



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 1571 / 20

修改版次：-

工程編號：J - 837

工程名稱：觀塘裕民坊

工程項目：幕牆 吊趟用物料收貨標準(隔音膠板, pomute 板)

收件人：生統/ 永林 / 王良

發件人：Eric Liu

日期：05/03/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

附上吊趟物料收貨標準，請按此在收貨時進行檢驗

謝謝

請在 2020/ 03 / 12 前完成上列要求。

附：2 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 楊榮輝 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK0300 / 20

發件人簽署：

項目經理簽署：

江门建声

声学材料有限公司
生产厂房

MPP质量检查

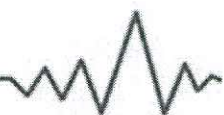
一. 外包装箱检查:	检查质量
1. 外包装箱要求牢固, 每角必须用角码固定。	
2. 配有防水层, 垫铺一层防水胶袋在。	
3. 木箱内每边配有保护层, 蜂窝纸板与珍珠棉材料做保护。	
4. 按每一批尺寸分箱包装。尺寸相隔大, 会先垫一层5mm夹板后再放另一尺寸板材。	
5. MPP板材与板材间会垫一层坑纸。	
6. 板材与木箱虚位, 用珍珠棉填充。	
7. 确认数量与质量合格后, 封箱固定。	
二. MPP质量检查:	
1. 每一班生产质量检查	
i. 检查孔径大小。	
通过电子显微镜, 检测孔径大小。	
ii. 检查孔距	
通过直尺量, 检测孔与孔的间距。	
iii. 外观检查	
1. MPP原材料检查	
MPP保护膜, 牛皮纸面是否平整, 不能有破损、起皱或起泡现象。	
2. 激光机生产检查:	
<1>激光头与激光头之间间距是否一致。	
<2>吸音孔是否在同一水平线上。	
<3>吸音孔表面不能有花边或其他外观异常。	
3. 成品检查:	
重覆步骤2步骤。	
在直光照射下, 观看MPP反面, 有没有打中铁, 或孔位异常情况出现。	
检查合格后贴好标签, 签名确认。	
三. 生产成品抽检。	
1. 每一班分别对每一台激光机设备生产进行抽检。	
2. 板材前后撕保护膜10cm进行检查。	
背对灯光, 检查拼接位置是否连贯, 与合格模版对比。	
3. 产品规格尺寸, 公差为正负1mm。	
4. 板面不能出现刮痕, 破角, 破损等现象。	
3. 检查合格后贴好标签, 签名确认。并把撕开的保护膜重新粘好, 防止刮花板材。	
如发现不合格产品, 立刻停止该设备生产, 重新调。并检查之前的板材是否合格。	

确认人:

日期:

江门建声

声学材料有限公司
生产厂房



Pomute板质量检查

一、外包装检查:	检查质量
1. 无喷涂: 正面有保护膜保护, 并贴有正面贴纸。	
2. 已喷涂: 喷涂面必须有保护膜保护, 防止刮花。	
3. 外包装: 用保护层全覆盖保护。	
二、喷涂要求:	
1. 二喷涂, 单正面喷涂。	
2. 喷涂厚度: 20-25um。	
3. 两面孔不能有阻塞现象。	
4. 喷涂面必须有保护膜保护。	
三、成品检查:	
1. 外尺寸: 符合要求。	
2. 二喷涂, 单正面喷涂。	
3. 喷涂厚度: 20-25um。	
4. 两面孔不能有阻塞现象。	
5. 喷涂面必须有保护膜保护。	
3. 色面层不能有刮花或碰撞凹位出现。	

确认人:

日期: