

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/1498/20 修改版次：A  
 工程編號：J851 工程名稱：青衣 明翹匯  
 工程項目：修改和新增模圖(趙門)  
 收件人：羅小姐 發件人：Leung Hin Wai 日期：9/3-2020

要求提供 / 確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圍，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：修改和新增模圖，共5頁

請在\_\_\_\_\_前完成上列要求。

附： -

以上項目為：

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因： -

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件    ( ) 技術部     連附件    ( ) 生產部     連附件    ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部     連附件    ( / ) 生產統籌部  連附件  
 ( / ) 質檢部     連附件    ( ) 會計部     連附件    ( ) 報關組     連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

分發香港各部門：

- ( ) 行政部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 統籌部  連附件    ( ) 工程部地盤科文(柄)  連附件  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) QS 部  連附件    ( ) 維修部  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：

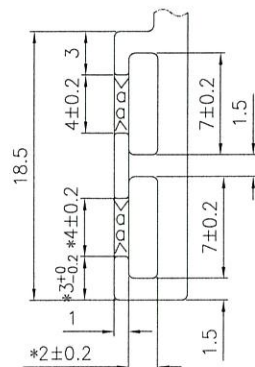
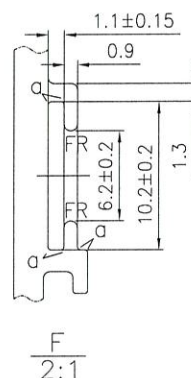
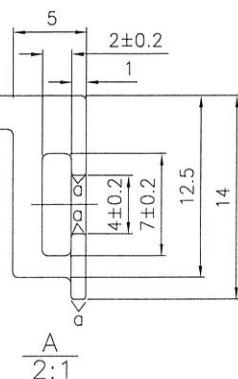
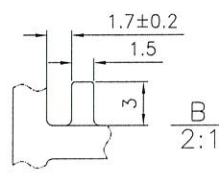
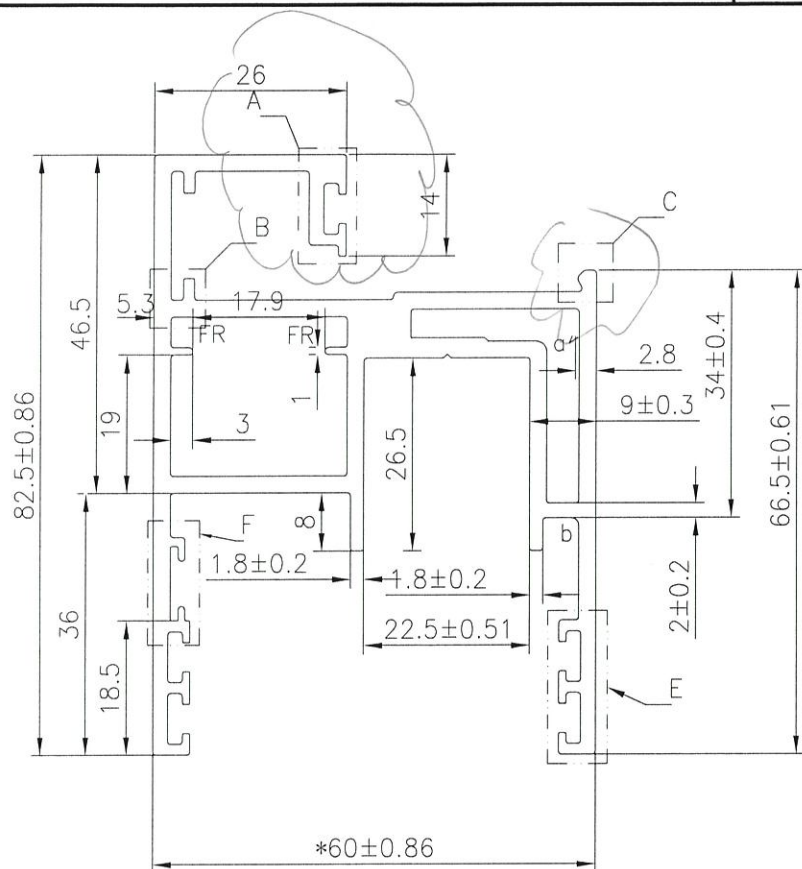
HK0309

