

工程指示編號：EI / 0628 / 19

修改版次：A

工程編號：J838

工程名稱：隔音測試

工程項目：測試場用鋁料

收件人：生統

發件人：Leung Hin Wai

日期：29/05/2019

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附頁加工，送測試場。請和 EI0594 鐵件和 EI0435 配件一起送貨。

另外還有兩幅趟門 EI10634 也一起送貨

測試場：地址 江門市江海區 禮樂烏紗第一工業園 1 號

收貨人：林沃新 電話：13620181723

請在 2019年6月14日或之前交貨

請在 _____ 前完成上列要求。

附：- 1 + 1 頁

以上項目為：

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | |
|--|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文(柄) <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

74 K 1259

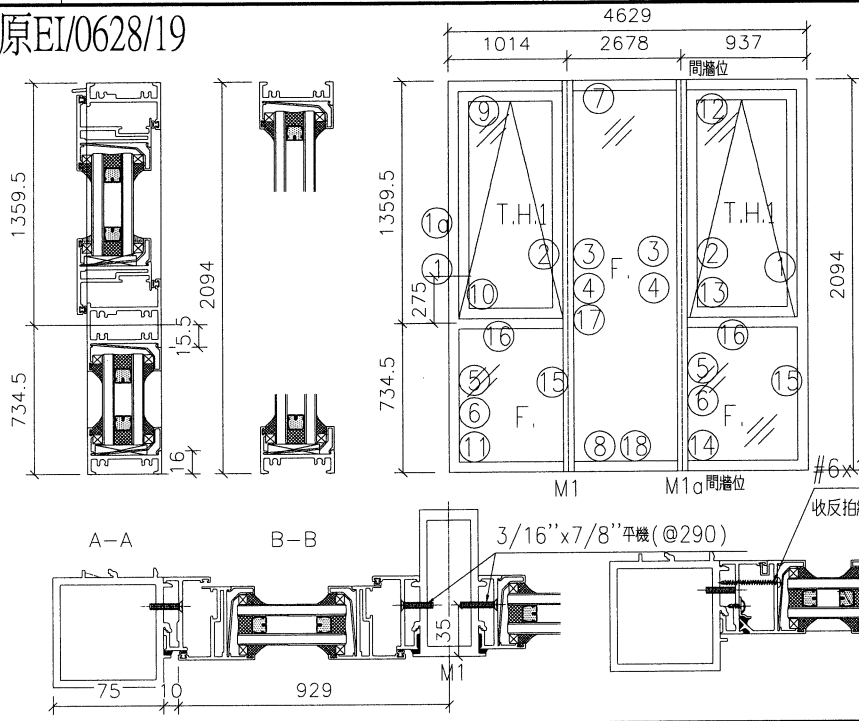
發件人簽署：

項目經理簽署：



工程號	J-838	拆圖	黃漢卿	2019-5-20
地盤	亞皆老街	復核		
名稱	50窗拆圖	顏色	雜色	批准

原EI/0628/19



- 注：
- (1) 生窗, 梗窗玻璃線橫碰企.
 - (2) 窗玉搭位8mm
 - (3) 滴水線比窗玉每頭長1mm.
 - (4) 生窗, 梗窗玻璃線橫已縮減0.5mm.
 - (5) T.H.窗採用東城多點鎖202-06, S.H窗需裝窗拈2隻/玉.
 - (6) TH窗需裝2組扣碼.
 - (7) TH窗用28"東城扇撐
 - (8) 生窗中橫需開半圓去水槽
 - (9) T.H窗用8"東城產2031B款伸縮撐
 - (10) T.H窗限開300mm

序號	料號	名稱	出筭	長度 (mm)	支/幅	加工說明	加工細則
1	X848280	生邊企		2094	1	19R	① 頂底留 10 mm
1a	X846120	90度转角通		2094	1	AD20	① 頂底留 10 mm
2	X846060	生夾企		2094	3	AF06,06R	企料底部開避位 _____ mm
3	X846050	梗夾企		2094	2	AG03,03R	底橫料防水巴鋸去 _____ mm
4	X846110	直位夾通		2094	2	AA08	水線孔在企料 _____ 頂底
5	X846070	反拍線企	避位	703	4	AJ03	安裝扣碼
6	X845451	反拍線檔膠角		701	4	AJ04	多點鎖芯型號: 東城2035B單向鎖身
7	X848310	梗頂橫	避位	2612	1		手柄型號: 東城2017-D2A
8	X848310	梗底橫	避位	2612	1		單幅配件清單名稱 數量 單位 3/16" x 7/8" 平頭機絲 18 粒 #9" 圓頭鋼牙 20 粒 201-10夾巴 8 只 東城2017-D2A手柄 2 只 3/16" x 5/16" 平頭機絲 24 粒 2035B鎖匙 2 只 #8" 1/2" 圓頭鋼牙 1 粒 扣碼 16 只 3/16" x 1/4" 圓頭機絲 32 粒 18" 東城扇撐 4 只 3/16" x 3/8" 圓頭機絲 16 粒 多點鎖點 8 只 3/16" x 5/8" 平頭機絲 12 粒 窗拈 2 只 3/16" x 5/16" 平頭機絲 8 粒 M5*25MM 平頭機絲 4 粒 5/32" x 3/8" 平頭機絲 4 粒 #6" 5/16" 圓頭鋼牙 12 粒 #6" 5/16" 圓頭鋼牙 12 粒 東城產2031B款伸縮撐 4 支 3/16" x 3/8" 平頭機絲 16 粒
9	X846660	生頂橫	避位	902	1		窗款 寬度 (mm) 高度 (mm) 支/幅 撐長
10	X846100	上生下梗中橫	避位	893	1		T.H.1 900 1344 1 2021A-28
11	X848310	梗底橫	避位	893	1		T.H.1 900 1344 1 2021A-28
12	X846660	生頂橫	避位	902	1		
13	X846100	上生下梗中橫	避位	893	1		
14	X848310	梗底橫	避位	893	1		
15	X843730	梗玻璃線企		703	4		
16	X843730	梗玻璃線橫		802.5	4		
17	X843730	梗玻璃線企		2062	2		
18	X843730	梗玻璃線橫		2574	2		

窗玉用料

序號	料號	名稱	出筭	長度 (mm)	支/幅
1	X85215	窗玉企	兩頭45°	1344	4
2	X85215	窗玉橫	兩頭45°	900	2
3	X85215	窗玉橫	兩頭45°	900	2
4	X843730	窗玉企玻線(中空)	直口	1239.5	4
5	X843730	窗玉橫玻線(中空)	直口	827.5	2
6	X843730	窗玉橫玻線(中空)	直口	827.5	2

大圖版次	本圖版	A
日期	5.29	
窗號	數量	1 幅
圖號	W101	