



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/1419/20

修改版次：A

工程編號：J851

工程名稱：青衣 明翹匯

工程項目：繪畫模圖(預制窗)

收件人：羅小姐

發件人：Leung Hin Wai

日期：08/01/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附頁圖紙繪畫模圖。修改兩頁模圖，新增6個模圖

請在 20/1 前完成上列要求。

附： -

以上項目為：

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

原因： -

分發東莞各部門：

- | | | | |
|--|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文(柄) <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

發件人簽署：

項目經理簽署：



MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

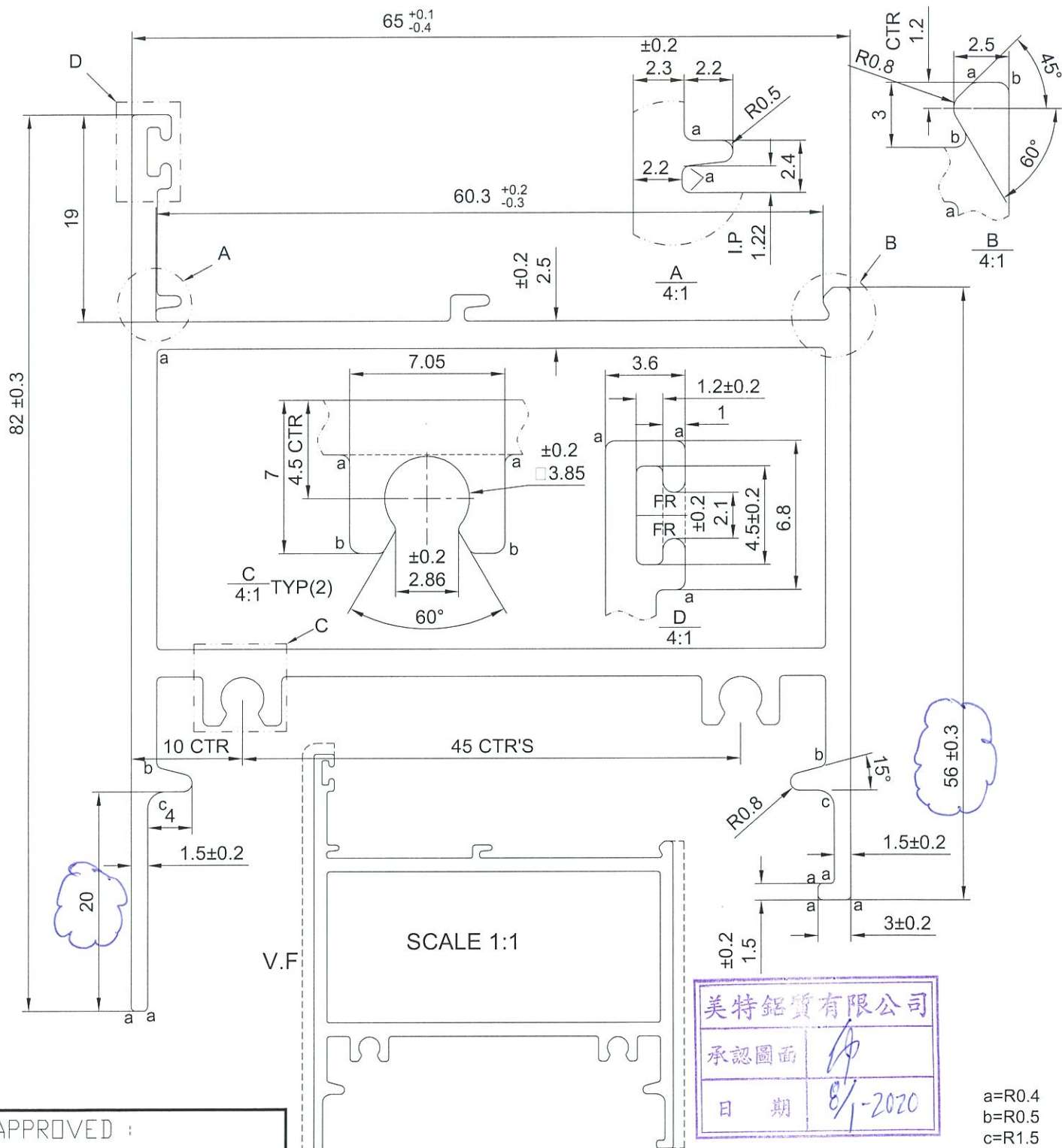
DRAWING NO.

