



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI 13179/21 修改版次：
 工程編號：J-837 工程名稱：官塘(裕民坊)平台
 工程項目：3/F 平台百葉 + Canopy 鐵件生產 PE-06+PE-02 (S.I. 2555)
 收件人：Maggie 姐 發件人：大明 日期：18/03/2021

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

煩請按加工圖紙生產鐵件後 送地盤安裝。

請在 _____ 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：BM 表 2 頁, 圖紙 15 頁

以上項目為：

原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

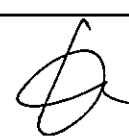
分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 工程地盤科文 連附件 查
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：


項目經理簽署：


工程號: J-837

計算:

吳禕瑜

日期:

18/3/2019

送呈: 施哥

地盤名稱: 觀塘項目

核對:

王禮秋

日期:

18/3/2019

副本:

地盤用鐵件BM表

項目類別: FEATURE&LOUVER

日期:

BM編號

修改內容

修改版次

圖紙名稱

A/C Code:

實用

後備

總數

單位

單件 (kg)

總重量 (kg)

1058.65

此BM依據最新施工圖資

序號

鐵件圖號

圖紙名稱

顏色

實用

後備

總數

單位

單件 (kg)

總重量 (kg)

備注

1 J837-GMS-B53 鐵角加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

6.166

6.166

2 J837-GMS-B58 鐵角加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

5.344

5.344

3 J837-GMS-B59 鐵角加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

6.456

6.456

4 J837-GMS-B60 鐵角加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

6.406

6.406

5 J837-GMS-B61 鐵角加工圖

熱浸鍍鋅

2

0

2

件

5.439

10.878

6 J837-GMS-B62 鐵角加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

5.249

5.249

7 J837-GMS-B63 鐵角加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

5.092

5.092

8 J837-GMS-B64 鐵角加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

6.662

6.662

9 J837-GMS-B65 鐵角加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

6.869

6.869

10 J837-GMS-B66 鐵角加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

4.943

4.943

11 J837-GMS-B67 鐵角加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

5.013

5.013

12 J837-GMS-A53 鐵通加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

9.787

9.787

13 J837-GMS-A58 鐵通加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

8.527

8.527

14 J837-GMS-A59 鐵通加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

10.292

10.292

15 J837-GMS-A60 鐵通加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

10.213

10.213

16 J837-GMS-A61 鐵通加工圖

熱浸鍍鋅

2

0

2

件

8.678

17.357

17 J837-GMS-A62 鐵通加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

8.377

8.377

18 J837-GMS-A63 鐵通加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

8.127

8.127

19 J837-GMS-A64 鐵通加工圖

熱浸鍍鋅

1

0

1

件

10.620

10.620

地盤用鐵件BM表

 項目類別: FEATURE&LOUVER
 批准:

日期:

BM編號

修改版次

A/C Code:

鐵件總重量KG:

1058.65


此BM依據最新施工圖資

序號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
20		J837-GMS-A65	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	10.948	10.948	
21		J837-GMS-A66	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	7.891	7.891	
22		J837-GMS-A67	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	8.003	8.003	
23		J837-TJ27	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	12	0	12	件	7.443	89.316	
24		J837-TJ28	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	12	0	12	件	34.098	409.176	
25		J837-TJ28A	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	12	0	12	件	8.478	101.736	
26		J837-TJ28B	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	12	0	12	件	16.927	203.124	
27		J837-TJ28C	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	12	0	12	件	1.674	20.088	
28		J837-TJ73	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	12	0	12	件	4.666	55.992	
29		J837-TT-249	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	122.184	122.184	
30		J837-TT-249	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	71.974	71.974	
31		YP-BD-H02	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	22.470	22.470	
					合計:	96	件	合共:	1058.65	KG	

加工說明

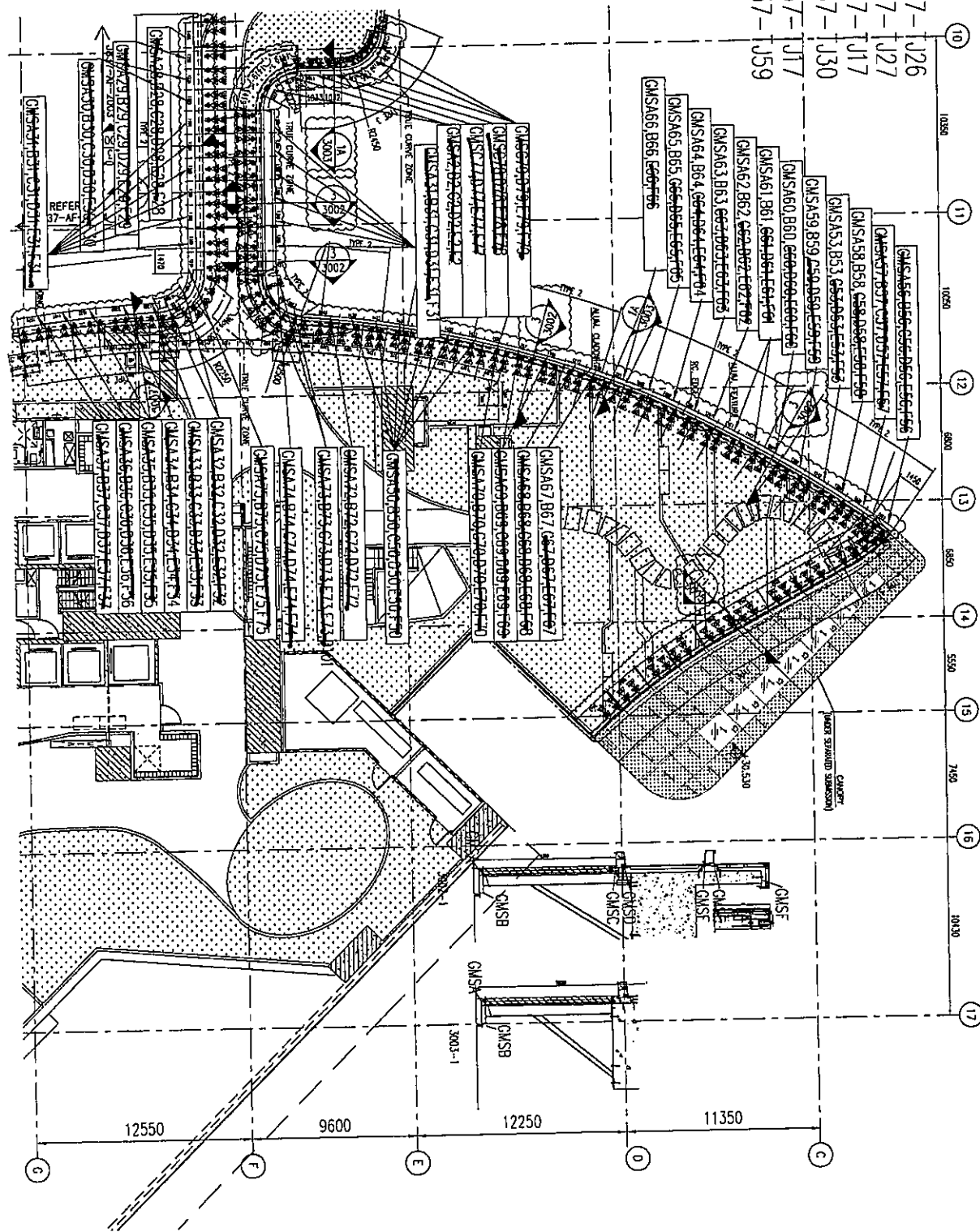
- 所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉焊20%,目測100%,除特別注明外,詳見附件8.56-1
- 所有鐵件均需熱浸鍍鋅,材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210)
- 加工成品分三批交地盤,到貨前需提前三至五天聯絡地盤負責人以便安排申請入閘紙及告知來貨詳情

EG-DWG3


美特鋁質 有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	震放
-----	-------	----	----

注：
 编号△的图号为J837-126
 编号△的图号为J837-127
 编号△的图号为J837-117
 编号△的图号为J837-130
 编号△的图号为J837-117
 编号△的图号为J837-159



名稱	鐵件安裝位置圖	制圖	吳禕瑜	2019.03.16	修改		
材料		復核			日期		
顏色		批准			圖號	J837-TJW10	

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

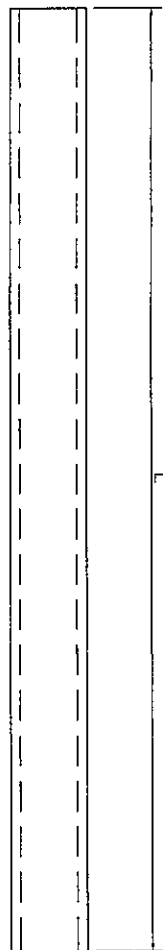
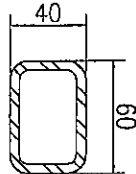
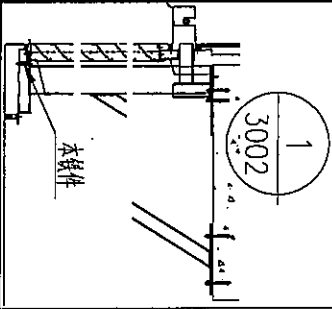
工程號

J-837

地盤

觀塘

数据表见: J837-GMS-A1k



名稱	鐵通加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.01.02	修改			
材料	60x40x5mm 鐵通	復核			日期			
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-GMS-A1		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----

加工圖見: J837-GMS-A1

序號	編號	長度L	數量
1	GMS-A1	1410	13
2	GMS-A3	1408	1
3	GMS-A4	2079	1
4	GMS-A5	1500	2
5	GMS-A6	1512	2
6	GMS-A7	1328	2
7	GMS-A8	1307	1
8	GMS-A9	1503	1
9	GMS-A10	1498	1
10	GMS-A11	1484	2
11	GMS-A12	2112	1
12	GMS-A13	1579	1
13	GMS-A14	1537	1
14	GMS-A15	1513	2
15	GMS-A16	1330	1
16	GMS-A17	1350	7
17	GMS-A18	1329	1
18	GMS-A19	1511	1
19	GMS-A20	1485	1
20	GMS-A21	1507	1
21	GMS-A22	1502	2
22	GMS-A24	1718	1
23	GMS-A25	1165	2
24	GMS-A26	1455	2
25	GMS-A27	1641	1
26	GMS-A28	1456	1
27	GMS-A29	1240	1
28	GMS-A30	1715	2
29	GMS-A31	1380	12
30	GMS-A33	1365	1
31	GMS-A34	2282	1
32	GMS-A35	1512	1
33	GMS-A36	1471	1
34	GMS-A37	1559	2
35	GMS-A38	1451	1

