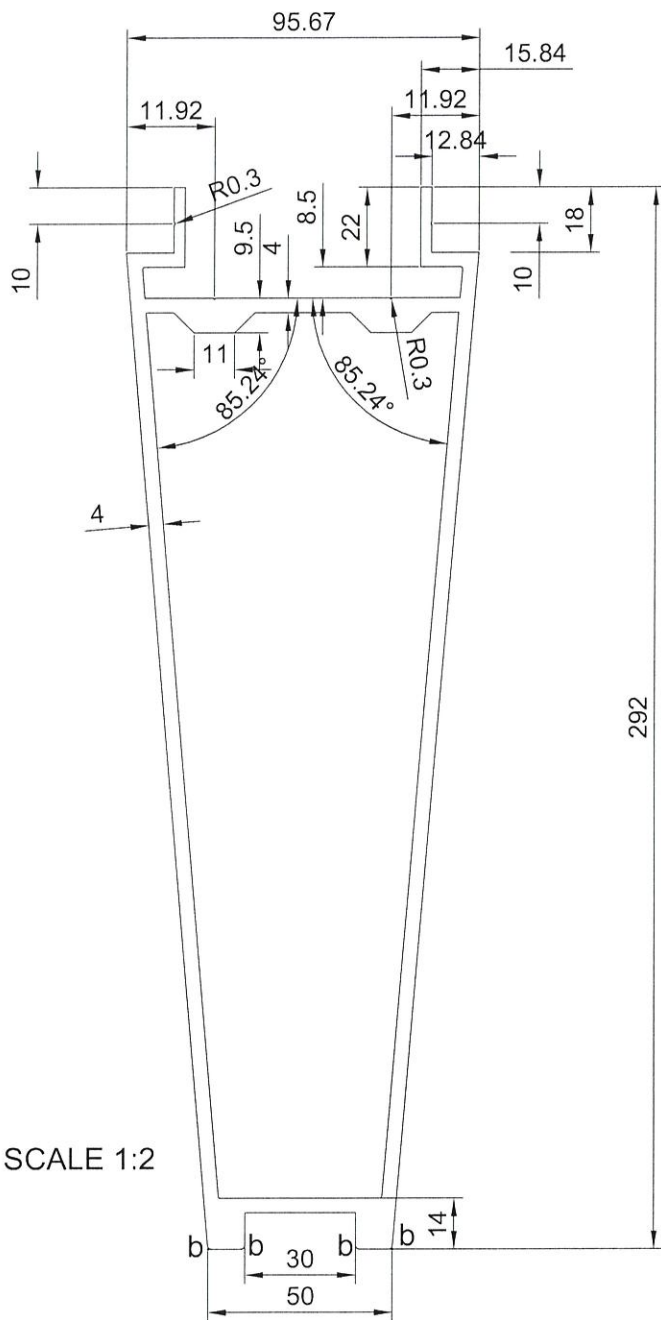
(V.F)

SCALE 1:4

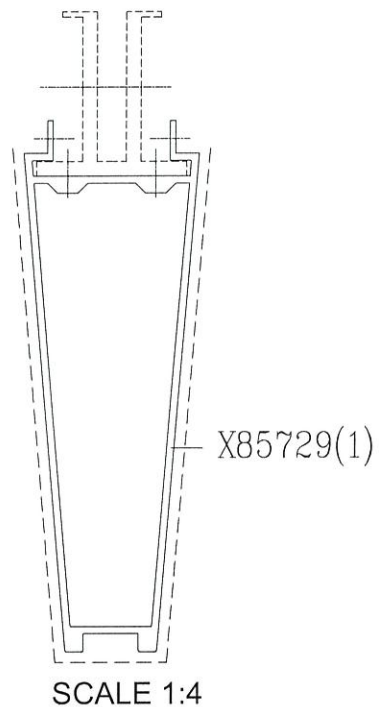
喷涂收费周长(mm): 618.42

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 355.67		SCALE 1:4		喷涂收费周长(mm): 618.42	
AREA (SQ MM)	4255.80	UNSPECIFIED THICKNESS	4±0.3	PERIMETER (MM)	1126.26	STANDARD	BS EN755	SCALE 1:3
MASS (KG/M)	11.533	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	618.42	ALLOY	6063-T6	VERSION A
			DRAWA	陈晓舒	DATE	2020-02-21	PAGE OF	
			STANDA-RDIZATION		DATE			
			TO SIGN	陈国提	DATE			
			AUDITING		DATE			
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE		