X85688(1)

REV.

TITLE

65窗梗底橫



APPROVED :

6063-T6

美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 8/1-2020

a=R0.4
b=R0.5
c=R1.5

NOTE: Unspecified thickness $2.3^{+0.2}$ mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE		DATE	REVISION			
		Thickness	± 0.1 mm		NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
652.918		Flatness	0.1 /25mm width	04/01/2020	A	07/01	WAI	
WEIGHT	KG/M	Straightness	0.3 /300mm	SCALE				
1.769		Twist	0.5° /300 mm max	1 : 1				
PERIMETER	mm	Angularity	± 1.0 degree	DRAWN				
578.999				-				
V.F.	mm			CHECK				
141.771								

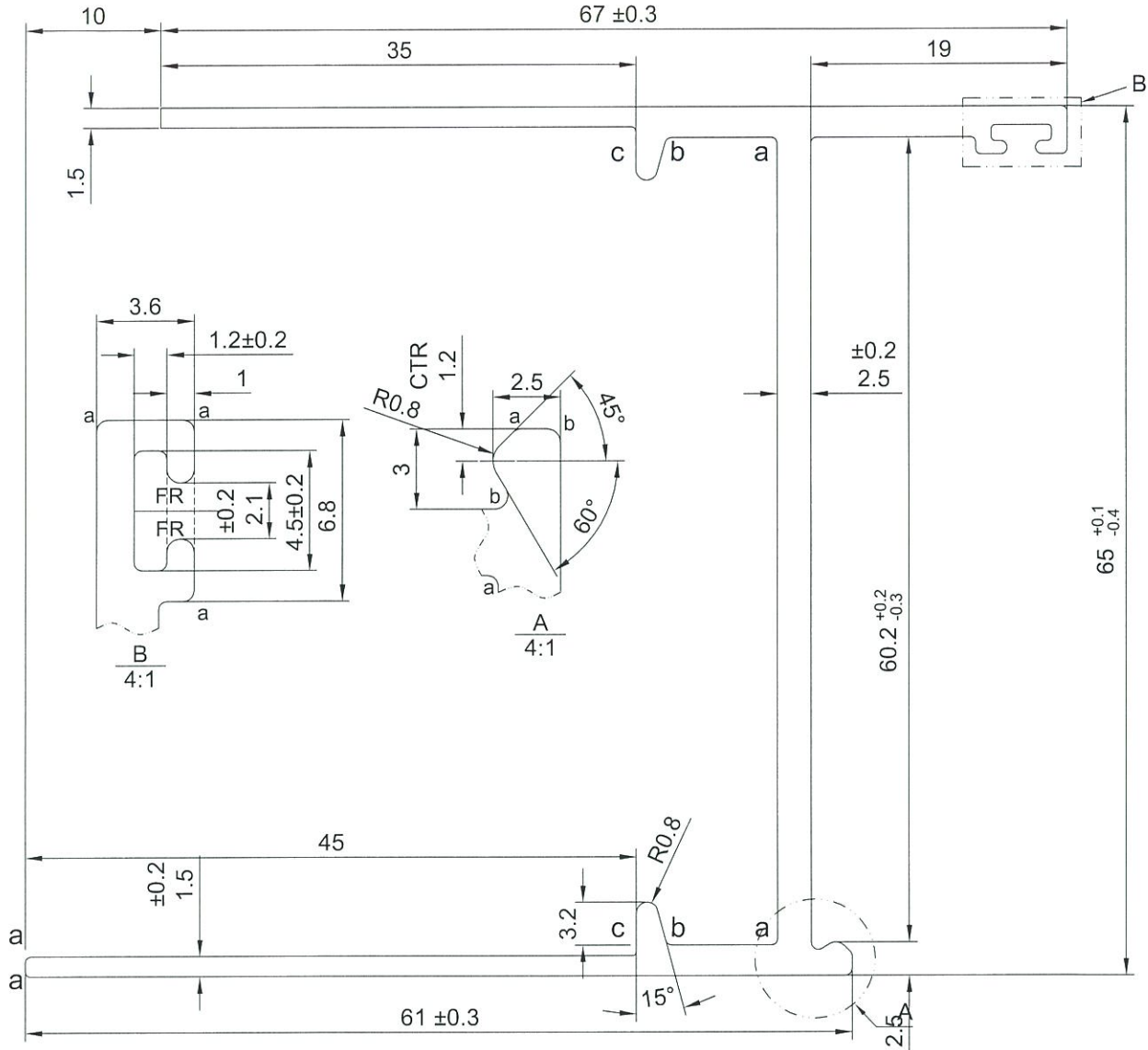
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.
X85692(0)

REV.