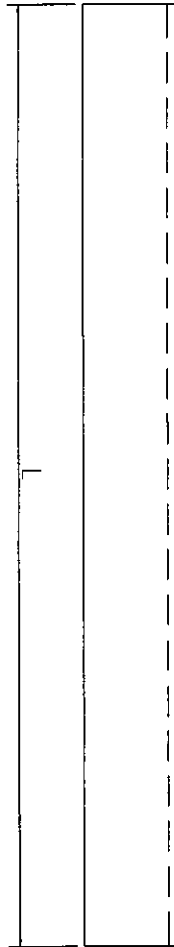
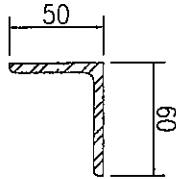
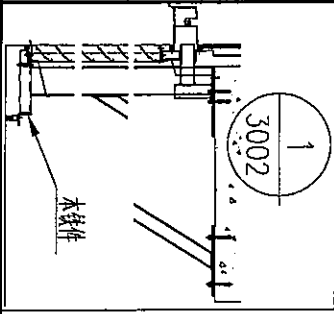
序號	編號	長度L	數量
36	GMS-A39	1512	1
37	GMS-A40	1689	1
38	GMS-A41	1507	1
39	GMS-A42	1696	1
40	GMS-A43	1597	1
41	GMS-A44	1443	1
42	GMS-A45	1625	1
43	GMS-A46	1510	3
44	GMS-A47	1456	1
45	GMS-A48	1577	2
46	GMS-A49	1972	1
47	GMS-A56	1953	1
48	GMS-A57	1416	1
49	GMS-A58	1300	1
50	GMS-A59	1569	1
51	GMS-A60	1557	1
52	GMS-A61	1323	2
53	GMS-A62	1277	1
54	GMS-A63	1239	1
55	GMS-A64	1619	1
56	GMS-A65	1669	1
57	GMS-A66	1203	1
58	GMS-A67	1220	1
59	GMS-A68	1823	1
60	GMS-A69	1746	2
61	GMS-A70	1954	1
62	GMS-A72	1882	1
63	GMS-A74	1447	1
64	GMS-A75	1911	1
65	GMS-A80	1102	2
66	GMS-A81	1155	2
67	GMS-A82	1152	2
68	GMS-A89	1456	1
69	GMS-A53	1492	1
70			

名稱	數據表	制圖	吳禕瑜	2019.01.02	修改	
材料		復核			日期	
顏色		批准			圖號	J837-GMS-A1b

EG-DWG3

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



数据表见: J837-GMS-B1b

名稱	鐵通加工圖	制圖	吳沛瑜	2019.01.02	修改			
材料	60x50x5mm 鐵角	復核			日期			
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-GMS-B1		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----

加工圖則: J837-GMS-B1

序號	編號	長度L	數量
1	GMS-B1	1403	13
2	GMS-B3	1401	1
3	GMS-B4	2012	1
4	GMS-B5	1493	2
5	GMS-B6	1505	2
6	GMS-B7	1321	2
7	GMS-B8	1300	1
8	GMS-B9	1496	1
9	GMS-B10	1491	1
10	GMS-B11	1477	2
11	GMS-B12	2105	1
12	GMS-B13	1572	1
13	GMS-B14	1530	1
14	GMS-B15	1506	2
15	GMS-B16	1322	1
16	GMS-B17	1343	7
17	GMS-B18	1322	1
18	GMS-B19	1504	1
19	GMS-B20	1478	1
20	GMS-B21	1500	1
21	GMS-B22	1495	2
22	GMS-B24	1711	1
23	GMS-B25	1165	2
24	GMS-B26	1455	2
25	GMS-B27	1641	1
26	GMS-B28	1456	1
27	GMS-B29	1240	1
28	GMS-B30	1215	2
29	GMS-B31	1380	12
30	GMS-B33	1358	1
31	GMS-B34	2275	1
32	GMS-B35	1505	1
33	GMS-B36	1464	1
34	GMS-B37	1552	2
35	GMS-B38	1444	1

序號	編號	長度L	數量
36	GMS-B39	1665	1
37	GMS-B40	1682	1
38	GMS-B41	1500	1
39	GMS-B42	1089	1
40	GMS-B43	1390	1
41	GMS-B44	1700	1
42	GMS-B45	1618	1
43	GMS-B46	1608	1
44	GMS-B47	1448	1
45	GMS-B48	1570	1
46	GMS-B49	1405	1
47	GMS-B56	1446	1
48	GMS-B57	1409	1
49	GMS-B58	1293	1
50	GMS-B59	1562	1
51	GMS-B60	1550	1
52	GMS-B61	1316	2
53	GMS-B62	1270	1
54	GMS-B63	1232	1
55	GMS-B64	1612	1
56	GMS-B65	1662	1
57	GMS-B66	1196	1
58	GMS-B67	1213	1
59	GMS-B68	1246	1
60	GMS-B69	1739	2
61	GMS-B70	1377	1
62	GMS-B72	1976	1
63	GMS-B74	1440	1
64	GMS-B75	1204	1
65	GMS-B80	1095	2
66	GMS-B81	1448	2
67	GMS-B82	1440	2
68	GMS-B83	1440	1
69	GMS-B53	1492	1
70			

