

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 1115 / 19

修改版次：-

工程編號：J - 837

工程名稱：觀塘裕民坊

工程項目：幕牆 室內企身收口(鋁料)

收件人：生統 / 永林

發件人：Eric Liu

日期：09/10/2019

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按加工圖生產室內企身收口送地盤安裝

- 1) 按地盤覆尺數，室內企身收口高度以 2195 為準
- 2) 非見光位不用做保護，按加工圖標示
- 3) 請留意加工圖先送第一批數量，特急處理

第一批趕 10 月 16 日到地盤

永林：請同時覆核加工圖及數量，另外非見光位不做保護，修改加工圖

謝謝！

請在 2019/ 10/ 21 前完成上列要求。

附：4 頁加工圖，2 頁參考樣

以上項目為：

原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

() 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 永林 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件 梅
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 其他 小羅 楊榮輝 連附件

分發其他分判：
() 王禮秋 連附件

分發香港各部門：

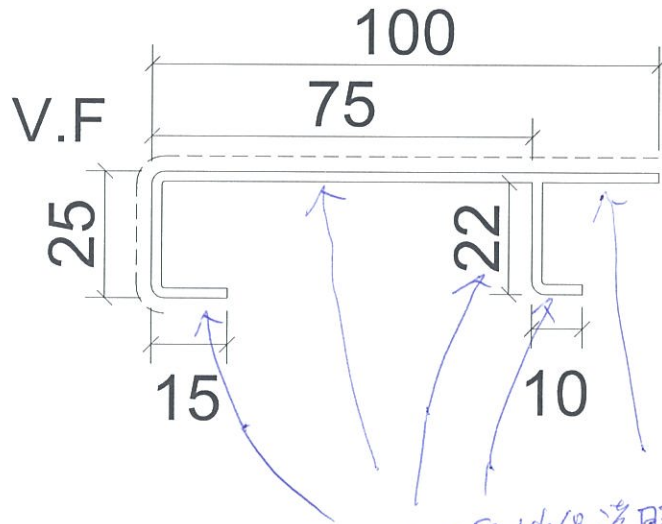
() 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件 炳哥
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK 2114 / 19

發件人簽署：
Z

項目經理簽署：
PPZ



此位不需做保護膠紙
(非規光位)

T1H1 2
T1G2 2

圖號 = API-H04

L = 2195 mm

商號 = EC-DG-S332054

材料 = X85674

數量 = 975 件

☆ 優先生產 400 件為第一批送地盤安裝

位定請參見 P.2

(P1)

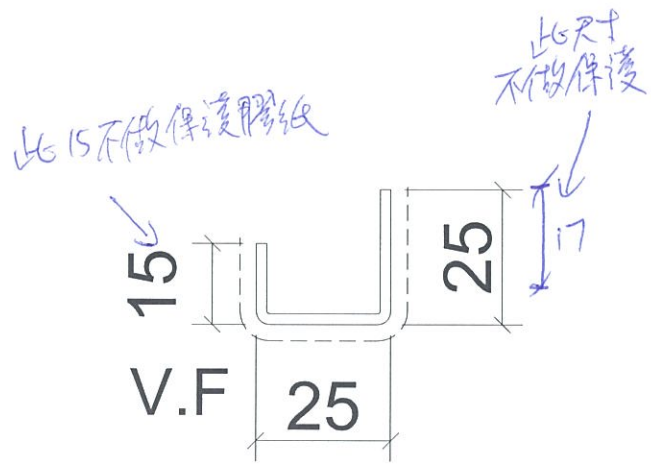
(材料拆圖數據)

牆邊100腳企收口(X85674)

物料編號	總層	每層	總數量	使用位置	樓層
API-H04	15	2	30	T1CW H-1	6F,10-26F
API-H04	15	2	30	T1CW G-2	6F,10-26F
API-H04	15	2	30	T1CW F-2	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T1CW E-2	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T1CW E-1	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T1CW D-1	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T1CW A-2	6F,10-26F
API-H04	15	3	45	T1CW A-1	6F,10-26F
API-H04	15	2	30	T1CW B-3	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T1CW B-2	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T1CW M-1	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T1CW L-2	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T1CW K-1	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T1CW J-2	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T2CW G-2	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T2CW F-1	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T2CW E-2	6F,10-26F
API-H04	15	2	30	T2CW B-1	6F,10-26F
API-H04	15	2	30	T2CW A-2	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T2CW N-1	6F,10-26F
API-H04	15	3	45	T2CW M-3	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T2CW L-1	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T2CW K-2	6F,10-26F
API-H04	15	2	30	T2CW J-1	6F,10-26F
API-H04	15	2	30	T2CW H-2	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T3CW M-1	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T3CW L-2	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T3CW K-1	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T3CW J-2	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T3CW J-1	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T3CW H-3	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T3CW H-1	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T3CW C-2	6F,10-26F
API-H04	15	2	30	T3CW B-1	6F,10-26F
API-H04	15	2	30	T3CW A-2	6F,10-26F
API-H04	15	3	45	T3CW F-2	6F,10-26F
API-H04	15	2	30	T5CW A-2	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T5CW A-1	6F,10-26F
API-H04	15	2	30	T5CW M-1	6F,10-26F
API-H04	15	2	30	T5CW L-2	6F,10-26F
API-H04	15	2	30	T5CW H-3	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T5CW G-1	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T5CW F-2	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T5CW E-1	6F,10-26F
API-H04	15	1	15	T5CW D-2	6F,10-26F