TITLE

-



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 8/1-2020

a=R0.4
b=R0.5
c=R0.3

SCALE 1:2

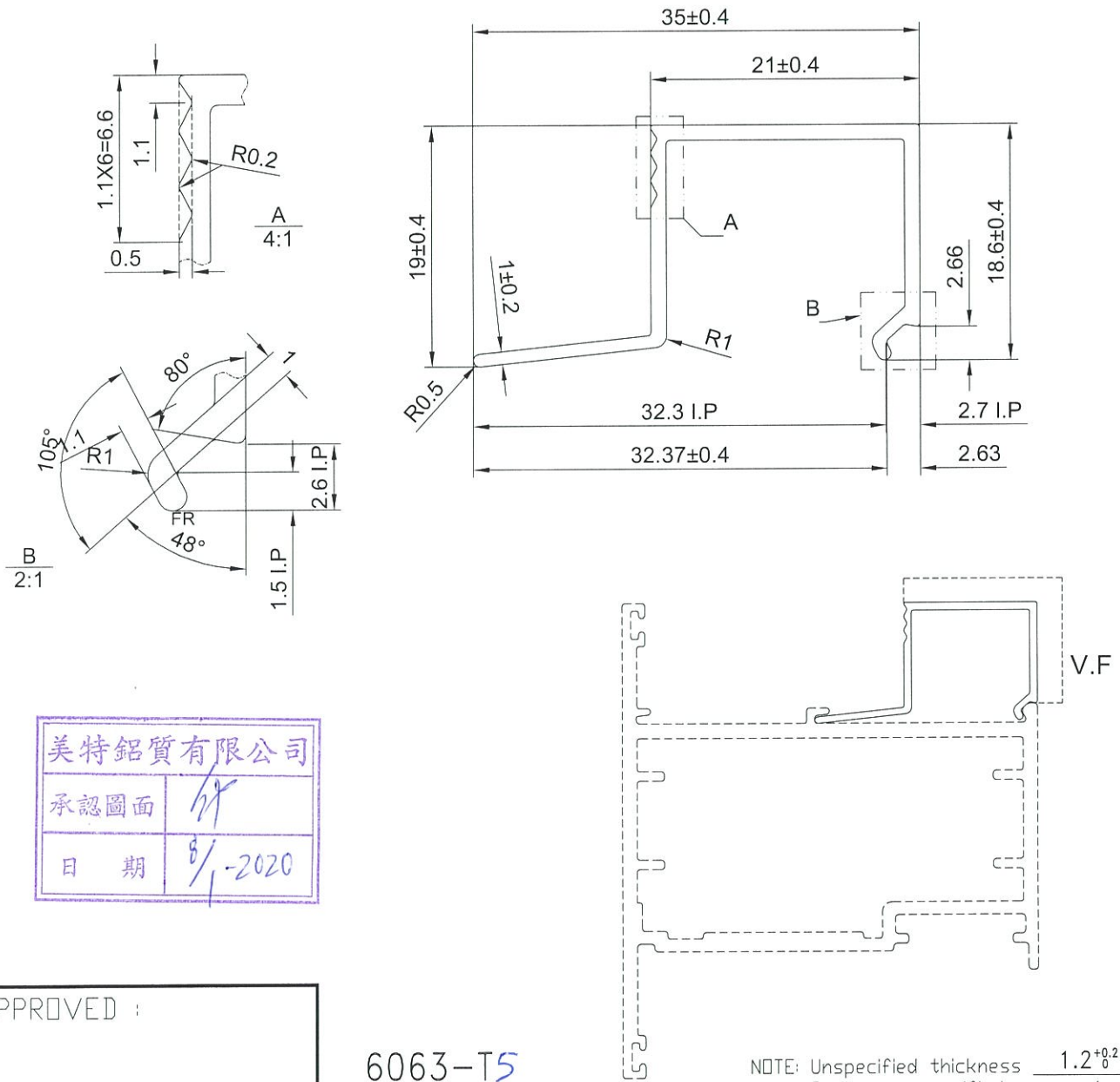
NOTE: Unspecified thickness $2.3^{+0.2}$ mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

