

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0597 / 19      修改版次：-  
 工程編號      : J838                    工程名稱      : 隔音測試  
 工程項目      : 測試場用玻璃加工圖  
 收件人         : Maggie                發件人       : Leung Hin Wai      日期      : 20/05/2019

要求提供 /  確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

請按附頁加工。 要做 HEAT SOAK TEST

送測試場：地址 江門市江海區禮樂烏紗第一工業園 1 號

收貨人： 林沃新      電話： 13620181723

請在 \_\_\_\_\_ 前完成上列要求。

附： -

以上項目為：

- 原合約工程包                     原合約工程加 / 減賬                     新工程報價

原因：- \_\_\_\_\_

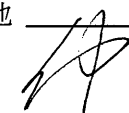
分發東莞各部門：

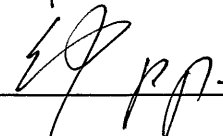
- ( ) 生產技術總監  連附件    ( ) 技術部     連附件    ( ) 生產部     連附件    ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部     連附件    ( ) 生產統籌部  連附件  
 ( ) 質檢部     連附件    ( ) 會計部     連附件    ( ) 報關組     連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

分發香港各部門：

- ( ) 行政部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 統籌部  連附件    ( ) 工程部地盤科文(柄)  連附件  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) QS 部     連附件    ( ) 維修部  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：

發件人簽署：  


項目經理簽署：  


E2/0597

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號:	J-838	計算:	曾建平	日期:	15/5/2019	送呈:	施哥
	地盤名稱:	亞皆老街	核對:	<i>AP</i>	日期:	20/5-2019	副本:	
地盤用玻璃B.M.表	項目類別:	鋁窗 趟門 欄河	批准:		日期:		A/C Code:	
	BM編號:	修改版次:	總計玻璃面積 (平方米):	0.895	此BM依據			

序號	修改內容	玻璃編號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	備注
					寬度W (mm)	高度H (mm)			
1		W101-AG1	8+12A+10mm THK. HEAT TEMPERED GLASS	30.0	2594	2050	1	5.32	(詳見加工圖J838-GL01)
2		W101-AG2			820	691	2	1.13	(詳見加工圖J838-GL01)
4		W102-AG1			1506	2050	1	3.09	(詳見加工圖J838-GL01)
5		W101-BG1	6+12A+6mm THK. HEAT TEMPERED GLASS	24.0	816	1260	2	2.06	(詳見加工圖J838-GL02)
7		W102-BG1			616	1994	2	2.46	(詳見加工圖J838-GL03)
8		W107-BG1			615	2264	2	2.78	(詳見加工圖J838-GL03)
9		W108-BG1			432	2264	2	1.96	(詳見加工圖J838-GL03)
10		W102-CG1			677	722	2	0.98	(詳見加工圖J838-GL04)
11		W107-CG1			1390	722	1	1.00	(詳見加工圖J838-GL04)
12		W108-CG1	1024	722	1	0.74	(詳見加工圖J838-GL04)		
13		W103-CG1	807	2636	1	2.13	(詳見加工圖J838-GL04)		
14		W103-CG2	777	2636	1	2.05	(詳見加工圖J838-GL04)		
15		W103-CG3	801	2675	1	2.14	(詳見加工圖J838-GL04)		
16		W106-CG1	1090	2367	1	2.58	(詳見加工圖J838-GL04)		
17		W106-CG2	700	2367	1	1.66	(詳見加工圖J838-GL04)		
18		W106-CG3	694	2405	1	1.67	(詳見加工圖J838-GL04)		
19		W103-DG1	19mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS	19	240.5	1239	2	0.60	(詳見加工圖J838-GL05)
20		W103-DG2			1452	1239	2	3.60	(詳見加工圖J838-GL05)
21		W106-DG1			1460	1239	2	3.62	(詳見加工圖J838-GL05)
22		W106-DG2			722.5	1239	1	0.90	(詳見加工圖J838-GL05)
					合計:		29	42	

1). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。

2). 本表中所有玻璃要求粗磨邊及精磨邊處理並倒稜角。

3). 本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。


4). 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。

5). 本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。

6). 本表中所有玻璃成品均需注明窗內外面及其玻璃編號，以便識別。

## 加工注意事項:

# 此BM只供參考

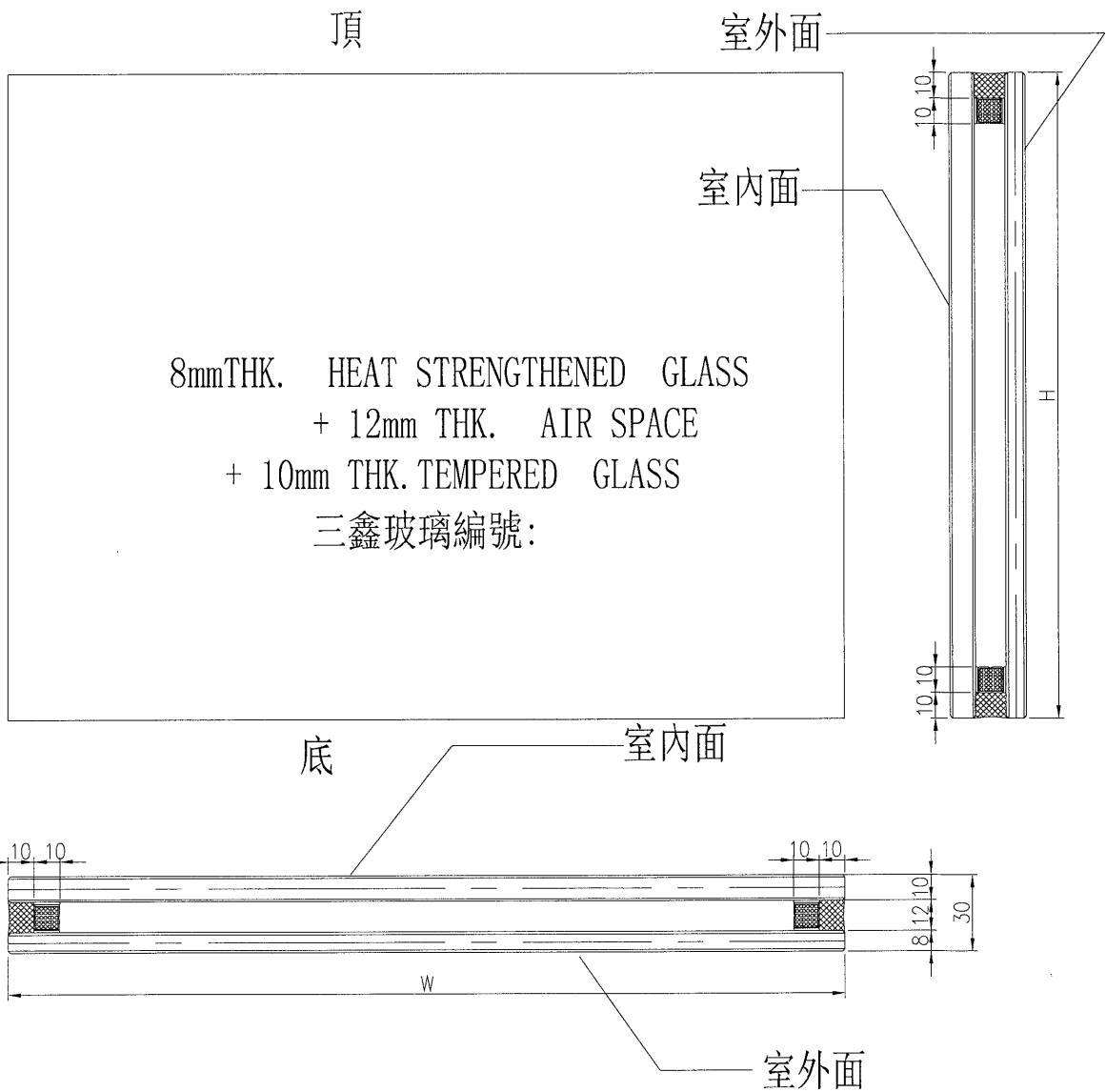
 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號:	J-838	計算:	黃汉卿	日期:	15/5/2019	送呈:	施哥
	地盤名稱:	亞皆老街		核對:	日期:		副本:	
地盤用玻璃B.M.表	項目類別:	鋁窗 趟門 欄河		批准:	日期:		A/C Code:	
BM編號:	修改版次:	總計玻璃面積 (平方米): 0.895		此BM依據				

