



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 9526 / 18

修改版次：C

工程編號：J - 837

工程名稱：觀塘裕民坊

工程項目：幕牆 預留碼 大貨 B.M.

收件人：Maggie

發件人：Eric Liu

日期：06/08/2018

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按 B.M. 訂購預留碼送地盤使用，因趟門仔在方筆樹下 接受，請留意以下修改
請留意：1) #1 數量減少，部分改為絲桿(E05, 趟門位置)
2) #7 數量增加，因趟門位置取消 E03，改用絲桿 (連帶#8, 10 增加, #9及#11修改目可確)
3) EI9526A 版及 B 版沒有連 B.M.，此 EI 一次過修改，以此數量為準 數量

謝謝！

請在 2018/08/27 前完成上列要求。

附：1 頁 B.M. 12 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 ^{永林} () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
() 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
() 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 楊榮輝 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 ^{謝哥} () 工程部地盤科文 連附件 ^{炳哥/祥哥}
() 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

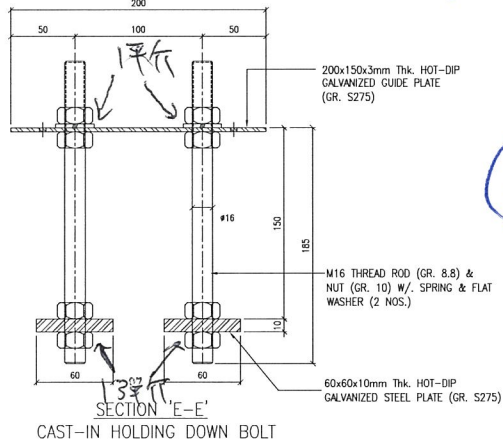
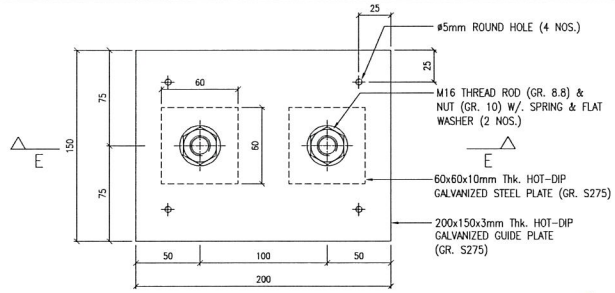
HK1206/18

發件人簽署：

項目經理簽署：

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號:	J-837	計算:	邱紅	日期:	2018.07.18	送呈:	胡哥
	地盤名稱:	觀塘裕民坊	核對:	謝永林	日期:	2018.07.20	副本:	
地盤用鐵件BM表		項目類別:	幕牆 (預埋碼)	批准:		日期:		
BM編號:	837-CW-M01-S-PP01C	修改版次:	C版	A/C Code:	EI/9526	鐵件總重量KG:	40390.76	此BM依據EI/9563/18資料計算

序號	修改內容	鐵件圖號	鐵件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件/件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1	C數量減少	E01	HILTI CHANNEL HAC-70 350F	熱浸鋅	12450	350	12800	件	1.85	23674.09	EI9467已訂5000件
2	暫停 (增加數量)	HLTI HBC-C	M16x80mm長T型螺栓 (Grade 8.8)	熱浸鋅	24900	352	25252	件			
3	B取消		16mm G.M.S 鐵片+直徑12mm圓鐵 (GR.S275)	熱浸鋅	7338	162	7500	件			EI9486已訂1000件,有焊
4	B取消		50*50*8mm介子 (E03款用) (GR.S275)	熱浸鋅	14676	324	15000	件			
5		E04	M16螺紋鋼 (GR.8.8)+3mm鐵片 (GR.S275)	熱浸鋅	76	14	90	件	2.16	194.00	轉角用
6			60x60x10mm介子 (GR.S275)(E04款用)	熱浸鋅	152	28	180	件	0.57	101.70	
7	C數量增加	E05	M16螺紋鋼 (GR.8.8)+3mm鐵片 (GR.S275)	熱浸鋅	6263	87	6350	件	1.46	9245.47	
8	C數量增加		60x60x10mm介子 (GR.S275)(E05款用)	熱浸鋅	12526	174	12700	件	0.57	7175.50	
9	C數量減少		M16鐵彈介	熱浸鋅	12678	272	12950	件			E04,E05款用
10	C數量增加		M16鐵螺母 (GR.10)	熱浸鋅	50712	808	51520	粒			E04,E05款用
11	C新增		M16鐵平介	熱浸鋅	12678	272	12950	件			E04,E05款用
12			合計:				157292			40390.760	



C增加

635D

EMBED TYPE : E05

B.D. REF :

CLIENT :

信和置業有限公司
Sino Land Company Limited

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS



MAIN CONTRACTOR :

CR Construction Company Limited

STRUCTURAL ENGINEER :

AECOM

FACADE CONSULTANT:

AECOM

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

- X1 --- DETAIL MARK NO.
- X001 --- REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) --- REVERSED DETAIL

NO.	DATE	REVISION	BY

JOB NO. : J-837

PROJECT :
URA KWUN TONG TOWN CENTRE
REDEVELOPMENT (AREA 2 & 3) AT
NKIL 6514, KWUN TONG, KWLOON

TITLE :
CAST IN CHANNEL &
EMBED TYPICAL DETAILS
FOR CURTAIN WALL

DATE : 04-JUL-18 SCALE : 1:2 (A1)

DRAWN BY : ASING CHECKED BY : -

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:85227727666

DWG NO. : J837-CW-ED02 REV. : -