APPROVED :

6063-T6

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
393.630		Thickness ± 0.1 mm	04/01/2020				
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
1.067		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
399.352		Angularity ± 1.0 degree	CHECK				
V.F.	mm						
223							

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.	DRAWING NO. X85693(0)	REV.	TITLE -
--------------------------------	--------------------------	------	------------



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 8/1-2020

APPROVED :

6063-T5

NOTE: Unspecified thickness $1.2^{+0.2}_0$ mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

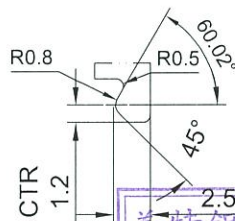
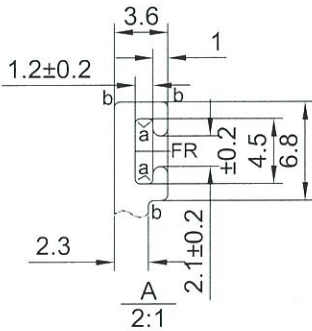
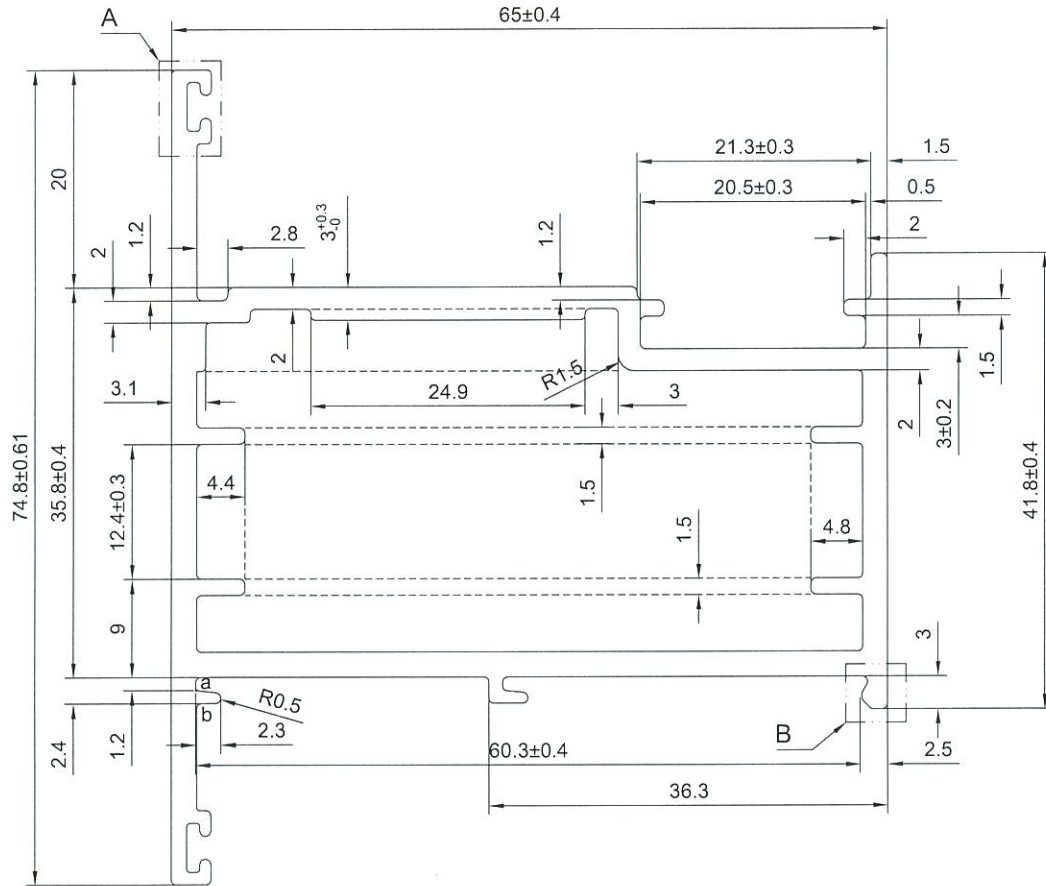
SECTIONAL AREA 79.167 mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE Thickness ± 0.1 mm	DATE 04/01/2020	REVISION			
			NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
WEIGHT 0.214 KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE 1 : 1				
PERIMETER 142.087 mm	Straightness 0.3 /300mm	DRAWN -				
V.F. 37 mm	Twist 0.5° /300 mm max	CHECK				
	Angularity ± 1.0 degree					

