



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/1498 / 20

修改版次：-

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：繪畫模圖(趟門)

收件人：羅小姐

發件人：Leung Hin Wai

日期：04/02/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附頁圖紙繪畫模圖。共6頁。

請在_____前完成上列要求。

附：-

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- 生產技術總監 連附件 技術部 連附件 生產部 連附件 機械設計部 連附件
 採購部 連附件 生產統籌部 連附件
 質檢部 連附件 會計部 連附件 報關組 連附件 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- 行政部 連附件 會計部 連附件 統籌部 連附件 工程部地盤科文(柄) 連附件
 採購部 連附件 QS 部 連附件 維修部 連附件 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK 0140

發件人簽署：

項目經理簽署：

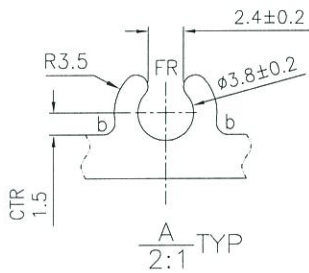
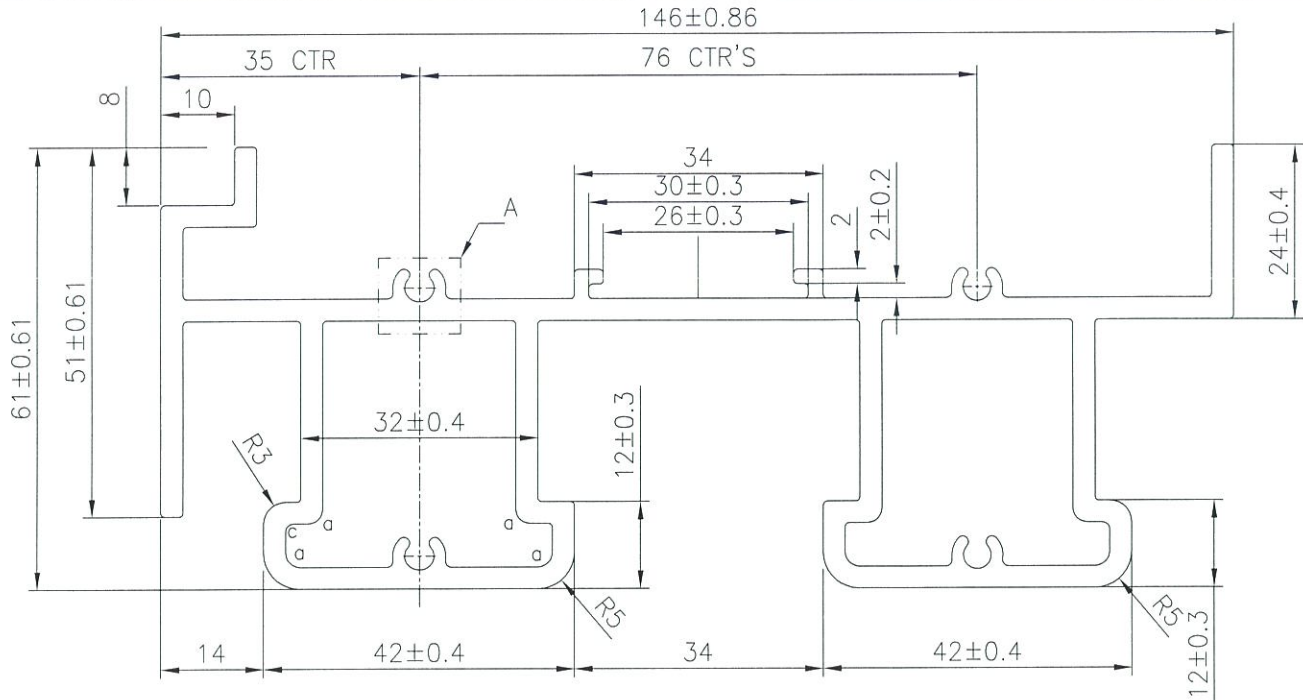


