

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 9916 / 18

修改版次：-

工程編號：J - 837

工程名稱：觀塘裕民坊

工程項目：後裝窗 模具簽批(1 個)

收件人：Maggie

發件人：Eric Liu

日期：07/11/2018

要求提供 /  確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

簽批模具共 1 個，後裝 FD 門底框，為榮陽發現 AREA 計算有誤後修改  
謝謝！

請在 2018/ 11 / 10 前完成上列要求。

附：1 頁模圖

以上項目為：

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件    ( ) 技術部  連附件 *永林*    ( ) 生產部  連附件    ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) 生產統籌部  連附件 *楊*  
 ( ) 質檢部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 報關組  連附件    ( ) 其他 楊榮輝  連附件

分發其他分判：

- ( ) 王禮秋  連附件

分發香港各部門：

- ( ) 行政部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 統籌部  連附件    ( ) 工程部地盤科文  連附件  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) QS 部  連附件    ( ) 維修部  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：

HK 1705 / 18

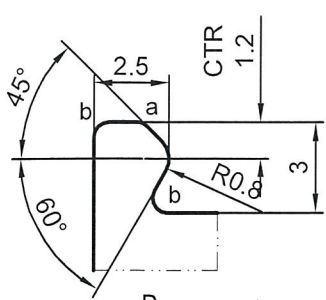
發件人簽署：

*Eric Liu*

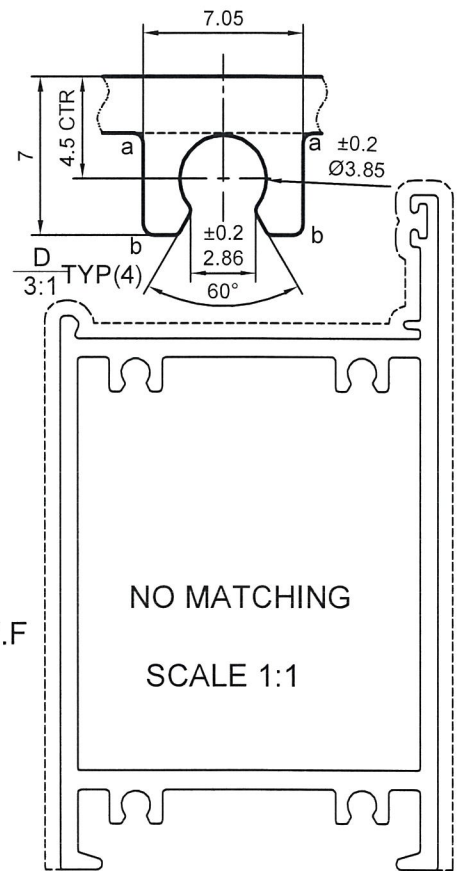
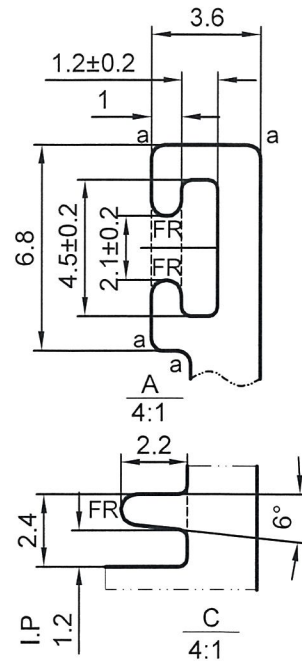
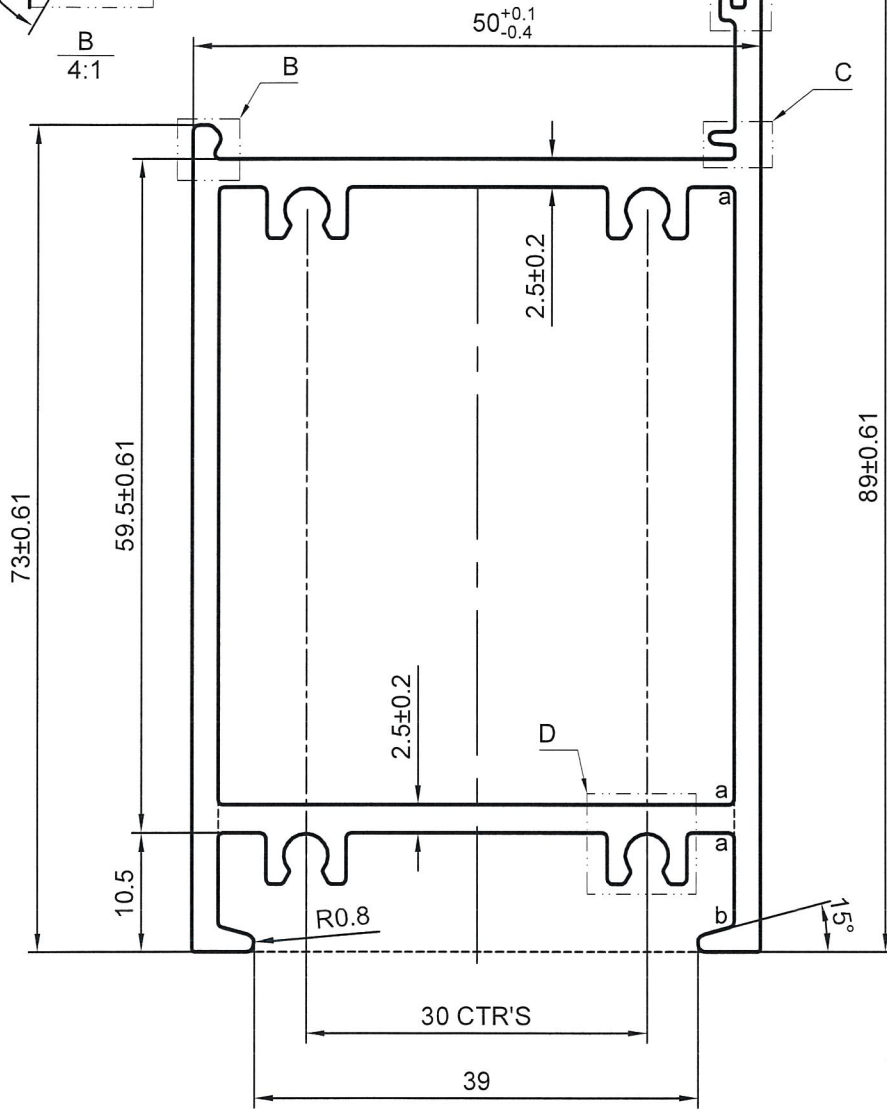
項目經理簽署：

*Maggie*

|          |              |                   |               |           |
|----------|--------------|-------------------|---------------|-----------|
| CUSTOMER | HONGKONG CO. | CUSTOMER APPROVAL | CUST PART NO. | X84667    |
|          |              |                   | SECTION NO.   | LH0083564 |



美特鋁質有限公司  
承認圖面  
日期 2018.11.7



a=R0.4  
b=R0.5

V.F

NO MATCHING  
SCALE 1:1

|                    |                         |                       |                                   |                |            |            |           |         |       |
|--------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------------------|----------------|------------|------------|-----------|---------|-------|
| SIGNATURE GRADEING | HIGH SIGNATURE GRADEING | C.C.DIA(MM)           | Ø 101.83                          |                |            |            |           |         |       |
| AREA (SQ MM)       | 683.15<br>(710.46)      | UNSPECIFIED THICKNESS | 2.3 <sup>+0.4</sup> <sub>-0</sub> | PERIMETER (MM) | 358.71     | STANDARD   | GB 5237.1 | SCALE   | 1.5:1 |
| MASS (KG/M)        | 1.925                   | UNSPECIFIED CORNERS   | R 0.3                             | SURFACE AREA   | 247.21     | ALLOY      | 6063-T6   | VERSION | C     |
| COMPANY ISSUE      | A                       | DRAWN                 | ZENG.Z.Q                          | DATE           | 2018-11-05 | APELLATION | PAGE OF   |         |       |
|                    |                         | STANDARDIZATION       |                                   | DATE           |            |            |           |         |       |
|                    |                         | TO SIGN               |                                   | DATE           |            |            |           |         |       |
|                    |                         | AUDITING              |                                   | DATE           |            |            |           |         |       |
| MARKED             | MODIFY                  | FILE NO               | SIGNATURE                         | DATE           | APPROV     | DATE       |           |         |       |



PANASIA ALUMINUM  
(CHINA) LIMITED