



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 9654 / 18

修改版次：-

工程編號：J - 837

工程名稱：觀塘裕民坊

工程項目：幕牆 生窗及梗窗 橫碰企做法放樣

收件人：生統 / 謝永林

發件人：Eric Liu

日期：22/08/2018

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附件留意幕牆的生窗及梗窗橫碰企做法。

謝謝！

請在 2018/08/25 前完成上列要求。

附：5 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 (✓) 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 (✓) 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 楊榮輝 連附件
 分發其他分判：
 () 王禮秋 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

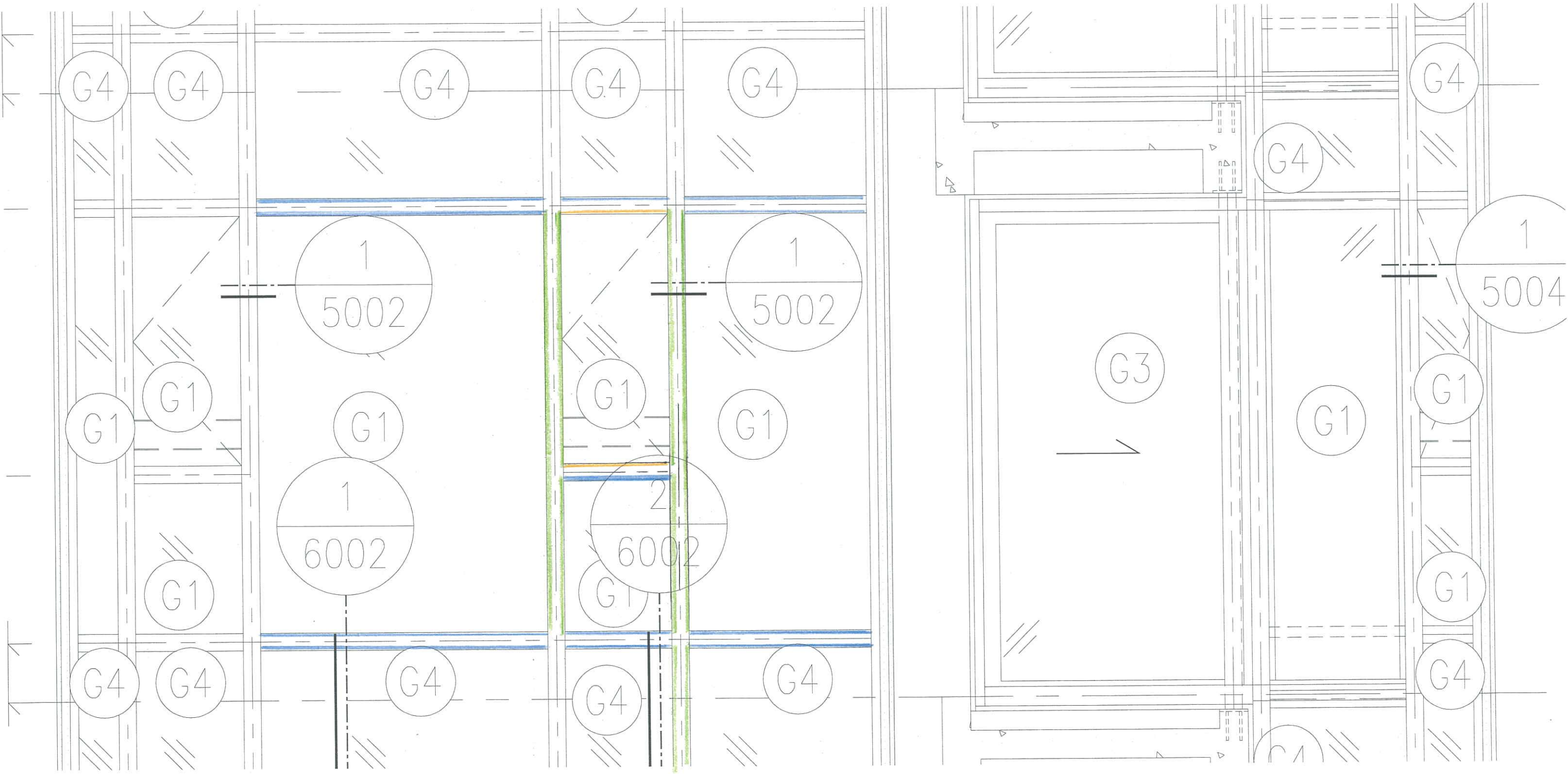
HK 1300 / 18

項目經理簽署：

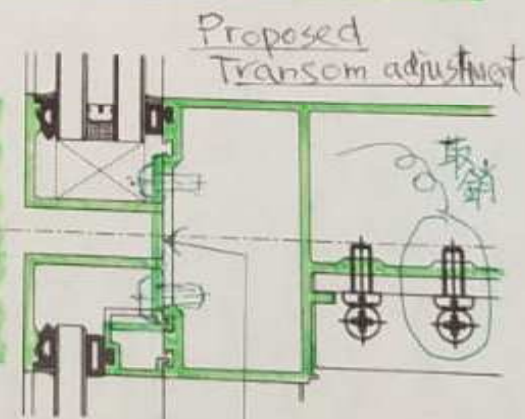
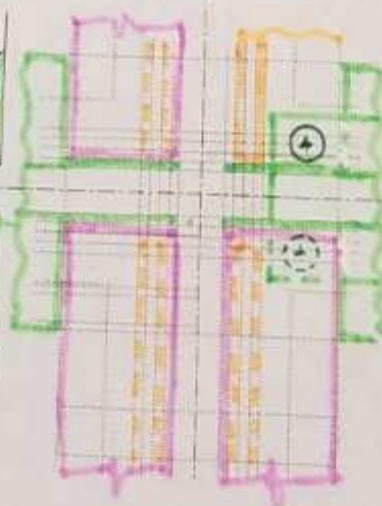
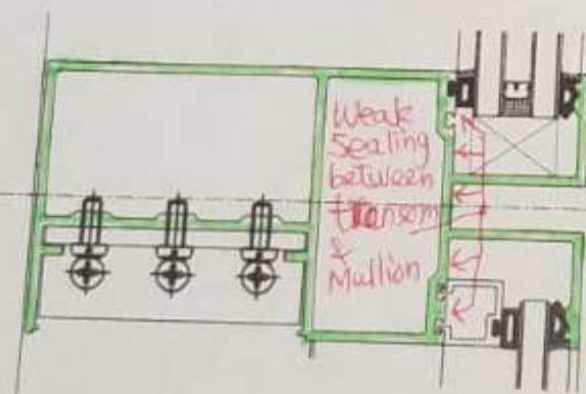
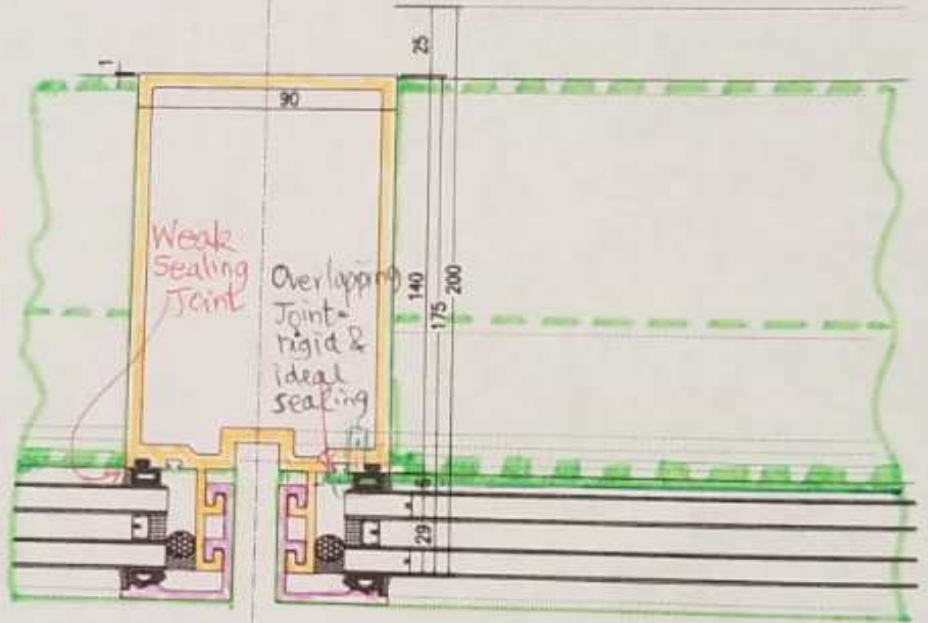
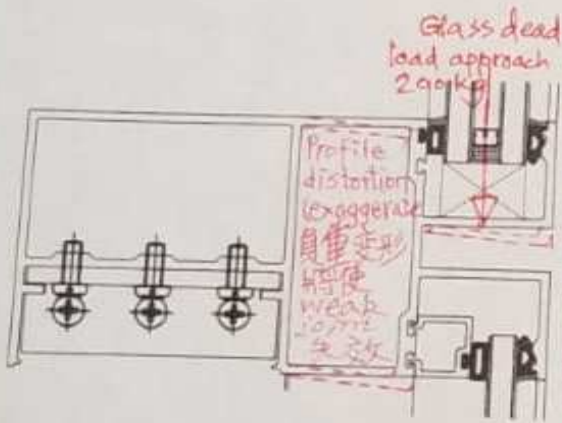
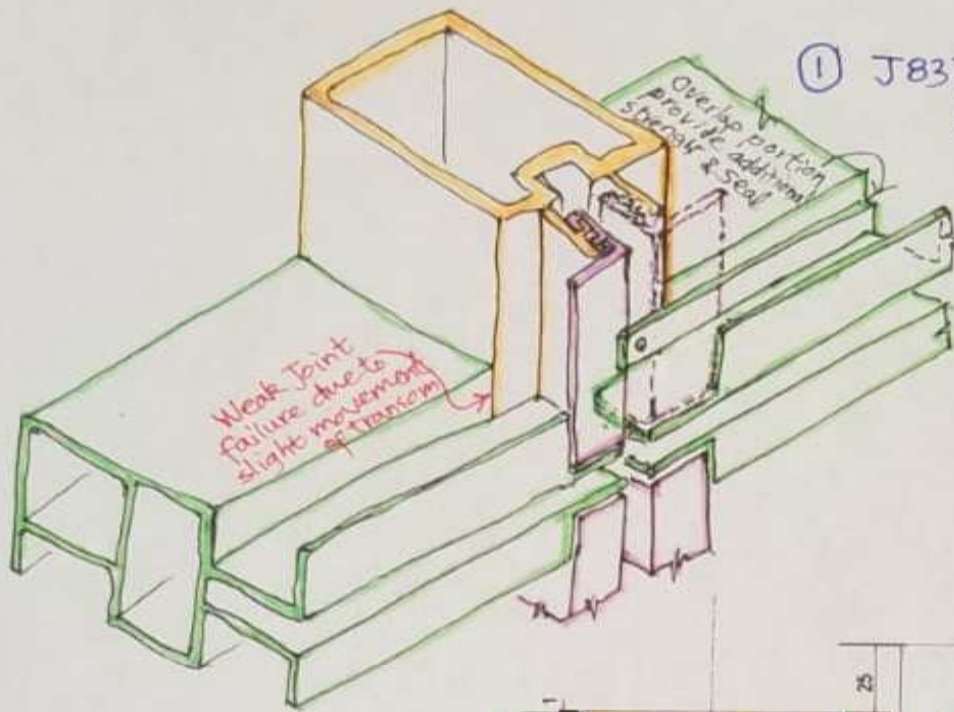
生窗横碰企