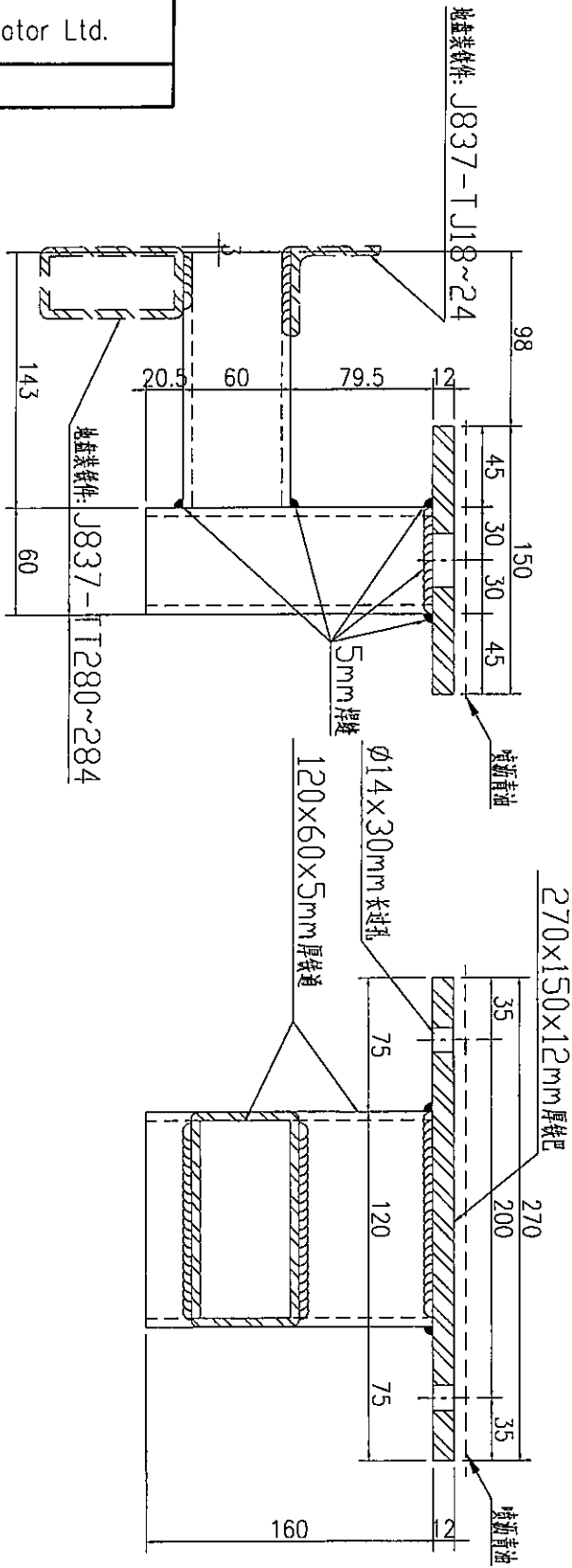
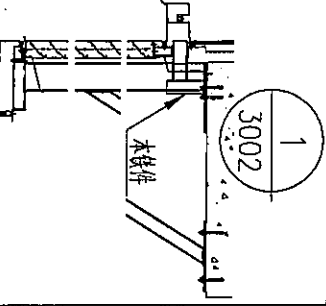
名稱	數據表	制圖	吳祿瑜	2019.01.02	修改	
材料		復核			日期	
顏色		批准			圖號	J837-GMS-B1b

EG-DWG3

M2

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



12

数量	备注
155	

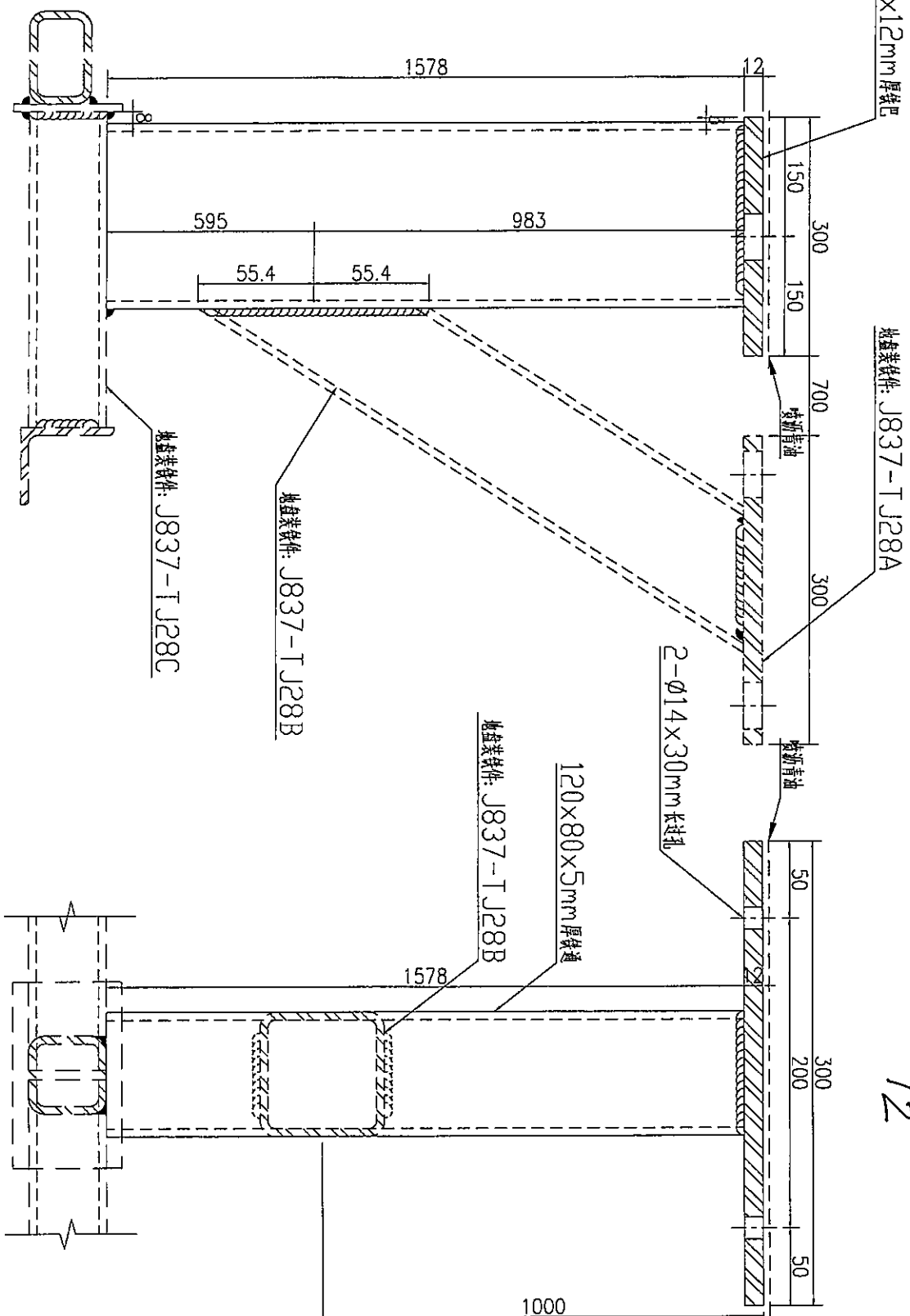
名稱	鐵件加工圖	制圖	吳祿瑜	2019.01.02	修改	
材料	詳見加工圖	復核			日期	
顏色	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	批准			圖號	J837-TJ27