序號	修改內容	玻璃編號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	備注	
					寬度W (mm)	高度H (mm)				
1		W101-AG1	8+12A+10mm THK. HEAT TEMPERED GLASS	30.0		2050	1	5.32	(詳見加工圖J838-GL01)	
2		W101-AG2				820	691	2	1.13	(詳見加工圖J838-GL01)
4		W102-AG1				1506	2050	1	3.09	(詳見加工圖J838-GL01)
5		W101-BG1	6+12A+6mm THK. HEAT TEMPERED GLASS	24.0		1260	2	2.06	(詳見加工圖J838-GL02)	
7		W102-BG1				616	1994	2	2.46	(詳見加工圖J838-GL03)
8		W107-BG1				615	2264	2	2.78	(詳見加工圖J838-GL03)
9		W108-BG1				432	2264	2	1.96	(詳見加工圖J838-GL03)
10		W102-CG1				677	722	2	0.98	(詳見加工圖J838-GL04)
11		W107-CG1	10mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS	10		722	1	1.00	(詳見加工圖J838-GL04)	
12		W108-CG1				1024	722	1	0.74	(詳見加工圖J838-GL04)
13		W103-CG1				807	2636	1	2.13	(詳見加工圖J838-GL04)
14		W103-CG2				777	2636	1	2.05	(詳見加工圖J838-GL04)
15		W103-CG3				801	2675	1	2.14	(詳見加工圖J838-GL04)
16		W106-CG1				1090	2367	1	2.58	(詳見加工圖J838-GL04)
17		W106-CG2				700	2367	1	1.66	(詳見加工圖J838-GL04)
18		W106-CG3		694	2405	1	1.67	(詳見加工圖J838-GL04)		
19		W103-DG1	19mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS	19		1239	2	0.60	(詳見加工圖J838-GL05)	
20		W103-DG2				1452	1239	2	3.60	(詳見加工圖J838-GL05)
21		W106-DG1				1460	1239	2	3.62	(詳見加工圖J838-GL05)
22		W106-DG2				722.5	1239	1	0.90	(詳見加工圖J838-GL05)
					合計:		29	42		


1). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。  
 2). 本表中所有玻璃要求粗磨邊及精磨邊處理並倒稜角。  
 3). 本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。  
 4). 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。  
 5). 本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。  
 6). 本表中所有玻璃成品均需注明窗內外面及其玻璃編號，以便識別。 敬

