



工程指示編號：EI / 1555 / 20

修改版次：I

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：鋁料加工圖 (預制窗)

收件人：生統

發件人：Leung Hin Wai

日期：08/04/2020

要求提供 / 確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

現確認以下事項：

- 所有窗框上扇撐螺絲(包括定位螺絲)都要修齊。
  - 夾叭如果是在邊企、中間定位孔需要修(例窗號T2-W22)。
  - 夾叭如果是在夾企、中間定位孔不需要修、由地盤配鑽。(例窗號T1-W2)。
- \*出貨前請廠自行測試以確保生窗開關和閉合運作沒有問題。
- 4.增加T2-L24百業

請在 15/4 前完成上列要求。

附：-

1 + 1 頁

以上項目為：

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件    ( ) 技術部     連附件    ( ) 生產部     連附件    ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部     連附件    ( ) 生產統籌部  連附件  
 ( ) 質檢部     連附件    ( ) 會計部     連附件    ( ) 報關組     連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

分發香港各部門：

- ( ) 行政部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 統籌部  連附件    ( ) 工程部地盤科文(柄)  連附件  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) QS 部  連附件    ( ) 維修部  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

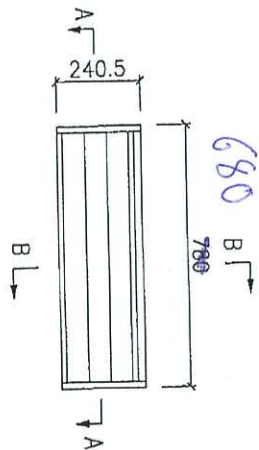
傳遞編號：

H/W 0542

發件人簽署：

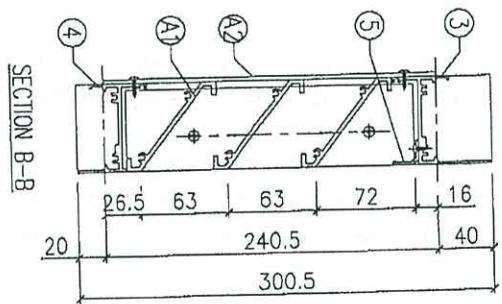
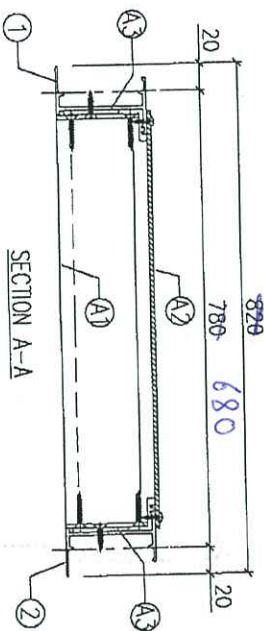
項目經理簽署：

*(Handwritten signatures)*



680

720



A3	J851-LM09	铝型材(100x40x3)	4
A2	LV-P01-100	百叶杆板(51x230)	1
A1	LV-S02-06	百叶至317x207.5	1
序号	加工图编号	材料名称	只/幅

04  
04

5	X84489-01H	百叶滴水线	740	1
4	X85687-06H	百叶底板	754	1
3	X85697-01H	百叶顶板	754	1
2	X85679-09R	生边企	300.5	1
1	X85679-09L	生边企	300.5	1
序号	加工图编号	材料名称	长度	支/幅

01D  
01D  
640

654  
654

Remarks:

Project Name: 青衣190  
Project No.: J851  
Checked: KEN  
Date: 25-02-2020

Drawn: W.E.X  
Date: 25-02-2020

Stop Drawing No.: PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVER  
Rev: -  
Fabric: UCT534193SC-3

百叶组装图

DTF: 28  
Tolerance: ±0.5

Projection:

Delivery In: Factory

Site:

Assembly No.: T2-124

Rev: -