



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0883 / 19

修改版次：A

工程編號：J - 837

工程名稱：觀塘裕民坊

工程項目：幕牆 趟門膠條毛條使用位置確定

收件人：生統

發件人：Eric Liu

日期：15/08/2019

(收此清單 早接清晰圖紙 2019.8.2)

要求提供 / 確認 事項：

- () 初步鋁料 B.M. () 加工拆圖，然後生產 () 尺寸表
- () 正式鋁料 B.M. () 技術上資料 / 指示 () 報價
- () 配件 B.M. () 樣辦或貨品說明書 () 分判合約
- () 其他：_____

內容：

因現場趟門有相同位置，但有不相同膠條毛條情況

A 版：請按附頁確定趟門框及玉使用膠條及毛條位置(企框及橫框)

地盤：請各座覆查趟門位置是否按圖示安裝毛條膠條，若不是請現場更換

謝謝。

請在 2019/ 08 / 23 前完成上列要求。

附：3 頁，2 頁膠條毛條模圖參考

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 (/) 技術部 連附件 永林 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
- () 採購部 連附件 (/) 生產統籌部 連附件 梅
- () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 小羅 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 (/) 工程部地盤科文 連附件 炳哥 / 民 / 豪
- () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

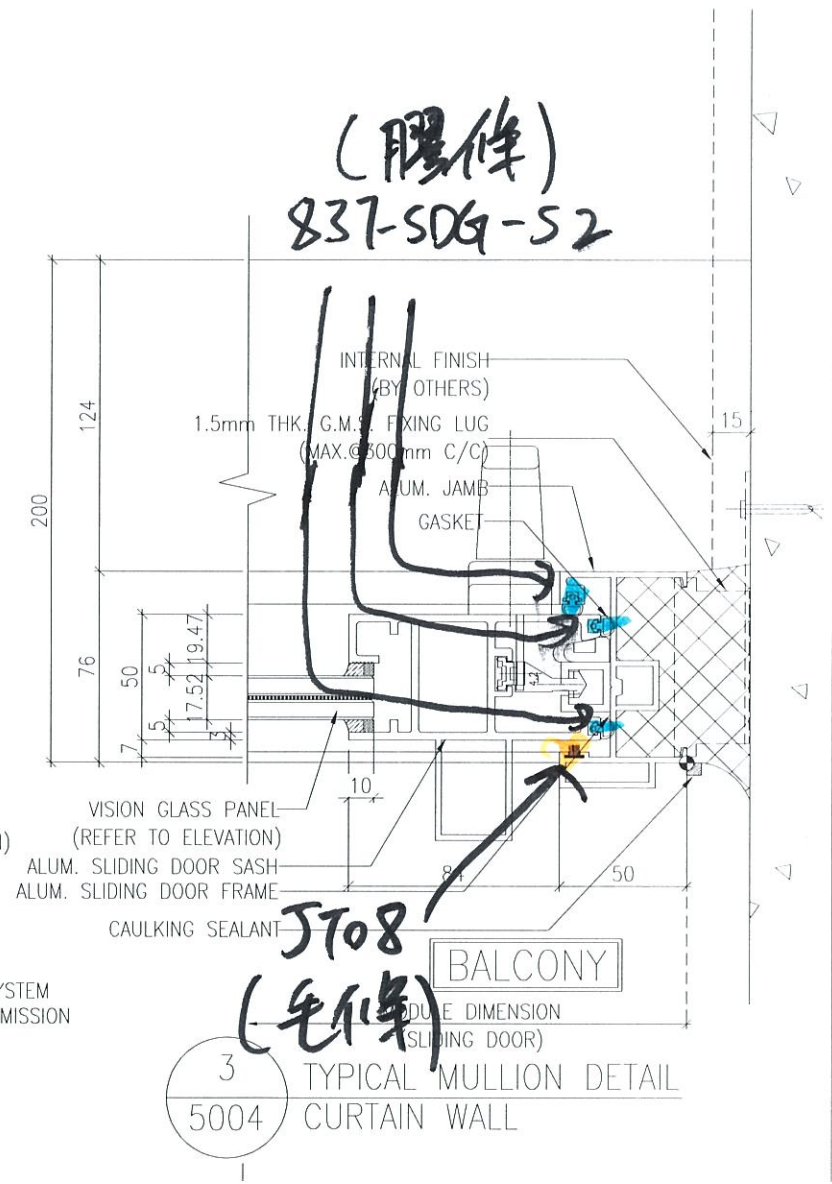
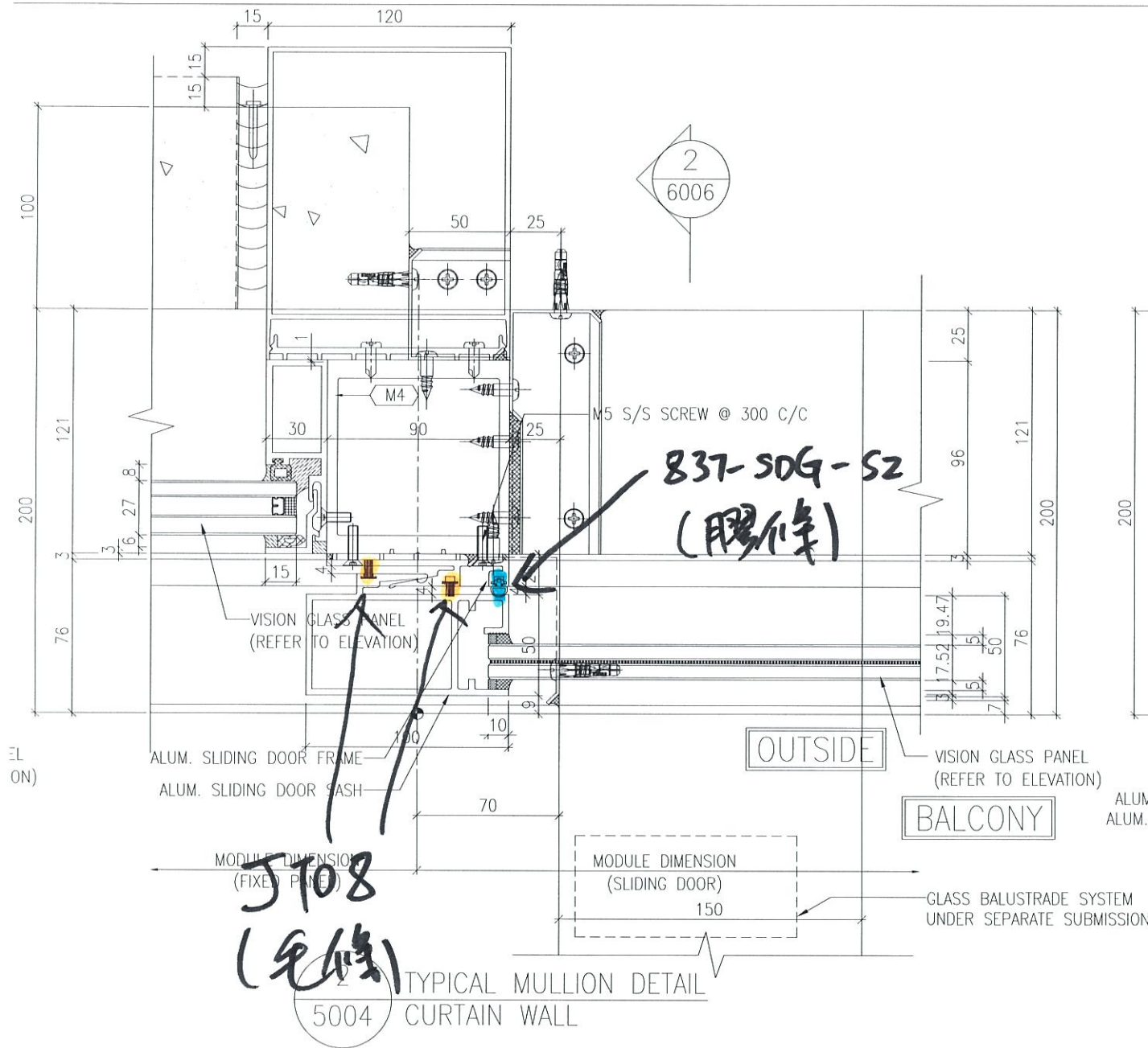
傳遞編號：

HK 1823 / 19

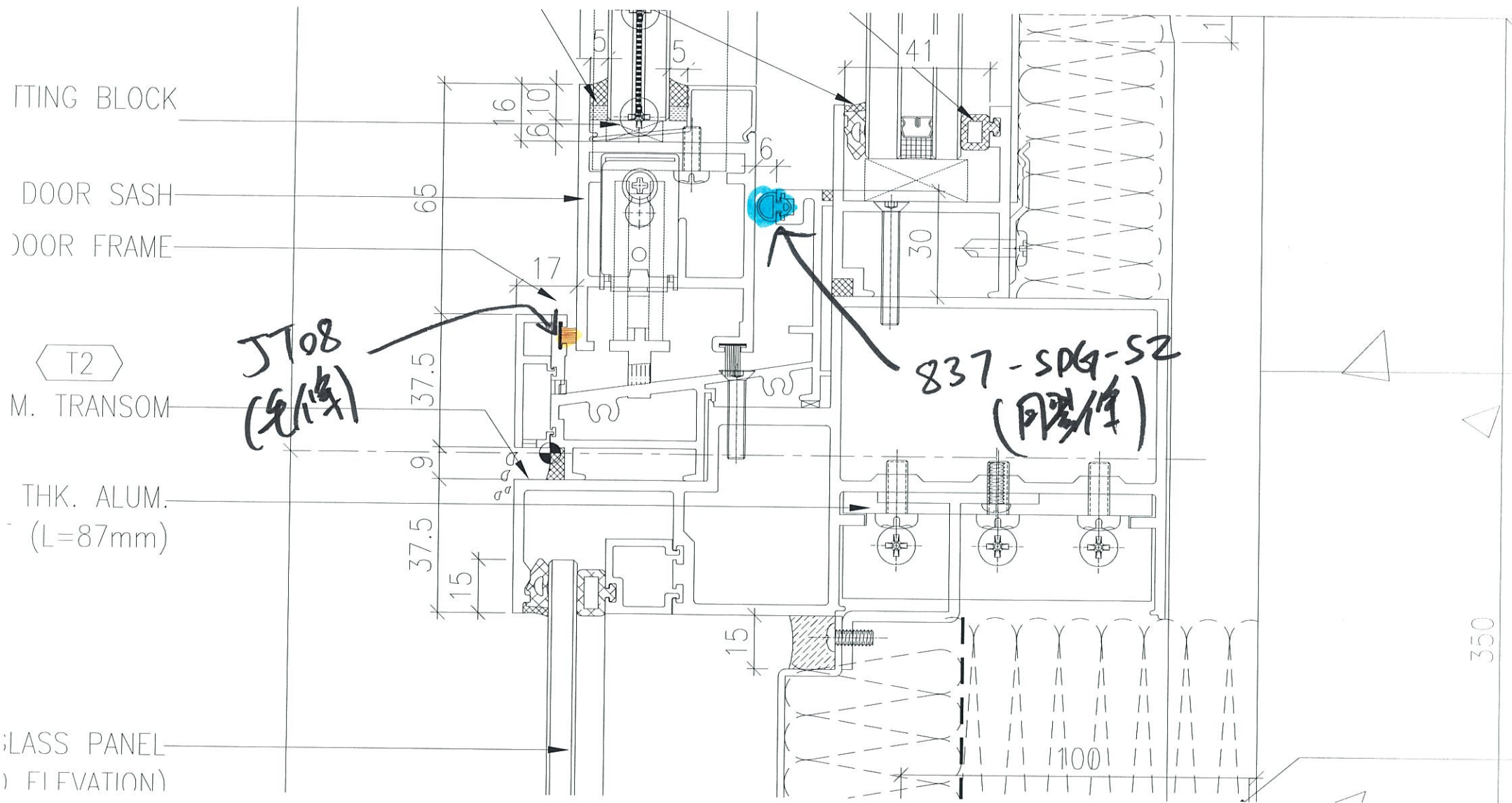
發件人簽署：

項目經理簽署：

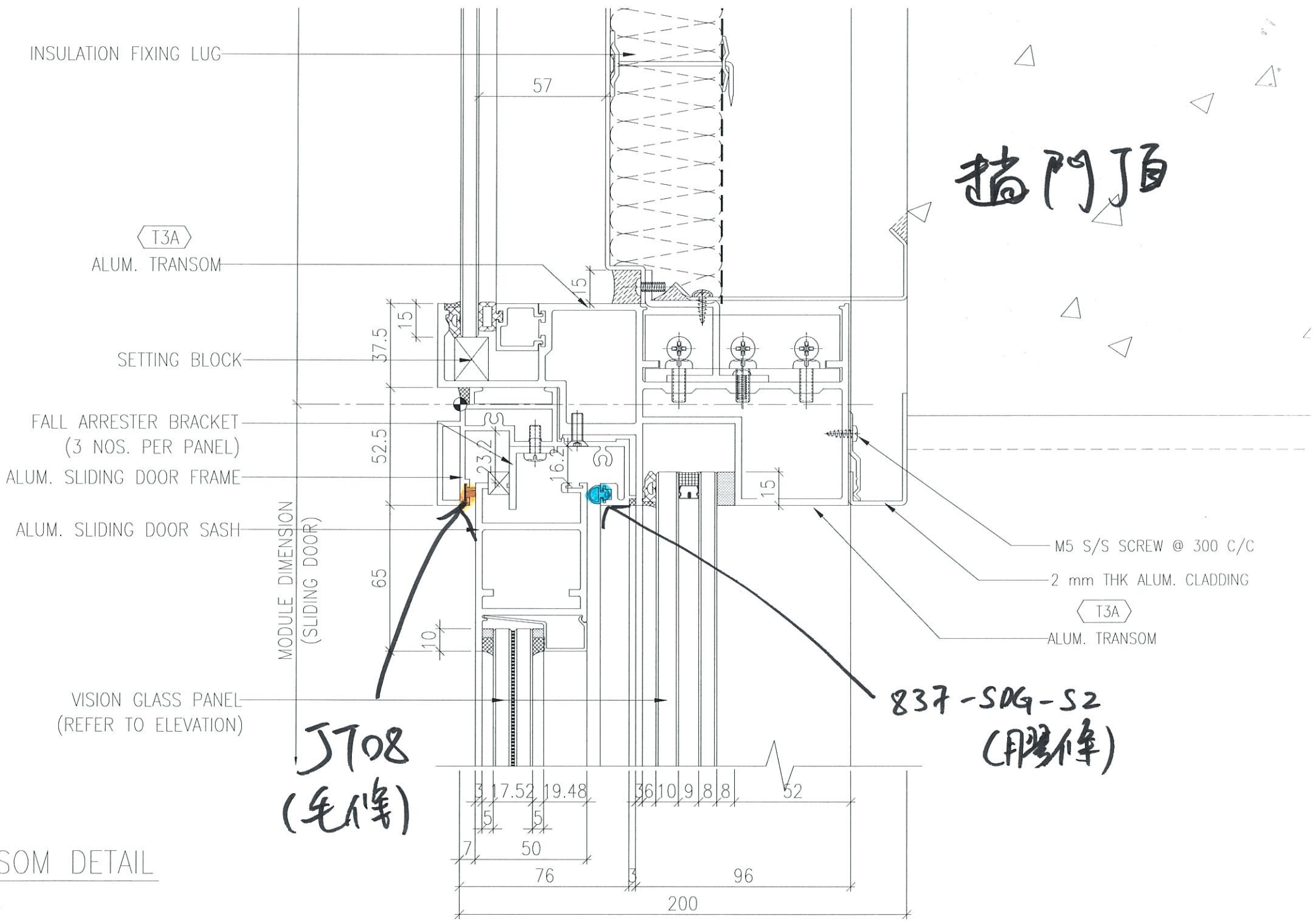
Eric Liu
PPZ



插門底



插門頂



JT08
(毛條)

TRANSOM DETAIL
/ALL

All copyright, ownership, exploitation and other rights related to the concept, design and production are explicitly reserved. Reproductions, distributions and/or passing on the design to third parties completely or partially shall only be permitted with prior written consent. In other respects, for the use of the design our general conditions of sale and Delivery as well as our technical Conditions of Delivery shall apply.