EG-DWG3

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘

注: 所有焊缝都为5mm, 120x80x5mm 厚铁通预长150mm, 1428+150=1578.



数量	备注
80	

12

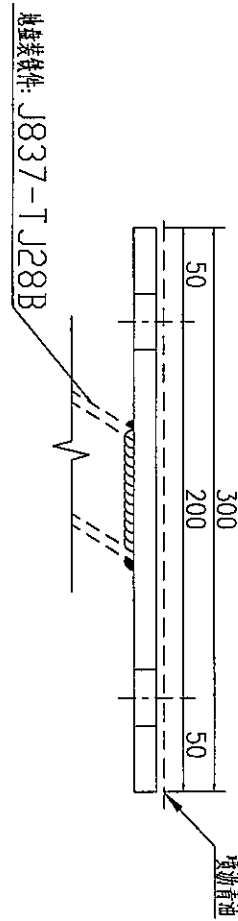
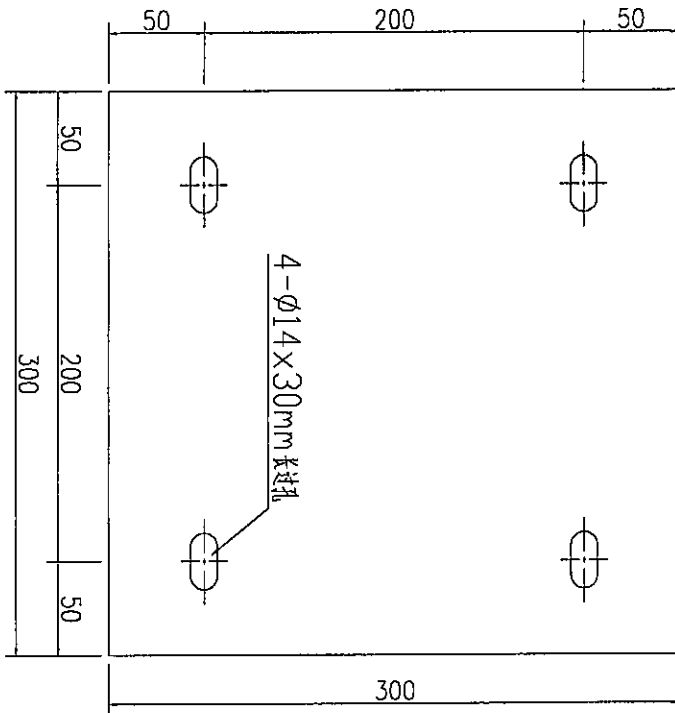
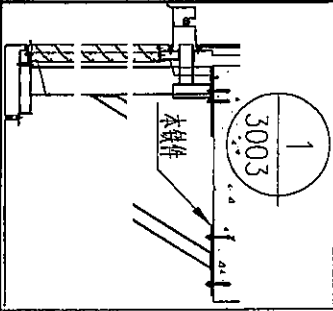
名稱	鐵件加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.01.02	修改	
材料	详见加工圖	復核			日期	
顏色	热浸镀锌+噴漆青油	批准			圖號	J837-TJ28

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



地盤裝機件: J837-TJ28B

12

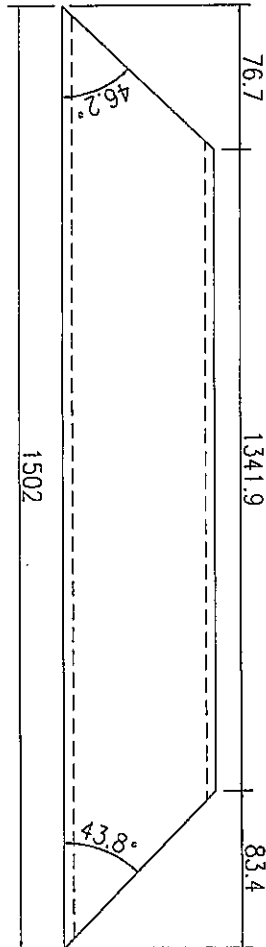
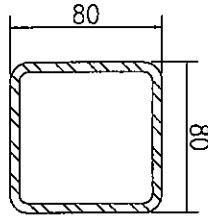
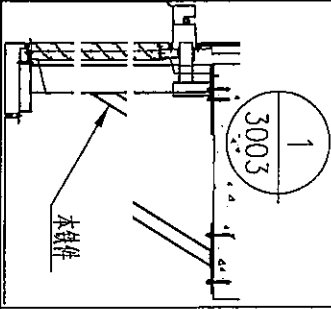
105	數量
	备注

名稱	鐵件加工圖	制圖	吳祿瑜	2019.03.14	修改	
材料	300x300x12mm厚鐵巴	復核			日期	
顏色	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	批准			圖號	J837-TJ28A

