



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 9882 / 18

修改版次：A

工程編號：J - 837

工程名稱：觀塘裕民坊

工程項目：幕牆 大貨廠用鐵件 (5 層用量)

收件人：Maggie / 生統

發件人：Eric Liu

日期：07/11/2018

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按加工圖訂購鐵件，送廠組裝。

注意：A 版因石矢公差問題，修改牆邊鐵碼改用 BUTT WELD，詳細請查看加工圖

1. 因 BD 圖紙未批，先做各座 5 層用量。(8,9,10,11,12/F)

2. 永林：數量只計 8/F 至 49/F，6,7/F 和 49/F 以上，請補回

3. T3H 轉角 (1 個位) 取消生窗，要加鐵件連接。請按 HK1664 提供大圖拆圖

4. 驗焊 100% Visual；100% MPT (For Curtain Wall) 100% / tra Sank

謝謝！

請在 2018 / 11 / 22 前完成上列要求。

附：10 頁加工圖

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 (/) 技術部 連附件 永林 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 (/) 生產統籌部 連附件 梅
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 楊榮輝 連附件

分發香港各部門：

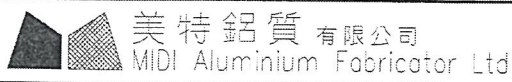
- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件 炳哥 / 祥哥
 (/) 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