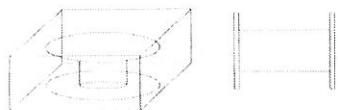
尊重设计, 保护安东新知识产权

开模依据: 电子图

模具类型: 类

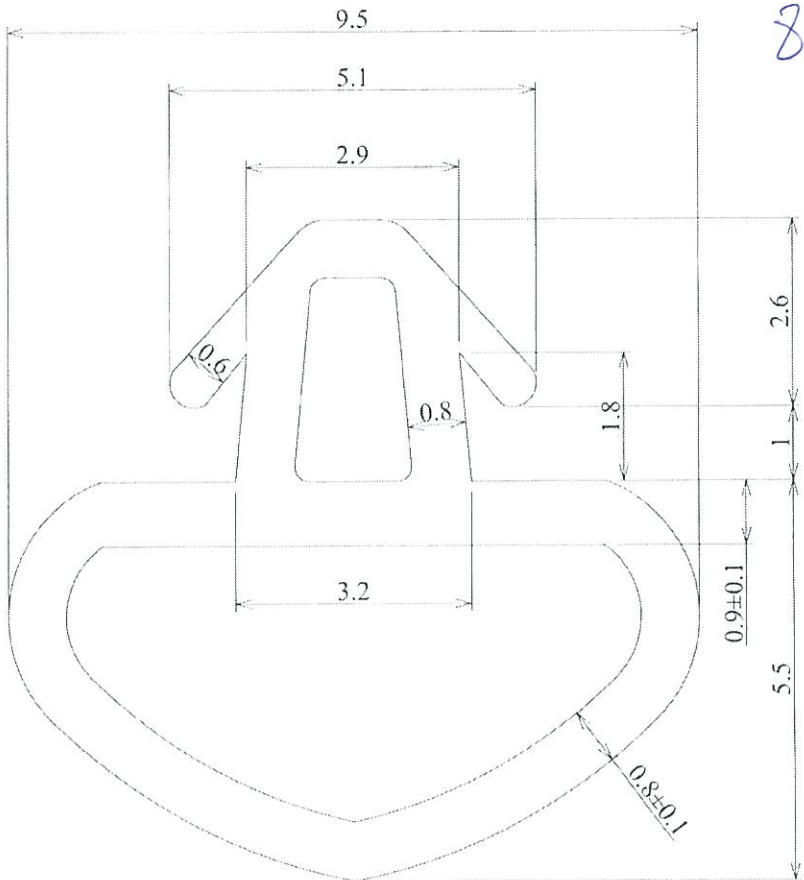
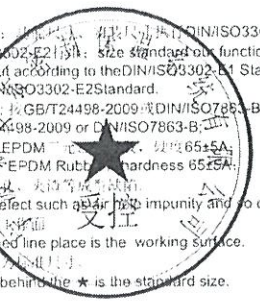
安装方式: 压

包装方式: 盘装



技术要求
Technical Request

1. 尺寸标准: 除标注外, 在尺寸未标注时, 其他尺寸执行 DIN/ISO 3302-E1 标准, 其他尺寸执行 DIN/ISO 3302-E2 标准; size standard: our functional size, installation size is carried out according to the DIN/ISO 3302-E1 Standard, the others is according to the DIN/ISO 3302-E2 Standard.
2. 物理性能: 按 GB/T 24498-2009 或 DIN/ISO 788-B 执行; physical standard: refer to GB/T 24498-2009 or DIN/ISO 788-B.
3. 材料: EPDM 橡胶, 硬度 65±5A; material: EPDM Rubber, hardness 65±5A.
4. 外观: 光滑, 无杂质, 无缺陷; appearance: smooth, no impurity and no defect.
5. 虚线: 表示加工面; dashed line place is the working surface.
6. ★ 标注尺寸: 标注尺寸; the size behind the ★ is the standard size.