横窗横碰企

2018.8.21

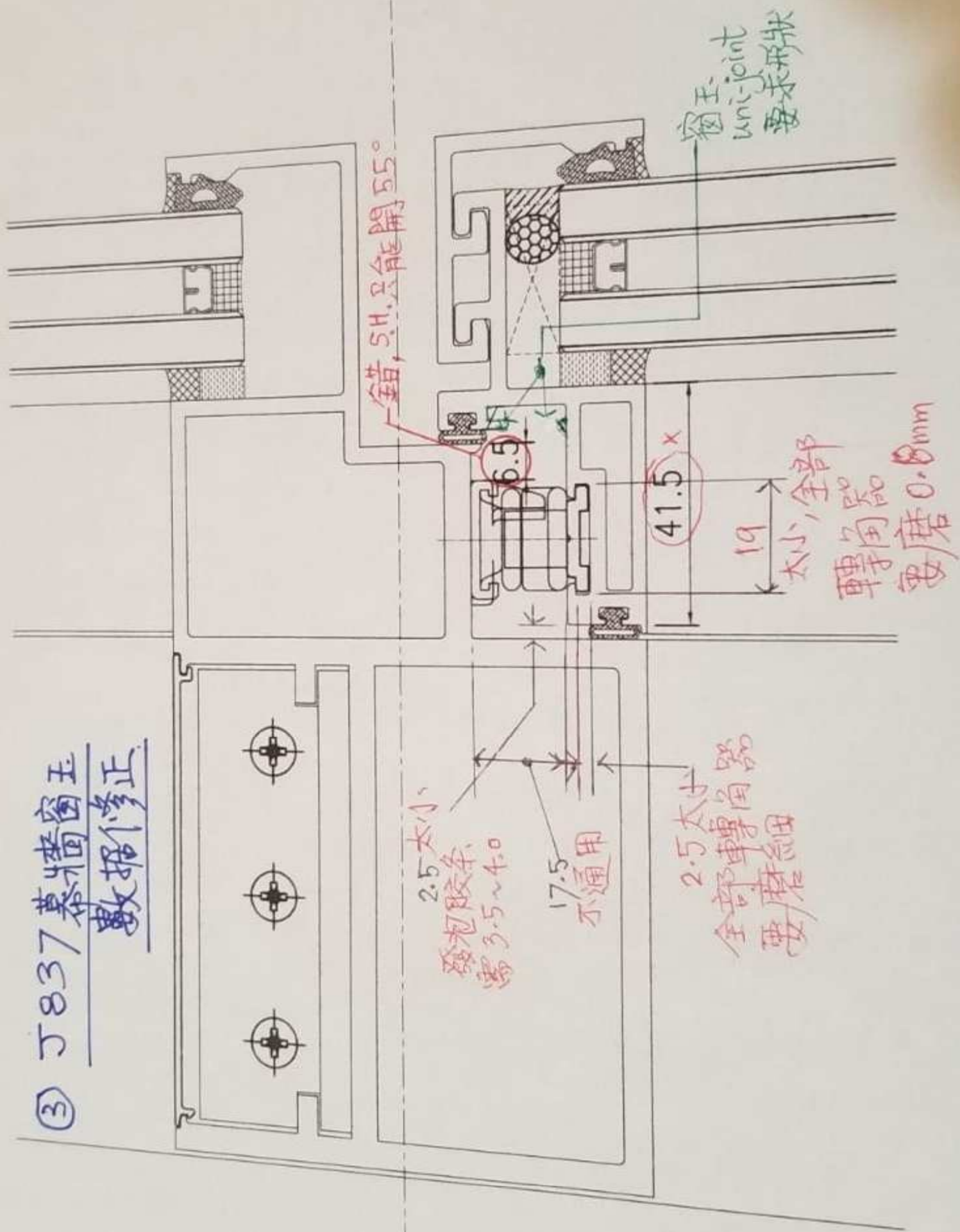


① J837 Curtain Wall (stick wall)
section Profile adjustment
for Transom

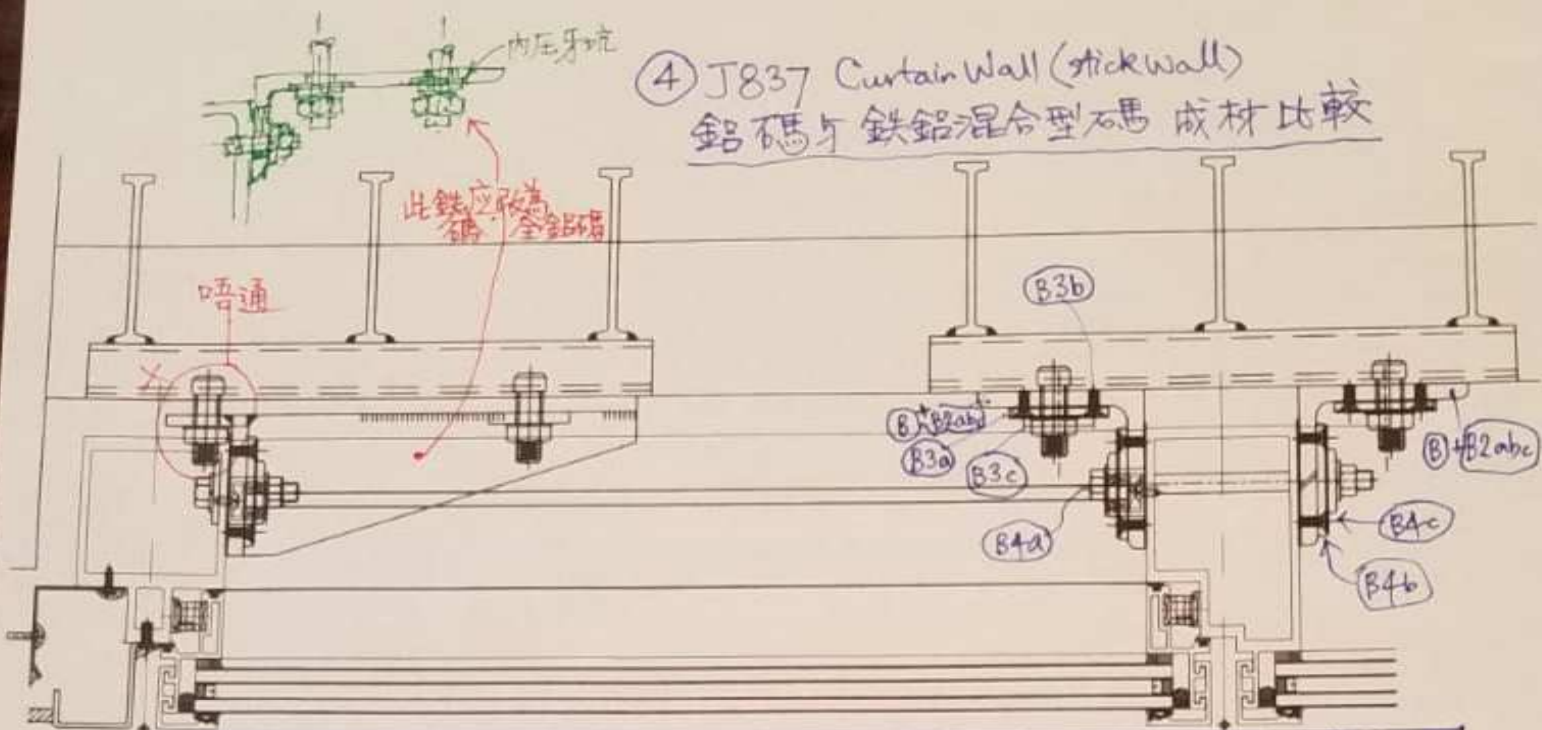


Over-Lapping Joint
 will improve connecting
 strength to mullion;
 & promote sealing joint
 (eliminate weak joints)

③ J837 幕牆窗玉
數據修正



④ J837 Curtain Wall (stick wall)
 鋁碼與鐵鋁混合型石碼 成材比較



① 主碼	② 主碼加工 (每組)	③ Anchoring 另加配件	④ Mullion Mount 配件	① 鋁石碼 (MILL FINISH)	QTY	② 鐵石碼 (熱浸鋅)	QTY