EG-DWG3

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



12

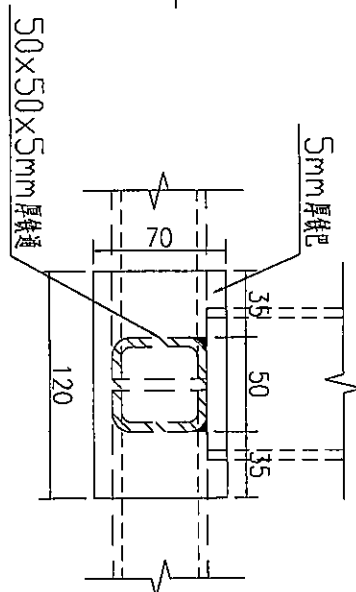
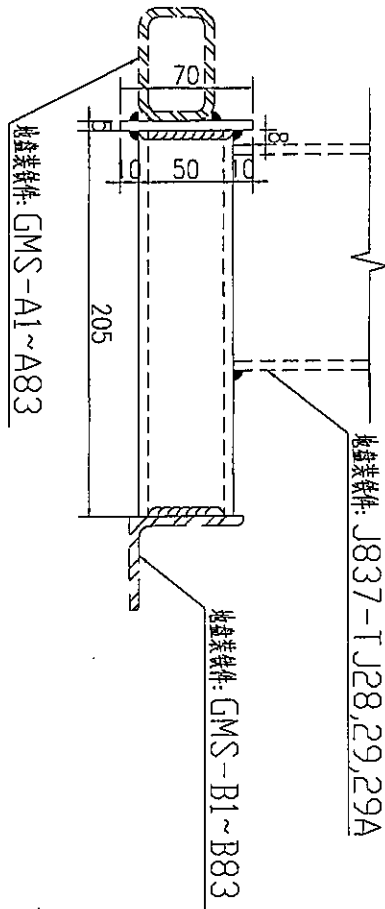
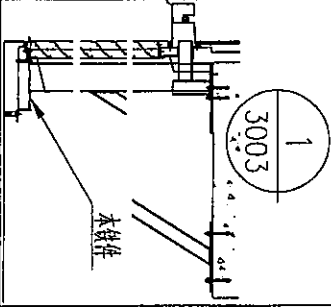
數量	12
備注	

名稱	鐵件加工圖	制圖	吳祿瑜	2019.03.14	修改		
材料	80x80x5mm厚鐵通	復核			日期		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-TJ28B	

EG-DWG3

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



數量	158	備注
----	-----	----

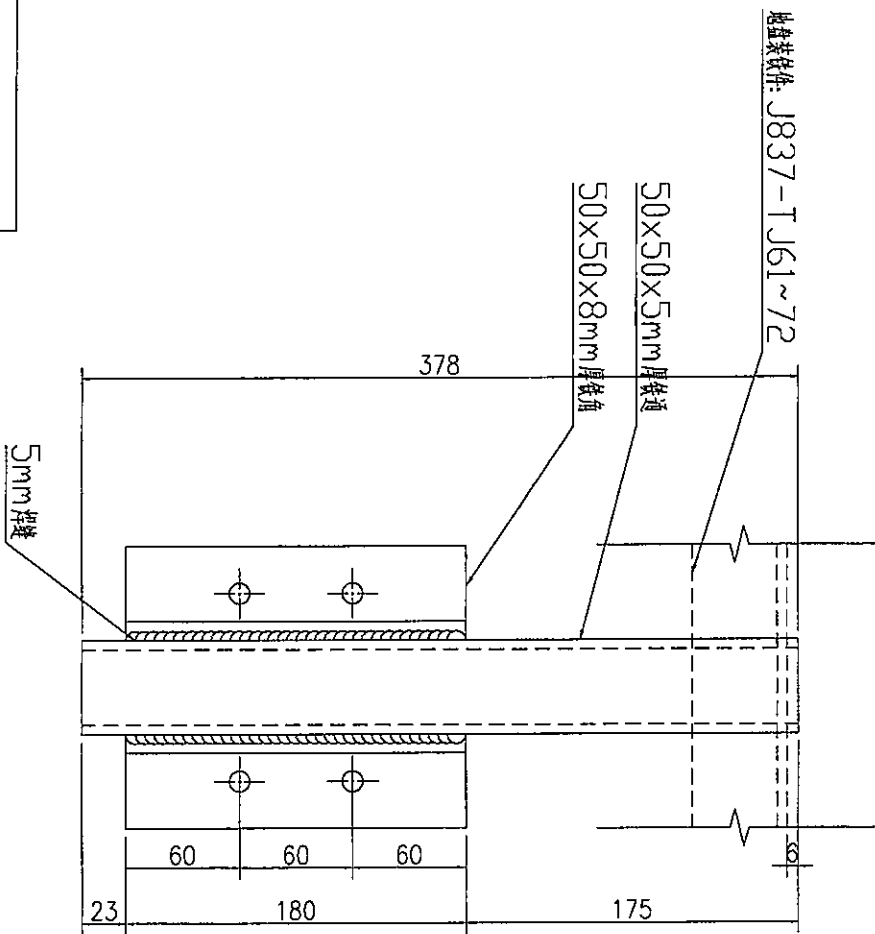
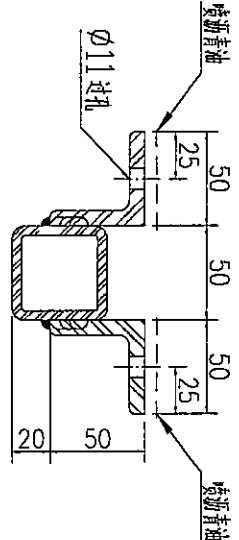
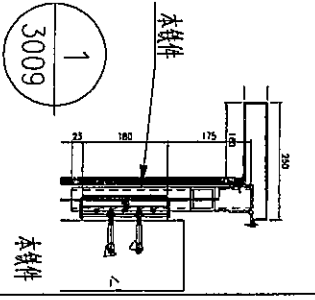
12