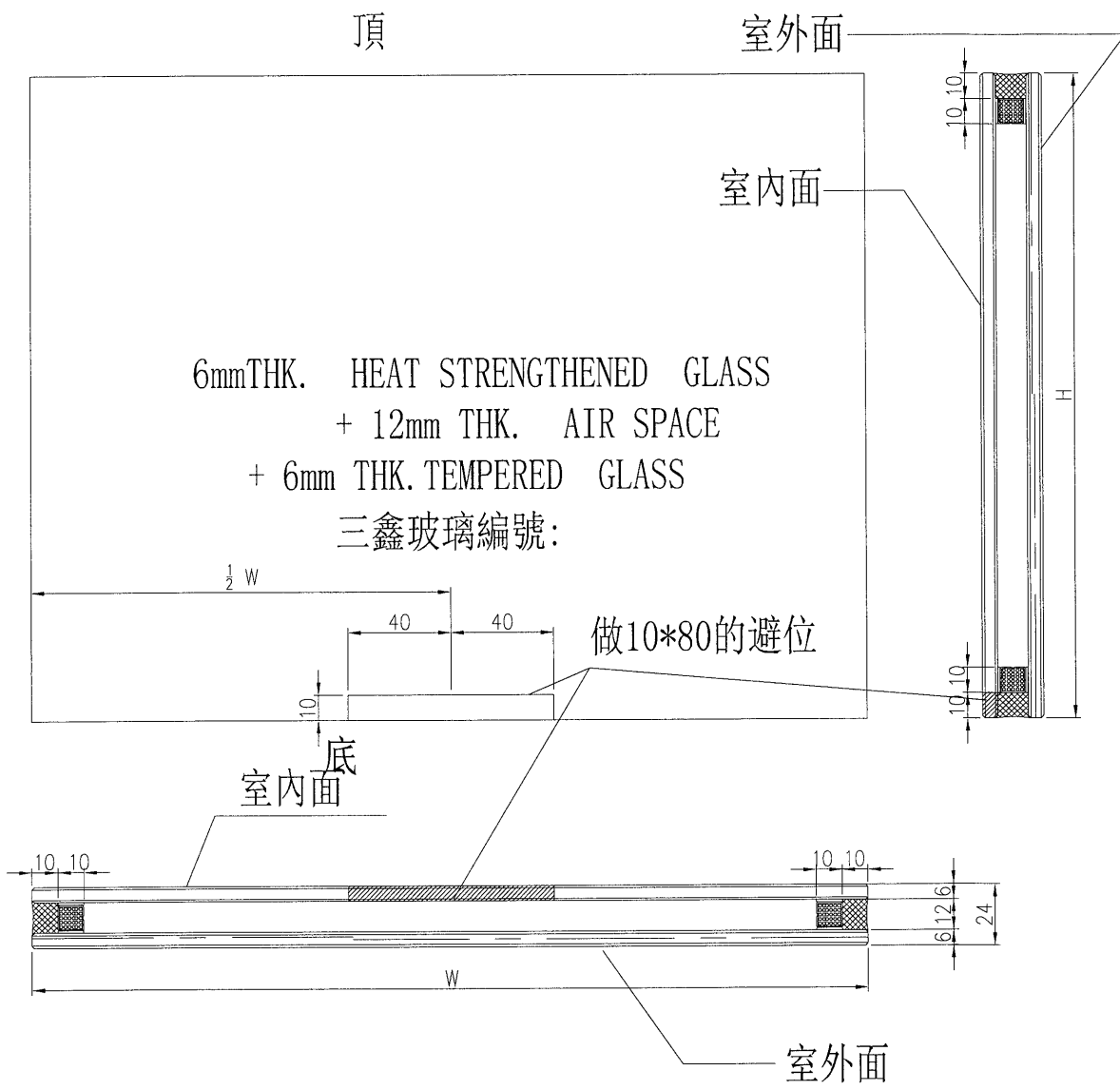
## 加工注意事項：

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
				制圖	黃漢卿	2019.05.15	圖號 J838-GL01
修改				復核	<i>Handwritten initials</i>	20/5	數量 見下表
日期				批准			位置
玻璃編號	顏色與類型			厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)
W101-AG1					寬度W (mm)	高度H (mm)	
W101-AG2	8+12A+10mm THK. HEAT TEMPERED GLASS			30.0	2594	2050	1
W102-AG1					820	691	2
					1506	2050	1