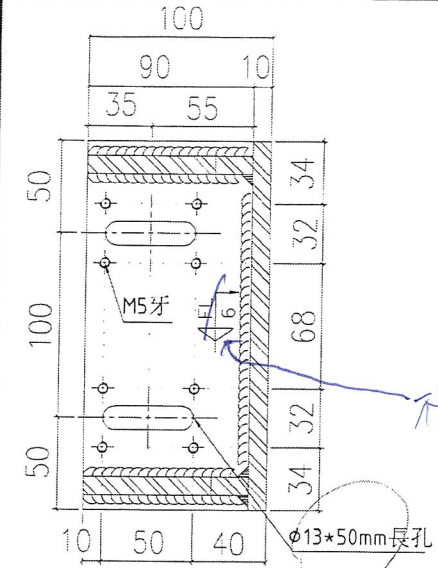
HK 1716 / 18

發件人簽署：

項目經理簽署：

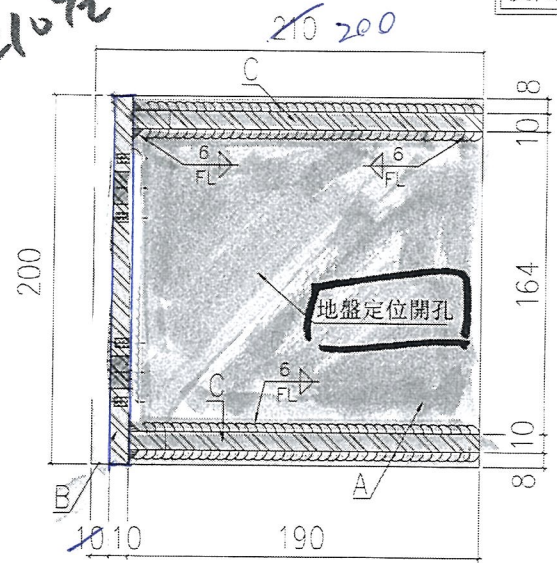


類別	物料號	圖號	837-BT01
制圖 陳俊賢	2018.10.23	數量	2005 (425)
復核 謝永林	2018.10.26	位置	
批准			

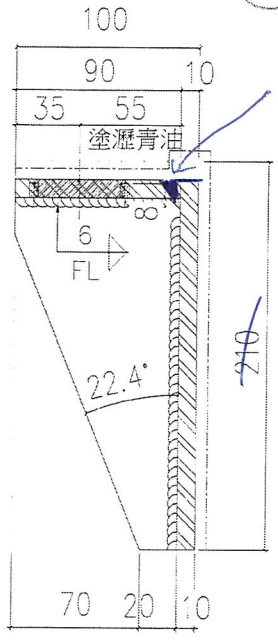


210左

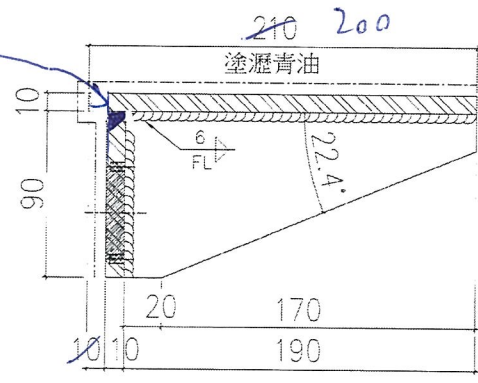
使用位置見後頁



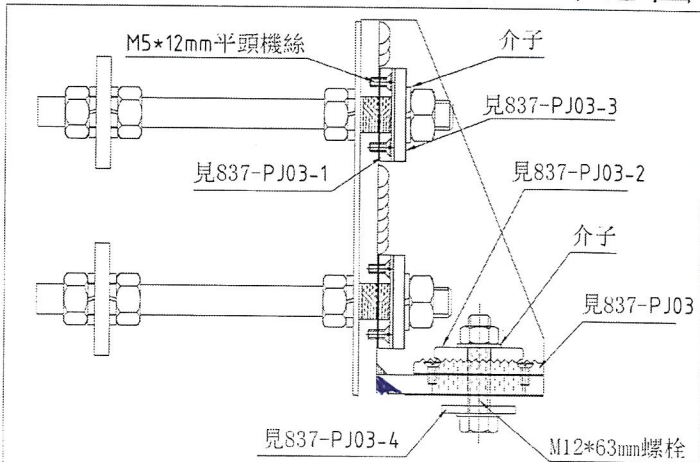
絲杆螺絲



Butt weld




鐵碼加工示意圖



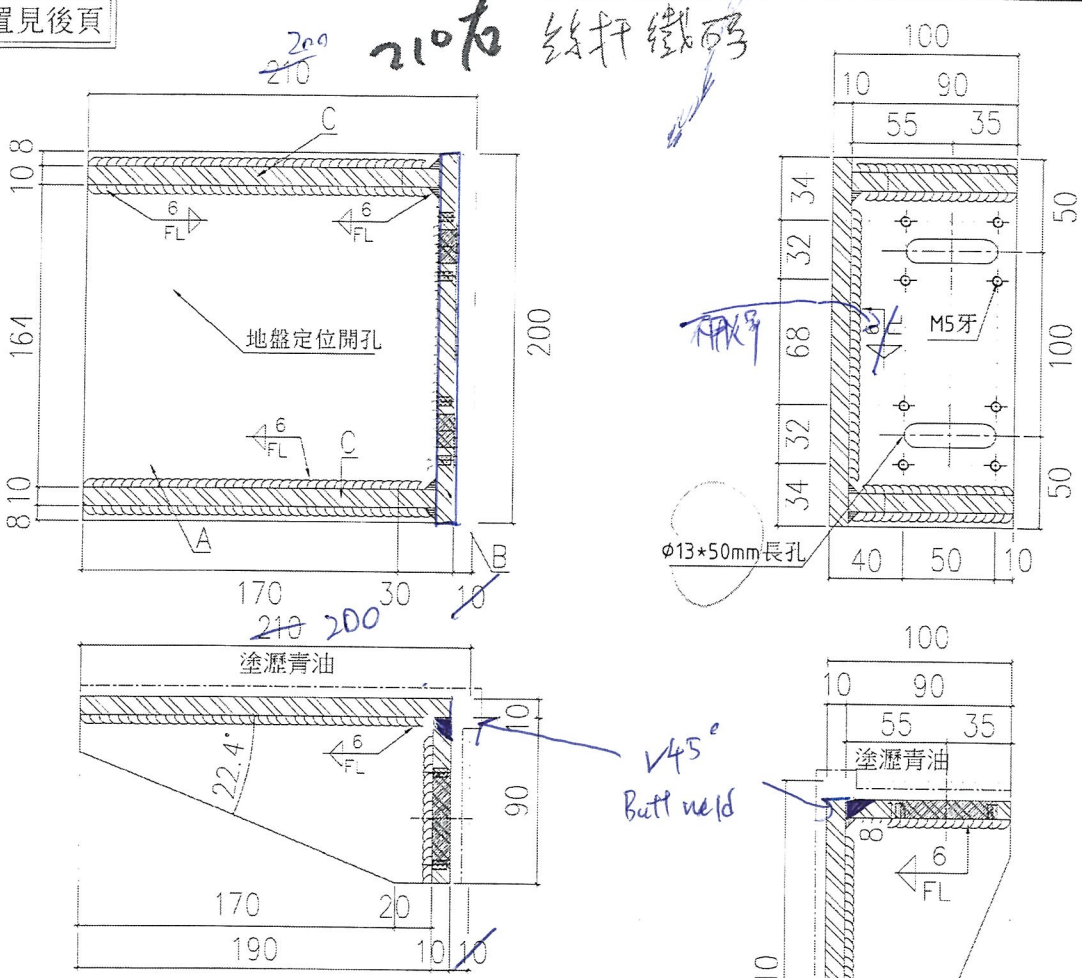
A=210*200*10mm 鐵巴
 B=90*200*10mm 鐵巴
 C=190*90*10mm 加力鐵巴

工程號	J-837	地盤	觀塘裕民坊
名稱	左靠邊鐵碼加工圖	採用	
材料	10mm 鐵巴	地盤	
顏色	熱浸鋅+瀝青油	工廠	✓

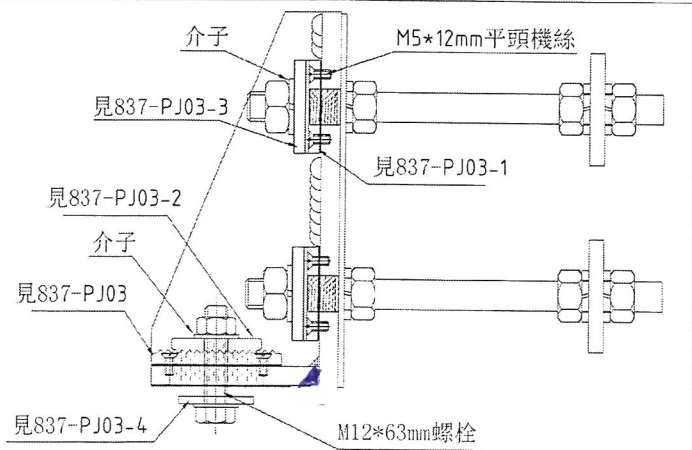
外看靠右

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	類別	物料號	圖號	837-BT02
	制圖	陳俊賢	2018.10.23	數量
修改			日期	
日期			批准	