發件人簽署：

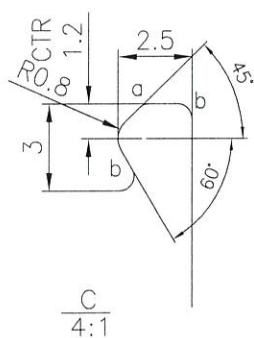
*Handwritten signature*

項目經理簽署：

*Handwritten signature*

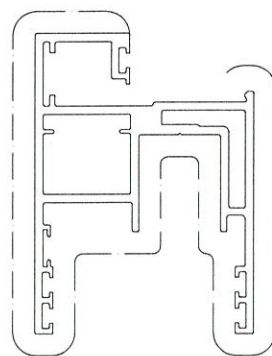


E 2:1 TYP(2)



美特鋁質有限公司  
承認圖面  
日期 9/3-2020

V.F



SCALE 1:2

APPROVED :

a=R0.2 V=0.5X90° b=R1.0 v1=0.2x90°

6063-T6

NOTE: Unspecified thickness  $2.3^{+0.2}$  mm  
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA		ADDITIONAL TOLERANCE		DATE	REVISION			
886.05	mm <sup>2</sup>	Thickness	± 0.1 mm	03/02/2020	NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
WEIGHT	KG/M	Flatness	0.1 /25mm width	SCALE	A	09/03	WAI	
2.40		Straightness	0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist	0.5° /300 mm max	DRAWN				
779.02		Angularity	± 1.0 degree	CHECK				
V.F.	mm							
432								