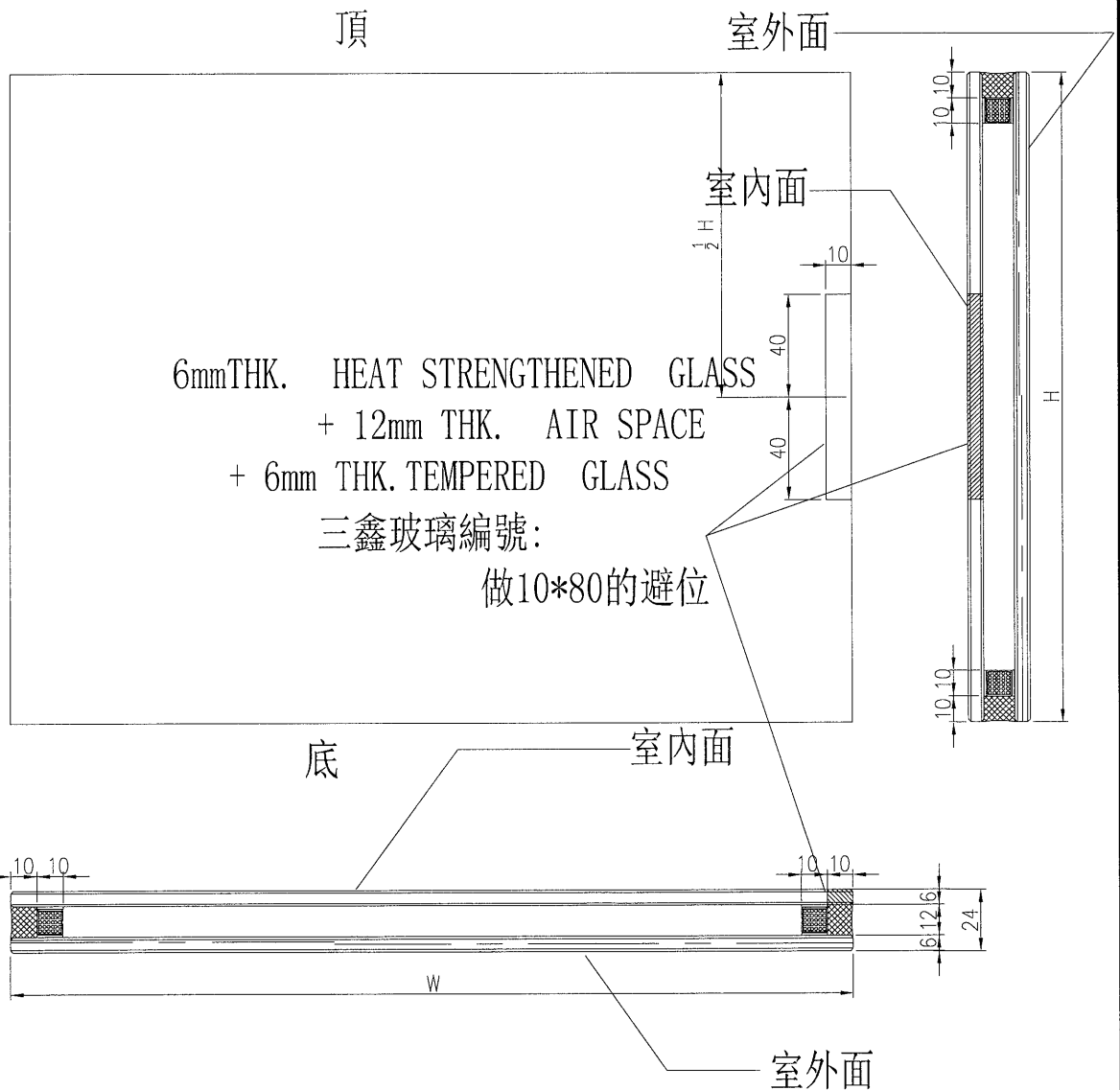
工程號	J-838	地盤	亞皆老街	附 件
名稱	玻璃加工圖		採用	
材料	見圖標示		地盤	
顏色	—		工廠	

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別	物料斗號			
修改日期				制圖	黃漢卿	2019.05.15	圖號	J838-GL02
				復核	18 20/5		數量	見下表
				批准			位置	
玻璃編號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)			
			寬度W (mm)	高度H (mm)				
W101-BG1	6+12A+6mm THK. HEAT TEMPERED GLASS	24.0	816	1260	2			