使用位置見後頁



鐵碼加工示意圖



A=210*200*10mm鐵巴
 B=90*200*10mm鐵巴
 C=190*90*10mm加力鐵巴

工程號	J-837	地盤	觀塘裕民坊	附
名稱	右靠邊鐵碼加工圖	採	月	件
材料	10mm鐵巴	地盤		
顏色	熱浸鋅+瀝青注	工廠	✓	

外看靠右



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別	物料號	圖號	837-BT02(1)
制圖	陳俊賢	2018.10.23	
復核	謝永林	2018.10.26	數量 -
批准			位置

修改日期

使用位置	數量	層數	總數	樓層
T1CWH-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWG-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWF-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWE-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWD-1	2	35	70	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWA-3	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWA-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWA-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWB-3	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWC-1	2	35	70	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWM-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWM-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWL-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWK-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWK-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWA-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWH-2	2	35	70	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWH-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWF-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWE-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWD-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWC-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWB-2	2	35	70	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWB-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWA-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWA-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWN-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWM-3	2	35	70	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWL-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWK-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWH-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWF-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWE-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWM-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F

使用位置	數量	層數	總數	樓層
T3CWM-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWL-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWK-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWK-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWJ-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWJ-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWH-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWH-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWC-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWB-2	2	35	70	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWB-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWA-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWA-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWD-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWG-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWF-2	2	35	70	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWA-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWN-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWM-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWM-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWL-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWL-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWJ-1	2	35	70	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWH-3	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWH-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWG-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWG-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWF-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWE-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWE-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWD-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWC-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWA-3	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
合計			2765	