總數 975

P-2



全身等指位用

零件: EC-DG-S332054

材料: X856T3

數量: 5302件

$L = 2195 \text{ mm}$

先放行生產第一批 1500件 這地整安裝

其餘再放行

位字清單 P.4

72H1

73F1

P.3

材料拆圖數據

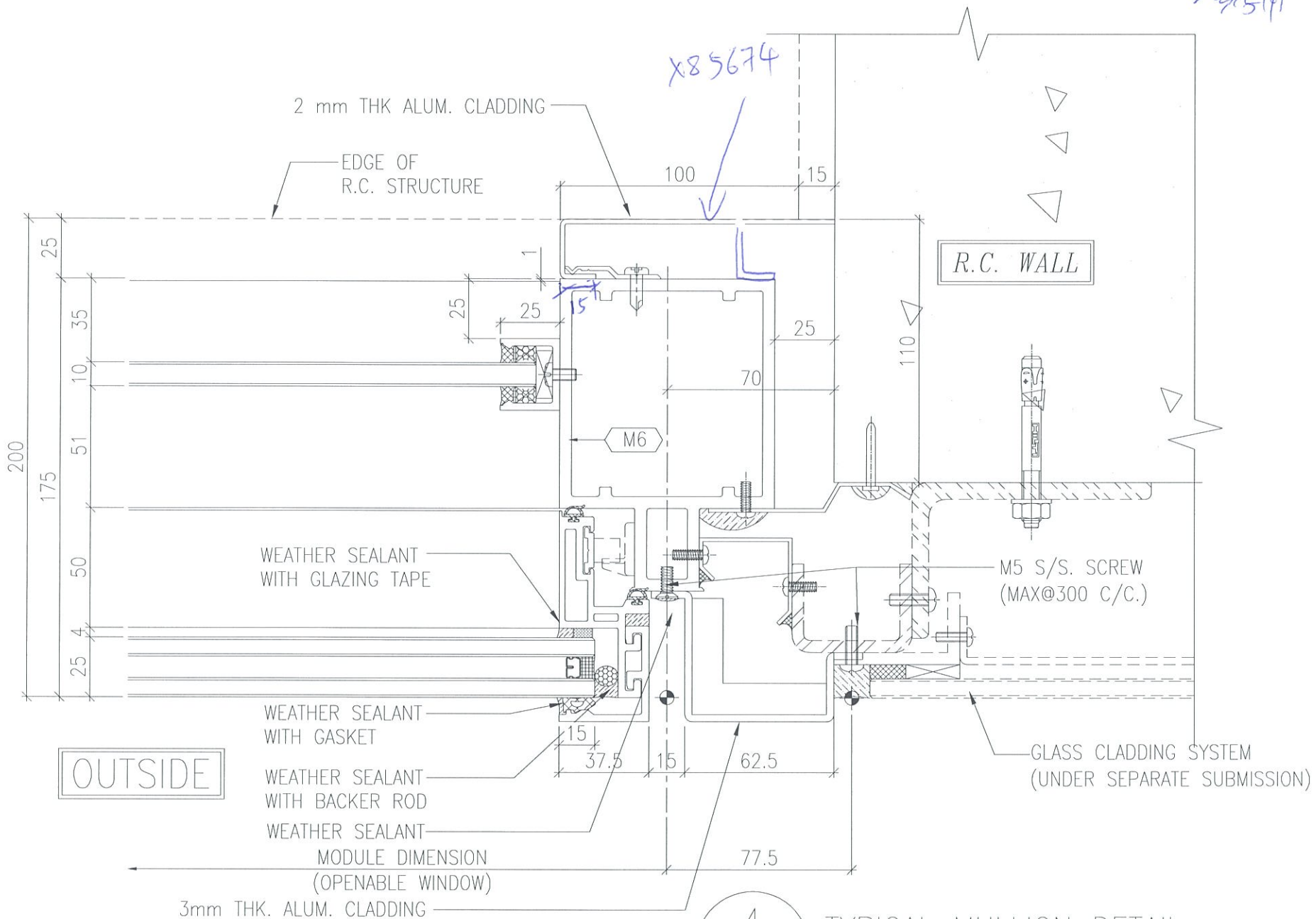
室內+磚牆25腳收口(X85673)

