



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 1445 / 20

修改版次：B

工程編號：J851

工程名稱：青衣明翹匯住宅

工程項目：廠用鋁料 BM

收件人：生統

發件人：Leung Hin Wai

日期：18/2-2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附頁 BM 訂貨，送廠。

此鋁料 BM 分兩批訂貨(第一批 MO1、第二批 MO2)

第一批 MO1：鋁料數量大於 100 支的話(序號 1~8、11~12、15~17、23)，分兩批訂購，每批各佔一半數量，少於 100 支一次過訂完。

由於工期緊迫，在榮陽確認鋁料樣板合格後可立即安排擠料、噴油工序，以確保按期在 3 月頭前交第一批到東莞廠 (榮陽要確定鋁料是否吻合)。

第二批 MO2：訂餘下的數量，要 4 月頭到東莞廠。

請在 5/03 前完成上列要求。

附：-

以上項目為：

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文(柄) 連附件
 (/) 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：HK 0170

發件人簽署：

項目經理簽署：

美特鋁制有限公司		工程號:	J-851	計算:	xiaoyb	日期:	18/2/2020	送呈:	施哥					
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		地盤名稱:	青衣190	核對:		日期:	18/2-2020	副本:						
廠用鋁型材B.M.表		項目類別:	預製鋁窗	批准:		日期:		此BM依據 2020-02-17預裝窗施工圖計算						
BM編號: 851-WI-M01-F-AP01		A/C Code:		有顏色鋁料(Kg):		37899	無顏色鋁料(Kg):		1297					
序號	修改標示	物料編號	鋁料名稱	顏色	合金狀態	長度 (mm)	數量 (支)		重量(Kgs)		V.F.總面積(米²)		備注	
							實用	後備	Kg/M	總重量	米²/米	Total_V.F.		
1	A	X856772	梗邊企	UCT534193SC-3	6063-T6	6100	223	7	230	1.670	2343.0	141.700	198.81	
2		X856780	65窗玻璃綫	UCT534193SC-3	6063-T5	6000	1800	50	1850	0.242	2686.2	51.000	566.10	
3		X856790	生邊企	UCT534193SC-3	6063-T6	6100	533	17	550	0.872	2925.6	167.600	562.30	
4	A	X856804	窗玉料	UCT534193SC-3	6063-T6	6000	990	20	1010	1.298	7865.9	176.400	1068.98	
5	B	X856812	反拍綫	UCT534193SC-3	6063-T6	6000	125	5	130	0.927	723.1	60.100	46.88	
6	A	X856822	梗夾企	UCT534193SC-3	6063-T6	6100	204	6	210	1.178	1509.0	109.200	139.89	
7		X856830	生夾企	UCT534193SC-3	6063-T6	6100	350	10	360	0.790	1734.8	137.500	301.95	
8	B	X856840	夾通	UCT534193SC-3	6063-T6	6100	358	7	365	4.064	9048.5	140.000	311.71	
9		X856850	生頂橫	UCT534193SC-3	6063-T6	6000	79	3	82	1.149	565.3	205.500	101.11	
10	A	X856862	梗頂橫	UCT534193SC-3	6063-T6	6000	38	2	40	1.844	442.6	162.400	38.98	
11	B	X856870	生底橫	UCT534193SC-3	6063-T6	6000	239	6	245	1.014	1490.6	166.500	244.76	
12	B	X856882	梗底橫	UCT534193SC-3	6063-T6	6000	152	3	155	1.769	1645.2	141.600	131.69	
13	A	X856891	上生下梗中橫	UCT534193SC-3	6063-T6	6000	40	2	42	1.661	418.6	186.000	46.87	
14	B	X856900	上生下生中橫	UCT534193SC-3	6063-T6	6000	33	2	35	1.745	366.5	290.000	60.90	
15	B	X856910	百叶片	UCT534193SC-3	6063-T6	6000	371	9	380	0.988	2252.6	226.000	515.28	
16	A	X856970	百叶頂橫	UCT534193SC-3	6063-T6	6000	130	5	135	1.096	887.8	186.500	151.07	
16	B	X844890	百叶滴水綫	UCT534193SC-3	6063-T6	6000	130	5	135	0.186	150.7	50.000	40.50	新增
17		X849851	14*3多點鎖拉巴	UCT534193SC-3	6063-T6	6000	340	10	350	0.141	296.100	15.000	31.50	
18	B	X857180	上生下梗中橫	UCT534193SC-3	6063-T6	0	0	0	0	2.031	0.0	254.200	0.00	取消
19		PE00E5006	25x25x3鋁槽	UCT534193SC-3	6063-T6	6000	82	3	85	0.559	285.090	100.000	51.00	
20	A	PM0000083	60x3鋁巴	UCT534193SC-3	6063-T6	6000	85	5	90	0.486	262.440	128.000	69.12	
21	B	ME0001961	50x50x3鋁角	MILL	6063-T6	6000	31	2	33	0.788	156.024			
22	A	X842360	窗玉碼	MILL	6063-T6	6000	41	4	45	1.602	432.540			
23		X845451	反拍線擋膠鋁角	MILL	6063-T6	6000	150	5	155	0.067	62.310			
24	A	PE00E4009	40x3鋁巴	MILL	6063-T6	6000	35	5	40	0.324	77.760			
25	A	PE00E3016	20x3鋁通	MILL	6063-T6	6000	65	5	70	0.550	231.000			
26	B	T10000128	38.1x19.05x3.18鋁通	MILL	6063-T6	6000	50	0	50	0.874	262.200			
27	B	PE0E10015	40x40x3鋁角	MILL	6063-T6	6000	20	0	20	0.623	74.760			