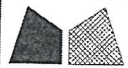
先生產5層數量

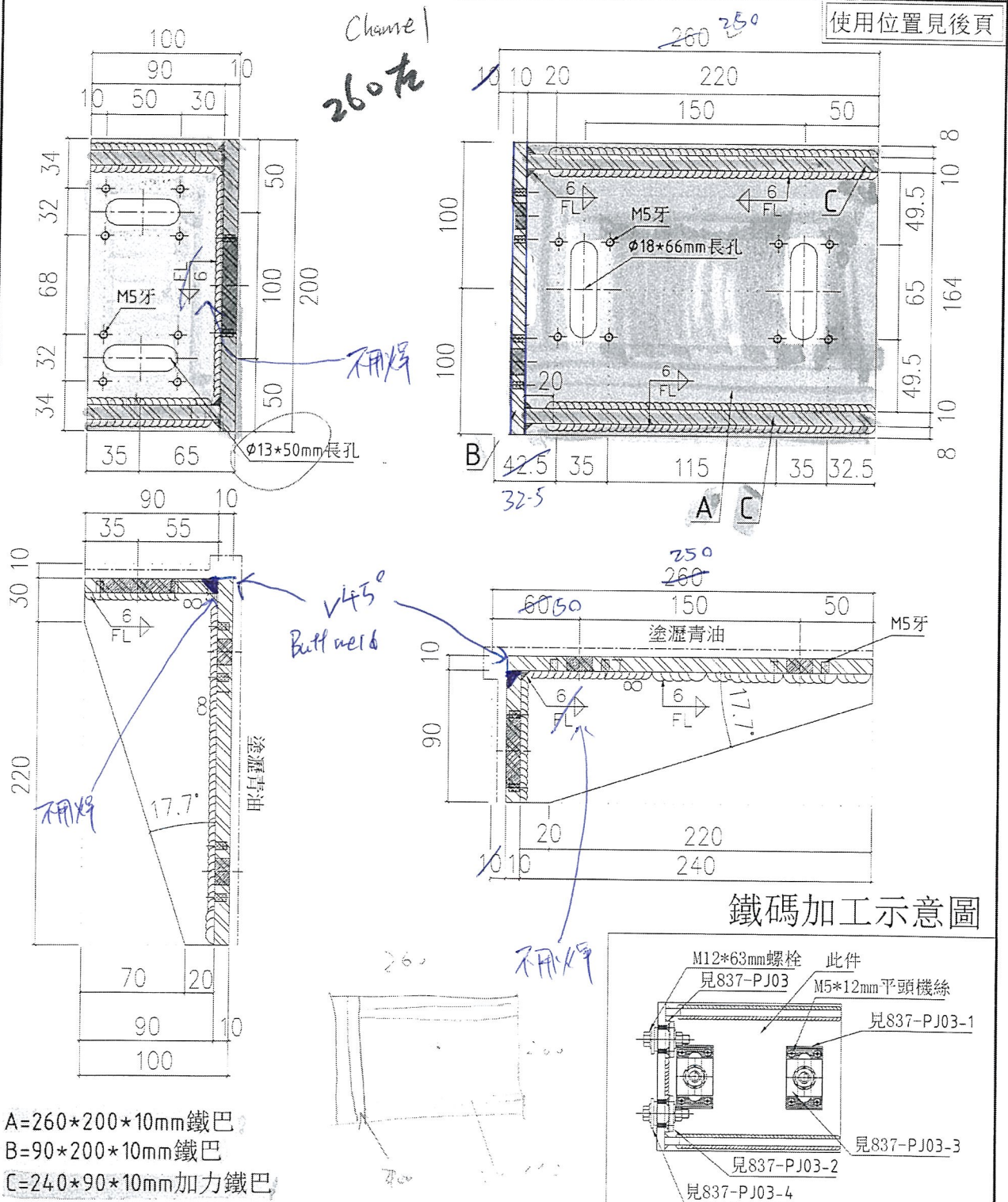
加工圖參見:837-BT02

工程號	J-837	地盤	觀塘裕民坊
名稱	右靠邊鐵欄加工圖(數據表)	採用	
材料	10mm鐵巴	地盤	
顏色	熱浸鋅+藍電油	土層	<input checked="" type="checkbox"/>

附件

P.K

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	類別	物料號				
	制圖	陳俊賢	2018.10.23	圖號	837-BT03	
修改		復核	謝永林	2018.10.26	數量	533 85
日期		批准			位置	



工程號	J-837	地盤	觀塘裕民坊	附 件
名稱	左靠邊大鐵碼加工	採用		
材料	10mm鐵巴	地盤		
顏色	熱浸鋅+瀝青油	工廠	✓	


 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別	物料號			
				制圖	陳俊賢	2018.10.23	圖號	837-BT03(1)
修改				復核	謝永林	2018.10.26	數量	-
日期				批准			位置	

使用位置	數量	層數	總數	樓層
T1CWE-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWA-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWM-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWK-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWF-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWM-3	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWL-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWK-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWM-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWK-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWJ-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWH-3	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWH-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWF-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWM-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWG-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWE-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
合計	595			

