



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0883 / 19

修改版次：C

工程編號：J - 837

工程名稱：觀塘裕民坊

工程項目：幕牆 趟門膠條毛條使用位置確定

收件人：生統

發件人：Eric Liu

日期：03/12/2019

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

因現場趟門有相同位置，但有不相同膠條毛條情況

C 版：因修改太多，現以此版本為最後確定趟門膠條毛條使用位置

地盤請留意：1) 請現場按此 EI 檢查所有趟門框及趟門玉位置膠條毛條，是否要更換

2) 趟門框底、室內企身確定用 6x10 毛條(按湛哥新款,門玉才能順開)

3) 在門玉到地盤前要完成檢查及更換

生統請留意門玉膠條及毛條使用位置

謝謝。

請在 2019/ 12 / 14 前完成上列要求。

附：1 頁，4 頁趟門框玉膠條毛條使用位置，3 頁膠條毛條模圖樣參考

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-_____

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 永林 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件 梅
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 小羅 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件 炳哥 / 民 / 豪
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK2467 / 19

發件人簽署：

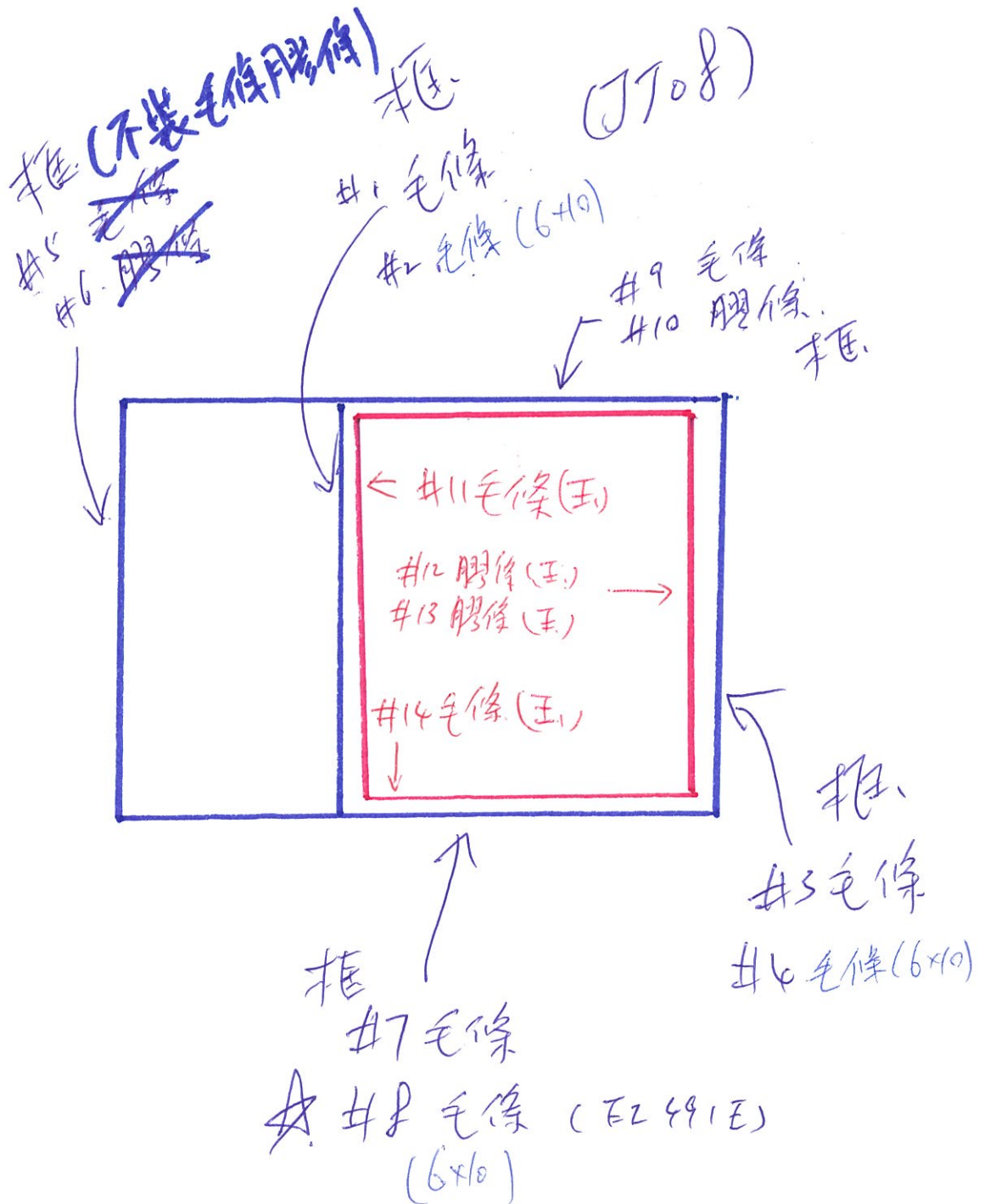
項目經理簽署：

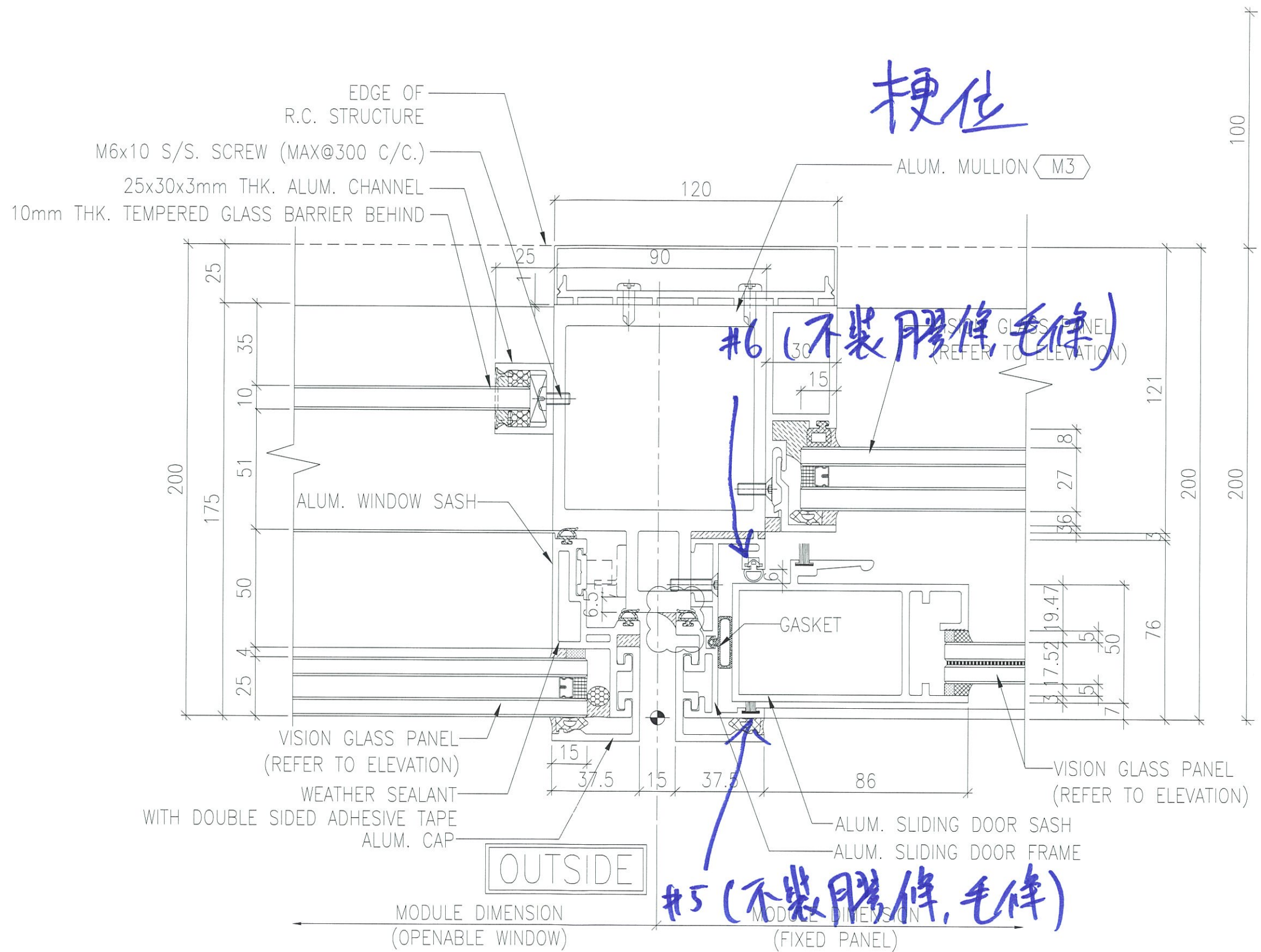
EZ 883C

毛條 = JT08

膠條 = SDG-S2 (PVC)

