

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 1511 / 20 修改版次：D
 工程編號 : J851 工程名稱 : 青衣 明翹匯
 工程項目 : 修改模圖(單元件幕牆)
 收件人 : 羅小姐 發件人 : Leung Hin Wai 日期 : 17/03/2020

要求提供 / 確認 事項 :

- | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他 : _____ | | |

內容 :

請按附頁圖紙修改模圖。修改 4 頁。

請在 _____ 前完成上列要求。

附： -

以上項目為:

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因 :- _____

分發東莞各部門 :

- 生產技術總監 連附件 技術部 連附件 生產部 連附件 機械設計部 連附件
 採購部 連附件 生產統籌部 連附件
 質檢部 連附件 會計部 連附件 報關組 連附件 其他 _____ 連附件

分發香港各部門 :

- 行政部 連附件 會計部 連附件 統籌部 連附件 工程部地盤科文(柄) 連附件
 採購部 連附件 QS 部 連附件 維修部 連附件 其他 _____ 連附件

傳遞編號 :

HK0357

發件人簽署 :

項目經理簽署 :

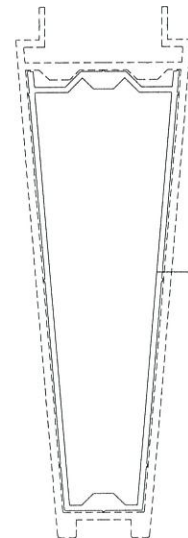
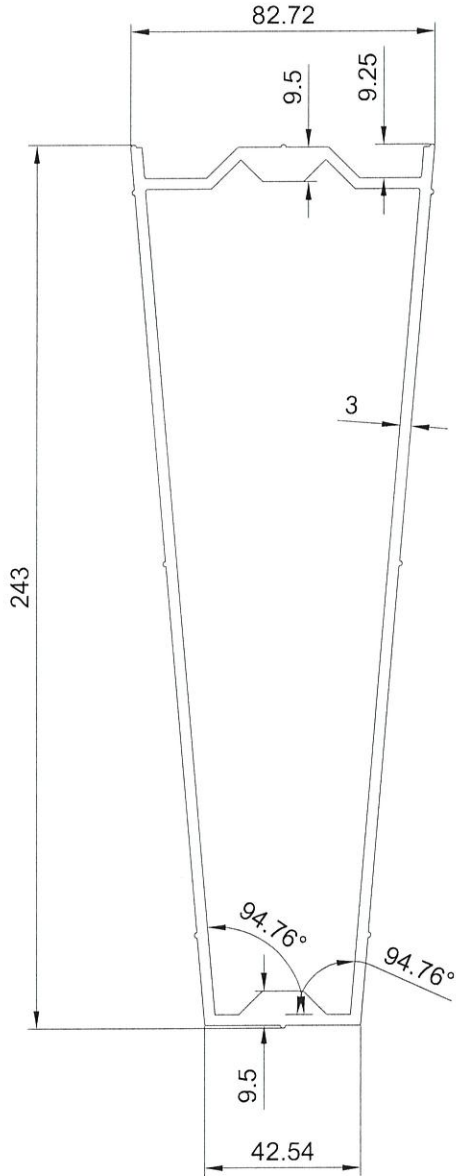


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.
X85782(1)

REV.

TITLE
M18B



X85782(0)

