

工程指示編號：EI/1490/20

修改版次：F

工程編號：J851

工程名稱：青衣明翹匯住宅

工程項目：大貨試模窗(第二批)

收件人：生統

發件人：Leung Hin Wei

日期：28/2-2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

現附上試模窗加工圖，送 EI/1472 的地址
鋁料接駁位需點焊加固，確保外框穩固不會鬆脫

修正上格邊企尺寸

請在 3/2 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

以上項目為：

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | |
|--|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

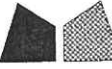
HK 0242

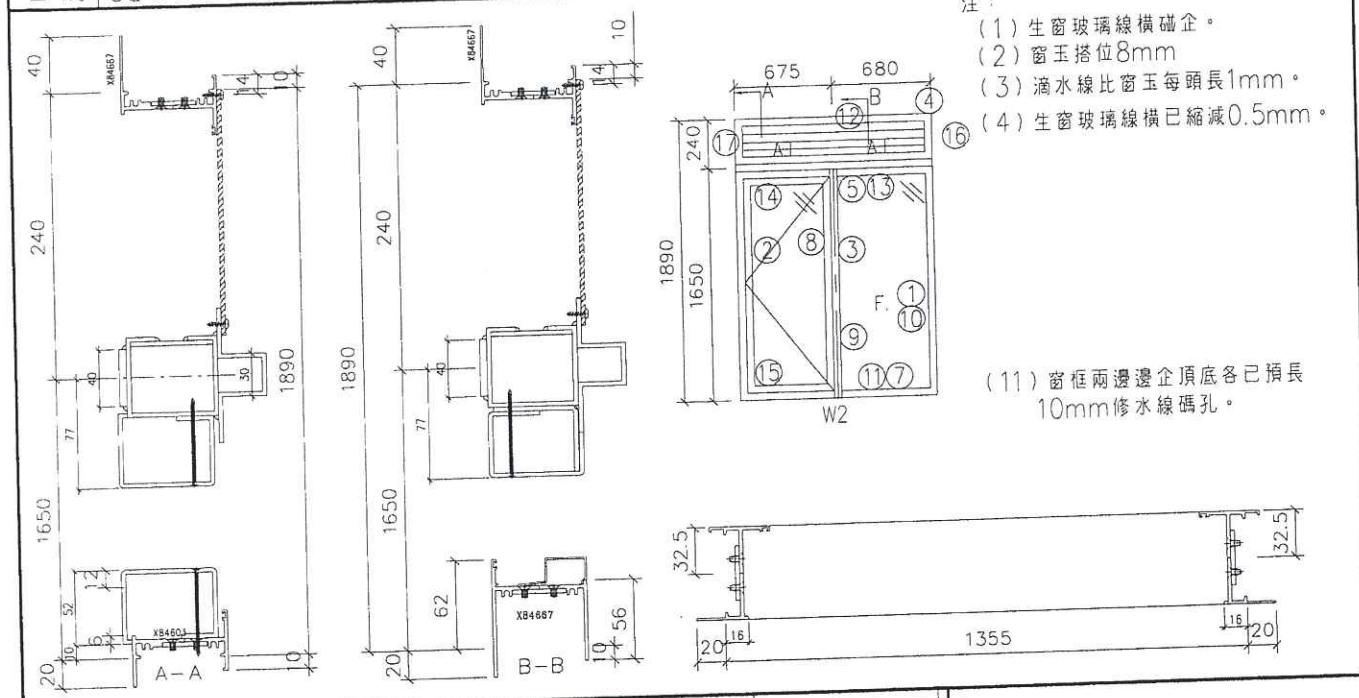
發件人簽署：

HW

項目經理簽署：

YPP

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號 J851	拆圖 Wai	2020/1/20
	地盤 試模窗	復核	
	顏色 任何顏色	批准	



- 注：
- (1) 生窗玻璃線橫碰企。
 - (2) 窗玉搭位8mm
 - (3) 滴水線比窗玉每頭長1mm。
 - (4) 生窗玻璃線橫已縮減0.5mm。

(11) 窗框兩邊邊企頂底各已預長10mm修水線碼孔。

序號	料號	名稱	出筍	長度 (mm)	支/幅	加工說
1	X84598	橫邊企		1652	1	AA01
2	X84599	生邊企		1652	1	AD01
3	X84889	夾通		1655	1	AH01
4	X84667	生頂橫	避位	1329	1	AB01
5						
7	X84667	橫底橫	避位	579	1	AB01
8	X84606	生夾企		1640	1	
9	X84605	橫夾企		1640	1	
10	X846550	橫玻璃線企		1527	2	AB01
11	X846550	橫玻璃線橫		540	1	AB01
12						
13	鋁摺件	反拍線橫		579	1	AJ01R
14	鋁摺件	上生下生中橫	避位	1395	1	
15	X84603	生底橫		634	1	AB01
16	X84599	生邊企		275	1	AD01
17	X84599	生邊企		275	1	AD01

262 262

加工細則	
① ②	頂留10 mm
① ②	底留10 mm
企料底部開避位 _____ mm	
底橫料防水巴鋸去 _____ mm	
水線孔在企料一頂底	
安裝扣碼	
多點鎖芯型號:	
手柄型號:	
限位撐型號:	
T窗最大開度:	
窗玉搭位數:	

窗玉用料		兩頭45°	長度 (mm)	支
1	鋁摺件 窗玉企	兩頭45°	1630	2
2	鋁摺件 窗玉橫	兩頭45°	640	2
3				
4				

窗款	寬度 (mm)	高度 (mm)	只/幅	撐長
S.H	640	1630	1	

大圖版次		本圖版
		日期
窗號	數量	
T1/W14	1 幅	
	幅	
	幅	
圖號	T1/W14	