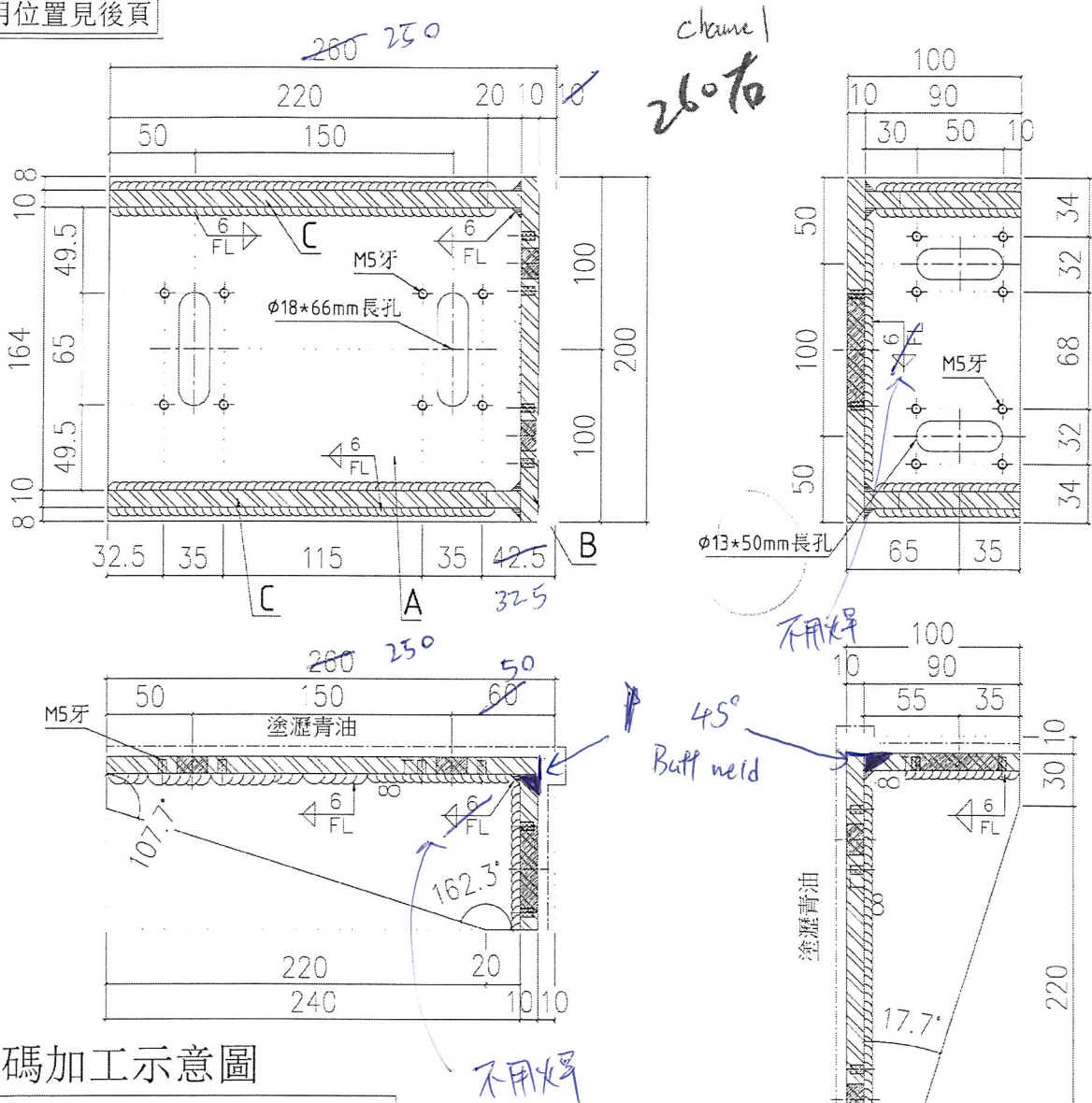
先生產5層數量

加工圖參見:837-BT03

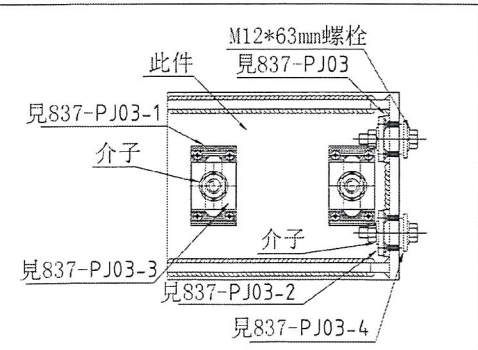
工程號	J-837	地盤	觀塘裕民坊	零件 完
名稱	左靠邊大鐵碼加工圖(數據表)		採用	
材料	10mm鐵巴		地盤	
顏色	熱浸鋅+溼青油		工廠	

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別	物料號	
修改		制圖 陳俊賢	2018.10.23	圖號 837-BT04
日期		復核 謝永林	2018.10.26	數量 910
		批准		位置 130

使用位置見後頁



鐵碼加工示意圖



- A=260*200*10mm鐵巴
- B=90*200*10mm鐵巴
- C=240*90*10mm加力鐵巴

工程號	U-837	地盤	觀塘裕民坊	附 件
名稱	右靠邊大鐵碼加工區		採用	
材料	10mm鐵巴		地盤	
顏色	熱浸鋅+瀝青油		工廠 <input checked="" type="checkbox"/>	

1.7

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別	物料號		
				制圖	陳俊賢	2018.10.23	圖號
修改				復核	謝永林	2018.10.26	數量
日期				批准			位置

使用位置	數量	層數	總數	樓層
T1CWG-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWF-2	2	35	70	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWE-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWD-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWB-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWB-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWL-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWJ-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWG-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWE-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWN-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWM-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWL-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWL-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWK-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWJ-1	3	35	105	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWL-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWC-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWG-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWA-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWJK-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWF-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWD-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
合計			910	