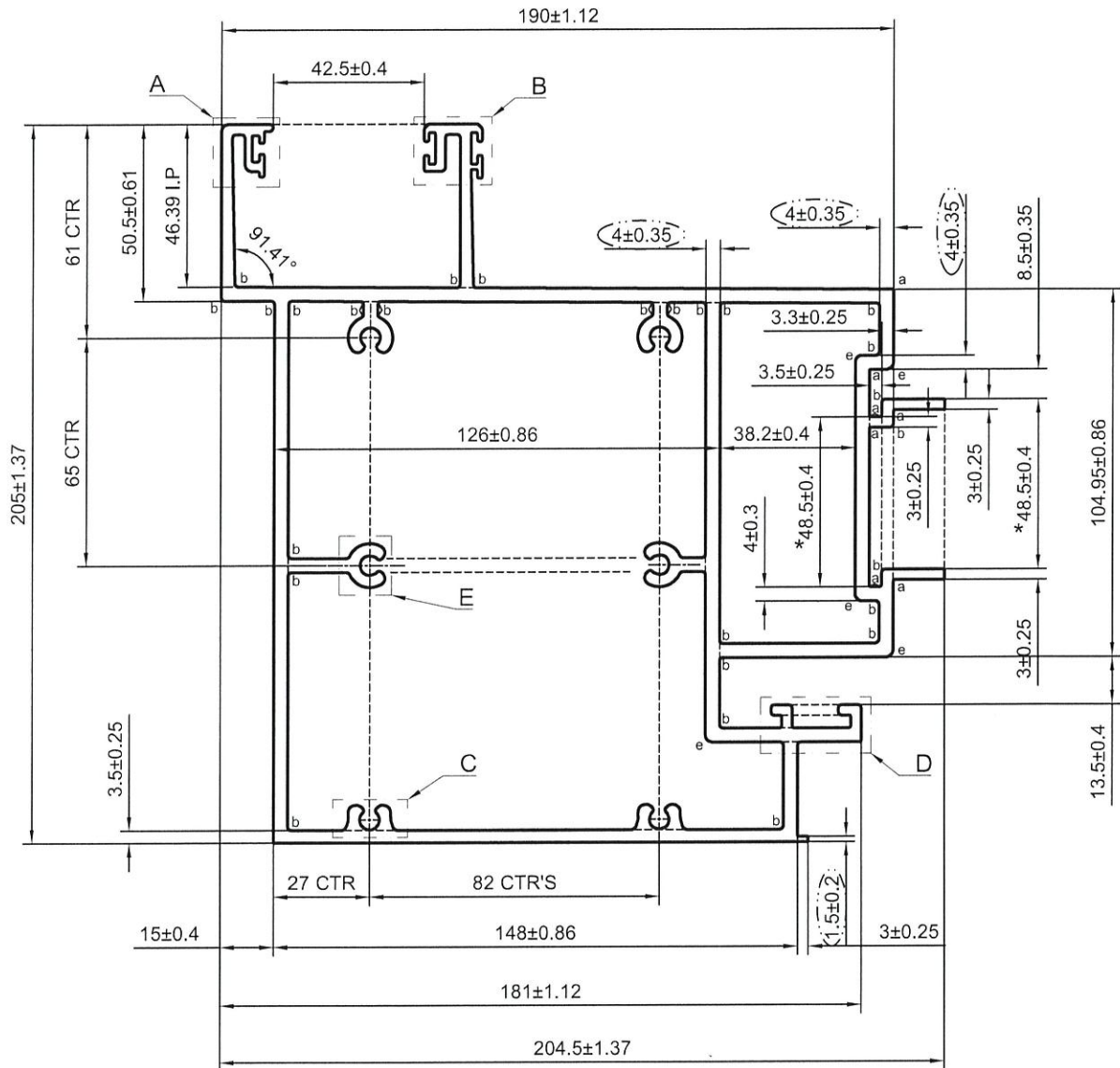
美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	17/3-2020

APPROVED :

6063-T6
Unspec.Radius: R0.5
Unspec.Thickness:4.0

SECTIONAL AREA	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
			NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
2046.407 mm ²	Thickness ± 0.1 mm	11/03/2020	A	16/3/20	WAI	
WEIGHT	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
5.54 KG/M	Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
1224.267 mm	Angularity ± 1.0 degree	-				
V.F.		CHECK				

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85737
			SECTION NO.	LH0091165