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

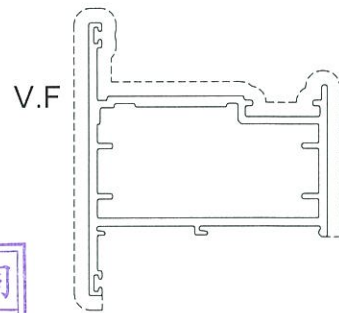
DRAWING NO.
X85694(0)

REV.

TITLE



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 8/1-2020



a=R0.3
b=R0.4

SCALE 1:2

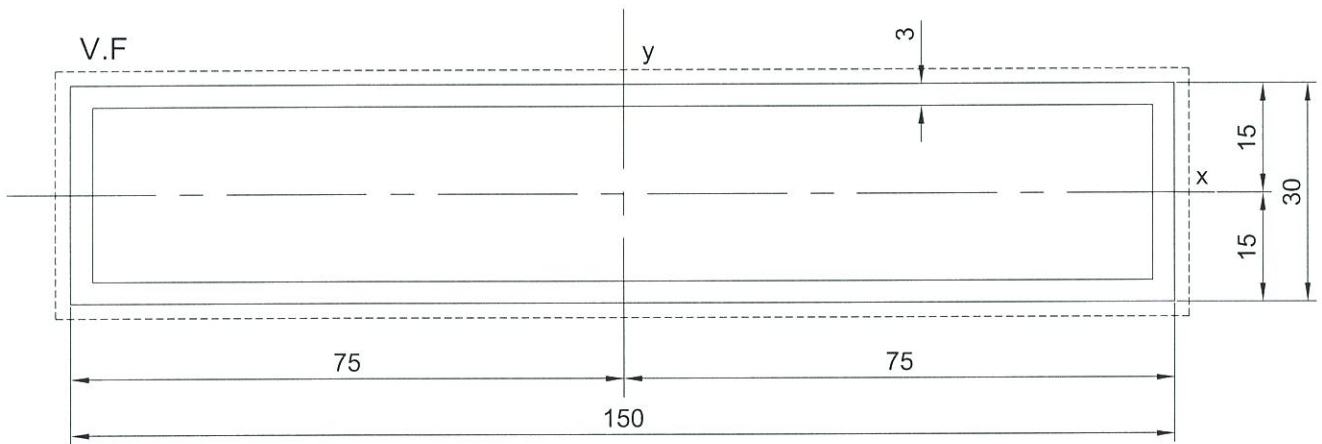
APPROVED :

6063-T6

NOTE: Unspecified thickness $2.3^{+0.2}$ mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
607.124		Thickness ± 0.1 mm	04/01/2020				
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
1.645		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
341.163		Angularity ± 1.0 degree	-				
V.F.	mm		CHECK				
236.000							

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.	DRAWING NO. X85695(0)	REV.	TITLE -
--------------------------------	--------------------------	------	------------



美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	8/-2020

APPROVED :

6063-T6

NOTE: Unspecified thickness $3.0^{+0.2}$ mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
1044.000		Thickness ± 0.1 mm	04/01/2020				
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
2.829		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
360		Angularity ± 1.0 degree	-				
V.F.	mm		CHECK				
360							