837-SDG-S2
比例 1:1
scale 1:1



廠已收樣板
報告合格

2019.7.26

膠待
參考用

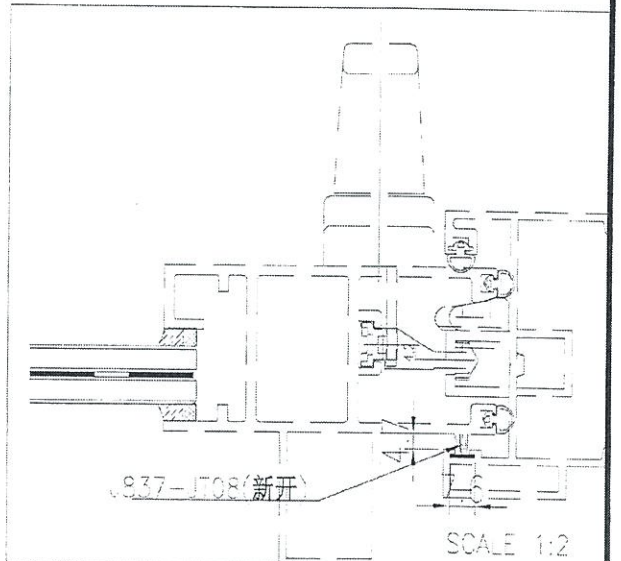
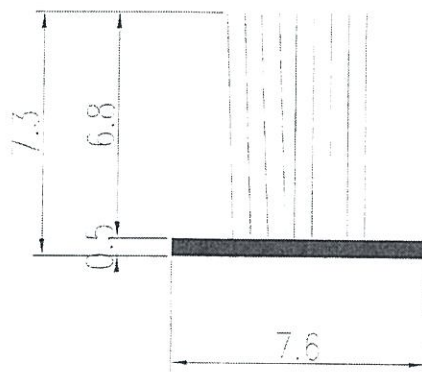
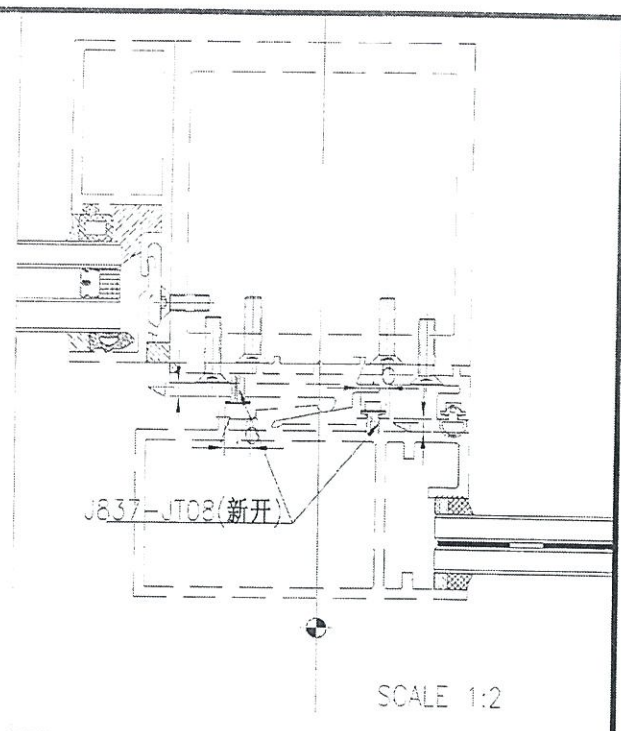
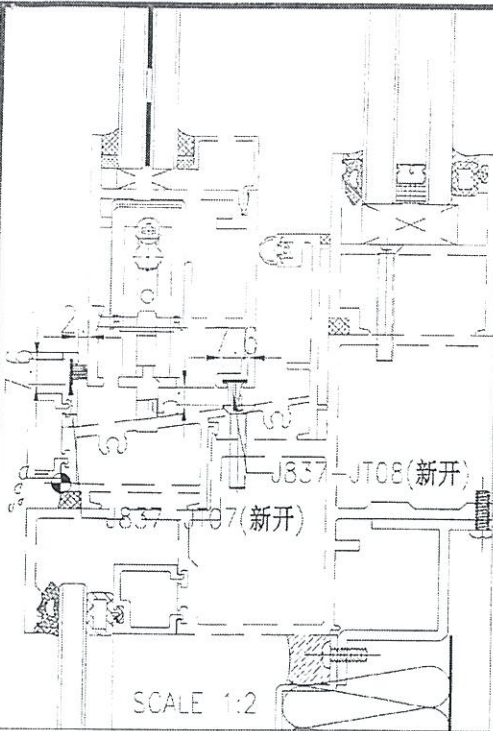
送样反馈意见表

样条	样条	样条
太松	刚好	太紧

传真号:	确认部门	姓名
0574-86226899		

项目 Item	签字 Signature	日期 date	客户图号 Customer No.	公差标准 Perm-tolerance	线密度 Linear density	图纸版次 Drawing revision
批准 Sanctifier			***	DIN3302-E1	*** ±5% mm	1
审核 Approval	黎礼文		名称 name		截面积 Sectional area	20.0 mm ²
设计 Designer	张祥亮	2019.5.28	***		材料 Material	PVC
制作 Producer			***		硬度 Hardness	65 ±5A
胶料编码 Material code	PVC	模具编号 Mould Code	***		宁波新安东密封保温系统有限公司 NINGBO NEWANLONG SEAL HEAT INSULATING SYSTEM CO.,LTD.	
共 1 张 Total 1	第 1 张 No. 1	比例 Scale	10:1			

先條, 參考用



先條不關接

NOTES:

1. UNSPECIFIED RADIUS : 0.3
2. MATERIAL : NEOPRENE
3. HARDNESS: 60±5 DURO.



PROJECT / 工程名稱:

J837

DRAWING TITLE / 圖紙名稱:

GASKET DRAWING

SCALE / 比例: 5:1

GASKET DIE SCHEDULE

DATE / 日期: 2018-09-05

JOB NO. / 工程編號:
J837

DWG. NO. / 圖紙編號:
J837-JT08

REV / 版次:
-

DRAWN / 繪製人: A-sung

CHKD / 核對人: -



美特鋁質有限公司

Meitong Aluminum Co., Ltd.