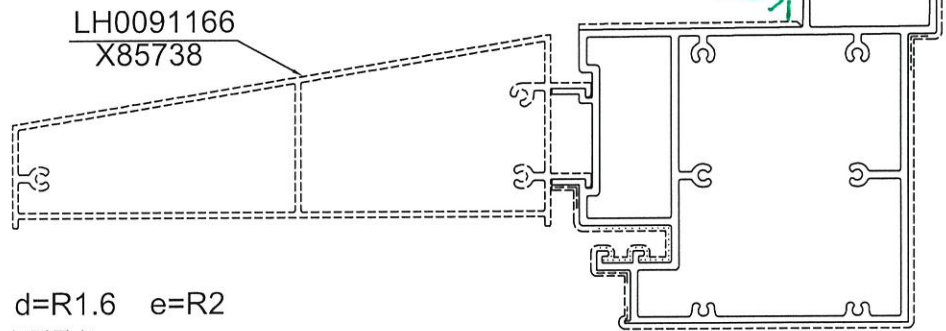
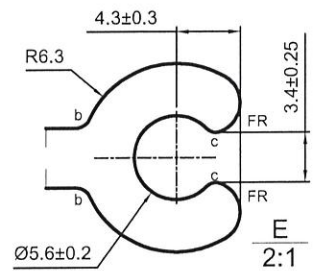
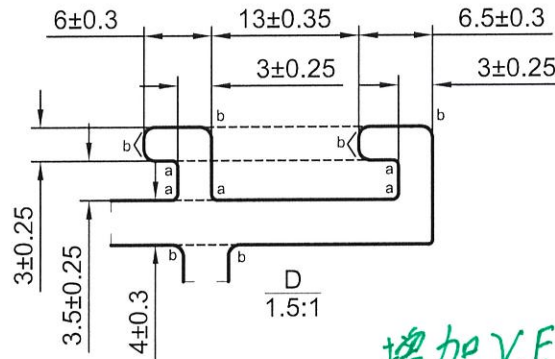
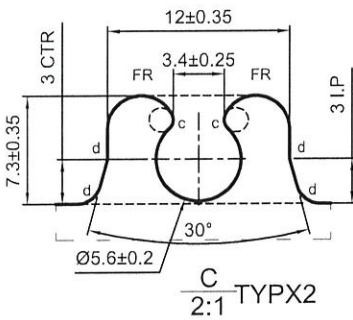
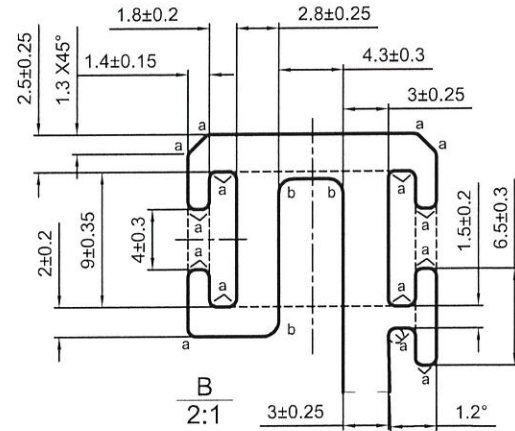
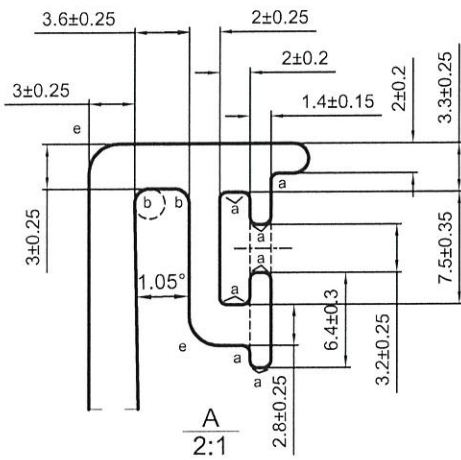
a=R0.5 b=R1 c=R0.8 d=R1.6 e=R2

*配合尺寸以实物配合效果为准!

增加V.F.

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 263.5			喷涂收费周长(mm):		722.62	
AREA (SQ MM)	4513.80	UNSPECIFIED THICKNESS	4±0.3	PERIMETER (MM)	1232.77	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:2
MASS (KG/M)	12.232	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	722.62	ALLOY	6063-T6	VERSION	B
		DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-03-12	APPELLATION	PAGE 1 OF 2		
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN	陈国提	DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85737
			SECTION NO.	LH0091165