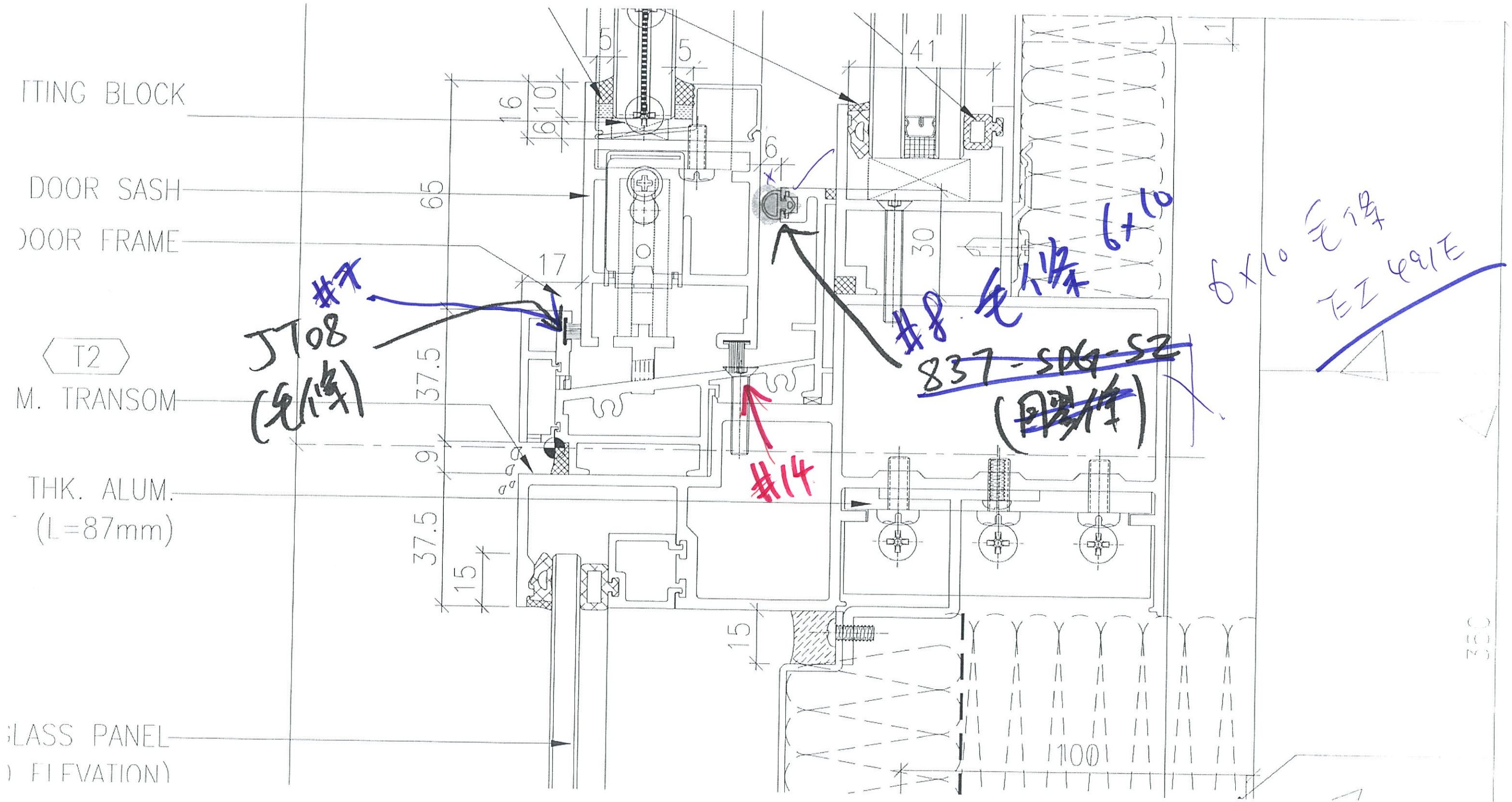
#2, #4, #8 = EZ 491F
6x10 毛條

