



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI 10927/19

修改版次：-

工程編號：J838

工程名稱：隔音測試

工程項目：測試場用玻璃加工圖

收件人：Maggie

發件人：Kin

日期：07/08/2019

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附頁加工。 要做 HEAT SOAK TEST

送測試場：地址 江門市江海區禮樂烏紗第一工業園 1 號

收貨人：林沃新 電話：13620181723

請在 21-8-2019 前完成上列要求。

附：-

148頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ()生產技術總監 連附件 ()技術部 連附件 ()生產部 連附件 ()機械設計部 連附件
 ()採購部 連附件 ()生產統籌部 連附件
 ()質檢部 連附件 ()會計部 連附件 ()報關組 連附件 ()其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- ()行政部 連附件 ()會計部 連附件 ()統籌部 連附件 ()工程部地盤科(柄) 連附件
 ()採購部 連附件 ()QS 部 連附件 ()維修部 連附件 ()其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

Kin

項目經理簽署：

Kin p.p.



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.


工程號:	J-838	計算:	曾建平	日期:	6/8/2019	送呈:	施哥
地盤名稱:	亞皆老街	核對:	<i>AA</i>	日期:	07/8-2019	副本:	
項目類別:	鋁窗 趟門 欄河	批准:		日期:		A/C Code:	
修改版次:		總計玻璃面積 (平方米):	12.748				此BM依據

序號	修改內容	玻璃編號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	備注	
					寬度W (mm)	高度H (mm)				
1		W109-AG1	8+12A+10mm THK. HEAT TEMPERED	30.0	818	481	1	0.39	(詳見加工圖J838-GL01)	
2		W109-BG1	6+12A+6mm THK. HEAT TEMPERED GLASS	24.0	814	1548	1	1.26	(詳見加工圖J838-GL02)	
3		W110-CG1	10mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS	10	1140	2669	1	3.04	(詳見加工圖J838-GL03)	
4		W110-CG2		10	1390	2711	1	3.77	(詳見加工圖J838-GL03)	
5		W110-DG1	19mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS	19	2781.5	1222.5	1	3.40	(詳見加工圖J838-GL04)	
6		W110-DG2		19	722.5	1222.5	1	0.88	(詳見加工圖J838-GL04)	
							合計:	6	12.748	

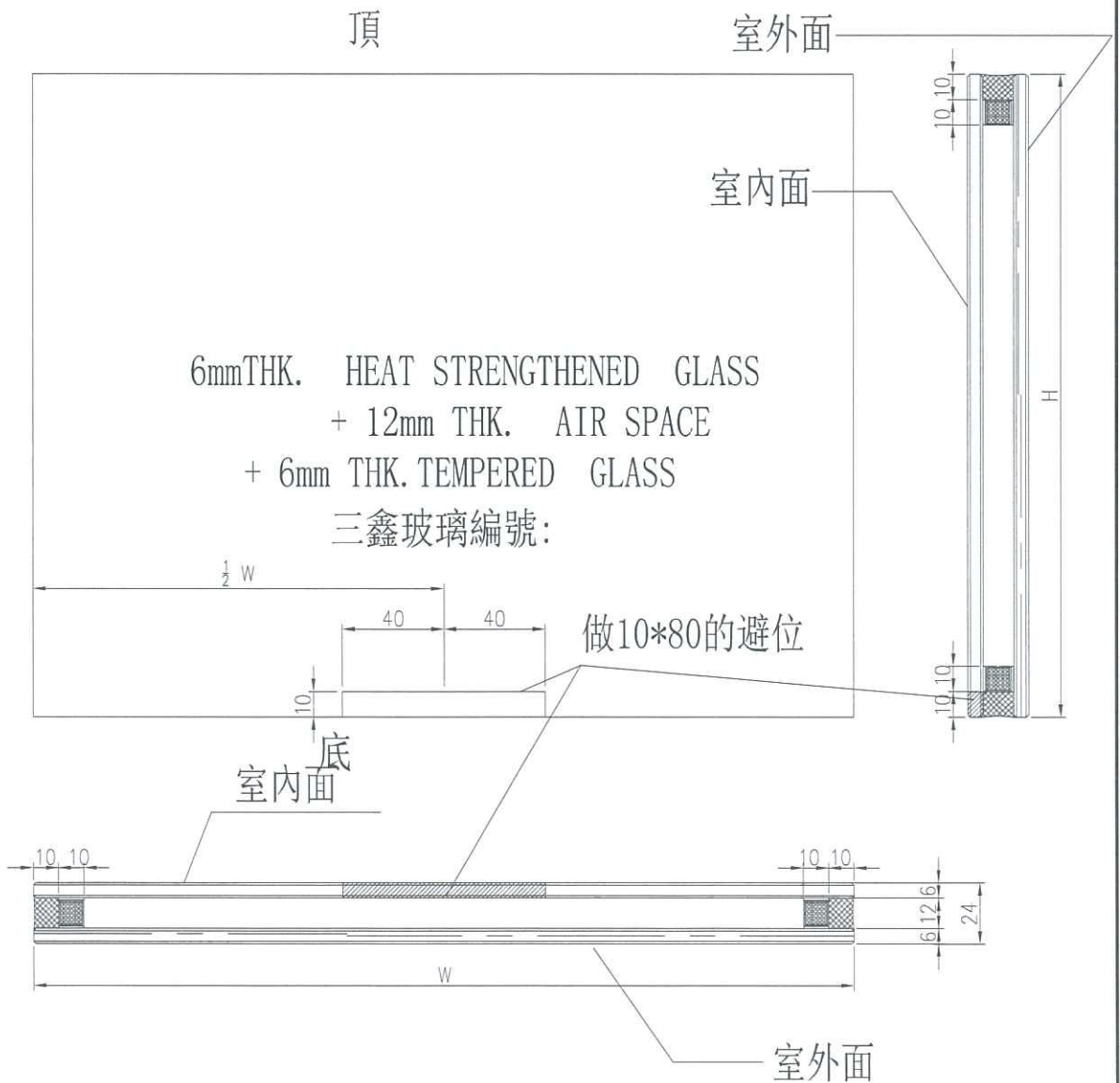
1).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。
 2).本表中所有玻璃要求粗磨邊及精磨邊處理並倒棱角。
 3).本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。
 4).本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。
 5).本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。
 6).本表中所有玻璃成品均需注明室內外面及其玻璃編號，以便識別。 敬