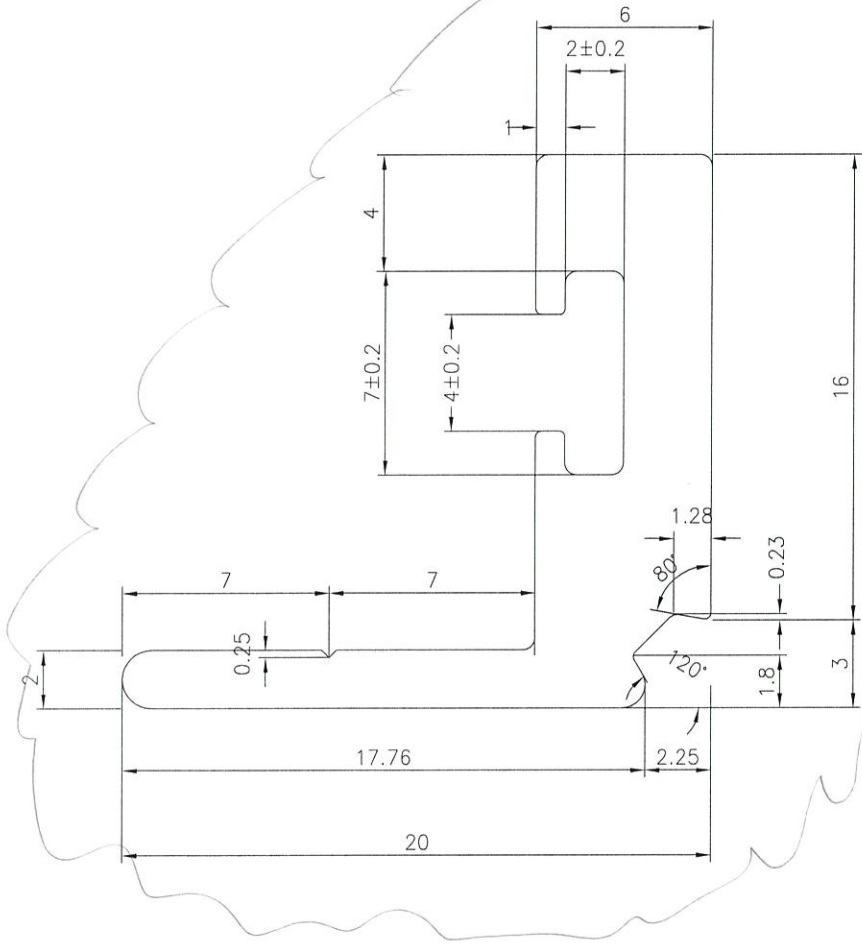


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.  
X85700(0)

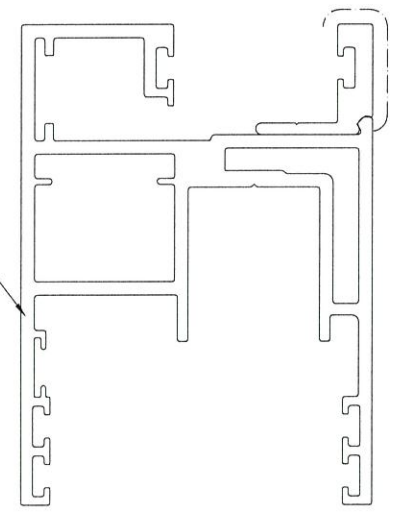
REV.

TITLE  