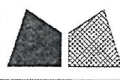
先定5層數量

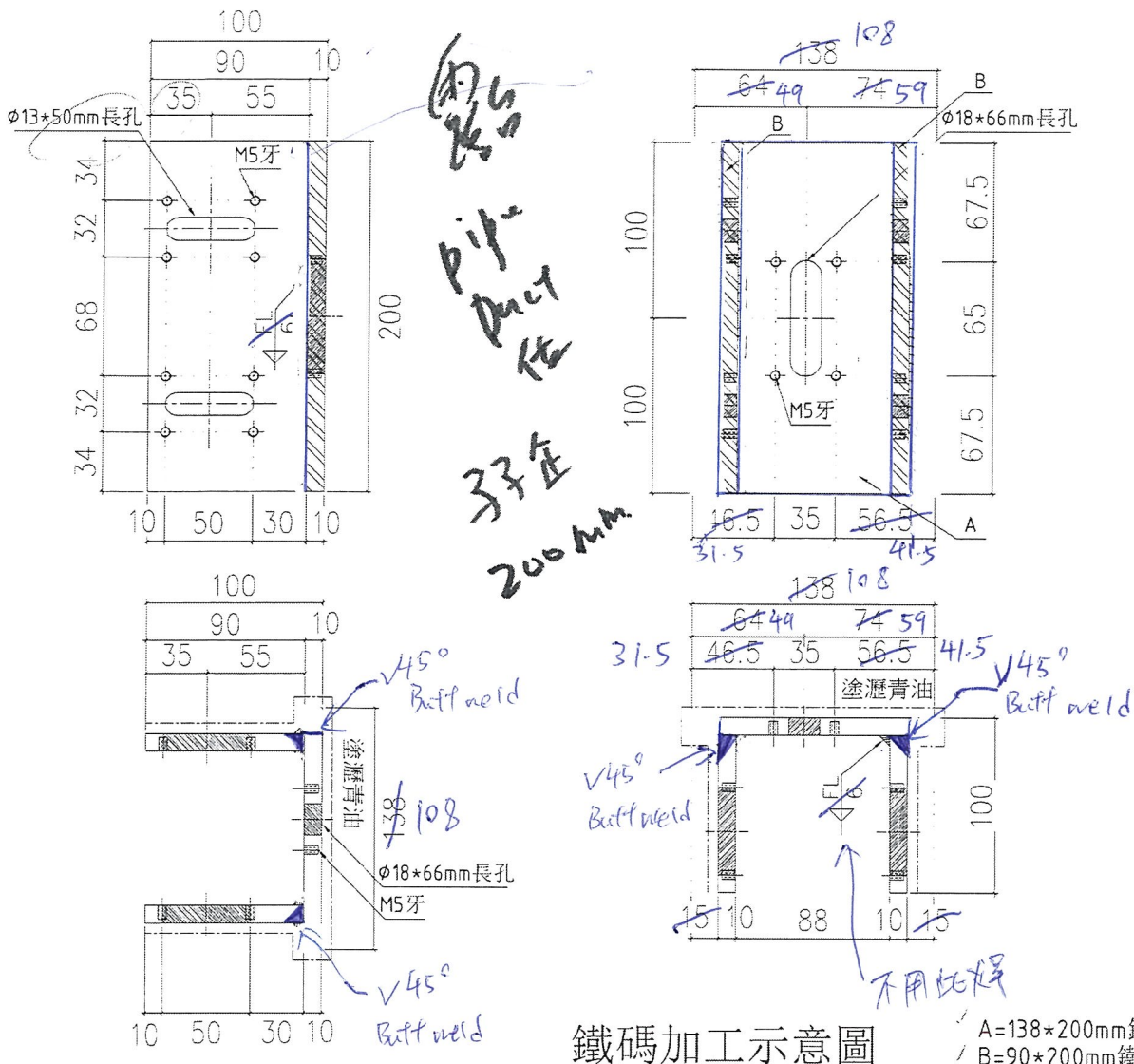
加工圖參見:837-BT04

工程號	J-837	地盤	觀塘裕民坊
名稱	右靠邊大鐵碼加工區(數據表)		採用
材料	10mm鐵巴		地盤
顏色	熱浸鋅+溼青油		工廠 <input checked="" type="checkbox"/>

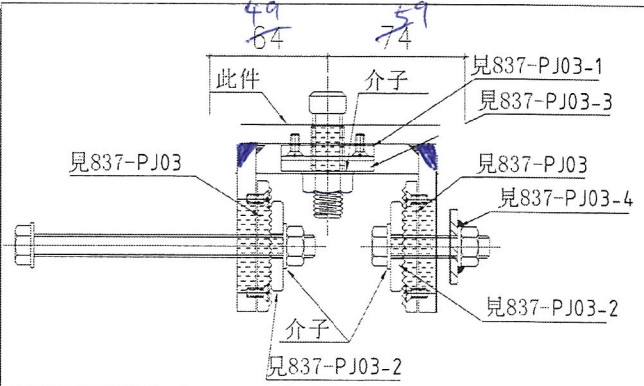
附件

P.8

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別	物料號	
修改		制圖	陳俊賢	2018.10.23
日期		復核	謝永林	2018.10.26
		批准		
			圖號	837-BT05
			數量	315 45
			位置	



使用位置	數量	層數	總數	樓層
T1CWF-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWD-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWC-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T1CWH-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWC-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWB-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWB-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWM-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWC-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
合計			315	1 裝完

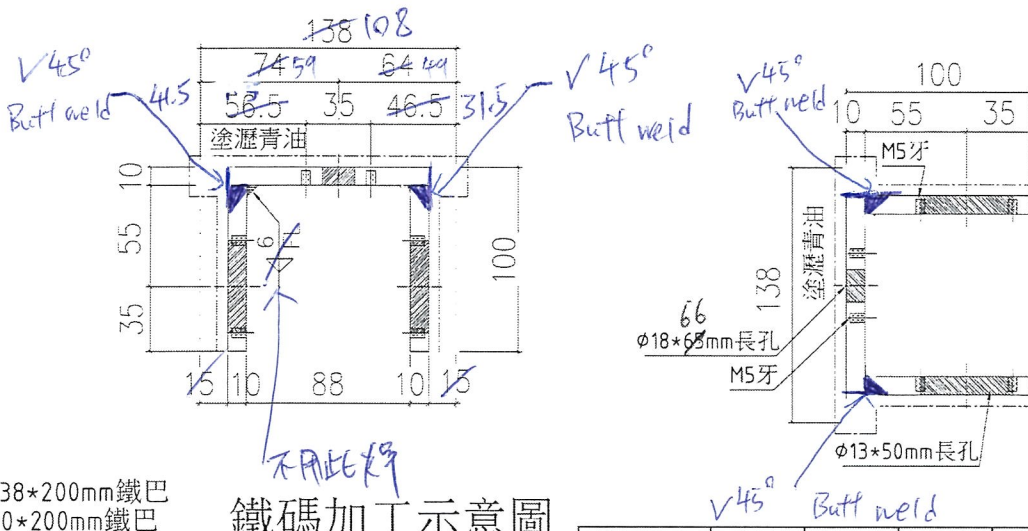
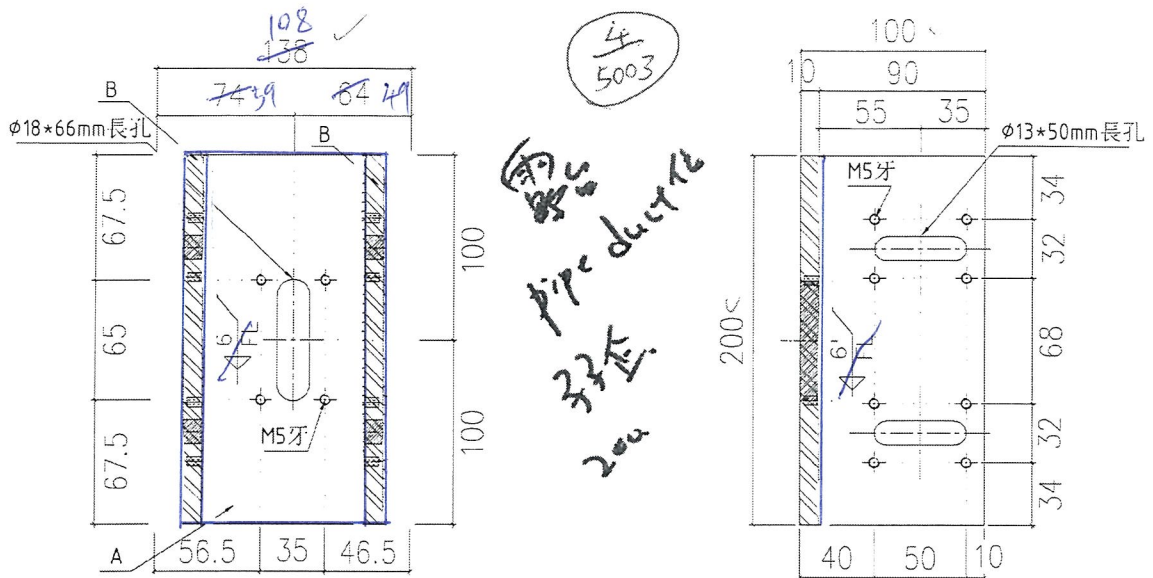


工程號	U-837	地盤	觀塘裕民坊
名稱	雙主企鐵碼加工圖(左)		採用
材料	10mm鐵巴		地盤
顏色	熱浸鋅-瀝青油		工廠

附 件

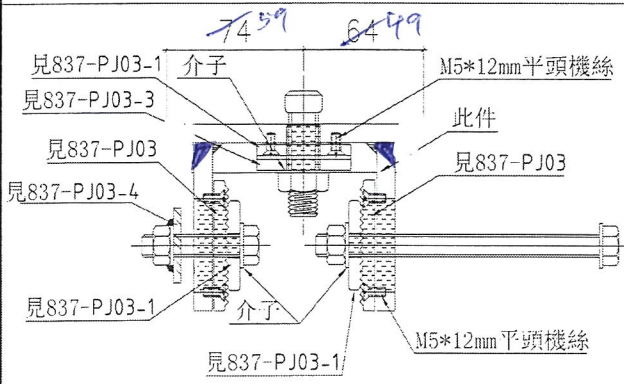
K.
5005

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別	物料號	
修改		制圖	陳俊賢	2018.10.23
日期		復核	謝永林	2018.10.26
		批准		
			圖號	837-BT06
			數量	350 50
			位置	



A=138*200mm鐵巴
B=90*200mm鐵巴

鐵碼加工示意圖



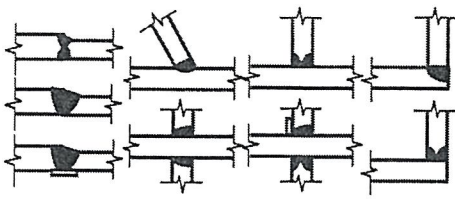
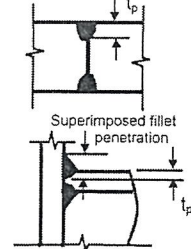
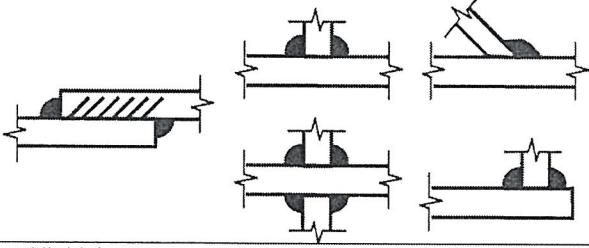
使用位置	數量	層數	總數	樓層
T1CWG-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWC-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWA-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T2CWM-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWE-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T3CWA-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWN-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWL-1	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
T5CWH-2	1	35	35	8/F-26/F,29/F-49/F
合計			315	(除舊用)