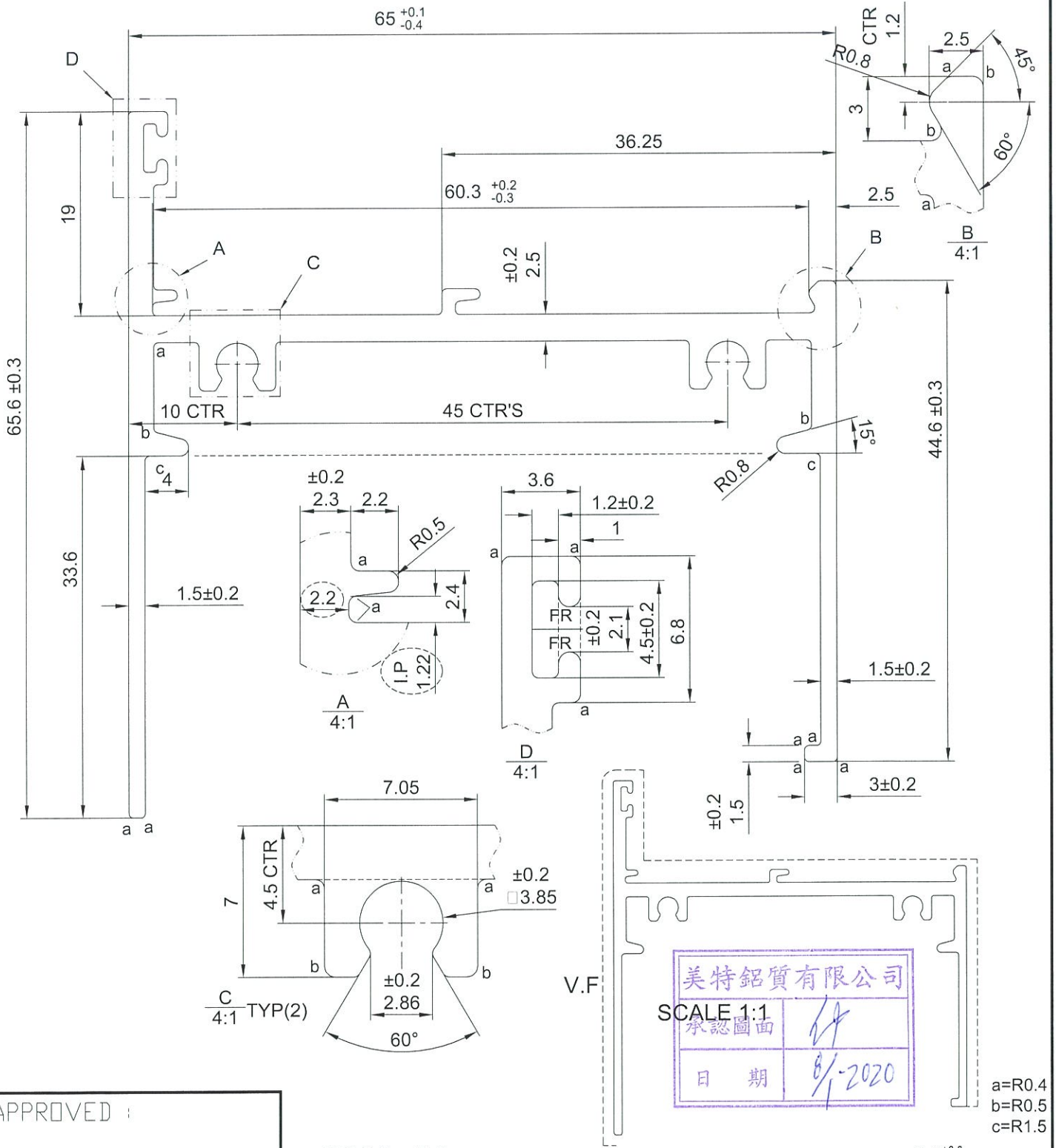


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.
X85696(0)

REV.

