

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 9922 / 18

修改版次：A

工程編號：J - 837

工程名稱：觀塘裕民坊

工程項目：佛沙窗轉後裝窗- 地盤用配件 BM

收件人：林哥 / 生統

發件人：BESSIE

日期：23/11/2018

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

煩請按 B.M. 生產佛沙窗轉後裝窗用摩耳

如 BM 所示, #3、#6、#7、#8 的摩耳先訂購總數量的一半(即每款摩耳先訂 1008 件)

請在_____前完成上列要求。

永林. 請留意我把摩耳分附
為 #3, #6, #7, #8.

附： 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

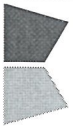
- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

HK 1808 / 18

項目經理簽署：



美特鋁質有限公司
MDDI Aluminium Fabricator Ltd.


地盤用配件B.M.表

B.M.編號: 837-WI-M01-S-HP01

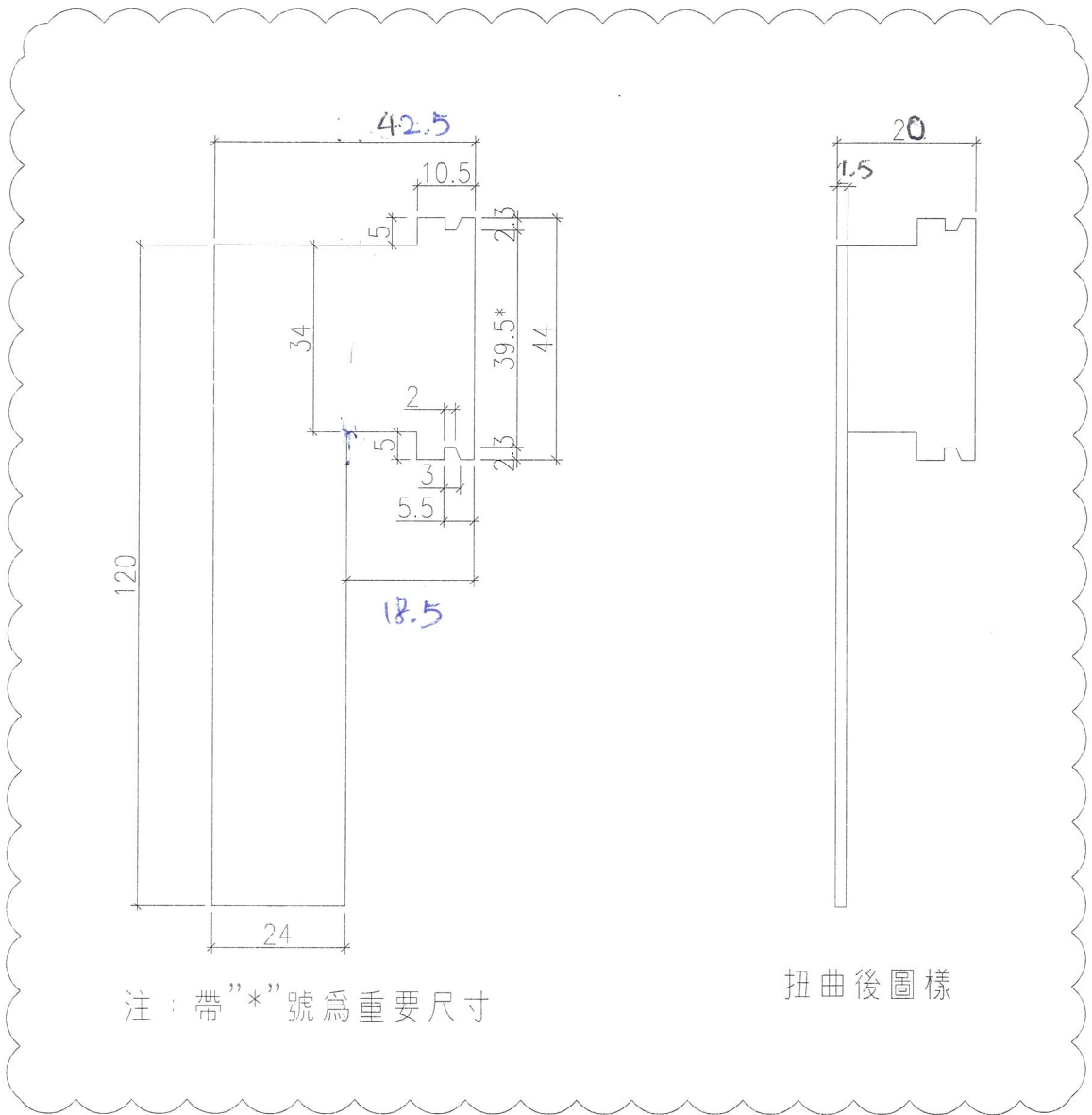
工程號:	J-837	計算:	陳俊賢	日期:		送呈:	胡哥
地盤名稱:	觀塘裕民坊	核對:	謝永林	日期:		副本:	
項目類別:	佛沙轉後裝窗	批准:		日期:			
A/C Code:							