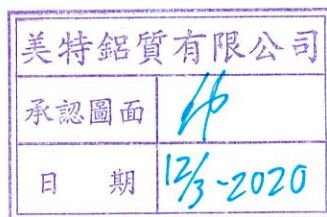
 PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED



SCALE 1:2



SCALE 1:4



APPROVED :

6063-T6
Unspec. Radius: R0.5
Unspec. Thickness: 4.0

Exposed Surface: - - - -
1. Important dimension: *
2. Referenced dimension: ()

a=R0.3
b=R1.0
u=R0.75XDP0.75

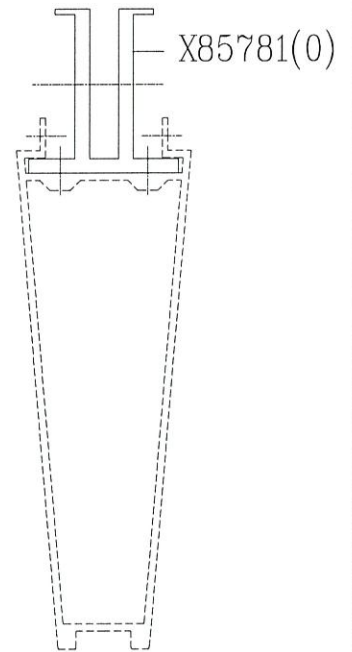
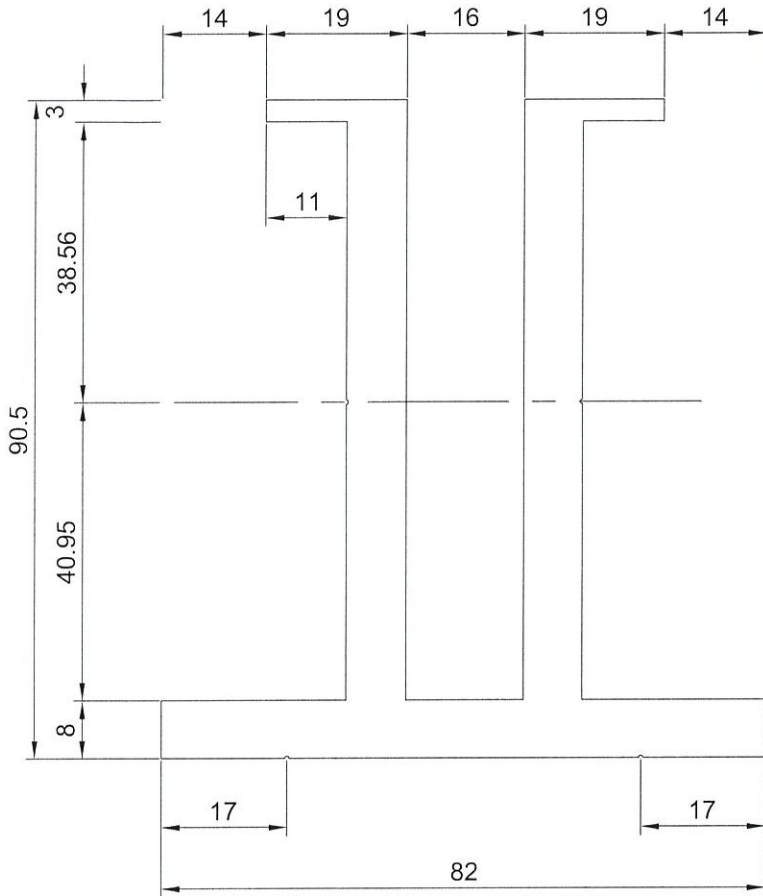
SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE		DATE	REVISION			
		Thickness	± 0.1 mm		NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
3226.025		Flatness	0.1 /25mm width	09/01/2020	A	11/3/20	WAI	
WEIGHT	KG/M	Straightness	0.3 /300mm	SCALE				
8.74		Twist	0.5° /300 mm max	1 : 1				
PERIMETER	mm	Angularity	± 1.0 degree	DRAWN				
1483.082				-				
V.F.	mm			CHECK				
618.34								