工程號	J-838	地盤	亞皆老街	附 件
名稱	玻璃加工圖		採用	
材料	見圖標示		地盤	
顏色	--		工廠	

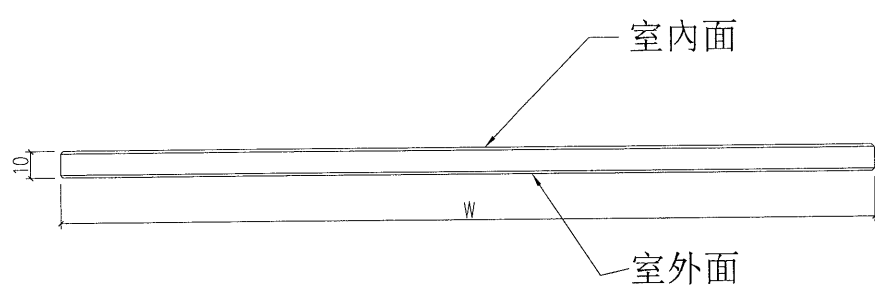
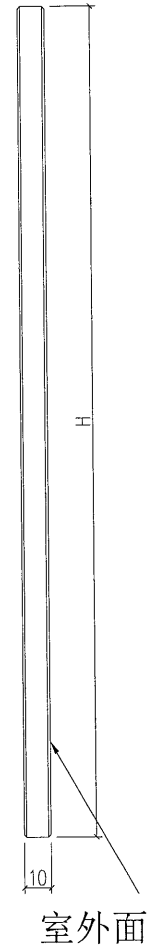
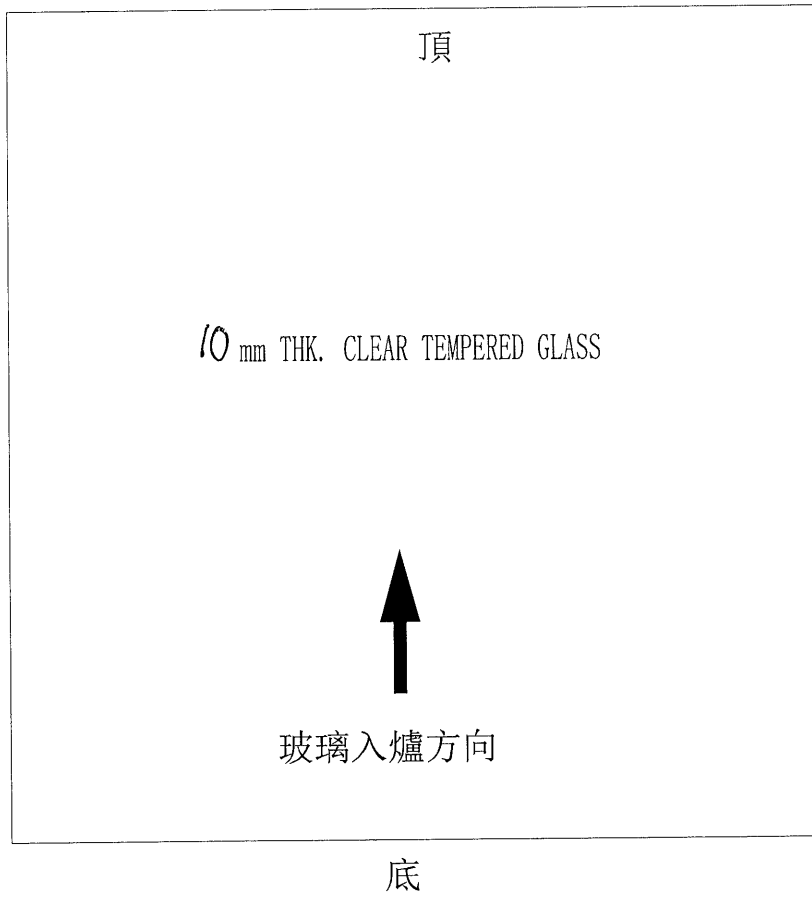
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改				制圖	黃漢卿	2019.05.15	圖號 J838-GL03
日期				復核	<i>[Signature]</i>	20/5	數量 見下表
				批准			位置
玻璃編號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)		
W102-BG1	6+12A+6mm THK. HEAT TEMPERED GLASS	24.0	寬度W (mm)	高度H (mm)			
W107-BG1			616	1994	2		
W108-BG1			615	2264	2		
			432	2264	2		




工程號	J-838	地盤	亞皆老街	附 件
名稱	玻璃加工圖		採用	
材料	見圖標示		地盤	
顏色	--		工廠	

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別	物料號			
				制圖	黃漢卿	2019.05.15	圖號	J838-GL04
修改				復核	6/2	20/5	數量	見下表
日期				批准			位置	