此B.M.依據EI/9626/18(B版)施工圖紙計算

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
1			05-900000-X-C P8 27-00	子彈	紅藥/黃藥	9166	94	9260	個	配子彈釘用(佛沙窗轉後裝窗)
2			05-900001-0000-YL	子彈釘 X-P 27 P8	不銹鋼	9166	94	9260	個	用於固定磨耳 (@300c/c) 佛沙窗轉後裝窗
3	A放行(先做1008件)		MT-GMB-01	磨耳 (120mm)	熱浸鋅	1993	22	2015	支	佛沙窗轉後裝窗磨耳 (@300c/c)
4				15mm*1mm厚雙面貼	黑色	3965	135	4100	米	佛沙窗通風盒用(含佛沙窗轉後裝窗)
5				木尖		1852	68	1920	個	每窗四個(佛沙轉後裝窗)
6	A新增(先做1008件)		MT-GMB-02	磨耳 (120mm)	熱浸鋅	1993	22	2015	支	佛沙窗轉後裝窗磨耳 (@300c/c)
7	A新增(先做1008件)		MT-GMB-03	磨耳 (150mm)	熱浸鋅	1993	22	2015	支	佛沙窗轉後裝窗磨耳 (@300c/c)
8	A新增(先做1008件)		MT-GMB-04	磨耳 (150mm)	熱浸鋅	1993	22	2015	支	佛沙窗轉後裝窗磨耳 (@300c/c)

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別	物料號		
修改	A			制圖 陳俊賢	2018.11.09	圖號	MT-GMB-01
日期	2018.11.13			復核 謝永林	2018.11.10	數量	11255 1993+22後保
				批准		位置	用於50後裝門窗框四周