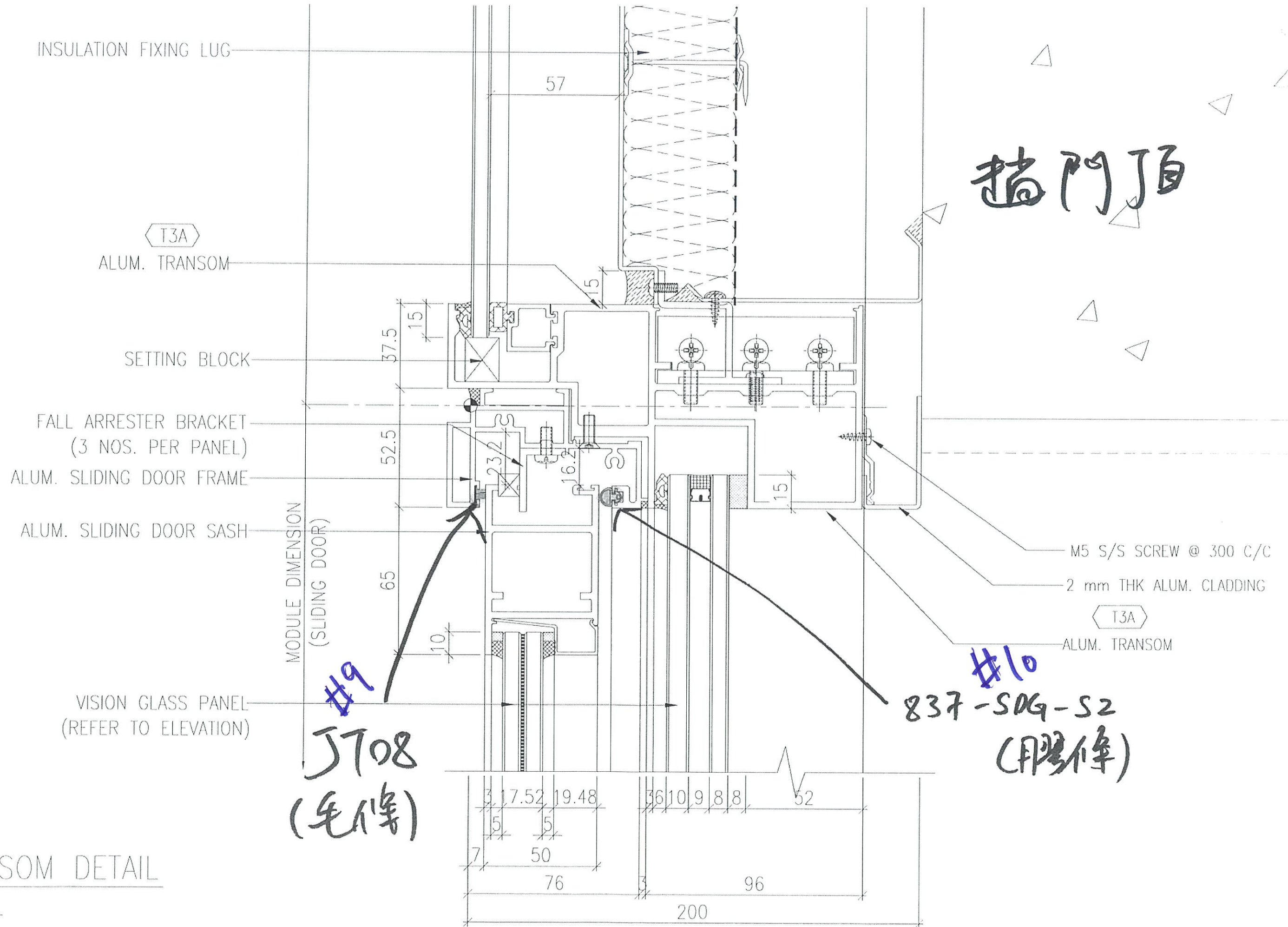




1
5004 TYPICAL MULLION DETAIL
CURTAIN WALL

門底