名稱	鐵件加工圖	制圖	吳祿瑜	2019.03.14	修改	
材料	詳見加工圖	復核			日期	
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-TJ28C

EG-DWG3

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



12

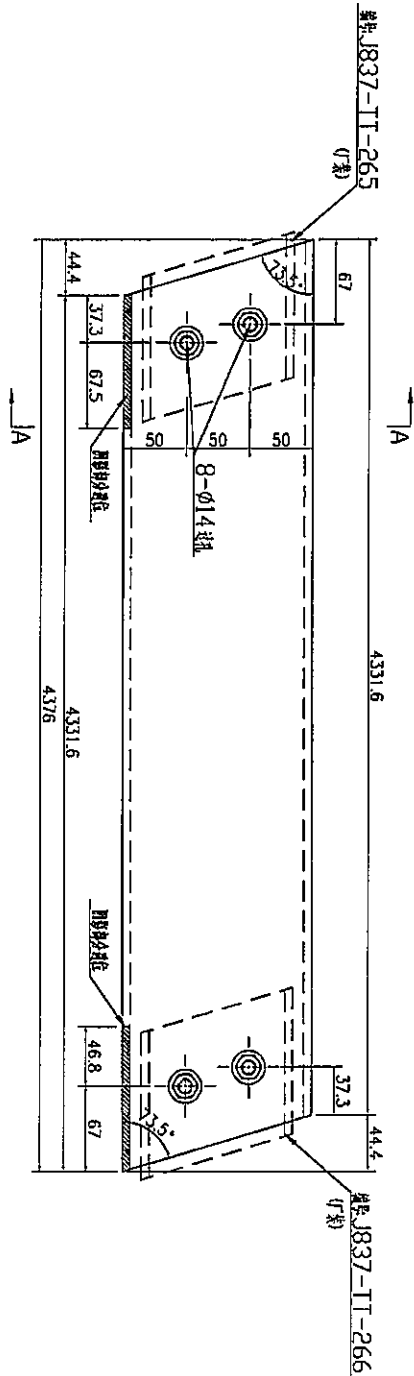
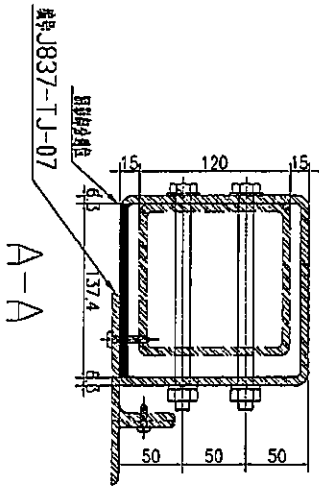
數量	
備注	

名稱	鐵件加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.03.14	修改		
材料	80x80x5mm厚鐵通	復核			日期		
顏色	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	批准			圖號	J837-TJ73	

EG-DWG3

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



数量	备注
1	

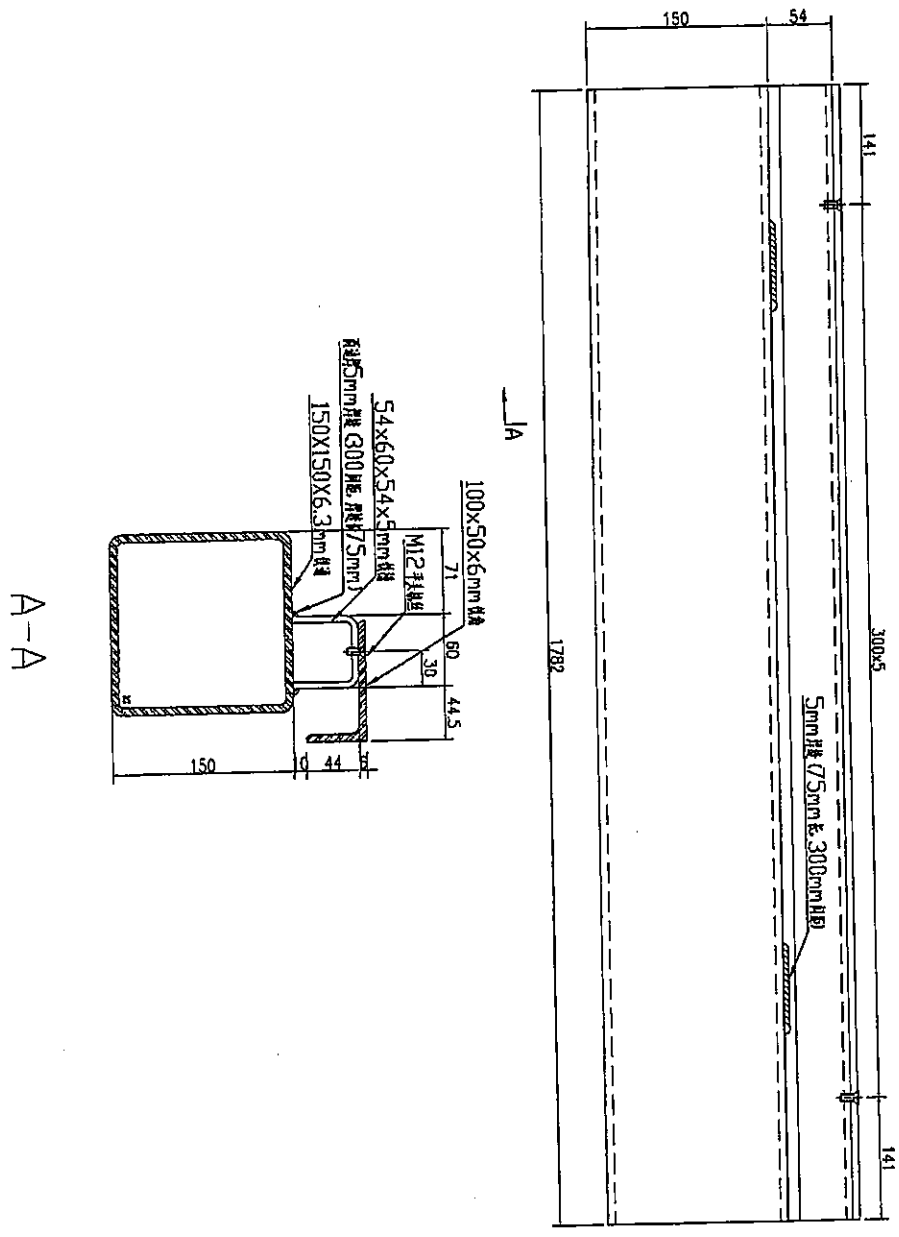
名稱	鐵道加工圍	制圖	吳沛瑜	2018.12.12	修改	
材料	150X150X6.3mm 鐵通	復核			日期	
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-TT-249