ⓐ 總數量 = 2015 件
 先做 1008 件。



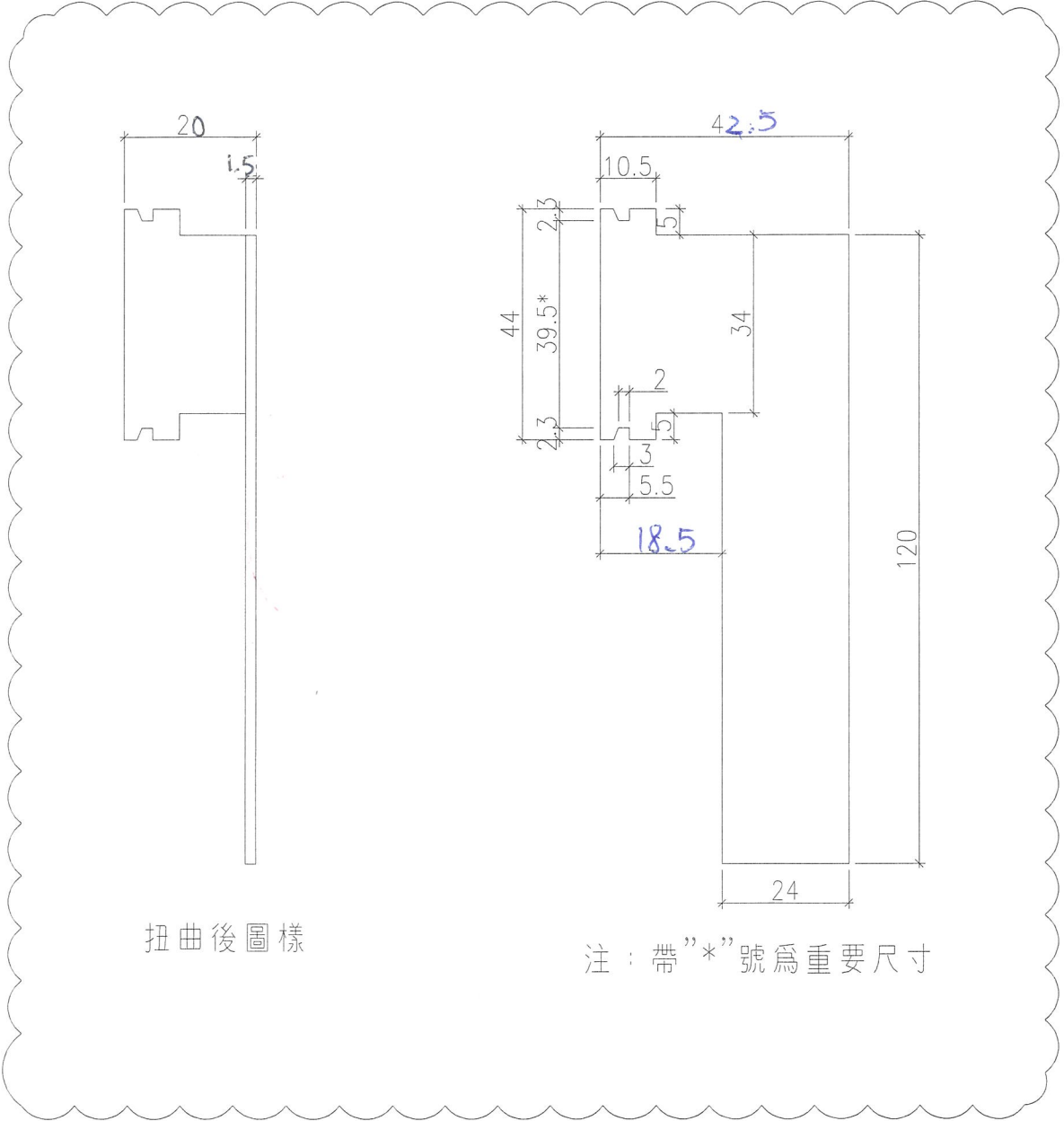
注：帶"*"號為重要尺寸

扭曲後圖樣

工程號	J-837	地盤	觀塘裕民坊	附 件	
名稱	50後裝窗/門摩耳加工圖		採用		
材料	1.5mm厚鐵板		地盤		<input checked="" type="checkbox"/>
顏色	熱浸鋅		工廠		

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別	物料號		
				制圖 陳俊賢	2018.11.09	圖號	MT-GMB-02
修改	A			復核 謝永林	2018.11.10	數量	11255 1993+22後備
日期	2018.11.23			批准		位置	用於50後裝門窗框四周

Ⓐ 總數量 = 2015件
 另做 1008件



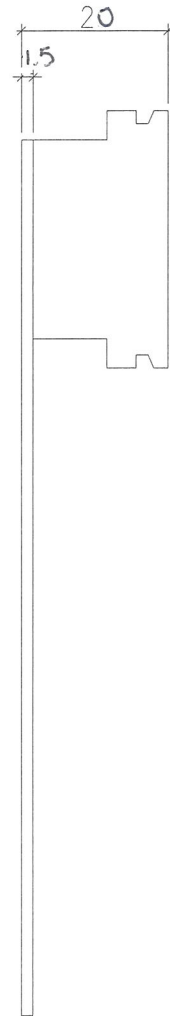
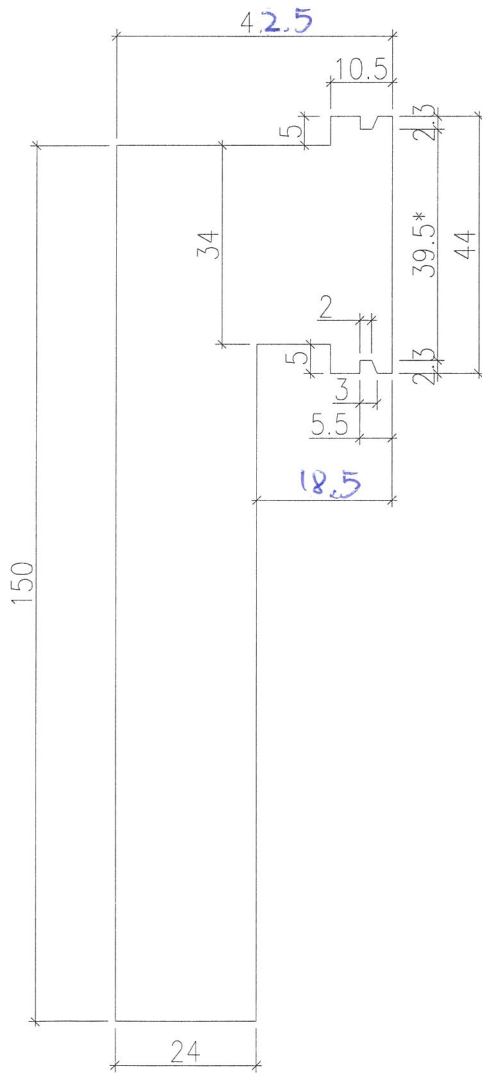
扭曲後圖樣