玻璃線



V.F

X85699



SCALE 1:2


美特鋁質有限公司  
承認圖面  
日期 9/3-2020

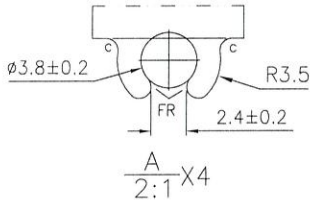
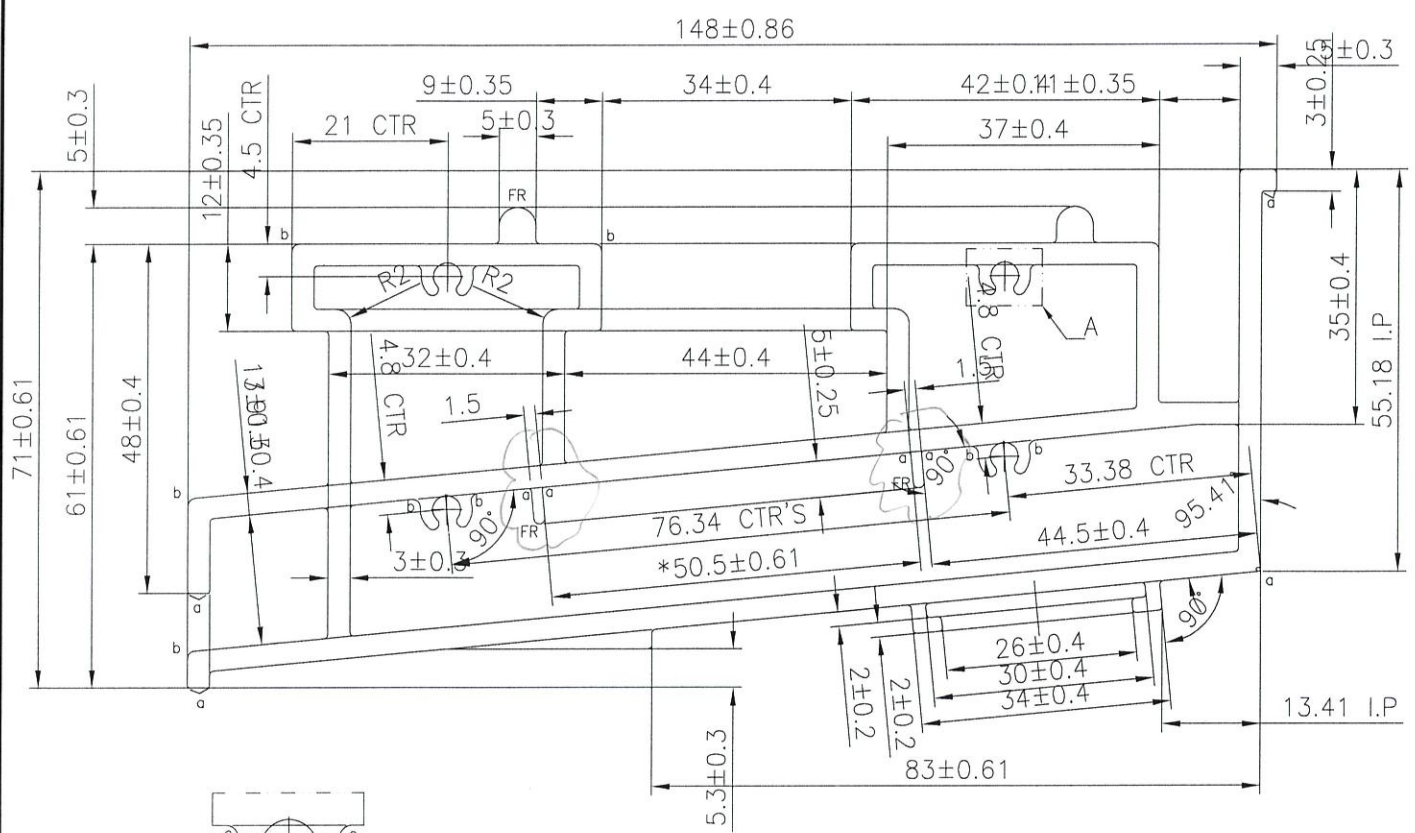
APPROVED :