加工注意事項:

此BM只供參考

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-838 地盤名稱: 亞皆老街 項目類別: 鋁窗 趟門 欄河 修改版次:	計算: 黃汉卿 核對: 批准: 總結玻璃面積 (平方米): 12.748	日期: 6/8/2019 日期: 日期: 此BM依據	送呈: 施哥 副本: A/C Code:		
BM編號:	玻璃編號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸 寬度W (mm) 高度H (mm)	數量 (塊)	總面積 (平方米)	備注
1	W109-AG1	8+12A+10mm THK. HEAT TEMPERED	30.0	818 481	1	0.39	(詳見加工圖J838-GL01)
2	W109-BG1	6+12A+6mm THK. HEAT TEMPERED GLASS	24.0	814 1548	1	1.26	(詳見加工圖J838-GL02)
3	W110-CG1	10mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS	10	1140 2669	1	3.04	(詳見加工圖J838-GL03)
4	W110-CG2		10	1390 2711	1	3.77	(詳見加工圖J838-GL03)
5	W110-DG1	19mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS	19	2781.5 1222.5	1	3.40	(詳見加工圖J838-GL04)
6	W110-DG2		19	722.5 1222.5	1	0.88	(詳見加工圖J838-GL04)
				合計:	6	12.748	
加工注意事項: 1). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。 2). 本表中所有玻璃要求粗磨邊及精磨邊處理並倒棱角。 3). 本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。 4). 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。 5). 本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。 6). 本表中所有玻璃成品均需注明室內外面及其玻璃編號，以便識別。							

