



工程指示編號：EI / 1533

修改版次：-

工程編號：J851

工程名稱：青衣明翹匯住宅

工程項目：大貨試模窗

收件人：生統

發件人：Leung Hin Wai

日期：27/2-2020

要求提供 /  確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

現附上試模窗 **百樂加工圖** 請送 EI/1472 的地址。

請在 2/3 前完成上列要求。

附：

以上項目為：

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- 生產技術總監  連附件   
  技術部  連附件   
  生產部  連附件   
  機械設計部  連附件  
 採購部  連附件   
 生產統籌部  連附件  
 質檢部  連附件   
 會計部  連附件   
 報關組  連附件   
 其他 \_\_\_\_\_  連附件

分發香港各部門：

- 行政部  連附件   
 會計部  連附件   
 統籌部  連附件   
 工程部地盤科文(柄)  連附件  
 採購部  連附件   
 QS 部  連附件   
 維修部  連附件   
 其他 \_\_\_\_\_  連附件

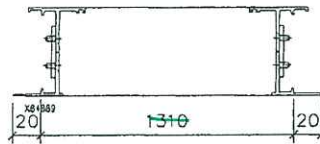
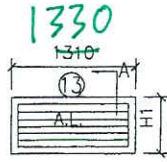
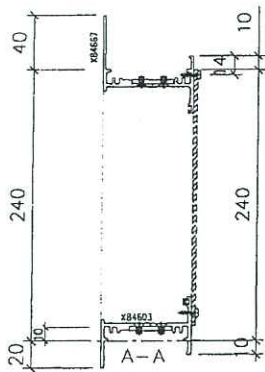
傳遞編號：

HK0237

發件人簽署：

項目經理簽署：

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號	J851	拆圖	Wai	2020/1/20
	地盤	試模窗	復核		
名稱	65窗拆圖	顏色	任何顏色	批准	



1330

- 注：
- (1) 生窗玻璃線橫磁企。
  - (2) 窗玉搭位6mm
  - (3) 滴水線比窗玉每頭長1mm。
  - (4) 生窗玻璃線橫已縮減0.5mm。

(11) 窗框兩邊企頂底各已預長10mm修水線碼孔。

序號	料號	名稱	出筍	長度 (mm)	支/幅	加工說
1	X84599	生邊企		320	1	AA02-D
2	X84599	生邊企		320	1	AD02-D
13	X84667	生頂橫	避位	1284	1	AB01-D
15	X84603	生底橫	避位	1284	1	AB01-D


1304

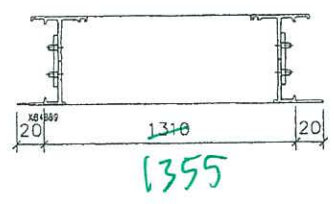
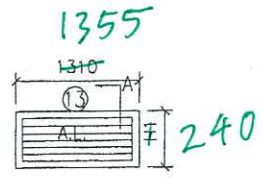
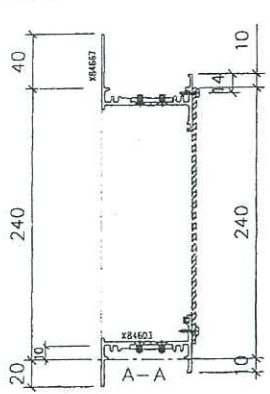
1304

加工細則	
① ②	頂留10 mm
① ②	底留10 mm
	企料底部開避位 _____ mm
	底橫料防水巴鋸去 _____ mm
	水線孔在企料——頂底
	安裝扣碼
	多點鎖芯型號:
	手柄型號:
	限位撐型號:
	T窗最大開度:
	窗玉搭位數:

窗款	寬度 (mm)	高度 (mm)	尺/幅	撐長

大圖版次	本圖版	
	日期	
窗號	數量	
<del>T1/W32,T1/W32R</del>	1 幅	
T2/W53(L0)	幅	
	幅	
圖號	T2/W53(L0)	

 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號	J851	拆圖	Wai	2020/1/20
	地盤	試模窗	復核		
名稱	65窗拆圖	顏色	任何顏色	批准	



- 注：
- (1) 生窗玻璃線橫嵌企。
  - (2) 窗玉搭位6mm
  - (3) 滴水線比窗玉每頭長1mm。
  - (4) 生窗玻璃線橫已縮減0.5mm。

(11) 窗框兩邊企頂底各已預長10mm修水線碼孔。

序號	料號	名稱	出筒	長度 (mm)	支/幅	加工說
1	X84599	生邊企		320	1	AA02-D
2	X84599	生邊企		320	1	AD02-D
13	X84667	生頂橫	避位	1329	1	AB01-D
15	X84603	生底橫	避位	1329	1	AB01-D

加工細則	
① ②	頂留10 mm
① ②	底留10 mm
	企料底部开避位 _____ mm
	底橫料防水巴鋸去 _____ mm
	水線孔在企料——頂底
	安裝扣碼
	多點鎖芯型號:
	手柄型號:
	限位撐型號:
	T窗最大開度:
	窗玉搭位數:

窗款	寬度 (mm)	高度 (mm)	只/幅	撐長

大圖版次	本圖版	
	日期	
窗號	數量	
<del>T1/W32, T1/W32R</del>	1 幅	
T1/W44(L0)	幅	
	幅	
圖號	T1/W44(L0)	