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

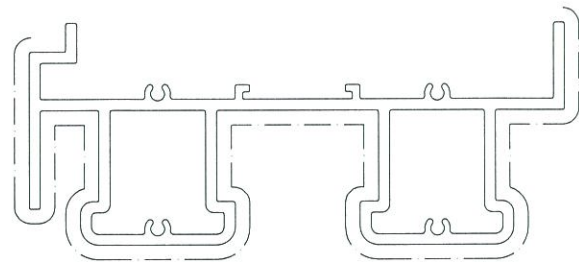
DRAWING NO.
X85698(0)

REV.

TITLE
趟門頂橫



美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>Handwritten signature</i>
日期	4/2-2020



SCALE 1:2

a=R2.0
b=R0.8
c=R1

APPROVED :

6063-T6

NOTE: Unspecified thickness $2.3^{+0.2}$ mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
1447.96		Thickness ± 0.1 mm	03/02/2020				
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
3.924		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
977.64		Angularity ± 1.0 degree	-				
V.F.	mm		CHECK				
414.41							

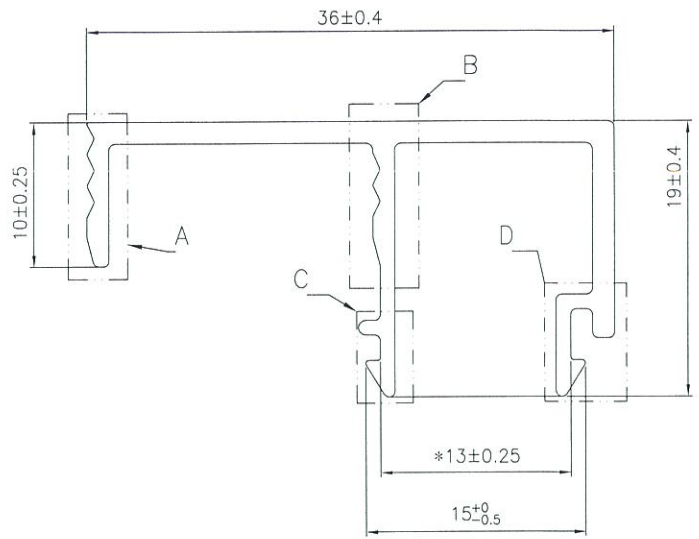
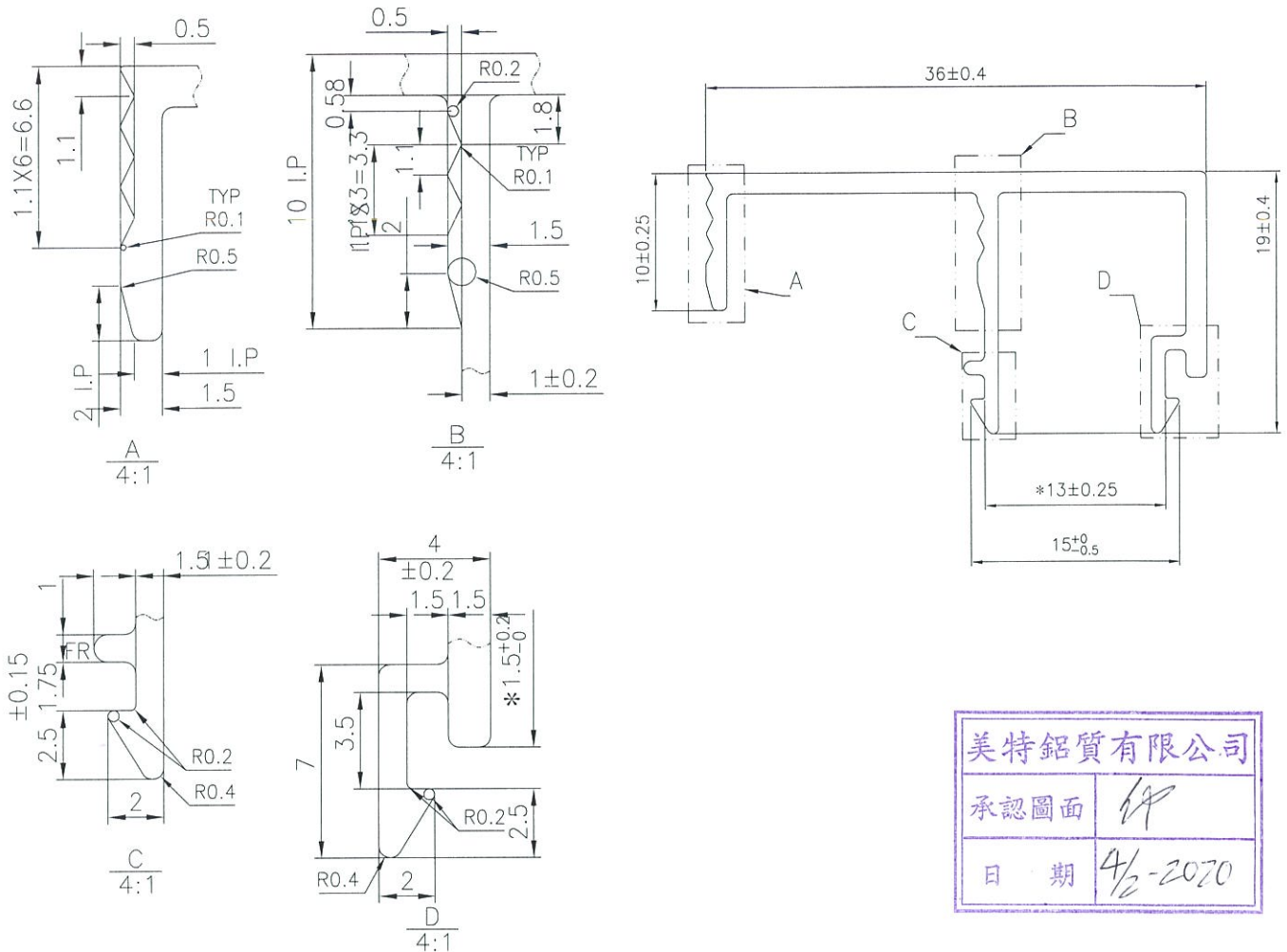