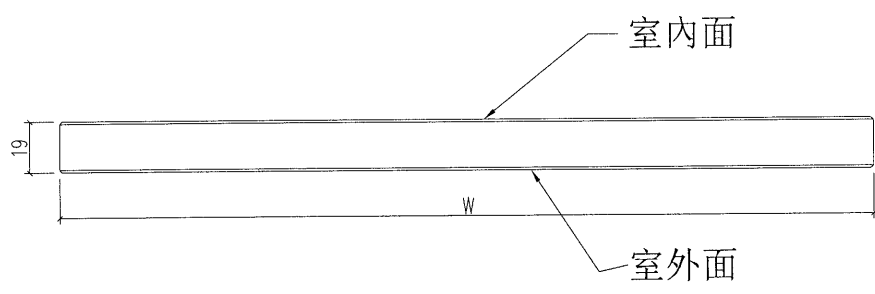
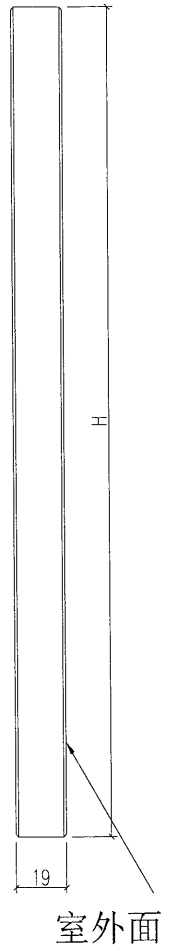
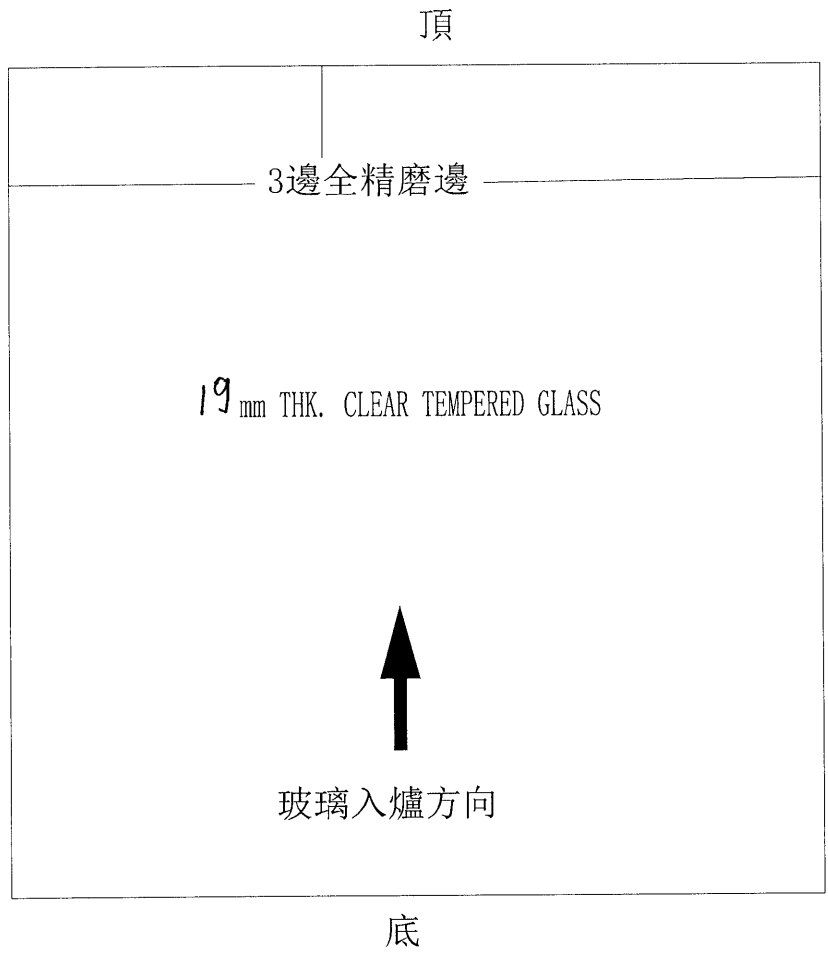
玻璃編號	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	备注
		寬度W (mm)	高度H (mm)		
W102-CG1	10mm	677	722	2	頂底精磨邊
W107-CG1		1390	722	1	頂底精磨邊
W108-CG1		1024	722	1	頂底精磨邊
W103-CG1		807	2636	1	
W103-CG2		777	2636	1	
W103-CG3		801	2675	1	
W106-CG1		1090	2367	1	
W106-CG2		700	2367	1	
W106-CG3		694	2405	1	



工程號	J-838	地盤	亞皆老街	附 件
名稱	玻璃加工圖		採用	
材料	見圖標示		地盤	
顏色	--		工廠	

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料斗號	
				制圖	黃漢卿	2019.05.15	圖號 J838-GL05
修改				復核	<i>HP</i>	20/5	數量 見下表
日期				批准			位置

玻璃編號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)
			寬度W (mm)	高度H (mm)	
W103-DG1	19mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS	19	240.5	1239	2
W103-DG2			1452	1239	2
W106-DG1			1460	1239	2
W106-DG2			722.5	1239	1



工程號	J-838	地盤	亞皆老街	附 件
名稱	玻璃加工圖		採用	
材料	見圖標示		地盤	
顏色	—		工廠	