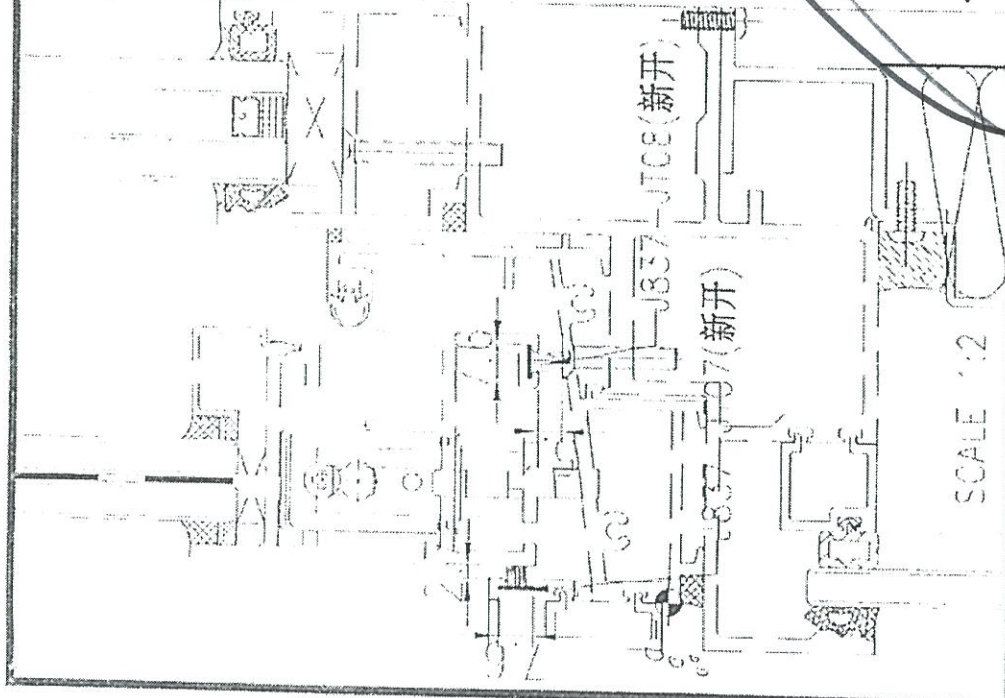




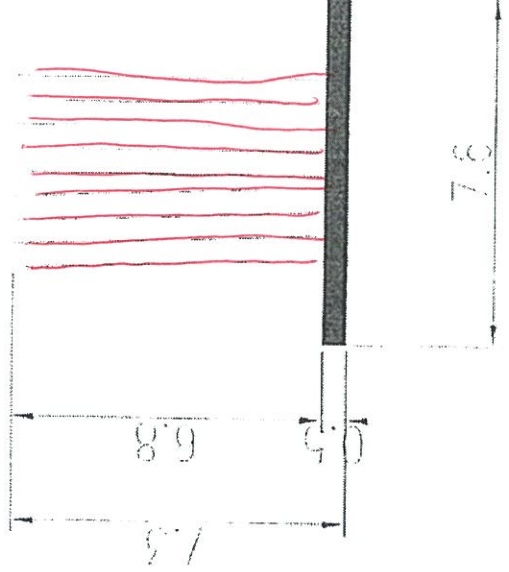
