



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 1521 / 20 修改版次：-
 工程編號：J851 工程名稱：青衣 明翹匯
 工程項目：確認模圖(預制窗)
 收件人：羅小姐 發件人：Leung Hin Wai 日期：18/2-2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

現確認附頁模圖。共 3 頁。

請在 _____ 前完成上列要求。

附： - 1 + 3 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 (/) 生產統籌部 連附件
 (/) 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文(柄) 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

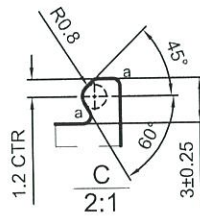
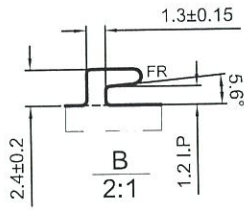
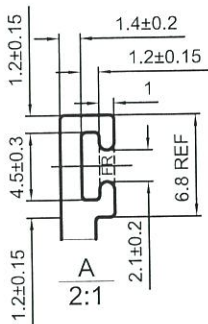
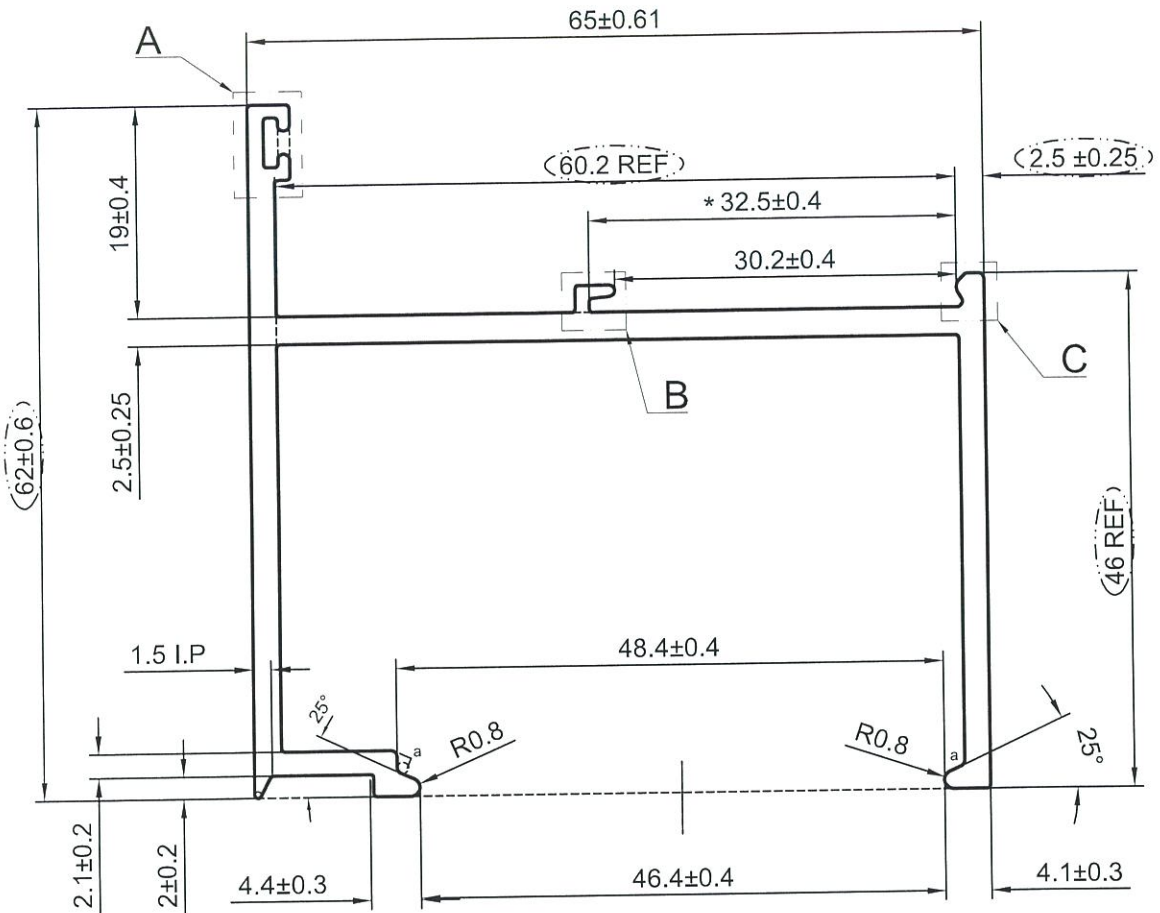
傳遞編號：

HR 0174

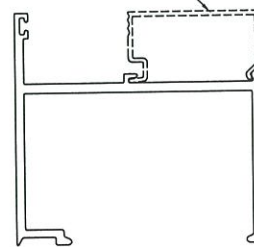
發件人簽署：

項目經理簽署：

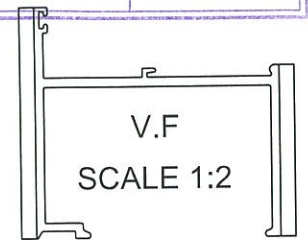
CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85682
			SECTION NO.	LH0091089