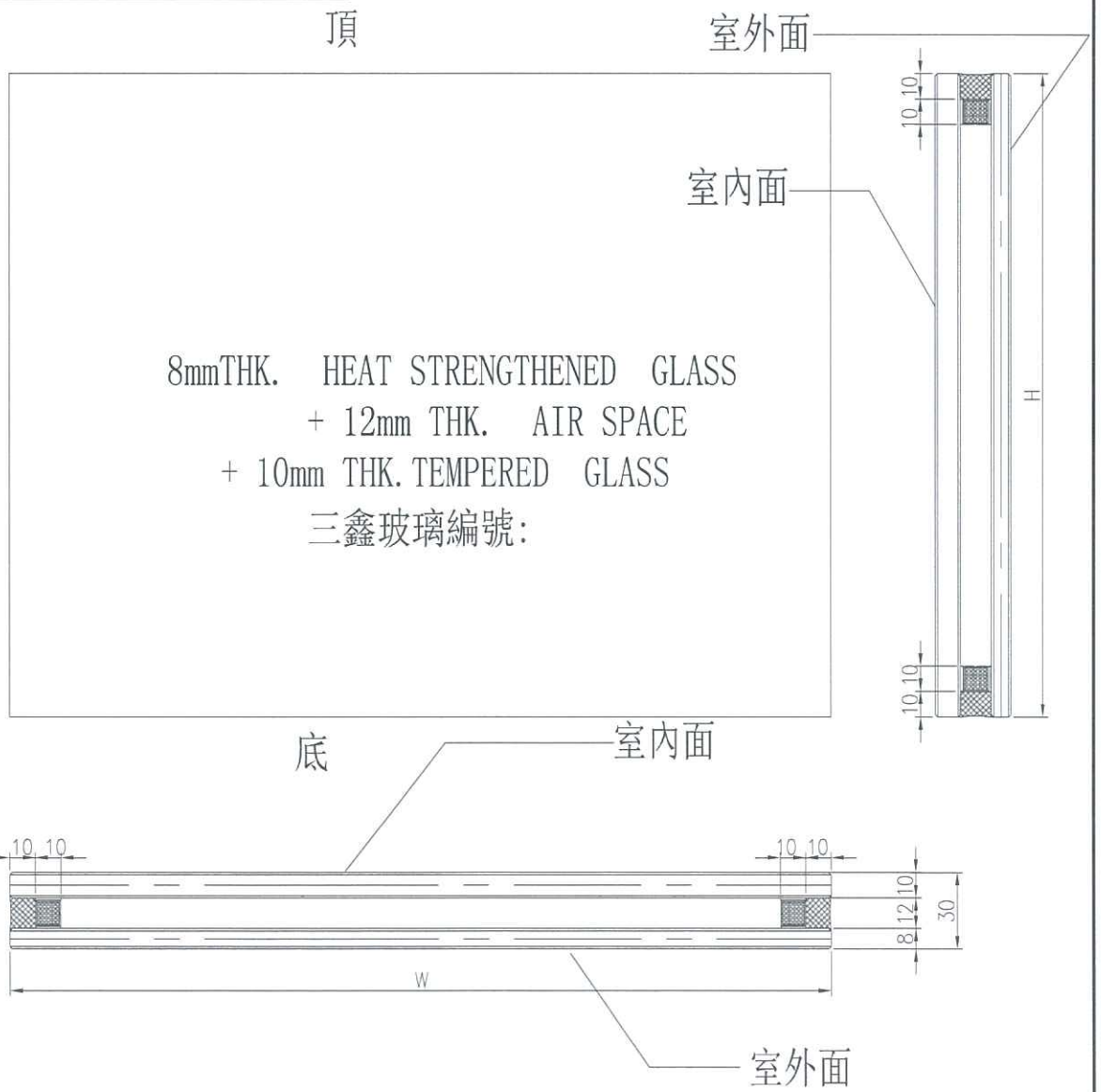
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改				制圖	黃漢卿	2019.05.15	圖號 J838-GL02
日期				復核	<i>69</i>	<i>07/8</i>	數量 見下表
				批准			位置
玻璃編號	數量	寬度	高度				
W109-BG1	1	814	1548				



工程號	J-838	地盤	亞皆老街	附 件
名稱	玻璃加工圖		採用	
材料	見圖標示		地盤	
顏色	-		工廠	

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改				制圖	黃漢卿	2019.05.15	圖號 J838-GL01
日期				復核	<i>HR</i>	<i>2/8</i>	數量 見下表
				批准			位置