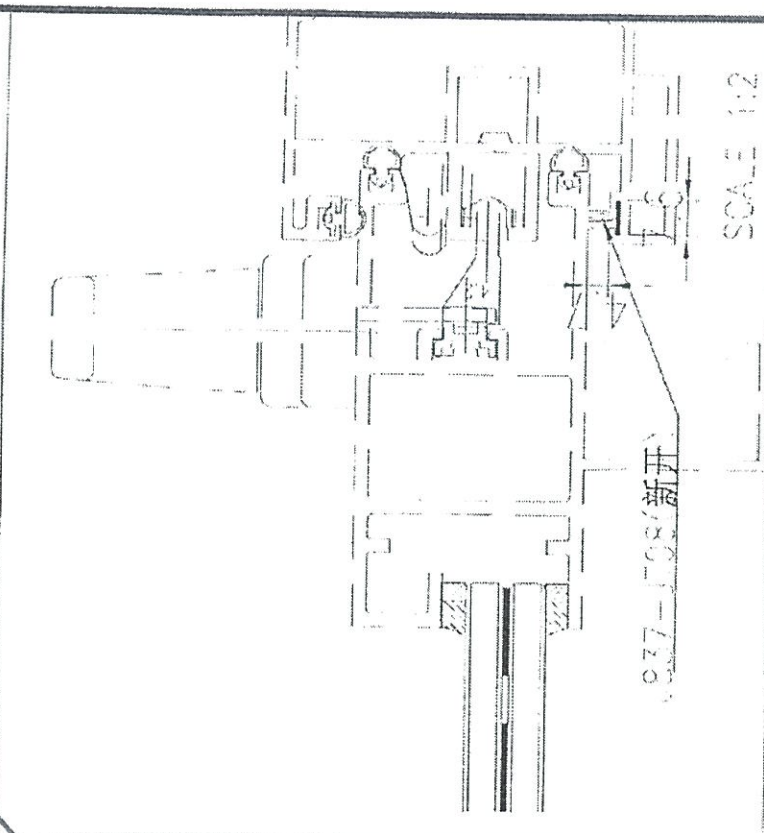
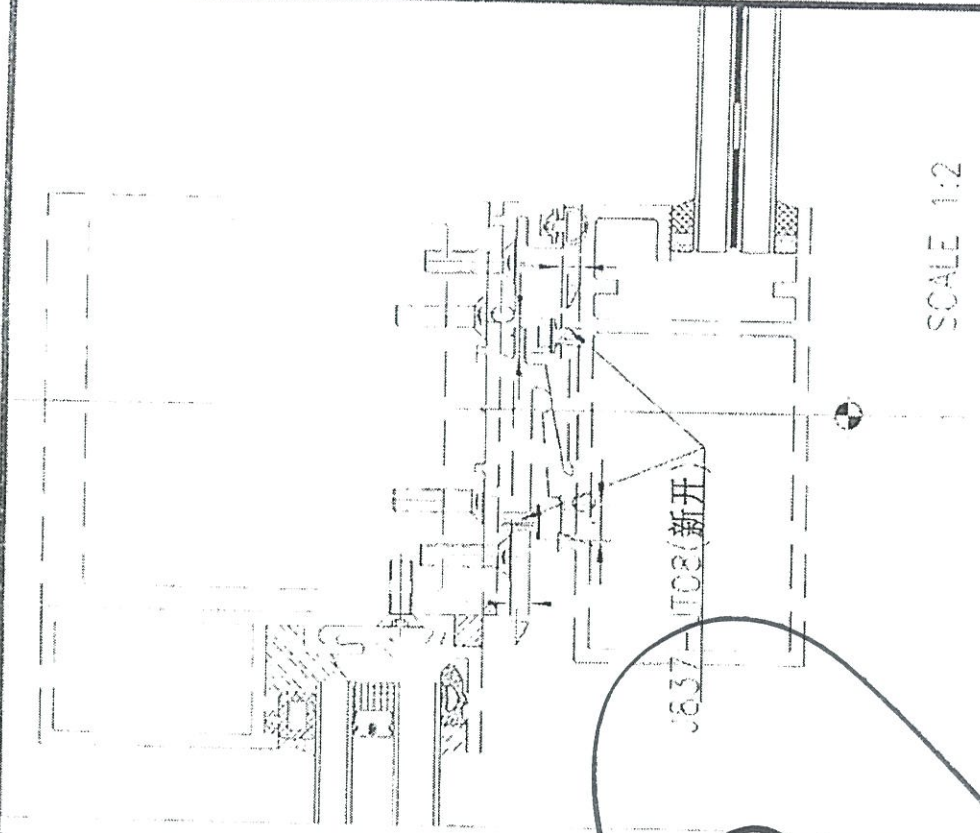
擋門頂