6063-T6

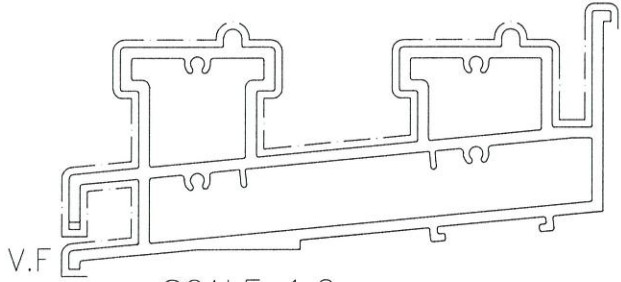
NOTE: Unspecified thickness  $2.3^{+0.2}$  mm  
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm <sup>2</sup>	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
116.52		Thickness ± 0.1 mm	03/02/2020	A	09/03	WAI	
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE 1 : 1				
0.316		Straightness 0.3 /300mm	DRAWN -				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	CHECK				
87.24		Angularity ± 1.0 degree					
V.F.	mm						
22.17							

 <b>MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.</b>	<b>DRAWING NO.</b> X85701(0)	<b>REV.</b> <b>TITLE</b> 趟門底橫
--	---------------------------------	-------------------------------------



美特鋁質有限公司  
 承認圖面 *WAI*  
 日期 *9/3-2020*



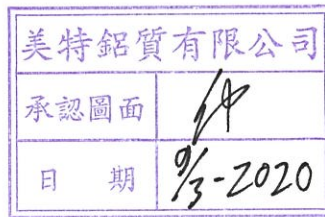
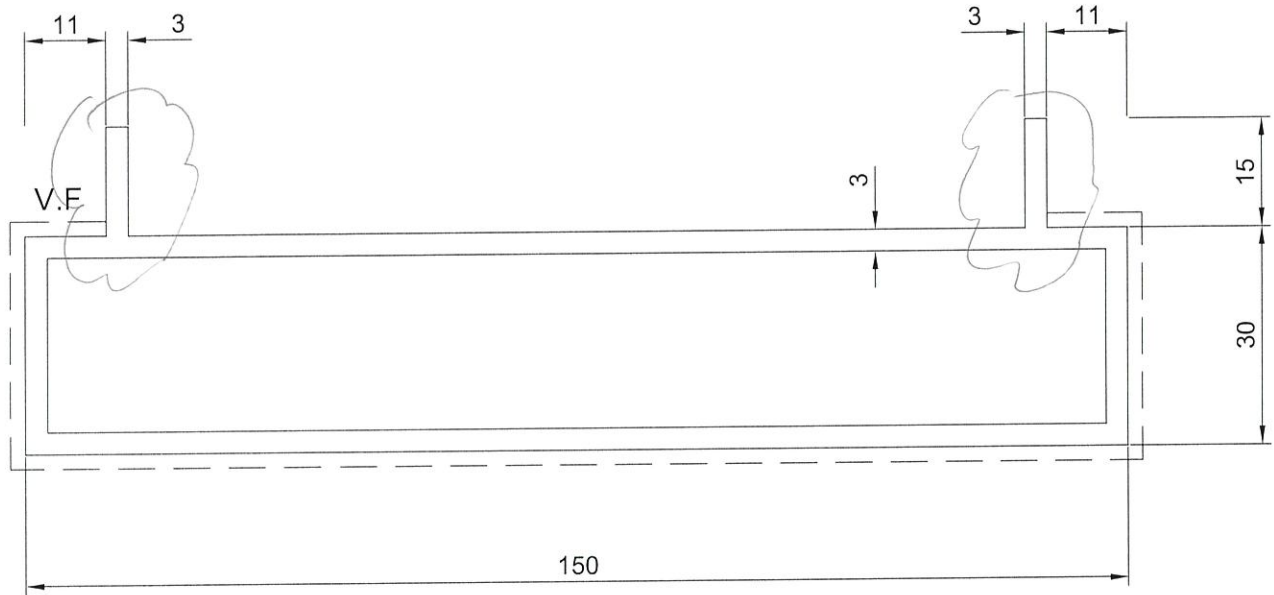
APPROVED :

6063-T6

NOTE: Unspecified thickness  $2.3^{+0.2}$  mm  
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm <sup>2</sup>	1897.95	ADDITIONAL TOLERANCE	Thickness	± 0.1 mm	DATE	03/02/2020	REVISION			
	WEIGHT	KG/M		5.14	Flatness		0.1 /25mm width	SCALE	1 : 1	NO.	DATE
PERIMETER	mm	1237.19	Straightness	0.3 /300mm	DRAWN	-					
V.F.	mm	425.37	Twist	0.5° /300 mm max	CHECK	-					
			Angularity	± 1.0 degree							

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.	DRAWING NO. X85695(1)	REV.	TITLE -
--------------------------------	--------------------------	------	------------