物料編號	總層	每層	總數量	使用位置	樓層
API-H01	36	4	144	T1CW G-1	6F,10-26F,28-50F
API-H01	36	2	72	T1CW F-2	6F,10-26F,28-50F
API-H01	36	2	72	T1CW E-1	6F,10-26F,28-50F
API-H01	36	2	72	T1CW D-1	6F,10-26F,28-50F
API-H01	36	2	72	T1CW A-2	6F,10-26F,28-50F
API-H01	36	4	144	T1CW A -2	6F,10-26F,28-50F
API-H01	36	4	144	T1CW B-2	6F,10-26F,28-50F
API-H01	36	4	144	T1CW C-1	6F,10-26F,28-50F
API-H01	36	2	72	T1CW M-1	6F,10-26F,28-50F
API-H01	36	2	72	T1CW L-2	6F,10-26F,28-50F
API-H01	36	2	72	T1CW K-1	6F,10-26F,28-50F
API-H01	36	2	72	T1CW J-2	6F,10-26F,28-50F
API-H01	36	4	144	T1CW H-2	6F,10-26F,28-50F
API-H01	40	6	240	T2CW H-1	6F,10~26F,28~55F
API-H01	39	2	78	T2CW G-2	6F,10~26F,28~53F
API-H01	40	2	80	T2CW F-1	6F,10~26F,28~55F
API-H01	40	2	80	T2CW E-2	6F,10~26F,28~55F
API-H01	40	2	80	T2CW C-2	6F,10~26F,28~55F
API-H01	40	4	160	T2CW B-2	6F,10~26F,28~55F
API-H01	40	4	160	T2CW A-1	6F,10~26F,28~55F
API-H01	40	2	80	T2CW N-2	6F,10~26F,28~55F
API-H01	40	4	160	T2CW M-2	6F,10~26F,28~55F
API-H01	40	2	80	T2CW L-2	6F,10~26F,28~55F
API-H01	40	2	80	T2CW K-1	6F,10~26F,28~55F
API-H01	40	2	80	T2CW J-1	6F,10~26F,28~55F
API-H01	38	6	228	T3CW F-1	6F,10~26F,28~52F
API-H01	38	4	152	T3CW E-1	6F,10~26F,28~52F
API-H01	38	2	76	T3CW M-1	6F,10~26F,28~52F
API-H01	38	2	76	T3CW L-2	6F,10~26F,28~52F
API-H01	38	2	76	T3CW K-1	6F,10~26F,28~52F
API-H01	38	2	76	T3CW J-1	6F,10~26F,28~52F
API-H01	38	2	76	T3CW H-1	6F,10~26F,28~52F
API-H01	38	2	76	T3CW C-2	6F,10~26F,28~52F
API-H01	38	4	152	T3CW B-2	6F,10~26F,28~52F
API-H01	38	4	152	T3CW A-1	6F,10~26F,28~52F
API-H01	37	2	74	T3CW D-1	6F,10~26F,28~51F
API-H01	38	2	76	T3CW G-1	6F,10~26F,28~52F
API-H01	36	4	144	T5CW N-1	6F,10~26F,28~50F
API-H01	36	4	144	T5CW M-2	6F,10~26F,28~50F
API-H01	36	4	144	T5CW L-1	6F,10~26F,28~50F
API-H01	36	4	144	T5CW JK-1	6F,10~26F,28~50F
API-H01	36	4	144	T5CW H-2	6F,10~26F,28~50F
API-H01	36	2	72	T5CW G-1	6F,10~26F,28~50F
API-H01	37	2	74	T5CW F-2	6F,10~26F,28~51F
API-H01	37	2	74	T5CW E-1	6F,10~26F,28~51F
API-H01	37	2	74	T5CW D-2	6F,10~26F,28~51F
API-H01	11	2	22	T5CW C-1	6F,10~21F
API-H01	25	4	100	T5CW C-1	22~26F,28~50F
API-H01	37	6	222	T5CW A-3	6F,10~26F,28~51F

P.4

Handwritten signature

X85674



OUTSIDE

R.C. WALL

M5 S/S. SCREW
(MAX@300 C/C.)

GLASS CLADDING SYSTEM
(UNDER SEPARATE SUBMISSION)

MODULE DIMENSION
(OPENABLE WINDOW)

3mm THK. ALUM. CLADDING

4
5017

TYPICAL MULLION DETAIL
CURTAIN WALL