GRAND MING GROUP HOLDINGS LIMITED

DRAWING NO.
X85781(0)

REV.

TITLE
M18A



美特鋁質有限公司
 承認圖面
 日期 12/3-2020

APPROVED :

6063-T6
 Unspec.Radius: R0.5
 Unspec.Thickness:4.0

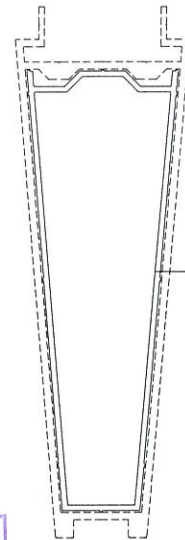
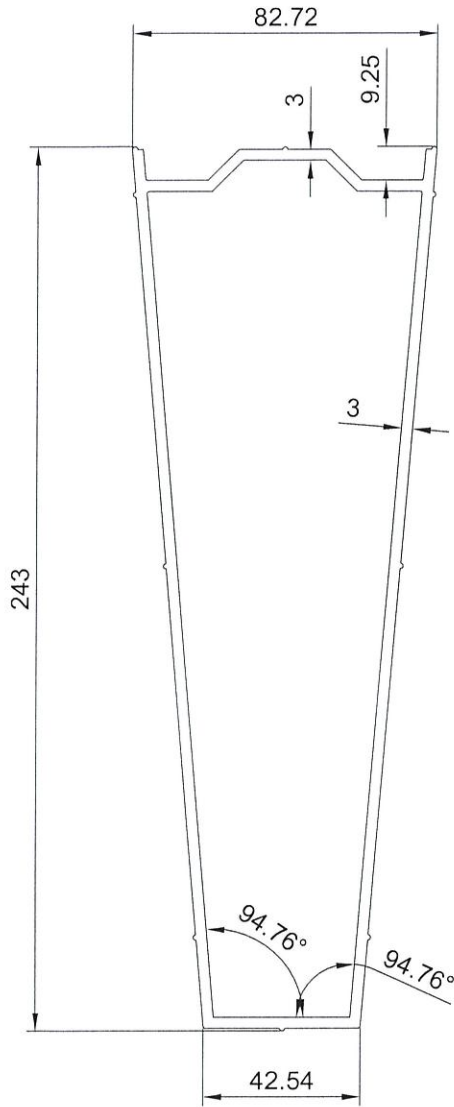
SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
2041.434		Thickness ± 0.1 mm	11/03/2020				
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
5.532		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
555.37		Angularity ± 1.0 degree	-				
V.F.	mm		CHECK				

GRAND MING GROUP HOLDINGS LIMITED

DRAWING NO.
X85782(0)

REV.