LH0091085
X85678



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 18/2-2020



a=R0.5

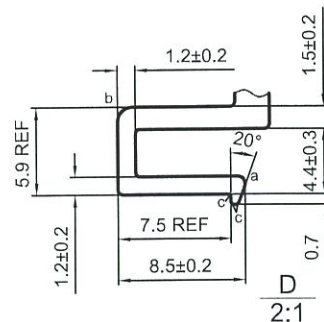
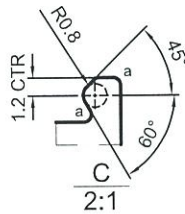
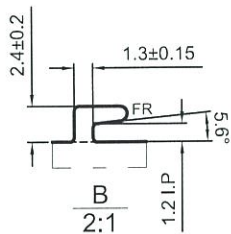
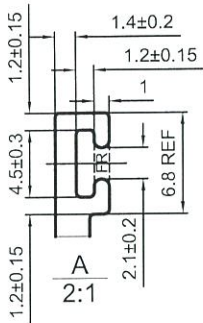
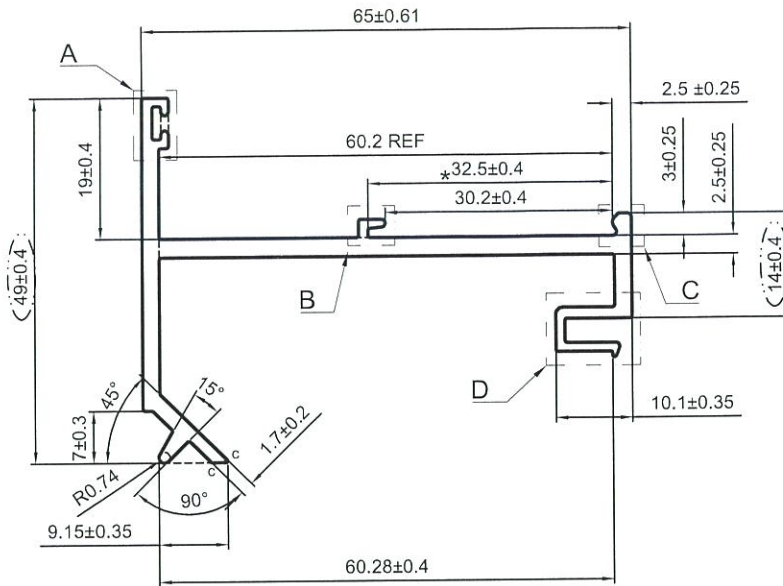
*配合尺寸以实物配合效果为准!

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 89.58		喷涂收费周长(mm):		109.13		
AREA (SQ MM)	434.88	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3±0.2	PERIMETER (MM)	386.40	STANDARD	BS EN755	SCALE	1.5:1
MASS (KG/M)	1.179	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	109.13	ALLOY	6063-T6	VERSION	C
			DRAWA	陈晓舒	DATE	2020-02-13	APELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			



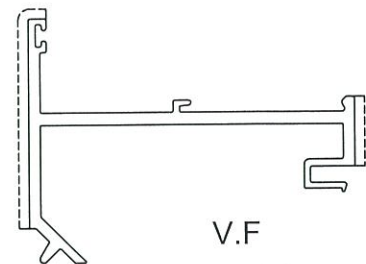
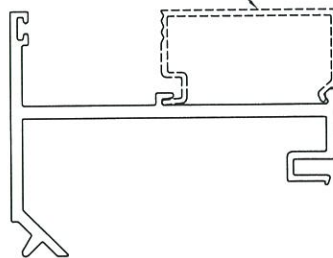
PANSIA ALUMINUM
(CHINA) LIMITED

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85681
			SECTION NO.	LH0091088