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

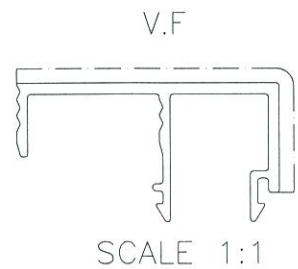
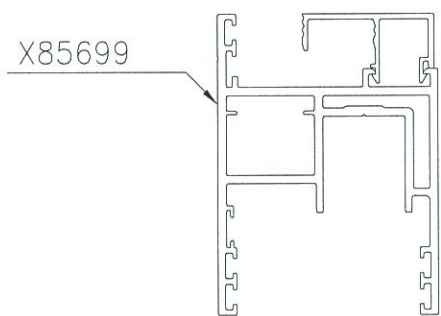
DRAWING NO.
X85700(0)

REV.

TITLE
玻璃線



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 4/2-2020



APPROVED :

6063-T6

NOTE: Unspecified thickness $2.3^{+0.2}$ mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
116.84		Thickness ± 0.1 mm	03/02/2020				
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE 2 : 1				
0.316		Straightness 0.3 /300mm	DRAWN -				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	CHECK				
172.52		Angularity ± 1.0 degree					
V.F.	mm						
51.16							

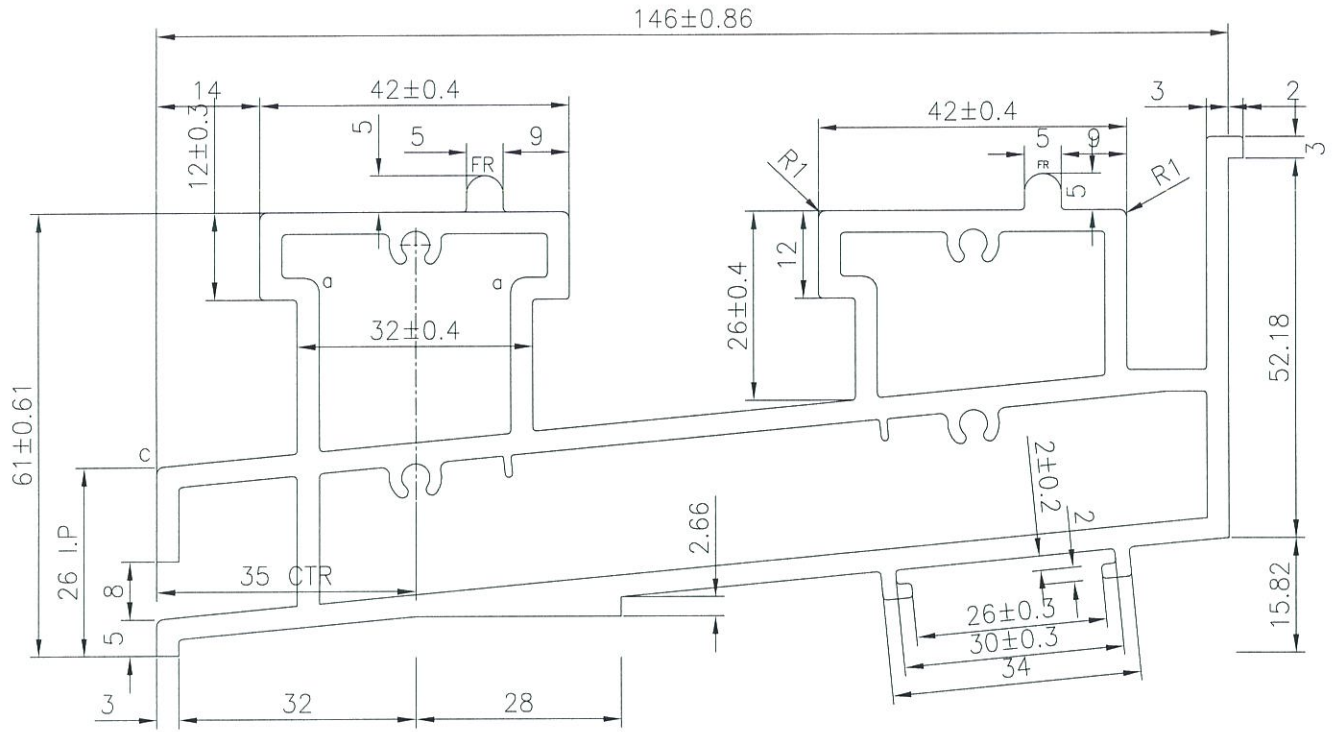


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

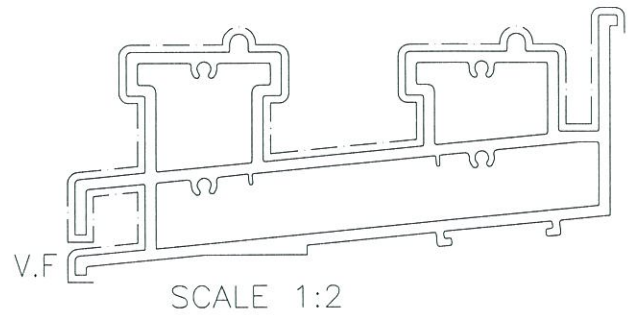
DRAWING NO.
X85701(0)

REV.