TITLE

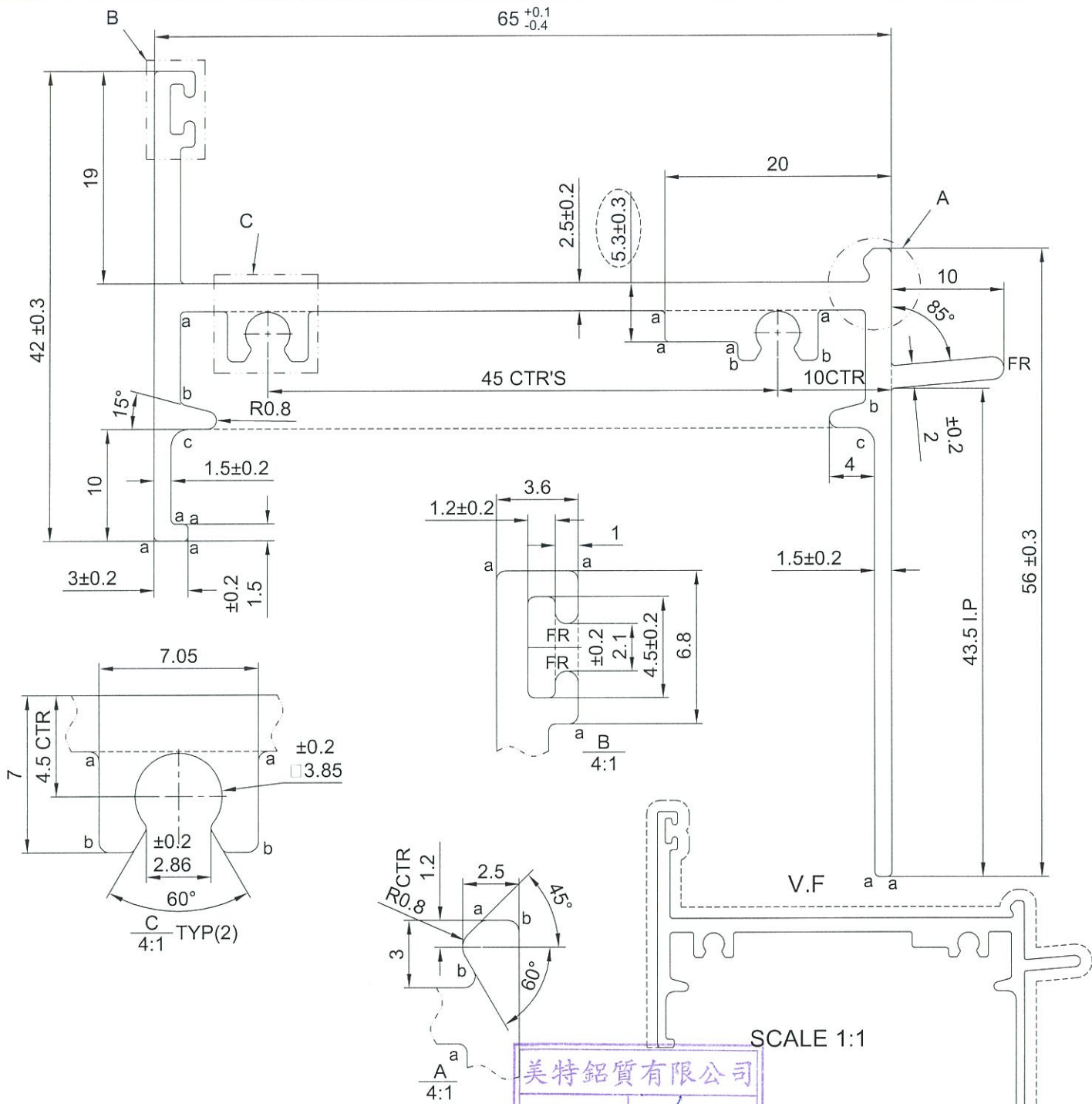


APPROVED :

6063-T6

NOTE: Unspecified thickness $2.3^{+0.2}$ mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE		DATE	REVISION			
		Thickness	± 0.1 mm		NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
411.163		Flatness	0.1 /25mm width	04/01/2020				
WEIGHT	KG/M	Straightness	0.3 /300mm	SCALE				
1.114		Twist	0.5° /300 mm max	1 : 1				
PERIMETER	mm	Angularity	± 1.0 degree	DRAWN				
409.275				-				
V.F.	mm			CHECK				
217.5								



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 8/1-2020

a=R0.4
b=R0.5
c=R1.5

NOTE: Unspecified thickness $2.3^{+0.2}$ mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

APPROVED :

6063-T6

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE		DATE	REVISION			
		Thickness	± 0.1 mm		NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
423.985		Flatness	0.1 /25mm width	04/01/2020				
WEIGHT	KG/M	Straightness	0.3 /300mm	SCALE				
1.149		Twist	0.5° /300 mm max	1 : 1				
PERIMETER	mm	Angularity	± 1.0 degree	DRAWN				
390.693				-				
V.F.	mm			CHECK				
213.707								