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 18/2-2020

LH0091085
X85678



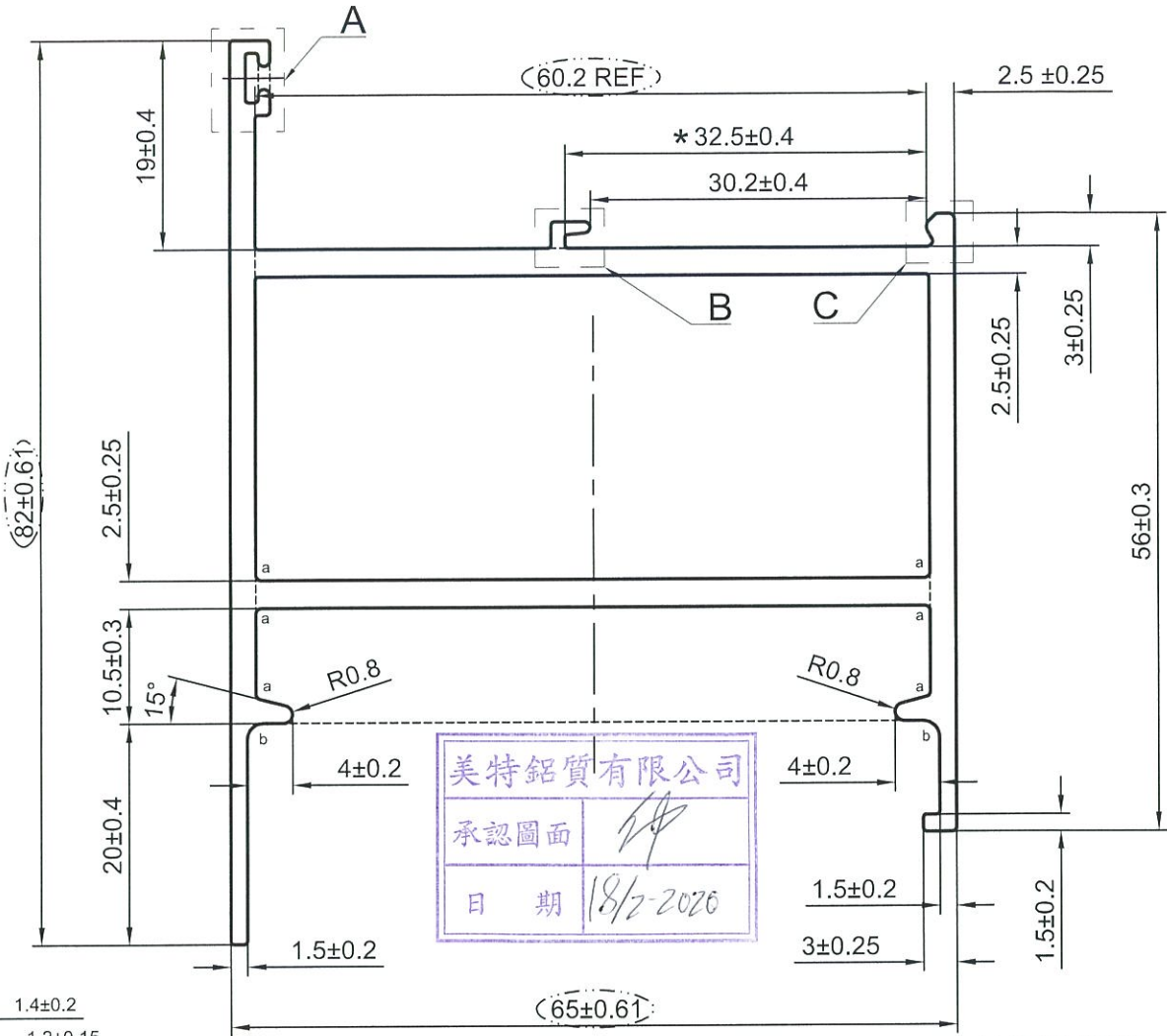
V.F.
SCALE 1:1.5

a=R0.5 b=R1 c=R0.2

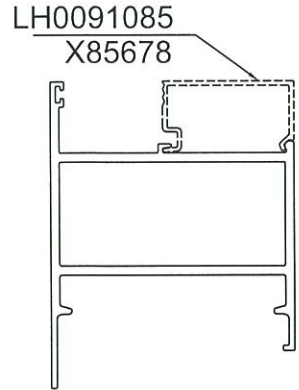
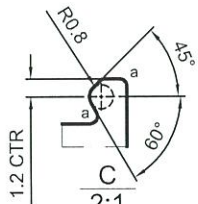
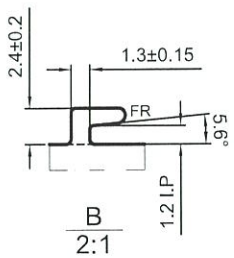
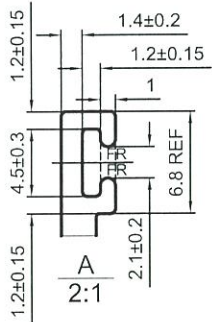
*配合尺寸以实物配合效果为准!

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 73.66		喷涂收费周长(mm): Ø 60.27				
AREA (SQ MM)	342.01	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3±0.2	PERIMETER (MM)	306.14	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:1
MASS (KG/M)	0.927	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	60.27	ALLOY	6063-T6	VERSION	C
		DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-02-13	APPELLATION	PAGE OF		
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN	陈国提	DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85677
			SECTION NO.	LH0091084



美特铝质有限公司
 承認圖面
 日期 18/2-2020



a=R0.5 b=R1.5

*配合尺寸以实物配合效果为准!

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 97.91		喷涂收费周长(mm):				142.27
AREA (SQ MM)	616.39	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3±0.2	PERIMETER (MM)	369.34	STANDARD	BS EN755	SCALE	1.5:1
MASS (KG/M)	1.670	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	142.27	ALLOY	6063-T6	VERSION	C
		DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-02-13	APELLATION	-	PAGE OF	
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN	陈国提	DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			