a=R0.5 b=R1 c=R0.8 d=R1.6 e=R2

----- 次要装饰面，喷涂膜厚不足，但不露底

----- 装饰面

●●●●● 凹槽位置可能会有露底现象，即膜厚不足

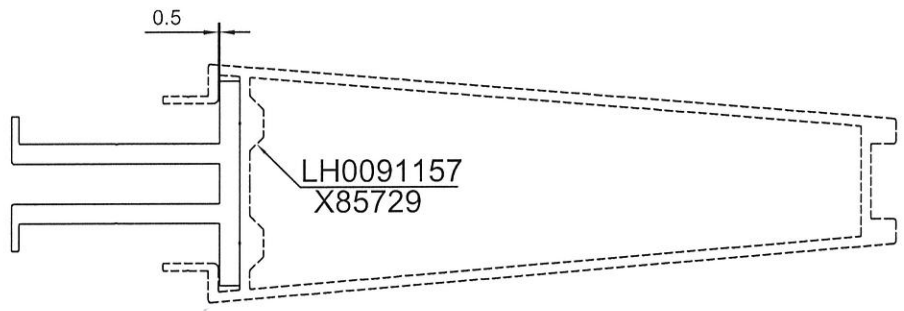
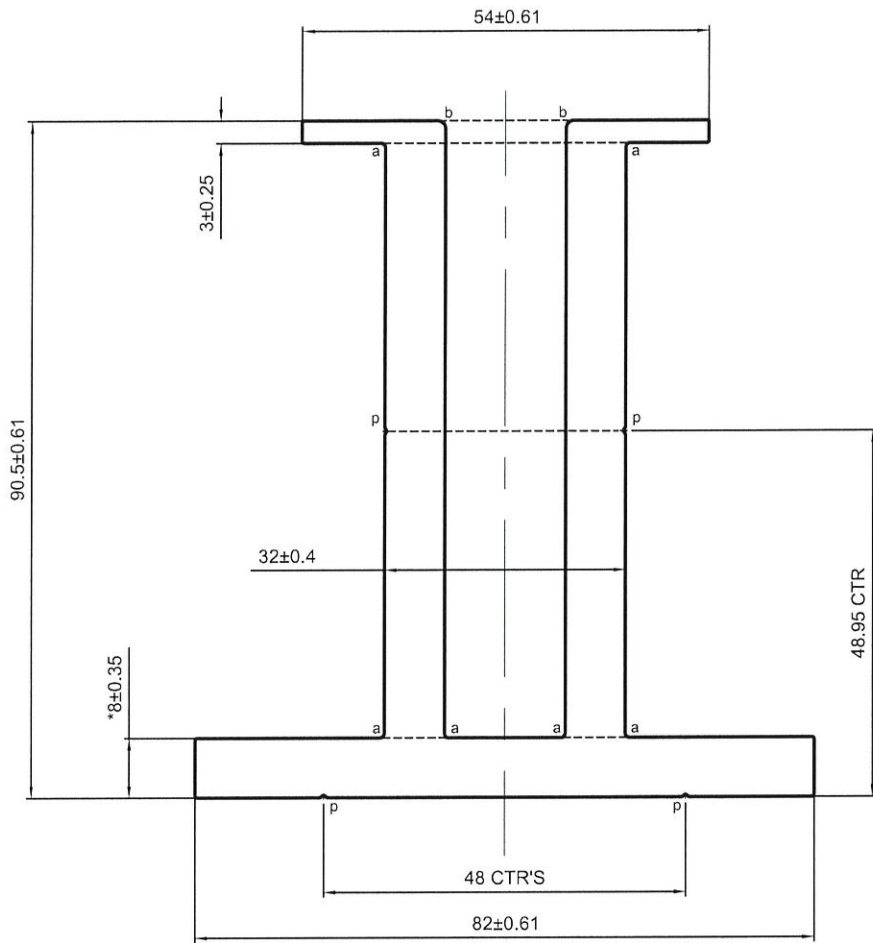
*配合尺寸以实物配合效果为准!

V.F

SCALE 1:4

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 263.5		喷涂收费周长(mm):		722.62		
AREA (SQ MM)	4513.80	UNSPECIFIED THICKNESS	4±0.3	PERIMETER (MM)	1232.77	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:2
MASS (KG/M)	12.232	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	722.62	ALLOY	6063-T6	VERSION	B
			DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-03-12	APELLATION	-	PAGE 2 OF 2
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85781
			SECTION NO.	LH0091261



$p=R0.3 \times 0.3$

$a=R0.5$ $b=R1$

*配合尺寸以实物配合效果为准!

NO.V.F
SCALE 1:3

6061-T6

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 114.32		喷涂收费周长(mm):		-		
AREA (SQ MM)	2041.11	UNSPECIFIED THICKNESS	8±0.35	PERIMETER (MM)	551.69	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:1
MASS (KG/M)	5.531	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	-	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
		DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-03-13	APELLATION	-	PAGE OF	
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN	陈国提	DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			



PANASIA ALUMINUM
(CHINA) LIMITED