注：帶"*"號為重要尺寸

工程號	J-837	地盤	觀塘裕民坊	附 件
名稱	50後裝窗摩耳加工圖	採用		
材料	1.5mm厚鐵板	地盤	✓	
顏色	熱浸鋅	工廠		

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別	物料號		
修改	A			制圖 陳俊賢	2018.11.09	圖號	MT-GMB-03
日期	23/4			復核 謝永林	2018.11.10	數量	11255 1993+22後飾
				批准		位置	用於50後裝門窗框四周


⊕ 總數量 = 2015件
 另做 1008件



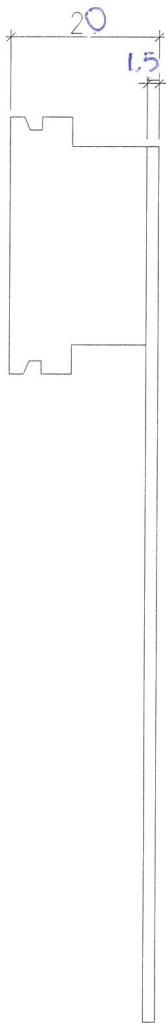
注：帶"*"號為重要尺寸

扭曲後圖樣

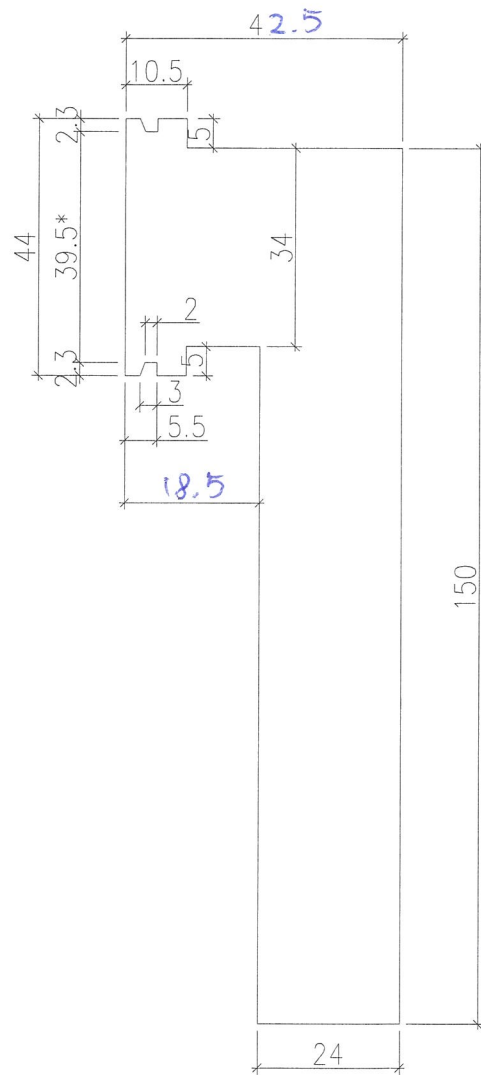
工程號	J-837	地盤	觀塘裕民坊	附 件	
名稱	50後裝窗/門摩耳加工圖	採用			
材料	1.5mm厚鐵板	地盤	✓		
顏色	熱浸鋅	工廠			

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改	A			制圖	陳俊賢	2018.11.09	圖號 MT-GMB-04
日期	03/11			復核	謝永林	2018.11.10	數量 11255 1993+229 條備
				批准			位置 用於50後裝門窗框四周

Ⓐ 總數量 = 2015 件
 先做 100 8 件



扭曲後圖樣



注：帶"*"號為重要尺寸

工程號	J-837	地盤	觀塘裕民坊	附 件
名稱	50後裝窗/門摩耳加工圖	採用		
材料	1.5mm厚鐵板	地盤	✓	
顏色	熱浸鋅	工廠		