EG-DWG3

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			
工程號	J-837	地盤	觀塘

注: 金網鐵通高度不確定, 暫不加工, 待新圖確定。

可加工



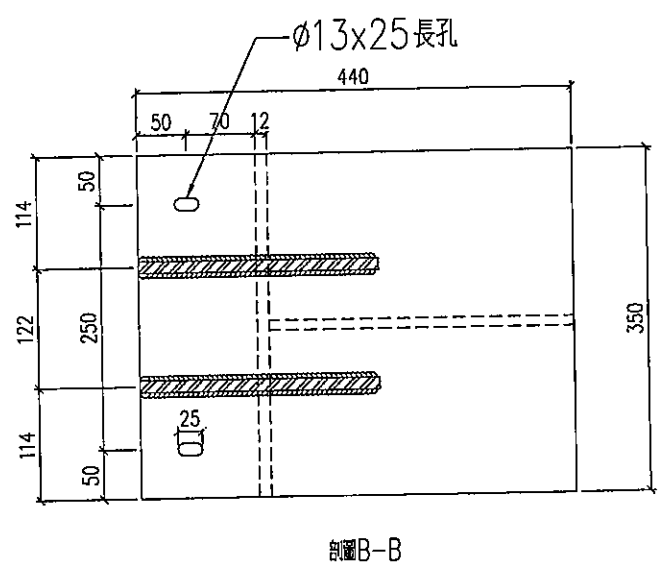
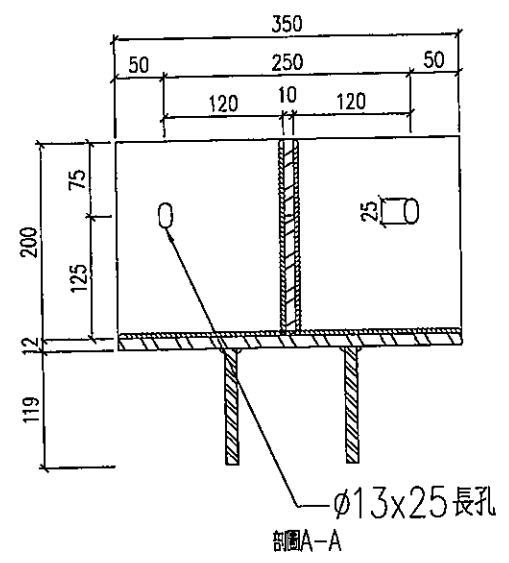
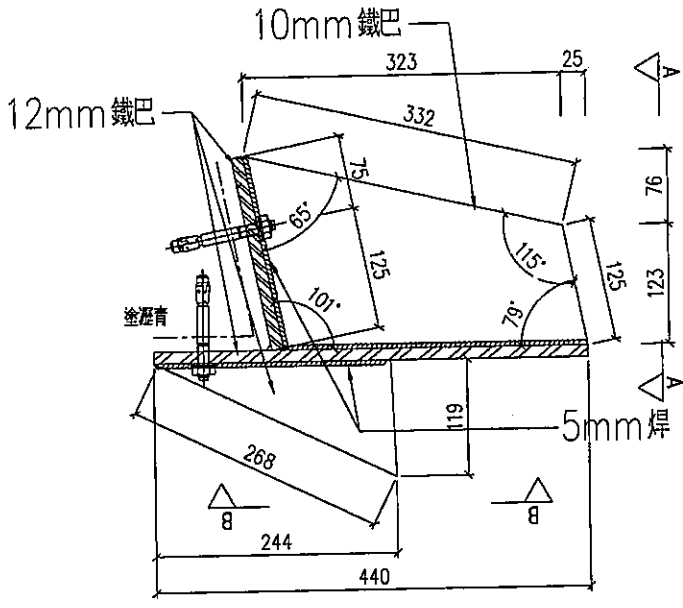
数量	备注
1	

名稱	鐵道加工圖	制圖	吳沛瑜	2018.12.12	修改	
材料	詳見加工圖	復核			日期	
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-TT-254

EG-DWG3

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘平臺



位置: 細雨棚
數量: 2件

名稱	鐵件加工圖	制圖	黃漢卿	2019.6.17	修改		
材料	10/12mm鐵板	復核	王禮秋	2019.6.17	日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	YP-BD-H02	