TITLE
M18B



X85782(0)

美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 12/3-2020

APPROVED :

6063-T6
Unspec.Radius: R0.5
Unspec.Thickness:4.0

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
1819.281		Thickness ± 0.1 mm	11/03/2020				
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
4.93		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
1214.214		Angularity ± 1.0 degree	-				
V.F.	mm		CHECK				

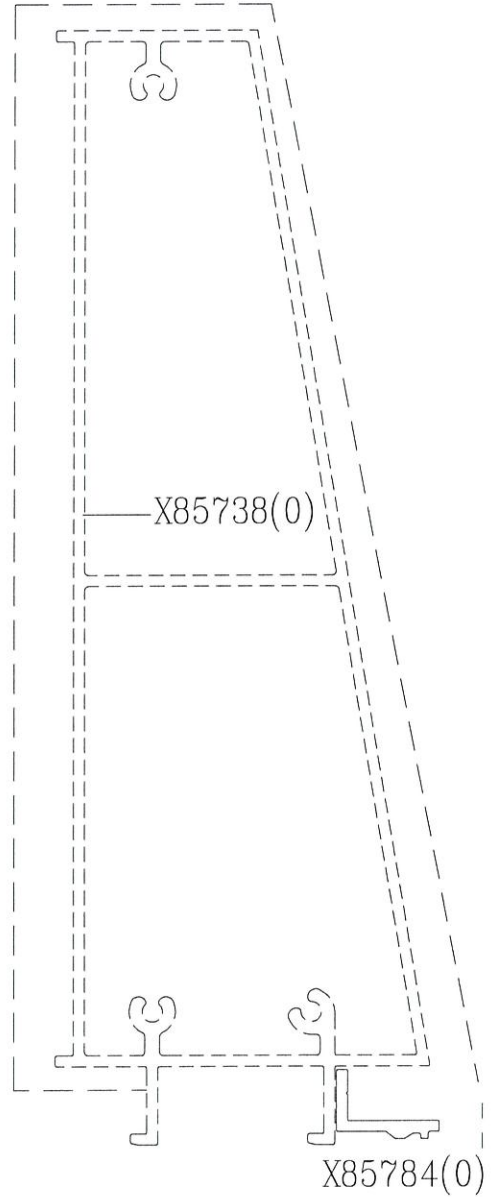
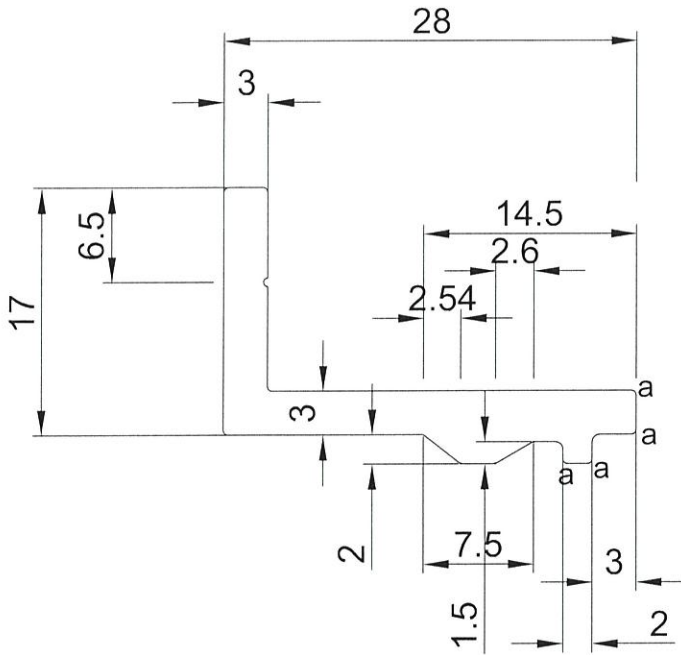


GRAND MING GROUP HOLDINGS LIMITED

DRAWING NO.
X85784(0)

REV.

TITLE
T09A



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 12/3-2020

SCALE 1:4

APPROVED :

6063-T6

Unspec.Radius: R0.5
Unspec.Thickness:4.0

Exposed Surface: — —
1.Important dimension: *
2.Referenced dimension: ()

a=R0.3
b=R1.0
v=R0.3XDP0.3

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
141.358		Thickness ± 0.1 mm	09/01/2020				
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
0.383		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
93.454		Angularity ± 1.0 degree	CHECK				
V.F.	mm						
3.4							