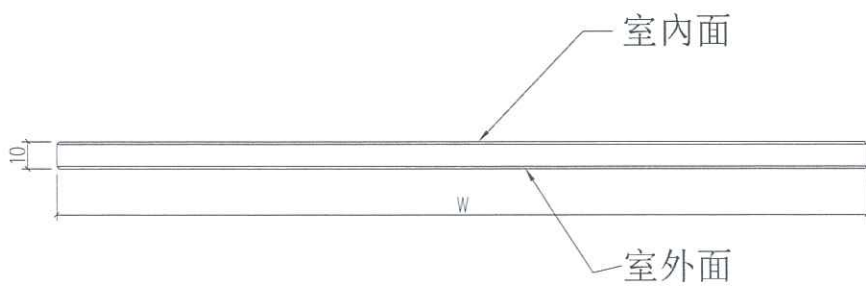
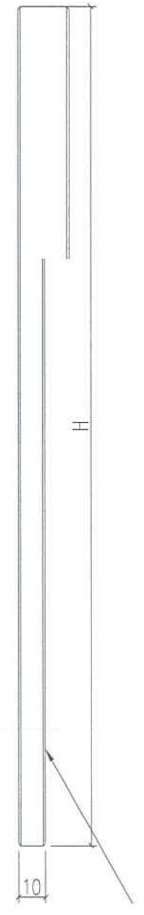
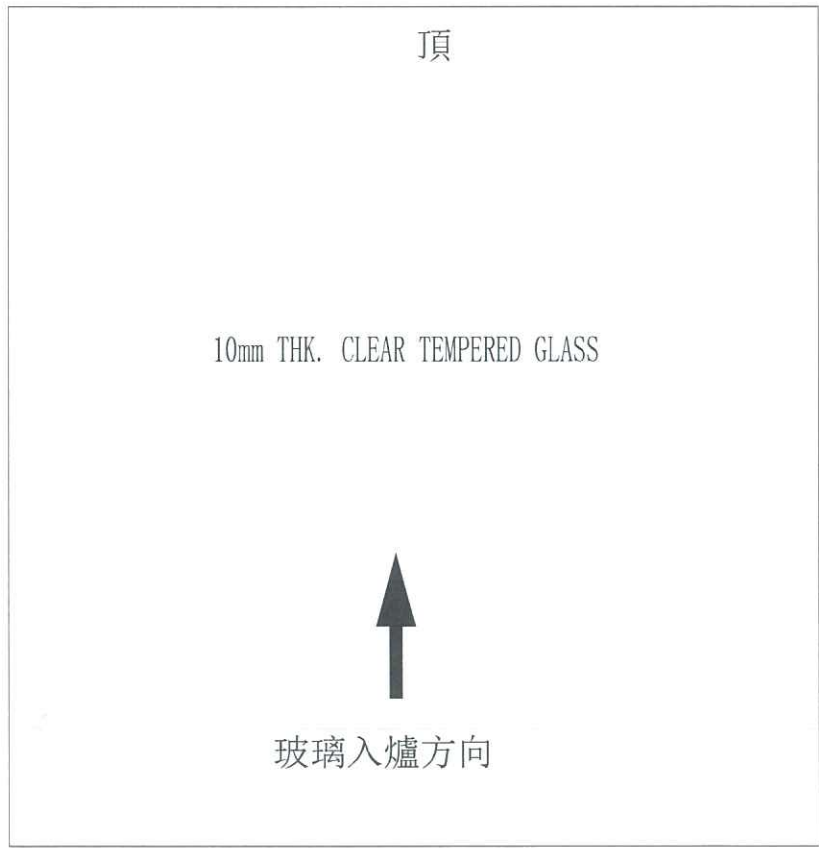
玻璃編號	數量	寬度	高度
W109-AG1	1	818	481



工程號	J-838	地盤	亞皆老街	附件
名稱	玻璃加工圖		採用	
材料	見圖標示		地盤	
顏色	-		工廠	

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別	物料號			
修改				制圖	黃漢卿	2019.05.15	圖號	J838-GL04
日期				復核	<i>Handwritten initials</i>	<i>Handwritten initials</i>	數量	見下表
				批准			位置	

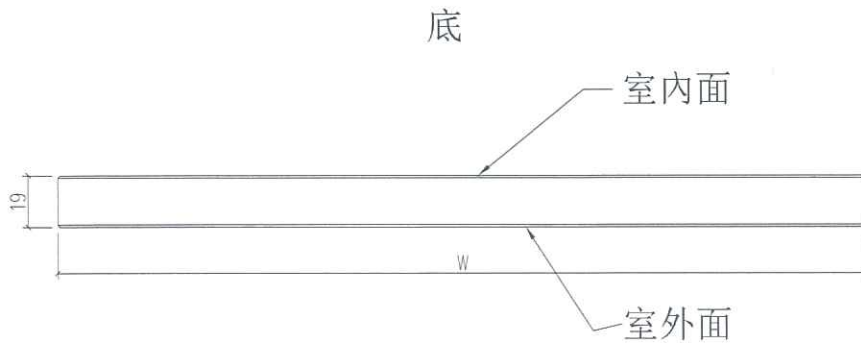
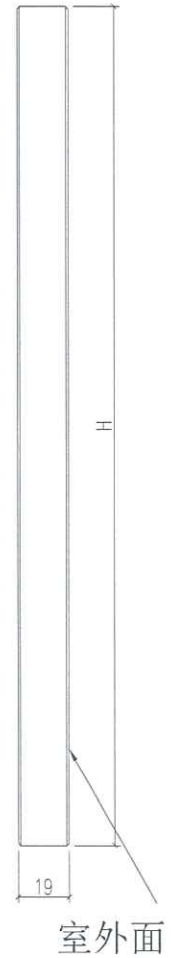
玻璃編號	數量	寬度	高度
W110-CG1	1	2781.5	1222.5
W110-CG2	1	722.5	1222.5



工程號	J-838	地盤	亞皆老街	附 件
名稱	玻璃加工圖		採用	
材料	見圖標示		地盤	
顏色	-		工廠	

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改				制圖	黃漢卿	2019.05.15	圖號 J838-GL04
日期				復核	<i>Handwritten initials</i>	<i>Handwritten initials</i>	數量 見下表
				批准			位置

玻璃編號	數量	寬度	高度
W110-DG1	1	1140	2669
W110-DG2	1	1390	2711



工程號	J-838	地盤	亞皆老街	附件
名稱	玻璃加工圖		採用	
材料	見圖標示		地盤	
顏色	--		工廠	