TRANSOM DETAIL
1/ALL

先修, 參考用



JT08



SCALE 5:1

先修不關核

NOTES:

1. UNSPECIFIED RADIUS : 0.5
2. MATERIAL : NEOPRENE
3. TOLERANCE : 60±5 D.P.O.

PROJECT / 工程名稱:

J837

DRAWING TITLE / 圖紙名稱:

GASKET DRAWING

SCALE / 比例: 5:1

DATE / 日期: 2016-09-05

DRAWN / 繪製人: W.T.E

CHECK / 查對人:

GASKET DIE SCHEDULE

JGB NO. / 工程編號: Dwg. No. / 圖紙編號:

11/11/16

REV / 版本:

1



美特鋁質有限公司

All copyright, ownership, exploitation and other rights related to the concept, design and production are explicitly reserved. Reproductions, distributions and/or passing on the design to third parties-completely or partially-shall only be permitted with prior written consent. In other respects, for the use of the design our General Conditions of sale and Delivery as well as our technical Conditions of Delivery shall apply.

尊重设计，保护安东新知识产权

开模依据 电子图

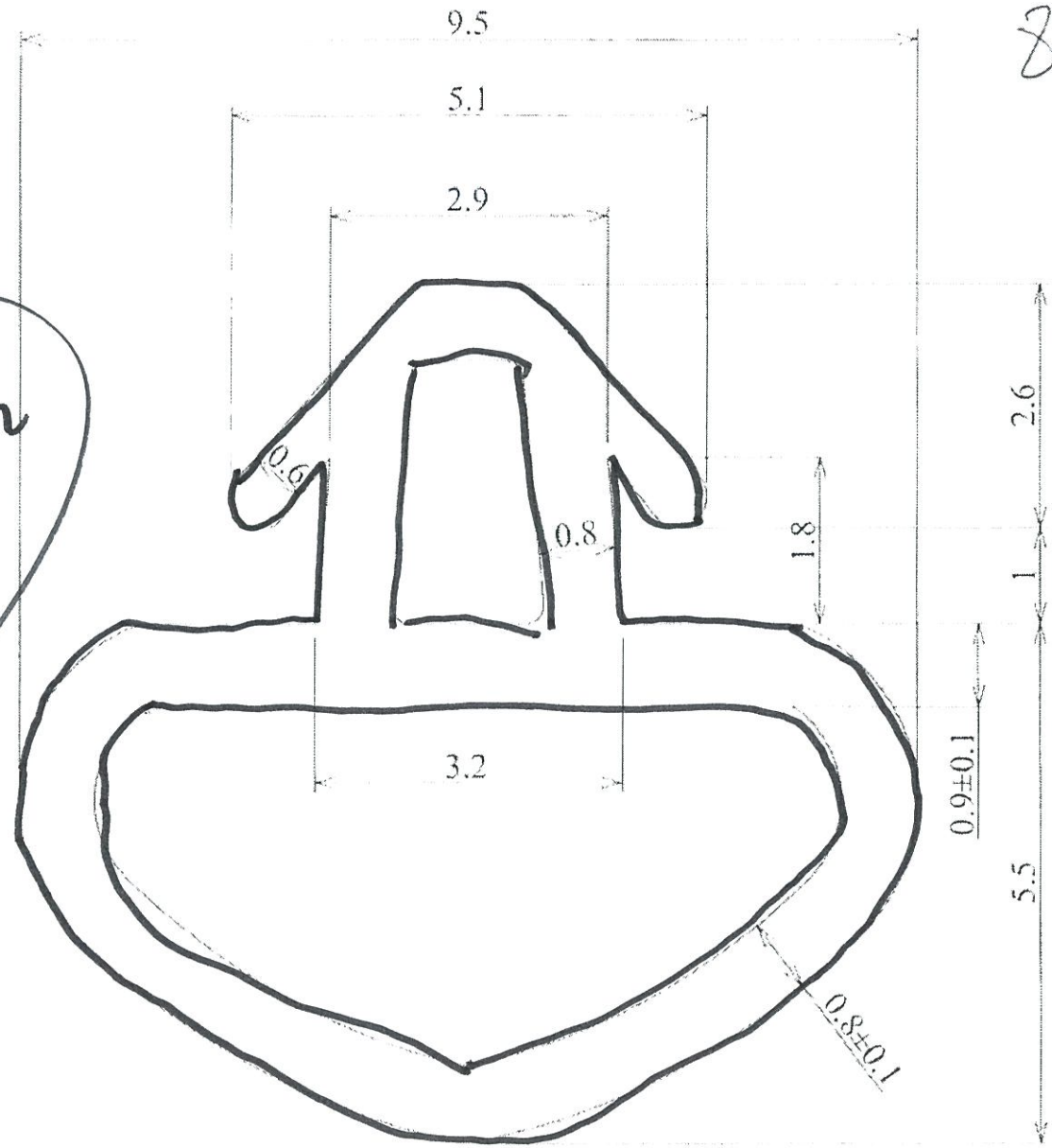
比例 1:1
scale 1:1

837-SDG-S2

模具类型 类
安装方式 压

包装方式: 盘装

837-SDG-S2



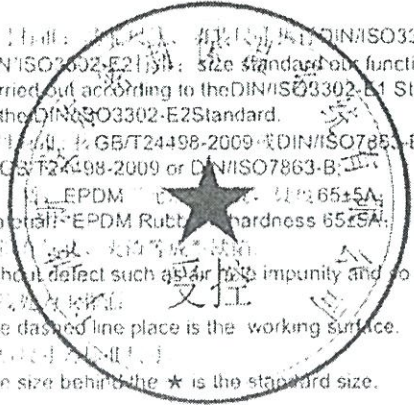
廠已收樣板
報告合格

2019-7-26

膠條
參考用

技术要求
Technical Request