工程號	U-837	地盤	觀塘裕民坊
名稱	雙主企鐵碼加工圖(右)		採 用
材料	10mm鐵巴		地盤
顏色	熱浸鋅+瀝青油		工廠

附 件
先驗5層數量

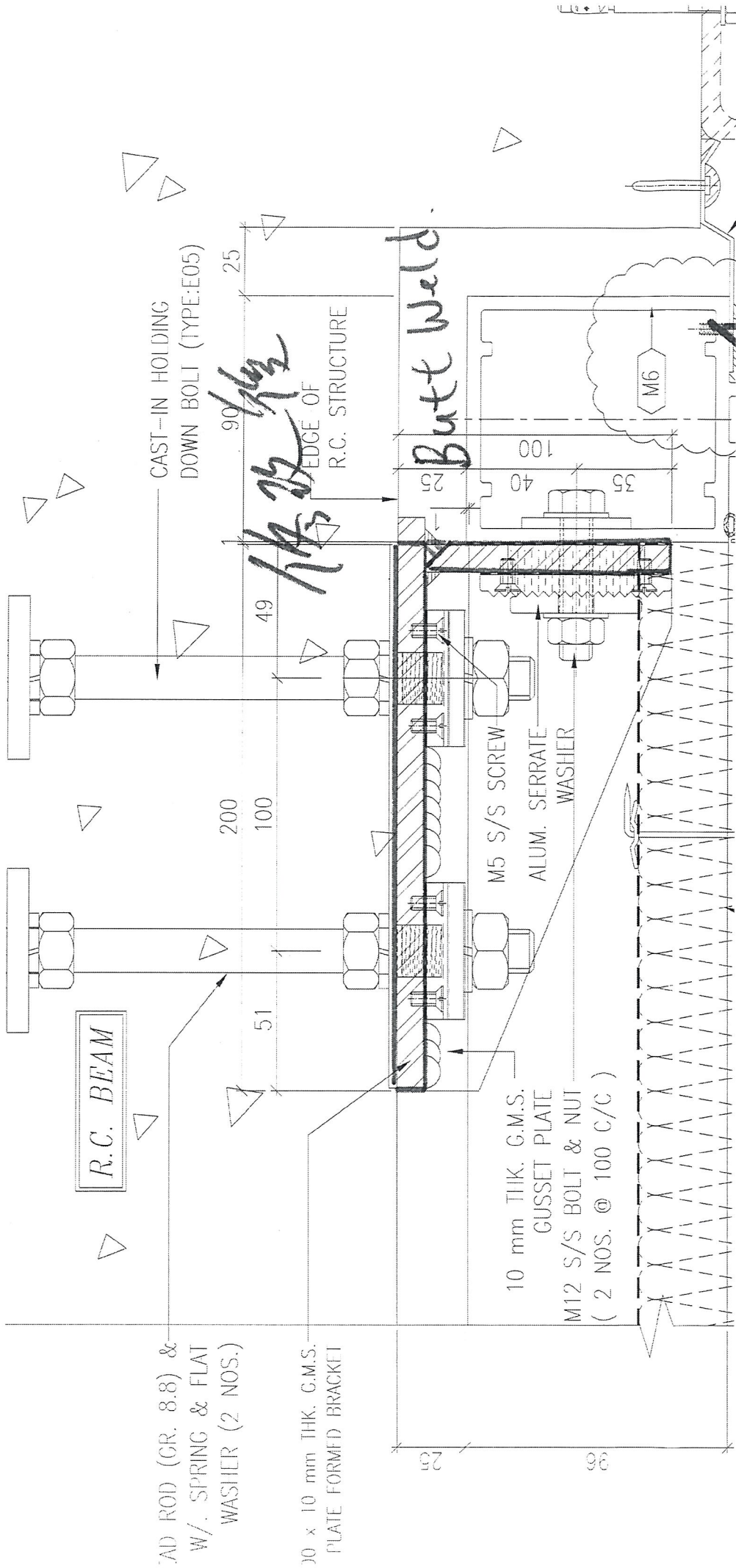
焊缝要求

Table 14.3a - Scope and frequency of inspection (NDT)

PART A		VISUAL INSPECTION Prior to Non-Destructive Testing (NDT) all welds to be visually inspected by a suitably qualified person (See clause 14.3.6.3)	
PART B		THICKNESS FOR MANDATORY NDT AND FREQUENCY OF TESTING (all dimensions in mm)	
WELD TYPE		BUTT	
		FULL PENETRATION	PARTIAL PENETRATION
			
MPI	Thickness	All thickness	
	Frequency	100%	20%
U/S	Thickness	$t_{max} \geq 10$	$t_p \geq 8$
	Frequency	100%	20%
WELD TYPE		FILLET	
			
MPI	Thickness	All thickness	
	Frequency	10%	
U/S	Thickness	Leg length ≥ 15	
	Frequency	10%	

Notes:

- 1 Longitudinal welds are those made parallel with the member axis. All other welds are transverse.
- 2 The size of fillet weld is identified in the table by the leg length.
- 3 MPI Magnetic Particle Inspection (see clause 14.3.6.5).
- 4 U/S Ultrasonic Examination (see clause 14.3.6.6).
- 5 For steels with a yield strength greater than 500N/mm² the frequency of testing should be 100% unless agreed otherwise by the Responsible Engineer.



AD ROD (GR. 8.8) & W/ SPRING & FLAT WASHER (2 NOS.)

10 x 10 mm THK. G.M.S. PLATE FORMED BRACKET

10 mm THK. G.M.S. GUSSET PLATE
M12 S/S BOLT & NUT
(2 NOS. @ 100 C/C)

Butt Weld

R.C. BEAM

CAST-IN HOLDING DOWN BOLT (TYPE:E05)

EDGE OF R.C. STRUCTURE

1/2 25 25

M5 S/S SCREW
ALUM. SERRATE WASHER

10 mm THK. G.M.S. GUSSET PLATE
M12 S/S BOLT & NUT
(2 NOS. @ 100 C/C)