	a) 沖 17x60 長孔 b) 壓 2.0 牙坑 x 90 長			a) 沖 17x60 長孔 b) 壓 2.0 牙坑 x 90 長	2 2	a) 沖 17x60 長孔 b) 鑽 (鋁孔) $\phi 8.5 \times 12$ TAP (鐵) M10x12 螺孔 註: 螺孔不能熱浸鋅, 另行處理 c) 鑽 (鋁孔) $\phi 7 \times 12$ TAP (鐵) M8x12 註: 螺孔不能熱浸鋅, 另行處理	2 8 2 16 16
				c) 鋁 60x40x8 牙坑介子	2	a) 鋁 70x10x120 長牙坑結構板 加工沖 17x60 牙坑長孔 加工鑽 $\phi 10$ 孔, 拔平頭 b) M10x20 S.S. 螺絲平頭 c) 鋁 60x40x8 牙坑介子	2 2 8 8 2
				a) M12x140 SS bolt set 連牙坑介子	2 set	a) M12x160 SS bolt set 連牙坑介子 b) 鋁 70x10x120 長牙坑結構板 加工沖 13x60 牙坑長孔 加工鑽 $\phi 9 \times 12$ 孔 + 拔平頭 c) M8x20 SS 平頭螺絲	2 set 4 4 16 16

另註: 鐵石碼需過驗焊程序
 註: 此鐵鋁混合石碼
 造价將會是鋁碼①
 的 2+倍。

