



美 特 鋁 質 有 限 公 司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/1555 / 20

修改版次：G

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：鋁料加工圖 (預制窗)

收件人：生統

發件人：Leung Hin Wai

日期：30/3-2026

要求提供 / 確認 事項：

- () 初步鋁料 B.M.
- () 加工拆圖，然後生產
- () 尺寸表
- () 正式鋁料 B.M.
- () 技術上資料 / 指示
- () 報價
- () 配件 B.M.
- () 樣辦或貨品說明書
- () 分判合約
- () 其他：_____

內容：

請按附頁加工，送預制場。

T2-W15 數量 改成 26

請在 _____ 前完成上列要求。

附： -

以上項目為：

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

原因： -

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
- () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
- () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
- () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

H/K 0465

發件人簽署：

項目經理簽署：

预制窗取消 1/F T2/W15

Date: 22-Feb-2020

Tower 2

| Flat C | Flat D | Flat E | Flat A | Flat B | Flat C | Flat D | Flat E | Flat F | Flat G | Flat H | Corridor | Qty. | Planning Delivery Date |
|--------|-------------|-------------|-------------------|--------|--------|-----------------------------|----------------------------|--------|-------------|--------|------------------|------|------------------------|
| 1/F T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 (AIR) | W10/T2 2 (AIR) | W13/T2 | / | W11/T2 | W6/T2 (AIR) W7/T2 (AIR) | W23/T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 | W16/T2 W16/T2 | 42 | |
| T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 (AIR) | W10/T2 2 (AIR) | W13/T2 | / | W10/T2 2 (AIR) W11/T2 | W6/T2 (AIR) W7/T2 (AIR) | W23/T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 | W15/T2 W16/T2 | 48 | |
| T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 (AIR) | W10/T2 2 (AIR) | W13/T2 | / | W10/T2 2 (AIR) W11/T2 | W6/T2 (AIR) W7/T2 (AIR) | W23/T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 | W15/T2 W16/T2 | 48 | |
| T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 (AIR) | W10/T2 2 (AIR) | W13/T2 | / | W10/T2 2 (AIR) W11/T2 | W6/T2 (AIR) W7/T2 (AIR) | W23/T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 | W15/T2 W16/T2 | 48 | MO1 |
| T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 (AIR) | W10/T2 2 (AIR) | W13/T2 | / | W10/T2 2 (AIR) W11/T2 | W6/T2 (AIR) W7/T2 (AIR) | W23/T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 | W15/T2 W16/T2 | 48 | |
| T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 (AIR) | W10/T2 2 (AIR) | W13/T2 | / | W10/T2 2 (AIR) W11/T2 | W6/T2 (AIR) W7/T2 (AIR) | W23/T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 | W15/T2 W16/T2 | 48 | |
| T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 (AIR) | W10/T2 2 (AIR) | W13/T2 | / | W10/T2 2 (AIR) W11/T2 | W6/T2 (AIR) W7/T2 (AIR) | W23/T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 | W15/T2 W16/T2 | 48 | |
| T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 (AIR) | W10/T2 2 (AIR) | W13/T2 | / | W10/T2 2 (AIR) W11/T2 | W6/T2 (AIR) W7/T2 (AIR) | W23/T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 | W15/T2 W16/T2 | 48 | |
| T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 (AIR) | W10/T2 2 (AIR) | W13/T2 | / | W10/T2 2 (AIR) W11/T2 | W6/T2 (AIR) W7/T2 (AIR) | W23/T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 | W15/T2 W16/T2 | 48 | |
| T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 (AIR) | W10/T2 2 (AIR) | W13/T2 | / | W10/T2 2 (AIR) W11/T2 | W6/T2 (AIR) W7/T2 (AIR) | W23/T2 | W2/T2 (AIR) | W2/T2 | W15/T2 W16/T2 | 48 | |