1. 尺寸标准: 除另有规定外, 模具尺寸按 DIN/ISO3302-E1 标准, 其他尺寸执行 DIN/ISO3302-E2 标准; size standard: functional size, installation size is carried out according to the DIN/ISO3302-E1 Standard the others is according to the DIN/ISO3302-E2 Standard.
2. 物理标准: 按 GB/T24498-2009 或 DIN/ISO7863-B 执行; physical standard: refer to GB/T24498-2009 or DIN/ISO7863-B.
3. 材料: EPDM 硬度 65±5A; material: EPDM Rubber hardness 65±5A.
4. 表面: 光滑, 无毛刺, 无杂质; surface: smooth, no burrs, no impurities.
5. 公差: 按图样标注; tolerance: as shown in the drawing.
6. * 标注尺寸: 带 * 的尺寸是标准尺寸; The size behind the * is the standard size.



送样反馈意见表

样条	样条	样条
太松	刚好	太紧

传真号:	确认部门:	姓名:
0574-86226899		

项目 Item	签字 Signature	日期 date	客户图号 Customer No	公差标准 Perm-tolerance	线密度 Linear density	图纸版次 Drawing version
批准 Sanctioner			***	DIN3302-E1	*** 150g/m	1
审核 Approval	黎礼文		名称 name		截面积 Sectional area	20.0 mm ²
设计 Designer	张祥亮	2019.5.28	***		材料 Material	PVC
制作 Producer			***		硬度 Hardness	65±5A
胶料编码 Material code		PVC	模具编号 Mould Code	***		
共 1 张 Total 1		第 1 张 No. 1	比例 Scale	10:1		

宁波新安密封保温系统有限公司
NINGBO NEWANTONG SEAL, HEAT INSULATING SYSTEM CO., LTD.