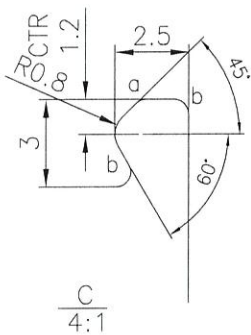
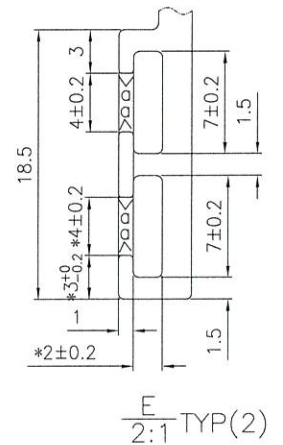
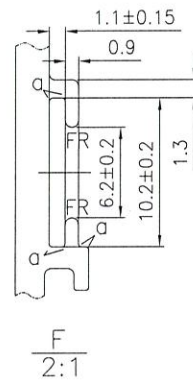
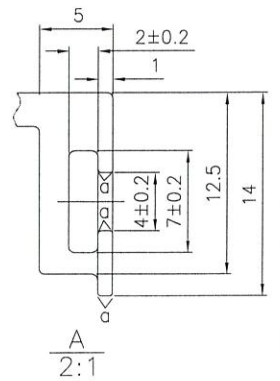
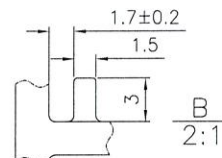
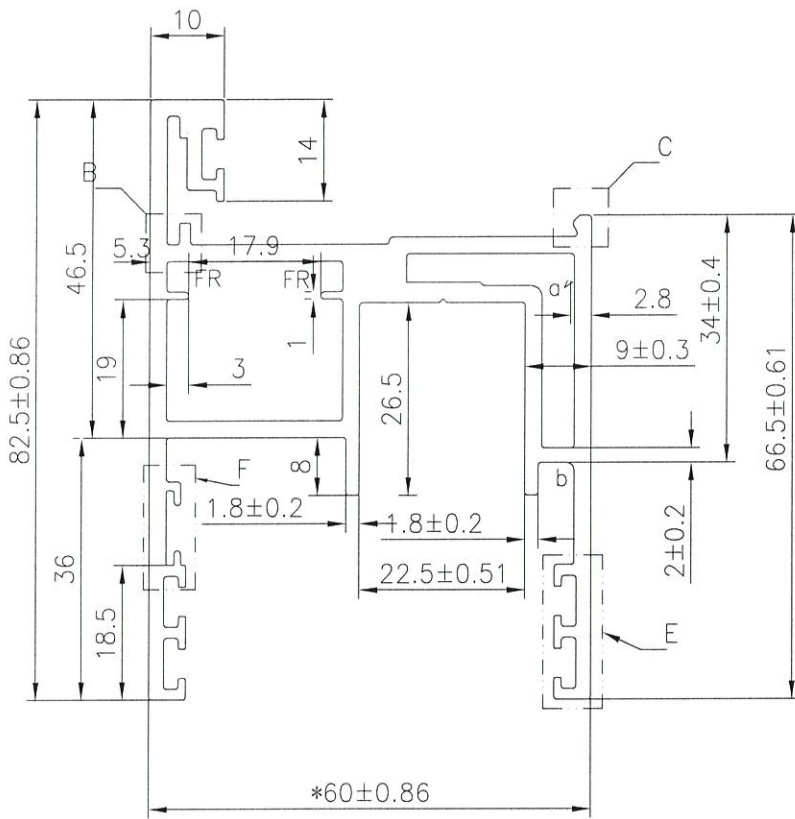


APPROVED :

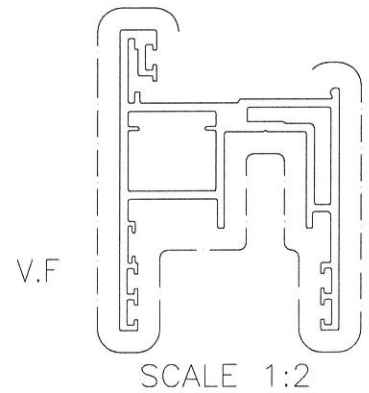
6063-T6

NOTE: Unspecified thickness  $3.0^{+0.2}$  mm  
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm <sup>2</sup>	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
1134		Thickness ± 0.1 mm	04/01/2020	A	07/03	WAI	
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
3.073		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
756		Angularity ± 1.0 degree	-				
V.F.	mm		CHECK				
232							



美特鋁質有限公司  
承認圖面  
日期 9/3-2020



APPROVED :

a=R0.2 V=0.5X90° b=R1.0 v1=0.2x90°

6063-T6

NOTE: Unspecified thickness  $2.3^{+0.2}$  mm  
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA		ADDITIONAL TOLERANCE		DATE		REVISION			
847.69 mm <sup>2</sup>		Thickness ± 0.1 mm		03/02/2020		NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
WEIGHT 2.3 KG/M		Flatness 0.1 /25mm width		SCALE 1 : 1					
PERIMETER 741.45 mm		Straightness 0.3 /300mm		DRAWN -					
V.F. 415.77 mm		Twist 0.5° /300 mm max		CHECK					
		Angularity ± 1.0 degree							