TITLE
趟門底橫



美特鋁質有限公司	
承認圖面	仲
日期	4/2-2020



6063-T6

NOTE: Unspecified thickness $2.3^{+0.2}$ mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

APPROVED :

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
1895.21		Thickness ± 0.1 mm	03/02/2020				
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
5.136		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
1235.58		Angularity ± 1.0 degree	-				
V.F.	mm		CHECK				
425.37							

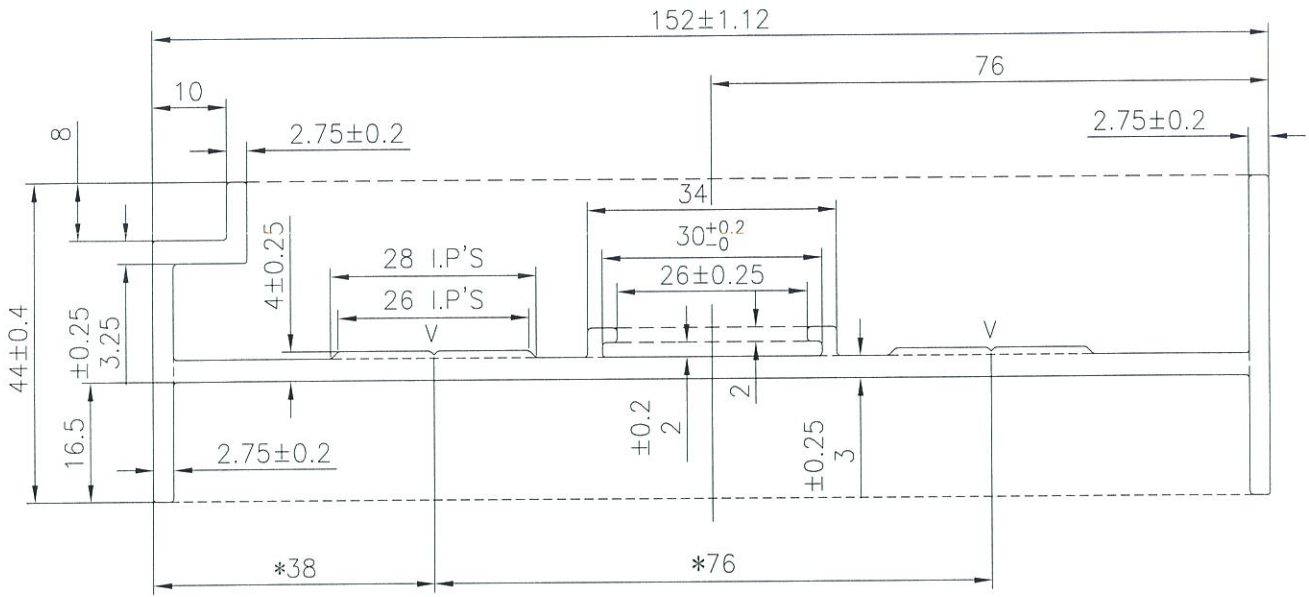


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

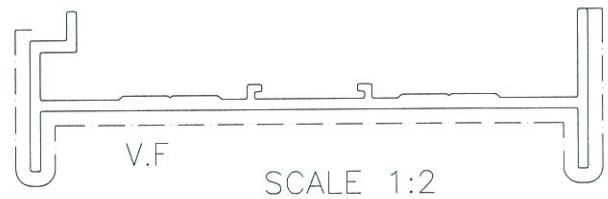
DRAWING NO.
X85702(0)

REV.

TITLE
趟門邊企



美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	4/2-2020



APPROVED :

6063-T6

NOTE: Unspecified thickness $2.3^{+0.2}$ mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
791.26		Thickness ± 0.1 mm	03/02/2020				
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
2.144		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
514.22		Angularity ± 1.0 degree	-				
V.F.	mm		CHECK				
264.28							

